RUTSCHFESTER UND FARBIGER EPOXY-BODENBELAG

Epoxy-Bodenbelag:

Die Anleitung beschreibt das Vorgehen, wie ein Beton-Boden mit Epoxyd-Laminierharz-L dauerhaft und farbig beschichtet werden kann.

- Der Betonuntergrund muss trocken, sauber und staubfrei sein. Oelige und/oder fettige Stellen und Flecken müssen separat behandelt und fettfrei gereinigt werden.

- **Erster Anstrich, Grundierung/Imprägnierung:** Epoxydharz L wird im Verhältnis 100 : 63 nach Gewicht mit Härter EPH 500 angemischt. Die Mischung wird nun zusätzlich mit einem Anteil von ca. 50 Gewichtsteilen Butylacetat verdünnt.
  Beispiel: 1000g Harz L + 630g Härter EPH500 = 1630g + ca. 800g Butylacetat.
  Dieses Gemisch mit einer Farbwalze gleichmässig auf den sauberen Boden auftragen und anhärten lassen, bis der Anstrich nur noch klebrig ist, jedoch keine Rückstände, z.B. am Finger, hinterlässt. Je nach Temperatur sind dies ca. 1,5 -2,5 Stunden.

- **Zweiter Anstrich farbig:** Epoxydharz L wird im Verhältnis 100 : 63 nach Gewicht mit Härter EPH 500 angemischt wie gehabt. Der Mischung wird nun ca. 10% Universal-Farbpaste nach ihrer Wahl zugegeben.
  Beispiel: 1000g Harz L + 630g Härter EPH500 = 1630g + 10% Farbpaste = 1793g fertige Beschichtungsmasse.
  Dieses Gemisch ebenfalls mit einer Farbwalze gleichmässig auf den sauberen Boden auftragen und anhärten lassen, bis der Anstrich nur noch klebrig ist, jedoch keine Rückstände, z.B. am Finger, hinterlässt. Je nach Temperatur sind dies ca. 1,5 -2,5 Stunden.

- **Schluss-Anstrich:** Die 3. und letzte Schicht wird gleich angemischt wie beschrieben, jedoch werden nun zusätzlich noch Micro-Glaskugeln beigeben um einen Anti-Rutsch-Effekt zu erzielen. Aufgrund unserer Erfahrung empfehlen wir, dem Gesamt gewicht der 3 Komponenten, mit derselben Menge Micro-Glaskugeln zu ergänzen.
  Beispiel: 1000g Harz L + 630g Härter EPH500 = 1630g + 10% Farbpaste = 1793g also + 1793g Micro-Glaskugeln.
  Hier muss gut darauf geachtet werden, dass die Glaskugeln gleichmässig in der Masse verteilt werden. Es muss je nach Ansatzmenge, während der Verarbeitung nochmals aufgerührt werden, da die schweren Micro-Glaskugeln die Tendenz haben, sich auf dem Gefässboden abzusetzen.

Achtung: Das Mischverhältnis von Harz und Härter muss **immer sehr präzise** eingehalten werden.
Die ganze Mischung muss anschliessend sehr gut verrührt und gemischt werden, auch am Rand und am Boden des jeweiligen Mischbehälters!

Verbrauch: Für den ersten verdünnten Anstrich kann man mit ca. 5-10m^2 pro kg rechnen, je nach Saugfähigkeit des Untergrundes. Für den zweiten Anstrich ca. 3-5m^2 pro kg und für den Schlussanstrich mit den Micro-Glaskugeln ca. 1-2m^2 pro kg.

suter kunststoffe ag aefligenstrasse 3 3312 fraubrunnen www.swiss-composite.ch info@swiss-composite.ch Tel. 0041(0)31-763 60 60

Epoxydharz L Das Epoxydharz L mit den dazugehörigen Härtern EPH 500 ist das meistverwendete Laminier- und Klebeharz. Es weist mit dem Härter EPH 500, 60 Minuten Topfzeit, Festigkeiten auf, wie die in der Luftfahrt gebräuchlichen Laminiersysteme.
Epoxydharz L ist dünnflüssig, lösemittel- und füllstofffrei und eignet sich hervorragend zum Tränken von Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern. Es lässt sich in allen gängigen Verfahren wie z.B. Handlaminieren, Druck- und Vakuumimprägnieren sowie Pressen und Wickeln und zum Beschichten verarbeiten.

Art.-Nr.	*Epoxyd-Harz L*	*Menge*
100.1300	Epoxy-Harz-L	offen per kg
100.1354	Epoxy-Harz-L	Fass 200 kg

Technische Daten	*Wert*
Viskosität	*500 mPa.s/25°C*
Mischverhältnis nach Gewicht	*100 : 40*
Mischverhältnis nach Volumen	*100 : 45*
Topfzeit (Verarbeitungszeit)	*40 Minuten/*
Aushärtezeit	*24 Stunden*

Härter-EPH-500 Weitgehend licht- und farbtonbeständig, für **Epoxydharz L**
EPH 500 wird vorzugsweise für lösemittelfreie Lacke, Beschichtungen und als Laminierharz eingesetzt. Die resultierenden Oberflächen sind klebfrei und weitgehend licht- und farbbeständig.

Art.-Nr.	*Epoxyd-Härter*	*Topfzeit*	*Mischverhältniss*	*Menge*	
100.1473	Epoxy-Härter EPH-500	60 Min.	100:63	1.58 kg	(für 2,5 kg Harz L)
100.1474	Epoxy-Härter EPH-500	60 Min.	100:63	3.15 kg	(für 5 kg Harz L)
100.1475	Epoxy-Härter EPH-500	60 Min.	100:63	6.30 kg	(für 10 kg Harz L)
100.1476	Epoxy-Härter EPH-500	60 Min.	100:63	15.75 kg	(für 25 kg Harz L)
100.1477	Epoxy-Härter EPH-500	60 Min.	100:63	25.20 kg	(für 40 kg Harz L)
100.1478	Epoxy-Härter EPH-500	60 Min.	100:63	200 kg	

Technische Daten	*Wert*
Viskosität	*500 mPa.s/25°C*
Mischverhältnis Gewicht	*100 : 63*
Mischverhältnis Volumen	*100 : 71*
Topfzeit	*60 Minuten/ minutes*
Härtet ab	*10°C*

Universal-Farbpasten: Sehr deckkräftige Farbpaste mit hohem Pigmentgehalt in reaktionsneutralem Bindemittel. Zur Pigmentierung von EP-, UP- oder PUR-Harzsystemen. Zugabemenge zur fertigen Harz/Härtermischung: 10-15 % je nach Farbton.

Art.-Nr.	*Universal-Farbpasten*	*Inhalt*	
132.xxxx	Universal-Farbpaste	50 gr	in allen Farben erhältlich
132.xxxx	Universal-Farbpaste	250 gr	in allen Farben erhältlich
132.xxxx	Universal-Farbpaste	1 kg	in allen Farben erhältlich
132.xxxx	Universal-Farbpaste	5 kg	nur auf Anfrage

feuerrot	RAL 3000	zinkgelb	RAL 1018	tiefschwarz	RAL 9005
verkehrsrot	RAL 3020	signalblau	RAL 5005	silbergrau	RAL 7001
reinorange	RAL 2004	smaragdgrün	RAL 6001	reinweiss	RAL 9010

Butylacetat: Butylacetat zum Verdünnen und Reinigen von Geräten und Gefässen.

Art.-Nr.	*Lösemittel und Verdünner*	*Menge*
30.1450	**scs**-Epoxy-Lösemittel-Reiniger Butylacetat	per Liter

Micro-Vollglaskugeln aus Kalk-Natronglas für die Herstellung von harten, abriebfesten Flächen und Bauteilen.

Art.-Nr.	*Micro-Glaskugeln*	*Dichte*	*Menge*
210.0050	Micro-Glaskugeln 250 - 425my weiss	2,5g/cm³	per kg