Bedienungsanleitung Labor-Netzgerät und SCS-Schneidetrafo

Art. 3205.0000 CHF 120.- exkl. MWST

Technische Daten:

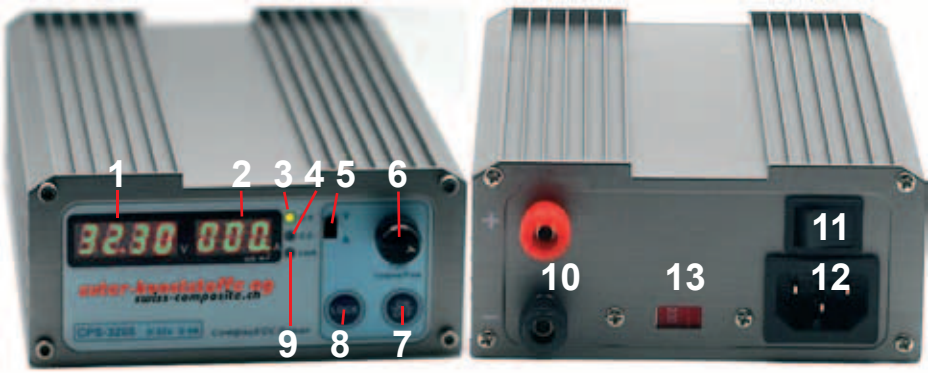
Eingangsspannung:	230V AC/50Hz
Ausgangsspannung:	0-32V stufenlos einstellbar
Ausgangsstrom:	0-5A stufenlos einstellbar
Wirkungsgrad:	+/- 87%
Anzeigegenauigkeit:	+/- 2%
Abmessungen:	336x87x214mm
Gewicht:	2,9 Kg

Leistungsmerkmale:

- Mikroprozessor (MCU) gesteuert
- Kleines, kompaktes und stabiles Alu-Gehäuse
- Der Ampermeter zeigt automatisch mA an, wenn der Strom unter 1A sinkt
- Ausgang EIN / AUS
- Watt-Schalter (Rechen- und tatsächlichen Ausgangsleistung Display)
- 110VAC / 220VAC-Netzeingang schaltbar
- Intelligenter Schutz: Tracking OVP, OCP-Tracking, OTP, Output Kurzschluss-Schutz
- CE-Zertifizierung

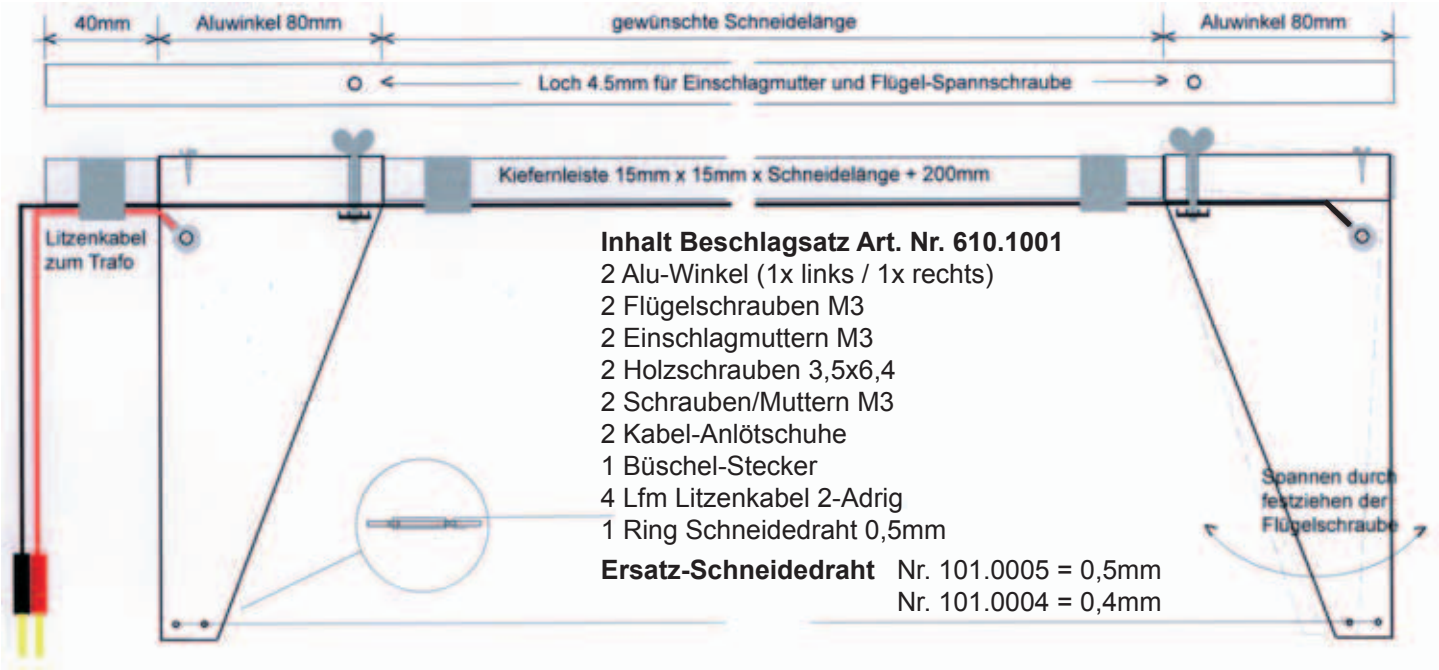
Sicherheitshinweise: Zur Betriebssicherheit des Gerätes und zur Vermeidung von schweren Verletzungen durch Strom- und Spannungsüberschlägen bzw. Kurzschlüssen sind nachfolgend angeführte Sicherheitshinweise zum Betrieb des Gerätes unbedingt zu beachten. Schäden die durch Nichtbeachtung dieser Hinweise entstehen führen zum Ausschluss von Gewährleistungsansprüchen.

- Gerät nur an einer Steckdose mit geerdetem Nulleiter anschliessen.
- Gerät nicht auf feuchten oder nassen Untergrund stellen.
- Gerät nicht extremen Temperaturen, direkter Sonneneinstrahlung o.extremer Luftfeuchtigkeit aussetzen.
- Defekte Sicherung nur mit einer Sicherung gleichen Sicherungswertes tauschen.
- Gehäuses nicht abdecken und für ausreichende Luftzirkulation sorgen.
- Öffnen des Gerätes und Wartungs- und Reparaturarbeiten dürfen nur von autorisiertem Personal durchgeführt werden.



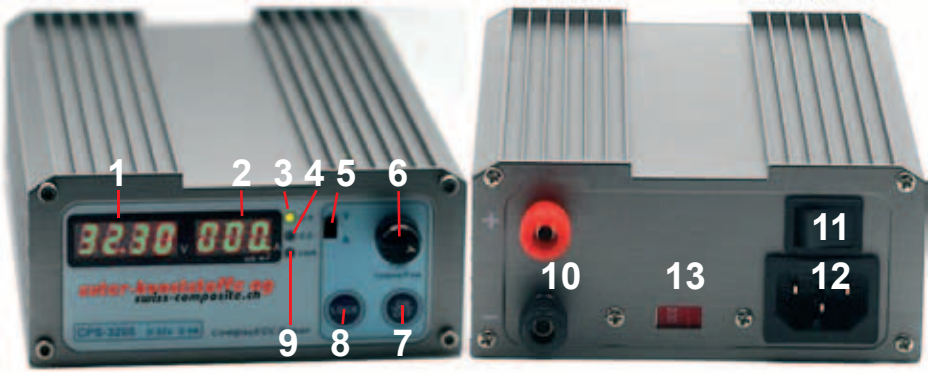
1. Zeigt die eingestellte Spannung oder die tatsächliche Ausgangsspannung (Voltmeter)
2. Zeigt den eingestellten Strom in Amper (A), oder unter 1A in mA (Ampermeter)
3. LED-Licht zeigt an ob Volt-Lock EIN oder AUS
4. LED-Licht zeigt an ob Ampere-Lock EIN oder AUS
5. Umschalter zum Einstellen von Volt (V) oder (A) Ampere
6. Einstellknopf für V oder A. Durch drücken wechselt die Einstellung von feinen zu groben Schritten
7. Output Ein/Aus
8 Lock. Sperren oder entsperren der jeweiligen Einstellung
9. LED-Licht zeigt an ob Watt-Lock EIN oder AUS
10. Ausgang (plus rot) oder (minus schwarz) (Anschluss für Schneidebogen +/- egal)
11. Netzschalter
12. Netzanschluss
13. Umschalter 110-120VAC oder **200-240VAC** (Einstellung für die Schweiz)

Montieren des Schneidebogens mit dem Beschlagsatz Art. Nr. 610.1001



Vorgehen beim Zusammenbau:

1. Zuerst besorgen Sie sich eine Kiefernleiste 15x15mm, in der von Ihnen gewünschten Länge.
2. Aluwinkel laut Anleitung **nur mit der Holzschraube** rel. locker befestigen.
3. 4,5mm Loch (durch das Loch im Alublech) in die Kiefernleiste bohren
4. Flügelschraube einstecken und damit die Einschlagmutter auf der Gegenseite in das Holz einziehen bis sie fest sitzt.
5. Flügelschraube wieder so weit als möglich lösen, damit die beiden Aluwinkel gegeneinander schief stehen können.
6. Schneidedraht einfädeln und zwischen die nun schief stehenden Aluwinkel spannen, so gut dies von Hand möglich ist.
7. Durch drehen an den Flügelschrauben kann jetzt der Schneidedraht gespannt werden bis sich die Kiefernleiste biegt.
8. Nach dem Schneiden Flügelschrauben wieder lösen und damit den Schneidebogen entspannen.
9. Litzenenden mit Kabelschuh verlöten und laut Skizze festschrauben und mit Isolierband fixieren.

Vorgehen beim Schneiden von Styropor:

1. Schneidegerät mittels Gerätekabel (Buchse 12) am Netz anschliessen. Schalter (13) auf 230V stellen.
2. Schneidebogen am Ausgang des Schneidegeräts (10) anstecken. Polarität unwichtig.
3. Netzschalter (11) auf EIN
4. **Volt auf ca. 15V einstellen**. (Schalter 5 auf Volt, mit Regler 6, LED 1 auf 15V)
5. **Ampere auf ca. 2A einstellen**. (Schalter 5 auf Ampere, mit Regler 6 auf 2A)
6. Nun Schalter (7) auf ON und mittels Styro-Abfallstück die Schneidegeschwindigkeit einstellen (Ampere einstellen), nötigenfalls die Voltzahl noch weiter erhöhen oder vermindern und dann wiederum die Ampere einstellen. Der Schneidedraht sollte nicht rauchen oder gar glühen. Andererseits sollte der Schneidevorgang auch nicht zu langsam sein und zuviele Fäden produzieren.
   Grundsätzlich ist die Einstellung abhängig von der Drahtstärke (Durchmesser), der Drahtqualität und natürlich von der Drahtlänge, also von der Länge des Schneidebogens.