

suter-kunststoffe ag **swiss-composite.ch**



- **Faserverbundwerkstoffe**
- **Matériaux composites**
- **Composite materials**

Produkte

- Epoxydharze
- Polyesterharze
- Polyurethan-Giessharze
- Gewebe und Matten
- Verstärkungsbänder
- Aramid (Kevlar®)
- Kohlefasern / Carbon
- Füllstoffe
- Werkzeuge
- Poliermittel
- Keramikmassen
- RTV Silikonformmassen
- Trennmittel
- Glas/Carbon Platten und Profile
- Schleifmittel
- Vakuum-Zubehör
- Stützstoffe
- Klebstoffe
- Zubehör

Produits

- Résines époxydes
- Résines polyester
- Résines polyurethane
- Tissus et mats
- Rubans de renforcement
- Aramide (Kevlar®)
- Carbone
- Charges
- Outils
- Produits de polissage
- Pâtes céramiques
- Pâtes silicone
- Agents de démoulage
- Plaques et profiles en verre/carbone
- Produits abrasifs
- Accessoires à vide
- Ames
- Adhésifs
- Accessoires

Products

- Epoxy resins
- Polyester resins
- Polyurethan resins
- Reinforcement fibres
- Tapes
- Aramide (Kevlar®)
- Carbon fibres
- Fillers
- Tools
- Polishing composition
- Ceramic mold compounds
- Silicone
- Release agents
- Carbon rods, tubes and panels
- Abrasives
- Vacuum technology
- Core materials
- Adhesives
- Accessories

Version: 25. März 2019
Die aktuellen Preise inkl. MWST
finden Sie stets unter
shop.swiss-composite.ch

Verstärkungsfasern

Garnaufbau.....	4
Gewebekonstruktionen.....	5

Gewebe

Glasgewebe.....	8
Glas-Formenbau-Gewebe.....	9
Glas-Gelege.....	10
Glas-Vlies.....	11
Glas-Matten.....	11
Carbon-Gewebe.....	12
Carbon-Gewebe UD.....	13
Carbon-Vlies.....	13
Carbon-Gelege.....	16
Carbon-Prepreg.....	17
Basalt.....	18
Flachs.....	19
Aramid-Gewebe.....	21
Hybrid-Gewebe.....	21
Alutex-Gewebe.....	22
Diolen-Gewebe.....	22
Dyneema-Diolen.....	22
Flechtkordeln.....	23
Rovings.....	24
Aramid-Bänder.....	25
Glas-Bänder unidirektional.....	26
Glas-Bänder bidirektional.....	27
Flechtbänder.....	28
Carbon-Bänder.....	29
Flecht-Schläuche.....	30

Halbfabrikate

CFK-Prepreg-Platten.....	32
CFK-Hochglanzplatten.....	33
CFK-Folien.....	34
GFK-Platten.....	35
Vierkant-Rohre.....	36
Sandwich-Platten.....	36
CFK-Rundstäbe.....	37
CFK-Rohre pultrudiert.....	38
CFK-Rohre USL.....	39
CFK-Rohre Prepreg.....	40
CFK-Profile.....	41
CFK-Steckungen.....	42
GFK-Rundstäbe.....	43
GFK-Teleskop-Mast.....	44
GFK-Rohre.....	44

Epoxydharze

R&G Epoxy-Harzsysteme.....	45
Epoxy-Laminierharz L.....	53
Epoxy-Laminierharz L-20.....	55
Epoxy-Laminierharz L-285.....	56
Epoxy-Laminierharz L-385.....	58
Epoxy-Bootsbauharz L-235.....	59
Epoxy-Injektionsharze.....	60
Epoxy-Harz-HT2.....	61
Epoxy-Bio-Harz.....	62
Epoxy-Giessharz wasserklar.....	63
Epoxy-Harz-C.....	64
Epoxy-Spezialharze.....	64
Epoxy-Hochtemperaturharz.....	65
Epoxy-Laminierpasten.....	66
Epoxy-Vergussmassen.....	67
Epoxy-Gelcoat.....	69
Epoxy-Formenharz.....	70
WestSystem Epoxy-Harz.....	73
SICOMIN-Harzsysteme.....	74

Polyester (UP)

Polyesterharz.....	88
Polyester-Giessharz HT.....	89
UP-Vorgelat.....	90
Polyester-Gelcoat/Topcoat.....	91

Polyester-Härter.....	94
-----------------------	----

Acryl-Giessharz

Beracryl.....	95
---------------	----

Hilfsstoffe

Epoxydharz-Additive.....	96
Schaumtreibmittel für EP-Harze.....	97
Lösemittel.....	97
Swiss-Clean.....	98

Polyurethane (PU)

PU-Giessharze.....	99
PU-Härter.....	104
PU-Giessholz.....	105
PU14-Streichmasse.....	106
PU-flexibel.....	107
PU-2K-Schaum.....	109

Keramikmassen

Laminierkeramik.....	110
Giesskeramik.....	111
Alginate.....	112

RTV-Silikone

Kondensationsvernetzend.....	114
Vernetzer.....	117
Additionsvernetzend.....	118

REPLIGEL Formbaumasse

Latex

Farben

Farb- Pasten/Pigmente.....	125
Phosphoreszierende Pigmente.....	127
Basco Lacksystem.....	130
Coeramik.....	131
Coelan Bootsbeschichtung.....	132
Epifanes Bootsfarben.....	134
Antifouling/VC17.....	142

Flüssiggummi

mibenco.....	144
--------------	-----

Pinsel - Roller

Pinsel.....	148
Roller.....	149
Polierpasten.....	152

Finish/Polieren/Schleifen

Schleifpapier.....	153
Trennscheibe / Fräser.....	154
Perma-Grit Tools.....	154
Spachtelmassen.....	155
Polyester-Spachtelmassen.....	157
Spritzfüller.....	158
Spatelwerkzeug.....	158
Sekundenkleber.....	159

Kleben

Cyanacrylat-Kleber.....	159
Epoxyd-Kleber.....	164
Scotch Weld Kleber.....	166
Dosierpistolen.....	167
UHU-Endfest 300.....	168
PUR-Schaumkleber.....	168
Acryfix-Plexiglasgleber.....	169
West System Epoxyd-Kleber.....	170
Spray-Kleber.....	172
SABA-Klebstoffe.....	173
Silikon Kleber / Dichtmassen.....	174
Klebebänder.....	175
SK-Buchstaben.....	177

Trennmittel

Trennwachs.....	178
PVA-Folientrennmittel.....	181
Semipermanente Trennmittel.....	182
Formenreiniger.....	184

Formenbau

Passdübel.....	186
Composite-Muttern/Schrauben.....	187
Wachsplatten.....	188
Modelliermassen.....	188
Tec Clay.....	189
Modellierwerkzeug.....	190
Entformungskeile.....	190
Raku-Tool Modellbauplatten.....	191
Raku-Tool Plattenkleber.....	193

Füllstoffe

Glas-, Carbonschnitzel.....	196
Baumwollflocken.....	197
Thixotropiermittel.....	198
Micro-Ballon Glass Bubbles.....	199
Graphit.....	200
Talkum.....	200
Poraver.....	200
Metallische Füllstoffe.....	201
Quarzsand.....	201
West-System Füllstoffe.....	203

Abmessen/Dosiere/Mischen

Waagen.....	205
Spritzflaschen.....	208
Spritzen.....	208
Abmess-Becher.....	209
Mischbecher.....	211
Rührstäbe.....	212

Arbeitsschutz

Schutzhandschuhe.....	213
Atemschutz.....	215

Werkzeuge

Robuso-Scheren.....	218
Kretzer-Scheren.....	219
Elektro-Schere.....	220
Schneiden.....	222
Messer.....	223
Entlüfter-Roller.....	224

Stützstoffe

Rohacell.....	225
Aramid-Waben.....	226
Firet Coremat.....	227
Airex.....	228
PUR-Hartschaum.....	229

Vakuumtechnik

Folienschlauch.....	230
Harzabscheider.....	232
Vakuum Dichtband.....	232
Trennfilme.....	233
Bagging-Film.....	234
Bleeder.....	237
Abreissgewebe-Peel Ply.....	238
Compoflex-Fliesshilfen.....	239
Vakuum-Pumpen.....	243
Vakuum Injektion.....	246
Vakuumpumpen-Zubehör.....	247
Legris.....	250

Modellbau-Artikel

Vivak-MilarFolien.....	251
Kevlar-Anlenkschnur.....	252
Depron-Platten.....	253
Styropor-Schneiden.....	253

Literatur

Bücher.....	254
Broschüren.....	254
DVD.....	254

Lieferbedingungen

Notizen.....	256
--------------	-----

Fasern

Fibres

Fibers

E-Glas: E-Glas Bauteile weisen hervorragende Festigkeit auf. Sie sind bei geringerem Gewicht und günstigem Preis denen von Metallen vergleichbar. Fasern aus E-Glas sind das am meisten verwendete Verstärkungsmaterial. Ihre universelle Anwendbarkeit ergibt sich vor allem auch durch die hohe Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und Chemikalien, sowie die hervorragenden dielektrischen Eigenschaften.

Aramidfasern (z.B. Kevlar®): Aramidfasern sind zu empfehlen, wenn es um Bauteile mit hoher Zähigkeit, äusserster Schlagfestigkeit sowie besonderer Abriebfestigkeit geht. Sie gewährleisten eine gute chemische Beständigkeit und höchste gewichtsbezogene Zugfestigkeit.

Kohlenstoff (Carbon / Karbon): Lamine aus Kohlenstofffasern (Carbon-Fasern) weisen eine sehr hohe Steifigkeit sowie eine hohe Festigkeit auf. Die Dauerfestigkeit bei dynamischer Belastung ist hervorragend. Kohlenstofffasern sind elektrisch leitfähig.

Polyethylen (Dyneema®): Polyethylenfasern garantieren eine sehr hohe Schlagfestigkeit bei einem sehr niedrigen spezifischen Gewicht, ähnlich den Aramidfasern.

Fibres de verre E: Les pièces réalisées en fibres de verre E présentent une résistance remarquable. Elles sont comparables aux pièces en métal mais plus légères et plus avantageuses. Les fibres de verre E constituent la plupart des matériaux de renfort. Leur utilisation universelle est essentiellement due à leur durabilité contre les intempéries et les produits chimiques ainsi qu'à leurs propriétés diélectriques.

Fibres d'aramide (p. ex. Kevlar®): On recommande l'utilisation des fibres d'aramide pour réaliser des pièces de grande dureté, de haute résilience ou particulièrement résistantes à l'abrasion. Elles présentent une bonne durabilité aux produits chimiques et un très grand rapport résistance à la traction/poids.

Fibres de carbone: Les stratifiés en fibres de carbone présentent une très grande rigidité et une haute résistance mécanique. La résistance à la fatigue lors de contraintes dynamiques est remarquable. La conductivité des fibres de carbone est bien établie.

Fibres de polyéthylène (Dyneema®): Les fibres de polyéthylène garantissent une très grande résilience pour un faible poids spécifique, comme les fibres d'aramide.

E-Glass: E-Glass components have excellent strength. They are low in weight and in price in comparison with those of metals. E-Glass fibers are the most widely used reinforcement fibers. Their universal usability is coming from their high level of resistance to weathering and chemicals as well as their excellent dielectric attributes.

Aramid fibers (e.g. Kevlar®): Aramid fibers are to be recommended for components that require a high level of toughness, extreme impact strength and special abrasion resistance. They ensure a good chemical resistance and superior weight-related tensile strength.

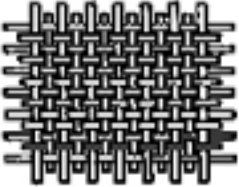
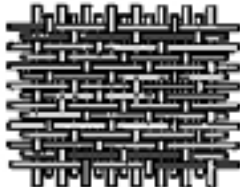
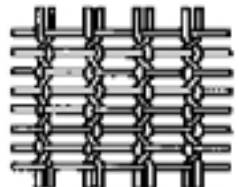
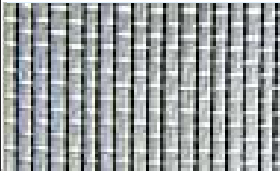
Carbon: Laminates made from carbon fibers have a very high level of rigidity and a high level of strength. Their fatigue strength under dynamic load is excellent. Carbon fibers are electrically conductive.

Polyethylene (Dyneema®): Polyethylene fibers guarantee a very high level of impact strength at a very low specific weight, similar to aramid fibers.

Webarten

Tissage

Weaving

Leinwand Toile / Taffetas Plain	Köper Sergé Twill	Atlas Satin Satin	Unidirektional Unidirectionel Unidirectional	Scheindreher Fausse gaze
				
				
Für flächige Lamine, schlecht drapierbar. Pour des stratifiés plats, se drape mal. For flat laminates, bad draping.	Gut drapierbar, steifere Lamine. Se drape bien, fournit des stratifiés très rigides. Good draping, stiffer laminates.	Sehr gut drapierbar, sehr steife Lamine. Se drape très bien. Produit des stratifiés plus rigides. Very good draping, very stiff laminates.	UD-Lamine, Fasern nur in einer Richtung. Pour des stratifiés UD: fibres unidirectionelle. UD laminates, fibers in one direction only.	Sehr gut drapierbar, gut für Formenbau. Se drape très bien, s'utilise dans la construction des moules. Very good draping, good for mold making.

Leinwand
Toile / Taffetas
Plain



Köper Atlas
Sergé Satin
Twill Satin

Garnaufbau

Construction de fil

Yarn

Garnaufbau:

K	entspricht der Feinheit des Webgarns	(1K = 1000 Filamente)
tex	bezeichnet das Gewicht pro Km Garn	(1tex = 1g pro Km)
Beispiel:	6x67tex1K = 6 Faden pro cm mit 67tex (1K Garn)	
1K Garne	= 67tex	(Sehr feines Garn, teure Gewebe)
3K Garne	= 200tex	(Standard Garn, leichte Gewichtsklasse)
6K Garne	= 400tex	(Standard Garn, schwerere Gewichtsklasse)
12K Garne	= 800tex	(grobes Garn, schwer, preisgünstig)

Construction de fil:

K	correspond à la finesse des fils du tissage	(1K = 1000 filaments)
tex	désigne le poids par Km de fil	(1 tex = 1g par Km)
Exemple:	6x67tex1K = 6 fils par cm à 67 tex (fil 1K)	
fil 1K	= 67 tex	(fil très fin, tissus onéreux)
fil 3K	= 200 tex	(fil standard, tissus de type léger)
fil 6K	= 400 tex	(fil standard, tissus de type plus lourd)
fil 12K	= 800 tex	(fil grossier, lourd, bon marché)

Structure of yarn:

K	designates the fineness of the yarn	(1K = 1000 filaments)
tex	designates the weight per km yarn	(1tex = 1g per km)
Example:	6x67tex1K = 6 thread per cm with 67tex (1K yarn)	
yarn 1K	= 67tex	(Very fine yarn, expensive fabrics)
yarn 3K	= 200 tex	(Standard yarn, light weight class)
yarn 6K	= 400 tex	(Standard yarn, heavier weight class)
yarn 12K	= 800 tex	(rough yarn, heavy, low-priced)

Finish

Le pontage

The finish

Leistungsprägend – der Finish:

Die Festigkeitseigenschaften von Laminaten werden durch die Haftung der Faser an der Harzmatrix bestimmt. Daher werden Glasgewebe mit speziellen Haftvermittlern – Finishes – ausgerüstet, die zur Optimierung der Festigkeit dem eingesetzten Matrixmaterial angepasst sind. Der Finish besteht aus einer bifunktionellen, chemischen Verbindung, die einerseits eine Bindung an das Harz und andererseits an die Faser optimiert. Zudem sind Gewebe mit Finish weicher und lassen sich besser verarbeiten.

Glasfilamentgewebe mit Finish (FK 144) und Silanschlichte sind ab Lager lieferbar.

Glasrovinggewebe werden ausschliesslich mit Silan-Garnschlichte geliefert.

Kohlenstoffasergewebe sind mit einer Kunststoffschlichte versehen, die für Epoxid- und Polyesterharze geeignet ist.

Aramidfasergewebe werden zur Optimierung der Haftung entschlichtet (gewaschen).

Zusammenfassung:

Laminat aus gefinishten Geweben sind in Zugfestigkeit Laminaten aus Geweben mit Textilschlichte deutlich überlegen. Insbesondere zeigt sich die Überlegenheit in der interlaminaren Scherfestigkeit, die nur auf die Haftung der einzelnen Gewebelagen untereinander beruht und auch eine Kennzahl für die Lebensdauer unter Belastung darstellt.

Conditionnement des performances, le pontage: Les propriétés de solidité des stratifiés dépendent de l'adhésion des fibres à la matrice des résines. Pour cette raison, traite ses fibres avec un agent de pontage spécial, adapté de façon optimale à la résistance des différentes résines matricielles. Le pontage est une liaison chimique bifonctionnelle qui optimise d'une part la liaison de la résine, d'autre part celle de la fibre. En outre, des tissus pontés sont plus doux et se laissent mieux traiter.

Les tissus en filaments de verre pontés par l'agent FK 144 et du silane sont en stock.

Les tissus en mèches de verre (roving) sont livrés exclusivement avec des fibres ensimées au silane.

Les tissus en fibres de carbone sont ensimés avec un agent synthétique qui convient aux résines époxydes.

Les tissus en fibres d'aramide sont lavés de leur ensimage pour optimiser leur adhésivité.

Résumé: Les stratifiés fabriqués avec des tissus "pontés" présentent une résistance à la traction supérieure à ceux fabriqués avec des tissus ensimés. Cette supériorité s'exprime particulièrement par la résistance au cisaillement interlaminaire, qui dépend uniquement de l'adhésion des diverses couches de tissus entre elles au sein du stratifié; elle est aussi un indice de la résistance à la fatigue sous contrainte.

Decisive for the performance - the finish:

The strength properties of laminates are determined by the adhesion between the fibers to the resin matrix. For this reason special bonding agents, so-called finishes are applied to the fabric, which are adapted to optimize the strength of the bond to the matrix. The finish consists of a bi-functional chemical compound that optimizes the bond to both the resin and the fibers. Fabrics with finish are also softer and are easier to processing.

Glass filament fabrics with finish (FK 144) and silane are on stock.

Glass roving fabrics are supplied with silane yarn only.

Carbon fiber fabrics are provided with a which is suitable for epoxy and polyester resins polymer sizing.

Aramid fiber fabrics are desized (washed) for optimized adhesion.

Summary:

Laminates from finished fabrics are clearly superior in tensile strength to laminates from fabrics with textile sizing. Their superiority is particularly evident in terms of the interlaminar shearing strength which is only based on the adhesion of the individual layers of fabric among themselves and which also represents a key figure for the lifespan under stress.

Gewebekonstruktionen - Constitution des tissus - Fabric constructions

Glasgewebe

Beispiel: EC 9-34

E = E-Glas
C = Endlosfasern (Continuous)
9 = Filamentdurchmesser in µm
34 = tex (Garnstärke)

Example: EC 9-34

E = E-glass
C = continuous glass fiber
9 = filament diameter in µm
34 = Yarn numer in tex (g/1000m)

Tissu de verre

Exemple: fils de verre EC 9-34

E = Verre E
C = Fibres de fils infinis (continuous)
9 = Diamètre des filaments en µm
34 = tex (nombre de filaments)

Glass fabrics



* Trockengewebe - Tissus secs - Dry Fabrics

Artikel-Nummer Numéro d'article Item number	Original-Nummer Poids Weight	US-Style	Flächengewicht Poids Weight	Kettfäden p. cm Fils chaîne p. cm Warp ends p. cm	Schussfäden p. cm Fils trame p. cm Warp picks p. cm	Kettgarn tex Fil chaîne tex Warp yarn tex	Schussgarn tex Fil trame tex Weft yarn tex	Bindung Armure Weave Pattern	Dicke mm* Epaisseur mm* Thickness mm*
---	------------------------------------	----------	-----------------------------------	---	---	---	--	------------------------------------	---

Glasfilamentgewebe - Tissus de verre - Glass filament fabrics

190.1006	VE106	106	25 g/m ²	22	22	EC 5-5,5	EC 5-5,5	Leinwand	0,03
190.1058	VE108	108	49 g/m ²	3,6	8,5	EC 5-11	EC 5-11	Leinwand	0,06
190.0070	90070	7630	81 g/m ²	11,8	12	EC 9-34	EC 9-34	Leinwand	0,10
190.0081	VR81		81 g/m ²	11,8	12,3	EC 9-34	EC 9-34	Köper 2/2	0,10
190.1111	91111	120 22Z	105 g/m ²	23,7	22,5	EC 5-11x 2	EC 5-11x2	Kreuzköper 1/3	0,14
190.1190	VE120P	120	103,6 g/m ²	23,6	22,8	EC7-22	EC7-22	Kreuzköper 1/3	0,12
190.1106	91106	116	108 g/m ²	24	24	EC 5-11x2	EC 5-11x2	Leinwand	0,14
190.2105	92105	7630	163 g/m ²	12	11,5	EC 9-68	EC 9-68	Leinwand	0,15
190.2100	92100	3715	163 g/m ²	6	5,8	EC 9-136	EC 9-136	Leinwand	0,23
190.1158	92110		163 g/m ²	12	11,5	EC 9-68	EC 9-68	Köper 2/2	0,16
190.2112	92112		200 g/m ²	8	6,5	EC 9-136	EC 9-136	Leinwand	0,20
190.2115	92115		280 g/m ²	7	6,5	EC 9-68x3 t0	EC 9-204	Leinwand	0,30
190.1358	92125		280 g/m ²	7	6,5	EC 9-68x3 t0	EC 9-204	Köper 2/2	0,35
190.0745	91745	181	286 g/m ²	22	21	EC 7-22x3	EC 7-22x3	Atlas 1/7	0,40
190.2626	92626	7781	296 g/m ²	22	21	EC 6-68	EC 6-68	Atlas 1/7	0,35
190.1945	91945	1581	296 g/m ²	22	21	EC 9-34x2	EC 9-34x2	Atlas 1/7	0,40
190.2150	92150		345 g/m ²	6	5,3	EC 9-68x5 t0	EC 9-272	Leinwand	0,40
190.1458	92140		390 g/m ²	6	6,7	EC 9-68x5 t0	EC 9-272	Köper 2/2	0,45
190.2130	92130		395 g/m ²	6	6,7	EC 9-68x5 t0	EC 9-272	Leinwand	0,40
190.9251	GI 6224/1	VR447	450 g/m ²	6	8,5	EC 9-68x5 t0	EC13-272	Scheindreher	0,65
190.2145	92145		220 g/m ²	6	7	EC 9-68x5 t0	EC 7-22	UD-Leinwand	0,25
190.2148	91135	1543	288 g/m ²	19	12	EC 9-68x2	EC 5-11x2	UD-Köper 1/3	0,29
190.2146	92146		425 g/m ²	5,5	6,3	EC 9-136x5 t0	EC 9-68	UD-Leinwand	0,45
190.1664	VE664		670 g/m ²	12,8	11,6	EC 9-136x2	EC 9-136x2	HD	
190.1000	VR1000		1005 g/m ²	22,4	14	EC 9-136x2	EC 9-136x2	HD	

Glasrovinggewebe - Tissus de roving en verre - Glass roving fabrics

190.2680			580 g/m ²	2,6	2,4	1200tex	1100 tex	Leinwand	1,00
190.2685			580 g/m ²	2,6	2,4	1200 tex	1100 tex	Köper	1,00
190.0600	3001		600 g/m ²	2,5	2,5	EC 14-1200	EC 14-1200	Leinwand	1,05
190.2699			900 g/m ²	1,9	1,8	EC 14-2400	EC 14-2400	Köper 2/2	1,40

Gewebekonstruktionen - Constitution des tissus - Fabric constructions

Carbongewebe

Tissus de fibres carbone

Carbonfibre fabrics

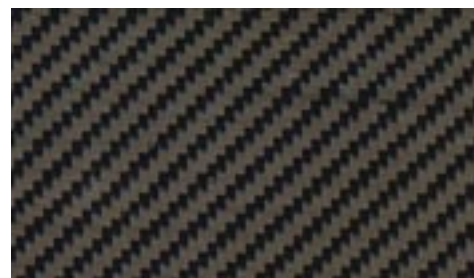
Garnstärken / Grosseurs du fil / Yarn counts

1 K	=	1'000 Filamente / Fils / Threads	=	67 tex
3 K	=	3'000 Filamente / Fils / Threads	=	200 tex
6 K	=	6'000 Filamente / Fils / Threads	=	400 tex
12 K	=	12'000 Filamente / Fils / Threads	=	800 tex

Datenblätter sind im Download-Bereich abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

Data sheets can be downloaded from our website.



Artikel-Nummer	Original-Nummer	US-Style	Flächengewicht Poids Weight	Kettfäden p.cm Fils Chaîne p.cm Warp Ends p.cm	Schussfäden p.cm Fils Trame p.cm Warp Picks p.cm	Kettgarn tex Fil Chaîne tex Warp Yarn tex	Schussgarn tex Fil Trame tex Weft Yarn tex	Bindung Armure Weave Pattern	Dicke mm* Epaisseur mm* Thickness mm*
----------------	-----------------	----------	-----------------------------------	--	--	---	--	------------------------------------	---

Carbongewebe - Tissus de fibres carbone - Carbon fibre fabrics

190.0493	493	493	68 g/m ²	5	5	1K	CF 67	1K	CF 67	Leinwand	0,10
190.0461	461	461	80 g/m ²	6	6	1K	CF 67	1K	CF 67	Leinwand	0,12
190.8110	469	469	93 g/m ²	7	7	1K	CF 67	1K	CF 67	Leinwand	0,13
190.0490	490	490	120 g/m ²	9	9	1K	CF 67	1K	CF 67	Leinwand	0,16
190.0412	412	412	150 g/m ²	12,0	10,0	1K	CF 67	1K	CF 67	Köper 2/2	0,20
190.6809	447	447	160 g/m ²	4	4	3K	CF 200	3K	CF 200	Leinwand	0,27
190.8048	442	442	160 g/m ²	4	4	3K	CF 200	3K	CF 200	Köper 2/2	0,28
190.8140	450	450	200 g/m ²	5	5	3K	CF 200	3K	CF 200	Leinwand	0,30
190.8141	452	452	200 g/m ²	5	5	3K	CF 200	3K	CF 200	Köper 2/2	0,32
190.9750	462	462	245 g/m ²	6	6	3K	CF 200	3K	CF 200	Köper 2/2	0,35
190.8150	460	460	250 g/m ²	6	6,25	3K	CF 200	3K	CF 200	Leinwand	0,33
190.8160	475	475	285 g/m ²	7	7	3K	CF 200	3K	CF 200	Atlas 1/4	0,45
190.0474	474	474	285 g/m ²	7	7	3K	CF 200	3K	CF 200	Köper 2/2	0,45
190.0428	428	428	285 g/m ²	3,5	3,5	6K	CF 400	6K	CF 400	Köper 2/2	0,52
190.2409	402	402	400 g/m ²	5	5	6K	CF 400	6K	CF 400	Köper 2/2	0,65
190.0426	426	426	400 g/m ²	2,5	2,5	12K	CF 800	12K	CF 800	Köper 2/2	0,70
190.0427	427	427	400 g/m ²	2,5	2,5	12K	CF 800	12K	CF 800	Leinwand	0,70
190.8201	404	404	600 g/m ²	3,7	3,7	12K	CF 800	12K	CF 800	Köper 2/2	0,85

UD-Carbongewebe - Tissus de fibres carbone UD - Carbon fibre fabrics UD

190.2509	763	763	140 g/m ²	6	5	3K	CF 200 88%	GF 34 12%UD	Leinwand	0,20
190.0761	761	761	170 g/m ²	6	7	3K	CF 200	EC 9-68	UD Leinwand	0,30
190.0310	796	796	270 g/m ²	6,5	3	6K	CF 400 95%	GF 34 5% UD	Leinwand	0,40

Eingesetzte Carbon-Filamentgarne:

Fils utilisés:

Assigned carbon filament yarns:

Die Qualität „Aero“ ist immer Tenax Tenax HTA 5131!

La qualité „aéro“ est toujours des Tenax HTA 5131!

The quality „aero“ is always Tenax HTA 5131!

Einfache Formel zum Berechnen der Laminatdicke: $d = (n * q) / (\rho * \phi * 1000)$

d = Laminatdicke

rho = Dichte der Faser

n = Anzahl Gewebelagen

(Aramid 1,44 g/cm³ - Glas: 2,6g/cm³ - Carbon 1,8g/cm³)

q = Flächengewicht des Gewebes in g/m²

phi = Faservolumenanteil (ca. 50%)

Aramidgewebe (Kevlar®)

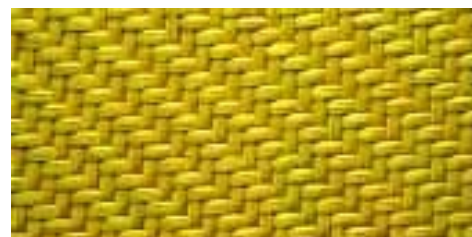
Tissus aramides (Kevlar®)

Aramid fabrics (Kevlar®)

Materialbezeichnung: Die umfassende Bezeichnung des Materials ist Aramid (Aromatisches Polyamid). Markennamen sind z.B. Kevlar®, Twaron® etc.

Description du matériel: L'appellation générale du matériel est l'aramide (Aromatic polyamid). Les noms de fabriques sont, par ex. Kevlar®, Twaron® etc.

Material designation: The full designation of the material is aramid (aromatic polyamide). Some brand names are Kevlar®, Twaron®, etc.



Artikel-Nummer	Original-Nummer	US-Style	Flächengewicht Poids Weight	Kettfäden p. cm Fils Chaîne p.cm Warp Ends p.cm	Schussfäden p.cm Fils Trame p.cm Warp Picks p.cm	Kettgarn tex Fil Chaîne tex Warp Yarn tex	Schussgarn tex Fil Trame tex Weft Yarn tex	Bindung Armure Weave Pattern	Dicke mm* Epaisseur mm* Thickness mm*
----------------	-----------------	----------	-----------------------------------	---	--	---	--	------------------------------------	---

Aramidfasergewebe (Kevlar®) - Tissus Aramides (Kevlar®) - Aramid fibre fabrics (Kevlar®)

190.0240	240	240	36 g/m ²	8	8	22	22	Leinwand	0,10
190.0120	120	120	61 g/m ²	13.5	13.5	22	22	Leinwand	0,10
190.0140	140	140	110 g/m ²	13	13	42	42	Köper	0,24
190.0145	145	145	115 g/m ²	13	13	42	42	Leinwand	0,26
190.1160	160UD	160UD	158g/m ²	9	5,5	158	22	Leinwand-UD	0,28
190.0281	281	281	170 g/m ²	6.5	6.5	128	128	Leinwand	0,38
190.0284	284	284	170 g/m ²	6.5	6.5	128	128	Köper 2/2	0,30
190.0333	333	333	230 g/m ²	7	7	161	161	X-Köper 3/1	0,45
190.0335	335	335	230 g/m ²	7	7	161	161	X-Köper 3/1	0,45

Hybridgewebe

Tissus hybride

Hybrid fabric

Hybridgewebe sind Mischgewebe verschiedener Fasern.

In der Regel Carbon und Aramid, andere Mischformen sind möglich.

Les tissus hybrides sont constitués de mélanges de différentes fibres. Généralement, carbone et aramide.

Hybrid fabrics are mixed fabrics that consist of different fibers. Usually, carbon and aramid mixes other hybrids are possible.



Artikel-Nummer	US-Style	Carbon / Aramid Carbon / Aramid Carbon / Aramid	Flächengewicht Poids Weight	Kettfäden p.cm Fils Chaîne p.cm Warp Ends p.cm	Schussfäden p.cm Fils Trame p.cm Warp Picks p.cm	Bindung Armure Weave Pattern	Dicke mm* Epaisseur mm* Thickness mm*
----------------	----------	---	-----------------------------------	--	--	------------------------------------	---

Hybridgewebe - Tissus hybrides - Hybrid fabric

190.0664	664	CF-62% / AF-38%	71 g/m ²	6	6	Leinwand	0.12
190.0648	648	CF-71% / AF-29%	96 g/m ²	6	6	Leinwand	0.12
190.0630	630	CF-58% / AF-42%	165 g/m ²	5	4	Leinwand	0.30
190.0636	636	CF-56% / AF-44%	180 g/m ²	5	5.5	Leinwand	0.30
190.0635	635	CF-61% / AF-39%	210 g/m ²	6.5	6.0	Köper 3/1	0.37

Glasgewebe mit Finish

Tissu de verre avec pontage

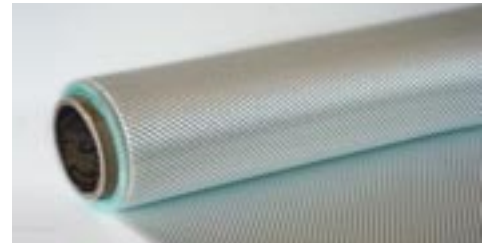
Glass fabrics with finish

Glas-Filamentgewebe mit Finish:

Die nachträglich mit einem Finish (Haftvermittler) versehenen Gewebe sind angenehm weich und die Haftung der Matrix ist optimal.

Tissu de verre avec pontage: Les tissus pontés ultérieurement (agent d'adhérence) sont agréablement doux; l'adhérence à la matrice est nettement meilleure.

Fabrics with Finish: Fabrics coated with a bonding agent are soft to work with and have an optimal bonding to the matrix.



Art.-Nr.	Glasgewebe mit Finish	US-Style	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.1006	Glasgewebe VE 106	106	25g/m ²	Leinwand	96cm	m
190.1058	Glasgewebe VE 108	1080	49g/m ²	Leinwand	103cm	m
190.0070	Glasgewebe 90070	1610	81g/m ²	Leinwand	103cm	m
190.0081	Glasgewebe VR 81		81g/m ²	Köper 2/2	100cm	m
190.1190	Glasgewebe VE 120P	120	105g/m ²	Köper 1/3	112cm	m
190.1111	Glasgewebe 91111	120/22Z	105g/m ²	Köper 1/3	100cm	m
190.1106	Glasgewebe 91106	116	108g/m ²	Leinwand	105cm	m ²
190.2100	Glasgewebe 92100 6Fd/cm	3715	163g/m ²	Leinwand	100cm	m ²
190.2105	Glasgewebe 92105 12Fd/cm	7630	163g/m ²	Leinwand	100cm	m ²
190.1158	Glasgewebe 9211000		163g/m ²	Köper	100cm	m ²
190.2112	Glasgewebe 92112		200g/m ²	Leinwand	100cm	m ²
190.2115	Glasgewebe 92115		280g/m ²	Leinwand	100cm	m ²
190.1358	Glasgewebe 92125		280g/m ²	Köper	100cm	m ²
190.0745	Glasgewebe 91745	181	286g/m ²	Atlas	100cm	m ²
190.2626	Glasgewebe 92626*	7781	296g/m ²	Atlas	100cm	m ²
191.2626	Glasgewebe 92626*		296g/m ²	Atlas	127cm	Lfm
191.1945	Glasgewebe 91945	1581	296g/m ²	Atlas	100cm	Lfm
190.1945	Glasgewebe 91945	1581	296g/m ²	Atlas	127cm	Lfm
190.2150	Glasgewebe 92150		345g/m ²	Leinwand	100cm	m ²
190.1458	Glasgewebe 92140		390g/m ²	Köper	100cm	m ²
190.2130	Glasgewebe 92130		395g/m ²	Leinwand	100cm	m ²

* Mit blauem Kontrollfaden * Avec fil de contrôle bleu * With blue control thread

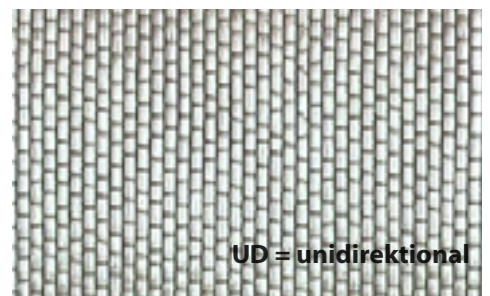
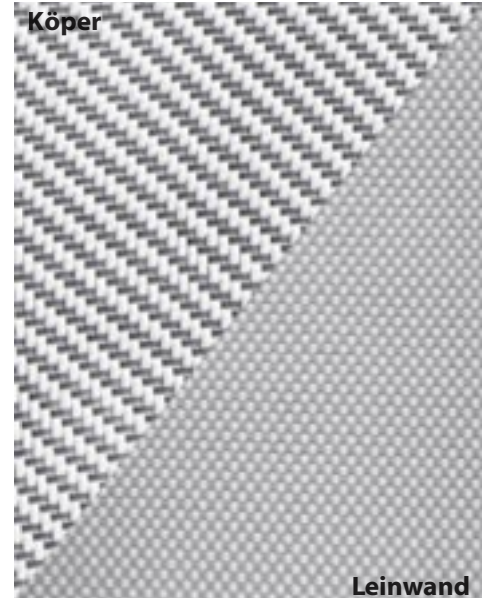
Unidirektionale Glasgewebe mit der Faserlage nur in Kettrichtung. Im Schuss hat es lediglich einen feinen Haltefaden.

Les tissus de verre unidirectionnels n'ont des fibres que dans le sens de la chaîne.

La trame contient des filaments de maintien.

Unidirectional Fabrics with glassfibers in the longitudinal direction and only a fine thread in the weft direction.

Art.-Nr.	Glasgewebe UD	Finish	Gewicht	Bindung.	Breite	Einheit
190.2145	Glasgewebe-UD 92145	FK-144	220g/m ²	Leinwand	100cm	m2
190.2148	Glasgewebe-UD 91135	FK-144	288g/m ²	Köper	100cm	m2
190.2146	Glasgewebe-UD 92146	FK-144	425g/m ²	Leinwand	100cm	m2



Glasgewebe Silan

Tissu de verre silanes

Glass fabrics silane

Glasgewebe mit Silanschlichte sind eher hart und brettig und die Haftung der Matrix ist suboptimal.

Tissu de verre avec finition silane. C'est tissus sont plutôt rigide et l'adhérence de la matrice est inférieure à optimal.

Fabrics with Silane finish: These fabrics are rather stiff and the impregnation as

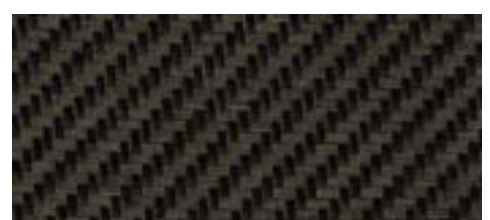
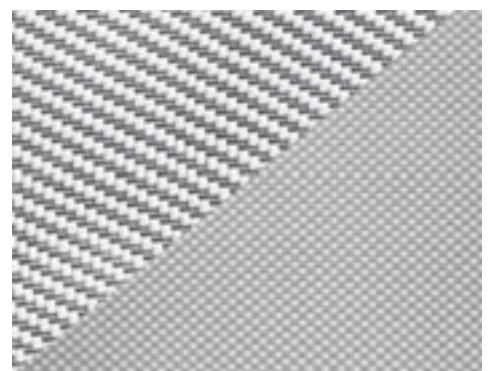
Art.-Nr.	Glasgewebe mit Silanschlichte	Finish	Gewicht	Bindung.	Breite	Einheit
756.0160	Glasgewebe 6 Fd	Silan	163g/m ²	Leinwand	100cm	m2
755.0160	Glasgewebe 6 Fd	Silan	163g/m ²	Köper	100cm	m2
190.0164	Glasgewebe	Silan	160g/m ²	Köper	164cm	Lfm
755.0280	Glasgewebe	Silan	280g/m ²	Köper	100cm	m2
755.0390	Glasgewebe	Silan	390g/m ²	Köper	100cm	m2

Glasgewebe schwarz:

Tissus de fibres de verre noir:

Glass fabric, coloured black:

Art.-Nr.	Glasgewebe schwarz	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
199.1158	Glasgewebe schwarz	163g/m ²	Köper	100cm	m2
199.1358	Glasgewebe schwarz	280g/m ²	Köper	100cm	m2



Scheindrehergewebe

Scheindreher-Glasgewebe mit sehr guter Verformbarkeit und rascher Harzaufnahme. Ergibt eine grosse Schichtstärke. Speziell geeignet für den Formenbau.
Tissu de verre en fausse gaze qui se déforme très facilement et absorbe bien la résine. Convient particulièrement à la construction des moules.

Mock-eared glass fabric with a very good drapability and good resin admission. Suitable for mold making and everywhere where a rapid but resin rich laminate has to be achieved.

Art.-Nr.	Scheindrehergewebe	Finish	Gewicht	Bindung.	Breite
190.9251	Scheindreher-Glasgewebe VR447	GI 6224/1	450g/m ²	Scheindr.	100cm

Mock-eared glass fabric



Glasgewebe HD

HD-Glasgewebe mit noch besserer Verformbarkeit und rascherer Harzaufnahme. Bereits mit wenigen Lagen kann schnell und bequem eine Form aufgebaut werden.
Tissu de verre HD qui se déforme encore plus facilement et absorbe encore mieux la résine. Convient très bien à la construction rapide des moules.

HD glass fabric with even better formability and faster resin absorption. Even with just a few layers, a mold can be set up quickly and conveniently.

Art.-Nr.	HD-Glasgewebe	Gewicht	Breite
190.1664	HD-Glasgewebe	670 g/m ²	100cm
190.1000	HD Glasgewebe	1004 g/m ²	100cm

Tissu de verre HD

Glass fabrics HD



Glas-Rovinggewebe

Ein Roving ist ein grober, ungezwirnter Faden. Roving-Gewebe werden für den Formenbau oder sonst für dicke, harzreiche Lamine verwendet.

Une Mèche de plusieurs fils de filage, sans torsion. Pour fabriqué des moules est laminates avec une grand épaisseur.

A 'roving' is a rough, untwisted thread. Roving fabrics are used for molds or otherwise for thick, resin rich laminates.

Art.-Nr.	Glas-Rovinggewebe	Finish	Gewicht	Bindung.	Breite
190.2680	Glas-Rovinggewebe (Rolle ca.45kg)	Silan	580g/m ²	Leinwand	155cm
190.2699	Glas-Rovinggewebe	Silan	900g/m ²	Köper	125cm
190.0600	Glas-Rovinggewebe	Silan	600g/m ²	Leinwand	100cm
190.0601	Glas-Rovinggewebe p.kg (Rolle ca.45kg)	Silan	600g/m ²	Leinwand	100cm
190.0612	Glas-Rovinggewebe p.kg (Rolle ca.44kg)	Silan	600g/m ²	Leinwand	120cm
190.0616	Glas-Rovinggewebe p.kg (Rolle ca.40kg)	Silan	600g/m ²	Leinwand	160cm

Tissu de roving en Verre

Roving glass fabrics



Stapelfaser-Glasgewebe

Voluminöses Glasgewebe aus nicht endlosen Fasern, geeignet für den Formenbau und überall dort, wo rasch eine grosse, aber auch harzreiche Dicke erreicht werden soll.

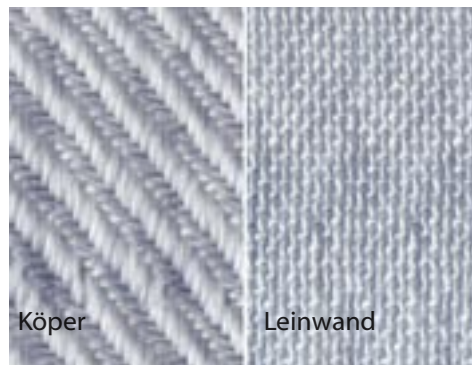
Tissus de verre volumineux constitué de fibres de longueur finie. Convient pour la construction des moules et pour tous les endroits où un stratifié épais contenant beaucoup de résine doit rapidement être obtenu.

Voluminous glass tissue from non-continuous fibers. Suitable for mold making and everywhere where a rapid but resin rich laminate has to be achieved.

Art.-Nr.	Stapelfaser-Glasgewebe	Gewicht	Bindung	Breite
190.0190	Stapelfaser-Glasgewebe	200g/m ²	Leinwand	120cm
190.4002	Stapelfaser-Glasgewebe (Rolle 25m)	500g/m ²	Leinwand	120cm

Tissus de verranne

Staple fiber glass fabric



Abreissgewebe / Tissus d'arrachage / Peel Ply Seite 238

Glasgelege

Gelege besteht aus mehreren parallel angeordneter Faserrovings. Gelege können 2 oder mehr Lagen aufweisen. Biaxiale Gelege werden vorallem im Schiff- und Bootsbau, Fahrzeugbau und Behälterbau, also für relativ grosse und stark belastete Teile, in Verbindung mit Epoxy- Polyester oder Vinylesterharz, verwendet. Andere Gelegearten und Gewichtsklassen sind rollenweise auf Anfrage ebenfalls lieferbar. Gelege-Bänder können in jeder gewünschten Breite ab ganzer Rolle geschnitten werden.

Les nappes sont constituées de plusieurs mèches de fibres, disposés en parallèle. Les nappes peut avoir 2 ou plusieurs couches. Ces nappes sont essentiellement utilisées dans la construction de canots et bateaux, de véhicules et de récipients ; il s'agit donc de la construction de grosses pièces soumises à de fortes contraintes, mises en œuvre avec des résines époxydes, polyester ou vinyliques. Nous livrons aussi d'autres types de nappes en rouleaux sur demande. On peut couper des rubans de nappes de toutes les largeurs désirées, à condition de commander un rouleau complet à découper.

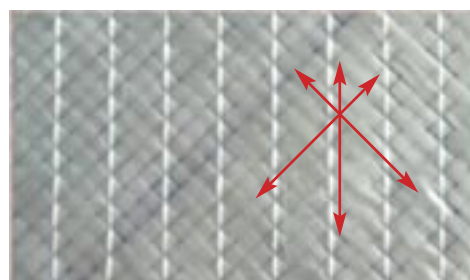
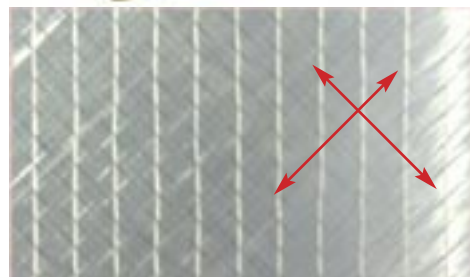
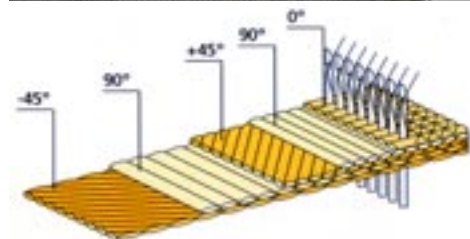
Multiax Fabrics consists of several parallel fiber rovings. Multiax Fabrics can have 2 or more layers. Biaxial fabric are primarily used in ship and boat building and in vehicle and tank construction, thus for relatively large parts that are under heavy strain, and they are used in combination with epoxy- polyester- and vinyl ester resin. Other types of inlay and weight classes are available on request in rolls. Bands of inlay tape can also be cut to any width as required.

Art.-Nr.	Glas-Gelege	Fadenlage	Gewicht	Breite	Einheit
2002.0300	Glasgelege biaxial	0°/90° (Rolle ca. 50Lfm)	300g/m ²	127cm	Lfm
620.0296	Glasgelege biaxial	±45° (Rolle ca. 50Lfm)	300g/m ²	127cm	Lfm
620.0443	Glasgelege biaxial	±45° (Rolle ca. 50Lfm)	400g/m ²	127cm	Lfm
620.0611	Glasgelege biaxial	±45° (Rolle ca. 50Lfm)	600g/m ²	127cm	Lfm
352.0004	Glasgelege biaxial	±45° (Rolle ca. 50Lfm)	800g/m ²	127cm	Lfm
613.0800	Glasgelege triaxial	0°/±45° (Rolle ca. 50Lfm)	900g/m ²	127cm	Lfm
614.0800	Glasgelege quadrax	-45/90/+45/0° (Rolle ca. 50Lfm)	800g/m ²	127cm	Lfm

Art.-Nr.	Glas-Gelege Band biaxial	Fadenlage	Gewicht	Breite	Einheit
612.3125	Glasgelegeband biaxial	±45° (Rolle ca. 50Lfm)	300g/m ²	12,5cm	Lfm
612.0443	Glasgelegeband biaxial	±45° (Rolle ca. 50Lfm)	400g/m ²	12,5cm	Lfm
612.0596	Glasgelegeband biaxial	±45° (Rolle ca. 50Lfm)	600g/m ²	12,5cm	Lfm
612.0015	Glasgelegeband biaxial	±45° (Rolle ca. 50Lfm)	600g/m ²	15,0cm	Lfm

Nappes de verre

Multiaxial glass fabric



UD-Glasgelege

Nappes de verre UD

UD glass fabric

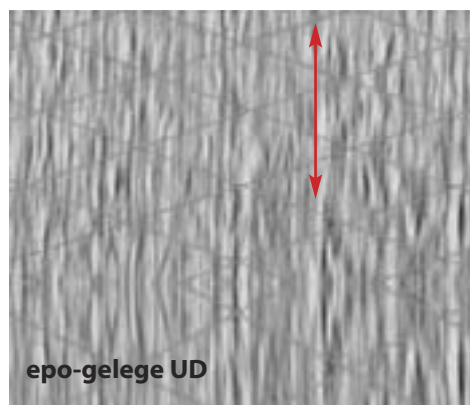
Flach liegendes Glas-Roving-Gelege mit Haftfadengitter fixiert, auf einer Trennfolie geliefert, die auch zum Tränken genutzt werden kann.

Nappes absolument plates, en mèches de verre reliées par une grille de fils, livrées sur une feuille séparatrice qu'on peut utiliser pour l'imprégnation.

Unidirectional Fabrics with glasfibers in the longitudinal direction and only a fine thread in the weft direction.

Art.-Nr.	EPO-Gelege Unidirektional	Gewicht	Breite	Orig. Rolle	Einheit
8250.0300	EPO-Glasgelege-UD	250g/m ²	300mm	(Rollenlänge 250m)	Lfm
8500.0300	EPO-Glasgelege-UD	500g/m ²	300mm	(Rollenlänge 250m)	Lfm

Ausverkauf, Lieferbar solange Vorrat!



epo-gelege UD

Glas- Matten und Vliese

Glas- Matten und Vliese werden vorwiegend mit Polyester- oder Vinylesterharz verarbeitet.

Les mats et les voiles de verre sont essentiellement utilisés dans la construction de pièces en polyester.

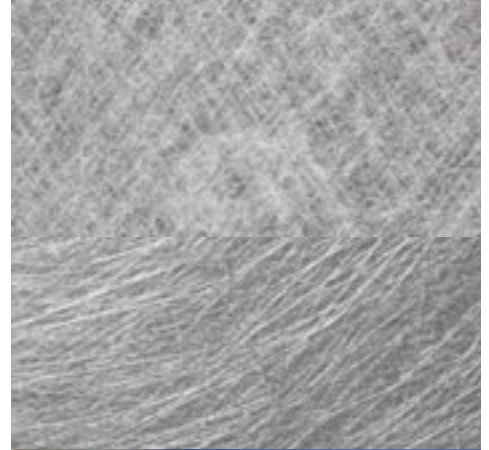
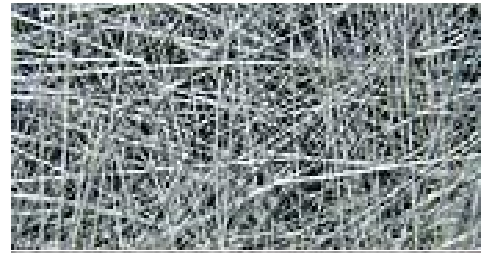
Glass mats and fleeces are primarily processed with polyester or vinyl ester resin.

Art.-Nr.	Glas-Vlies	Gewicht	Breite	Einheit
190.1606	Glasvlies Wirrfaser (Rolle ca. 250 Lfm)	30g/m ²	100cm	Lfm

Art.-Nr.	per Laufmeter	Bindung	Dicke	Gewicht	Breite	Einheit
190.0812	Glasmatte	Pulver	ca. 0.3mm	150g/m ²	127cm	Lfm
621.1225	Glasmatte 30 tex	Pulver	ca. 0.6mm	300g/m ²	127cm	Lfm
501.1450	Glasmatte	Pulver	ca. 0.7mm	450g/m ²	127cm	Lfm
601.1600	Glasmatte	Pulver	ca. 0.9mm	600g/m ²	127cm	Lfm
192.0812	Glasmatte	Emulsion	ca. 0.3mm	150g/m ²	127cm	m ²
502.0300	Glasmatte	Emulsion	ca. 0.6mm	300g/m ²	127cm	m ²
502.0450	Glasmatte	Emulsion	ca. 0.7mm	450g/m ²	127cm	m ²
502.0600	Glasmatte	Emulsion	ca. 0.9mm	600g/m ²	125cm	m ²

Art.-Nr.	Rollenware per kg	Bindung	Rolle	Gewicht	Breite	Einheit
191.0812	Glasmatte	Pulver	ca. 30kg	150g/m ²	127cm	p.kg
621.0300	Glasmatte 30 tex	Pulver	ca. 35kg	300g/m ²	127cm	p.kg
601.0450	Glasmatte	Pulver	ca. 57kg	450g/m ²	127cm	p.kg
601.0600	Glasmatte	Pulver	ca. 45kg	600g/m ²	125cm	p.kg
191.1812	Glasmatte	Emulsion	ca. 55kg	150g/m ²	127cm	p.kg
501.0300	Glasmatte	Emulsion	ca. 35kg	300g/m ²	127cm	p.kg
501.0450	Glasmatte	Emulsion	ca. 35kg	450g/m ²	127cm	p.kg
501.0600	Glasmatte	Emulsion	ca. 45kg	600g/m ²	127cm	p.kg

Chopped strand mat



Pulvergebundene Matten fühlen sich etwas härter, brettig und strohig an und die Benetzung ist dadurch etwas schwieriger. Der Binder löst sich im Polyesterharz jedoch rasch auf. Bei den Pulvergebundenen Matten ist die Chemikalienbeständigkeit und die Transparenz besser. Für Schwimmbecken, Wasserbehälter, Boote im Aussenbereich u.s.w. sollten daher immer pulvergebundene Matten verwendet werden.

Emulsionsgebundene Matten fühlen sich weich und biegsam an und lassen sich entsprechend gut verarbeiten. Für transparente Lamine, eher weniger geeignet.

Les mats reliés à sec sont plus durs, secs avec un aspect de paille qui rend l'imprégnation plus difficile. Toutefois, le liant se dissout rapidement dans la résine polyester. La résistance aux produits chimiques et la transparence des mats reliés à sec sont meilleures. Pour cette raison, il faudrait toujours utiliser ce type de mats pour la construction de piscine, de récipients pour l'eau, pour l'extérieur des bateaux, etc.

Les mats reliés par émulsion sont mous et souples ce qui facilite leur manipulation. Ils ne conviennent pas bien à la réalisation de stratifiés transparents.

Powder-bound mats feel somewhat harder, stiffer and more stringy. Therefore the wetting of the mat is a bit more difficult. However, the binder quickly dissolves in the polyester resin. With the powder bound mats the chemical resistance and transparency are better. For this reason powder mats should be used in swimming pools, water tanks, external boat parts, etc.

Emulsion-bound mats feel soft and flexible which makes them easy to apply. But the binder does not dissolve as easy. Therefore this mat is not as well suitable for transparent laminates.

Ungefährer Verbrauch für Handlamine von Glasmatten mit Polyester-Matrix:

Glasgewicht x 2,5 = Harzmenge

Consommation approx. pour la stratification manuelle des mats de fibre de verre avec une matrice de polyester:

Poids du mat de verre x 2,5 = quantité de résine

Approximate consumption data for hand laminates made from glass mats.

Glass weight x 2.5 = resin quantity

Carbon-Gewebe

Tissu de fibres de Carbone

Carbon fabrics

Carbon Gewebe: Laminates aus Kohlenstofffasern weisen eine sehr hohe Steifigkeit sowie eine hohe Festigkeit auf. Die Dauerfestigkeit bei dynamischer Belastung ist hervorragend. Kohlenstofffasern sind elektrisch leitfähig!

Carbone: Les stratifiés en fibres de carbone présentent une très grande rigidité ainsi qu'une grande résistance mécanique. La résistance à la fatigue lors de contraintes dynamiques est remarquable. Les fibres de carbone sont électro-conductrices.

Carbon: Laminates made from carbon fibers have a very high rigidity, a high level of strength, and a highly impressive fatigue limit under dynamic loading. Carbon fibers are electrically conductive!

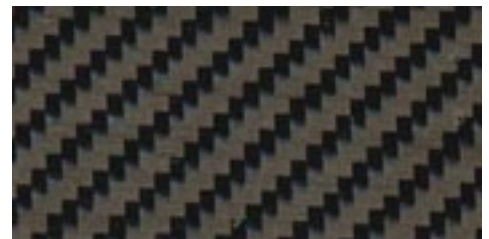
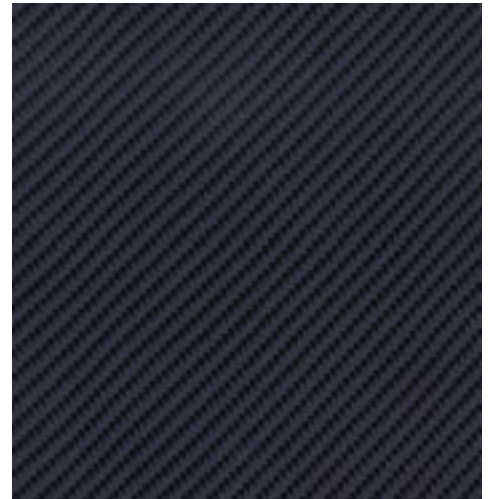
Art.-Nr.	Carbon-Gewebe	Faden	Style	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.0493	Carbon-Gewebe	1K	493	68g/m ²	Leinwand	100cm	m ²
190.0461	Carbon-Gewebe	1K	461	80g/m ²	Leinwand	100cm	m ²
190.8110	Carbon-Gewebe	1K	469	93g/m ²	Leinwand	100cm	m ²
190.0490	Carbon-Gewebe	1K	490	120g/m ²	Leinwand	100cm	m ²
190.0412	Carbon-Gewebe	1K	412	150g/m ²	Köper	100cm	m ²
190.6809	Carbon-Gewebe Aero Tenax HTA	3K	447	160g/m ²	Leinwand	100cm	m ²
190.8048	Carbon-Gewebe Aero Tenax HTA	3K	442	160g/m ²	Köper	100cm	m ²
190.8140	Carbon-Gewebe Aero Tenax HTA	3K	450	200g/m ²	Leinwand	100cm	m ²
190.8141	Carbon-Gewebe Aero Tenax HTA	3K	452-5	200g/m ²	Köper	100cm	m ²
190.9750	Carbon-Gewebe Aero Tenax HTA	3K	462	245g/m ²	Köper	100cm	m ²
192.9750	Carbon-Gewebe Aero Tenax HTA	3K	462	245g/m ²	Köper	150cm	Lfm
190.0474	Carbon-Gewebe	3K	474	285g/m ²	Köper	100cm	m ²
190.0428	Carbon-Gewebe	6K	428	285g/m ²	Köper	100cm	m ²
190.8160	Carbon-Gewebe	3K	475	285g/m ²	Atlas	120cm	Lfm
190.2409	Carbon-Gewebe	6K	402	400g/m ²	Köper	127cm	Lfm
190.8201	Carbon-Gewebe	12K	404	600g/m ²	Köper	125cm	Lfm

Best-Price Carbon-Gewebe: Damit wir einen guten Preis anbieten können behalten wir uns vor, den Faser Typ und Hersteller jederzeit zu ändern. Lieferung ohne Abnahmeprüfzeugnis. Für optische Anwendungen empfehlen wir "Aero" Gewebe.

Best-Price tissu de carbone: Afin d'offrir un bon prix, nous nous réservons le droit de modifier le type de fibre et fabricant à tout moment. Livraison sans certificat de conformité. Pour les applications optiques, nous recommandons les tissus "Aero".

Best-Price carbon fabrics: In order to offer a good price, we reserve the right to change the fiber type and the manufacturer at any time. Delivery without test certificate. For optical applications we recommend "Aero" fabrics.

Art.-Nr.	Carbon-Gewebe	Faden	Style	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.0447	Carbon-Gewebe Industrie	3K		160g/m ²	Leinwand	100cm	m ²
190.0442	Carbon-Gewebe Industrie	3K		160g/m ²	Köper	100cm	m ²
190.0450	Carbon-Gewebe Industrie	3K		193g/m ²	Leinwand	100cm	m ²
190.0452	Carbon-Gewebe Industrie	3K		200g/m ²	Köper	100cm	m ²
190.0462	Carbon-Gewebe Industrie	3K		240g/m ²	Köper	100cm	m ²
190.0426	Carbon-Gewebe Industrie	12K		400g/m ²	Köper	100cm	m ²
190.0427	Carbon-Gewebe Industrie	12K		400g/m ²	Leinwand	127cm	m ²



Andere Webbreiten auf Anfrage.

D'autres largeurs sur demande.

Other widths upon request.

Carbon-Gewebe "spread": gleiches Gewebe wie das Standard-Carbondgewebe, jedoch hergestellt mit gespreizten ("spread") Garnen, womit eine wesentlich bessere Deckung erreicht wird.

Tissu de Carbone "spread": Tissu que le tissu de carbone standard, mais fabriquée à partir de fils propagation, donc d'améliorer grandement la couverture est atteint.

Carbonfabrics "spread": fabrics as standard carbon fabric, but fabricated from spread yarns, thus a much better coverage is achieved.

Beispiel: Style 442 - 67442

Art.-Nr.	Carbon-Gewebe "spread"	Faden	Style	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.7493	Carbon-Gewebe spread	1K	67493	68g/m ²	Leinwand	100cm	m ²
190.7442	Carbon-Gewebe spread	3K	67442	160g/m ²	Köper	100cm	m ²
190.7447	Carbon-Gewebe spread	3K	67447	160g/m ²	Leinwand	100cm	m ²
190.7452	Carbon-Gewebe spread	3K	67452	200g/m ²	Köper	100cm	m ²



Carbon-Gewebe schiebefest

Carbon-Gewebe:

Carbongewebe mit Schiebefest-Beschichtung.

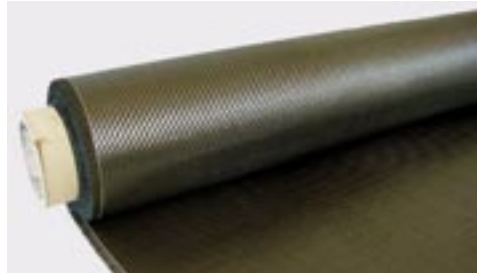
Tissu de Carbone

stabilisés par une couche de revêtement.

Carbon fabrics non-slip coating. Stabilized by a coating layer.

Art.-Nr.	Carbon-Gewebe schiebefest	Faden	Style	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
195.8141	Carbongewebe schiebefest	3K	452-5 Aero	200g/m ²	Köper	100cm	m ²
195.9750	Carbongewebe schiebefest	3K	462 Aero	245g/m ²	Köper	100cm	m ²

Carbon fabrics non-slip coating



Die Schiebefest-Beschichtung besteht aus einem geschmolzenen Epoxyd-Pulver, das sich mit dem Laminierharz verbindet. Durch die Beschichtung können exakte Zugschnitte und Stanzformen gemacht werden, ohne auszufransen.

Fragen Sie uns, wir helfen gerne.

Cette couche qui empêche le tissu de se déformer consiste en une poudre d'époxyde fondue qui se dissout lors de l'imprégnation avec la résine de stratification. Grâce à l'application de cette couche on peut découper ou étamper des formes très exactement sans que le tissu se effrange. Demandez-nous, nous vous aiderons volontiers.

The non-slip coating consists of a epoxy powder which is compatible with a Epoxy Laminating resin. The coating makes it possible to cut the fabric without fraying. Don't hesitate to contact us if you have any questions, we will be pleased to help you.

Carbon-Gewebe UD

Tissu de fibres de Carbone UD

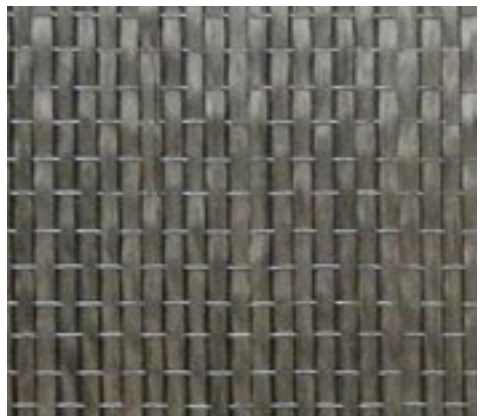
Carbon fabrics-UD

Carbon-Gewebe Unidirektional. Die Carbonfasern liegen hier nur in der Kette, also in einer Richtung. Im Schuss, quer zur Kette, liegt lediglich ein feiner Glas- oder Carbonfaden, damit das Gewebe zusammengehalten wird.

Les tissus de fibres de carbone unidirectionnelles n'ont des fibres que dans le sens de la chaîne. La trame contient des filaments de maintien.

Unidirectional carbon fabric. The carbon fibers are located in the warp, and there is just one fine glass thread in the weft direction for holding the carbon threads together.

Art.-Nr.	Carbon-Gewebe	Faden	Style	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.2509	Carbongewebe UD	6x3K	763	140g/m ²	UD	100cm	m ²
190.0761	Carbongewebe UD	6x3K	761	170g/m ²	UD	100cm	m ²
190.0310	Carbongewebe UD	6K	796	270g/m ²	UD	100cm	m ²



Carbon-Vlies

Mat mince en carbone

Carbon Fleece

Carbon-Vlies als erste Lage verhindert ein Durchdrücken der Gewebestruktur und zur Verstärkung von Deckschichten und zur Herstellung elektrostatisch leitfähiger Deckschichten.

La nappe de fibres de carbone en tant que première couche empêche la structure de tissu d'être poussée à travers et aide à renforcer la couche de couverture et à produire des couches de couverture électrostatiquement conductrices.

When used as a first layer the fleece prevents a fabric structure to be visible. It can also be used to strengthen a Topcoat or make a surface electrically conducting.

Art.-Nr.	Carbon-Vlies	Gewicht	Breite	Einheit
190.2888	Carbon-Vlies	8g/m ²	100cm	m ²
190.7011	Carbon-Vlies	20g/m ²	100cm	m ²



Andere Qualitäten und Typen so wie andere Webbreiten etc. auf Anfrage.

D'autres qualités et types ainsi que d'autres largeurs, etc sur demande.

Other qualities and types as well as other widths, etc. upon request.

TeXtreme® Carbongewebe

TeXtreme® tissu de Carbone

TeXtreme® Carbon fabrics

TeXtreme® Spread Tow Fabric (STF) steigert die Leistungsfähigkeit Ihrer Faserverbundbauteile und sorgt sowohl für eine Gewichtsreduzierung als auch für eine Oberflächenqualität, die eine neue, einzigartige Designästhetik ermöglicht. Das Gewebe ist drapierfähig und einfach in der Handhabung beim Einlegen und Zuschneiden.

Gewichtsreduzierung bis zu 20 % oder mehr möglich • Gesteigerte mechanische Leistungsfähigkeit • Sehr gute Oberflächenqualität • Einzigartige Designästhetik • Einfach zu handhaben und zu schneiden durch einen stabilen Aufbau.

Faser: Tenax® UTS 50S 12k 800 tex.

TeXtreme® Spread Tow Fabric (STF) augmente les performances des composants composites de fibres et assure à la fois une réduction du poids et une qualité de surface qui permet à une nouvelle conception esthétique unique. Le tissu est conformable et facile à utiliser lors de l'insertion et de coupe. • La réduction du poids jusqu'à 20% ou plus possible • Augmentation des performances mécaniques • Très bonne qualité de surface • esthétique design unique • Facile à manipuler et coupé par une structure stable. Fibre: Tenax® UTS 50S 12k 800 tex.

TeXtreme® Spread Tow Fabric (STF) increases the performance and reduces the weight of your composites as well as enhancing the surface finish making the composites aesthetically appealing. The material is pliable and easy to handle when forming and cutting. TeXtreme® is available in a variety of areal weight and fibre type configurations. • Reduced weight by 20 % or more • Increased mechanical performance • Superior surface finish • Unique aesthetic look • Easy to handle and cut due to a stable structure. Fibre type: Tenax® UTS50S 12k 800 tex.

Lieferbarkeit auf Anfrage! - Disponibilité sur demande! - Availability on request!

Art.-Nr.	TeXtreme Carbon-Gewebe	Einheit
190.2671	TeXtreme® Carbon-Gewebe 64g/m ² 100cm breit Rolle 1 Lfm	Rolle
190.2672	TeXtreme® Carbon-Gewebe 64g/m ² 100cm breit Rolle 2 Lfm	Rolle
190.2675	TeXtreme® Carbon-Gewebe 64g/m ² 100cm breit Rolle 5 Lfm	Rolle
190.2676	TeXtreme® Carbon-Gewebe 64g/m ² 100cm breit Rolle 10 Lfm	Rolle
190.2679	TeXtreme® Carbon-Gewebe 64g/m ² 100cm breit Rolle 100 Lfm	Rolle
190.2631	TeXtreme® Carbon-Gewebe 80g/m ² 100cm breit Rolle 1 Lfm	Rolle
190.2635	TeXtreme® Carbon-Gewebe 80g/m ² 100cm breit Rolle 5 Lfm	Rolle
190.2636	TeXtreme® Carbon-Gewebe 80g/m ² 100cm breit Rolle 10 Lfm	Rolle
190.2637	TeXtreme® Carbon-Gewebe 80g/m ² 100cm breit Rolle 20 Lfm	Rolle
190.2655	TeXtreme® Carbon-Gewebe 160g/m ² 100cm breit Rolle 5 Lfm	Rolle
190.2656	TeXtreme® Carbon-Gewebe 160g/m ² 100cm breit Rolle 10 Lfm	Rolle
190.2657	TeXtreme® Carbon-Gewebe 160g/m ² 100cm breit Rolle 20 Lfm	Rolle



ST-160g/m² SpreadTow

ST-160g/m² SpreadTow

ST-160g/m² SpreadTow

ST-Carbondgewebe SpreadTow 160gm²:

Hergestellt aus der Faser Grafil TR50S 15k (Zugfestigkeit 4900 MPa, E-Modul 240 GPa, Bruchdehnung 2%) Breite der Faserbänder 15mm. Spread Tow Fabric (STF) steigert die Leistungsfähigkeit Ihrer Faserverbundbauteile und sorgt sowohl für eine Gewichtsreduzierung als auch für eine sehr gute Oberflächenqualität. Das Gewebe ist drapierfähig und einfach in der Handhabung beim Einlegen und Zuschneiden.

ST SpreadTow tissu de carbone 160gm²:

Fabriquée en fibre de Grafil TR50S 15k (4900 MPa résistance à la traction, module de 240 GPa, allongement à la rupture 2%) 15mm ruban large. Fais Tissu de remorquage (STF) augmente l'efficacité de vos matériaux composites et permet une réduction de poids et une qualité de surface très bon. La matière est souple et facile à manipuler lors de formage et découpage.

ST SpreadTow 160gm² carbon fabric:

Made of fiber Grafil TR50S 15k (4900 MPa tensile strength, modulus of 240 GPa, elongation at break) 15mm wide tape. Spread Tow Fabric (STF) increases the efficiency of your composites and provides both weight reduction and for a very good surface quality. The material is pliable and easy to handle when forming and cutting.

Application: for ultra lightweight fiber composite structures and ultra lightweight sandwich panels.



Art.-Nr.	ST Carbon-Gewebe	Webart	Bindung	Breite	Einheit
190.2278	ST CF-Gewebe 160gm ²	SpreadTow 15/15mm	Leinwand	100cm	Lfm

ST-SpreadTow UD

ST-SpreadTow UD

ST-SpreadTow UD

ST-Carbonlegege SpreadTow UD: Hergestellt aus der Faser Grafil TR50S 15k (Zugfestigkeit 4900 MPa, E-Modul 240 GPa, Bruchdehnung 2%)

Dieses Kohlegege besteht aus 2 Lagen gespreizten unidirektionalen Kohlefasern, die mit einem epoxydharzkompatiblen Klebstoffgitter fixiert sind.

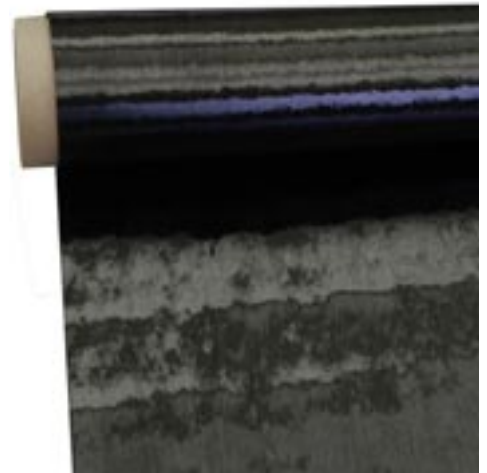
Anwendungsgebiet: für ultraleichte Konstruktionen und Sandwich-Bauteile.

ST nappes Carbone UD SpreadTow: De la fibre Grafil TR50S fait 15k (4900 MPa résistance à la traction, module d'élasticité 240 GPa, allongement à la rupture 2%) Ce nid est constitué de deux couches de diffusion, des fibres de carbone unidirectionnelles qui sont fixées avec un adhésif époxy grille.

Application: pour ultra légers structures fibreuses et pour les panneaux sandwich.

ST Carbon SpreadTow UD: Made with a Grafil TR50S 15k fiber (4900 MPa tensile strength, elastic modulus 240 GPa, elongation at break 2%) This product consists of two layers of spread, unidirectional carbon fibers which are fixed with an epoxy adhesive grid.

Application: for ultra lightweight fiber composite structures and ultra lightweight sandwich panels.



Art.-Nr.	ST Carbon-Gelege UD	Webart	Breite	Einheit
190.2578	ST CF-Gelege UD 80gm2	SpreadTow UD	100cm	Lfm

TeXtreme® Carbonband

TeXtreme® ruban de carbone

TeXtreme® Carbon fibre tape

TeXtreme® - Leichte Kohlefaser-UD-Bänder

Faser: Torayca® M30SC 18k, **Breite:** 20 mm, **Zugfestigkeit:** 5490 MPa,

Zug-E-Modul: 294 GPa, **Bruchdehnung:** 1,9 %

TeXtreme® Spread Tow-Bänder (STT) ermöglichen eine wesentliche Gewichtser-sparnis und eine gesteigerte Leistungsfähigkeit für Ihre Faserverbundbauteile. Der verwendete Binder erhöht das angegebene Gewebegewicht um ca. 9 g/m².

TeXtreme® - fibre de carbone léger, rubans UD

Fibre: 18k Torayca® M30SC, **largeur:** 20 mm, **résistance à la traction:** 5490 MPa,

résistance à la traction: 294 GPa, **l'allongement:** 1,9%

TeXtreme® bandes de remorquage de propagation (STT) permettent des économies de poids importantes et des performances accrues pour vos pièces composites. Le liant utilisé augmente le poids du tissu spécifié d'environ 9 g / m².

TeXtreme® - Lightweight Carbon UD tapes

Fibre: Torayca® M30SC 18k, **Width:** 20 mm, **Tensile strength:** 5490 MPa,

Tensile modulus: 294 GPa, **Elongation:** 1,9 %

TeXtreme® Spread Tow tapes (STT) deliver significant weight savings and increased performance for your composite products.

The specified tissue weight increases by the binder to about 9 g/m².



Art.-Nr.	TeXtreme Carbonband UD	Einheit
200.2055	TeXtreme® Kohlefaserband 38 g/m² (IM, unidirektional) 20 mm	Lfm

Carbon-Gelege

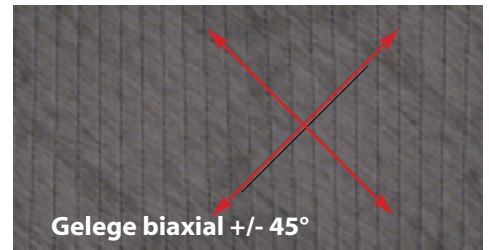
Bei multiaxialen Gelegen sind mehrere UD-Lagen in einem bestimmten Winkel zu einander vernäht. Die drapierfähigkeit (Flexibilität) des Geleges ist hoch. Anwendungsgebiet: Motorsport, Schiffsbau, Sportgerätebau.

Situé à quelques nappes multiaxial UD-couches à un angle particulier, sont cousues ensemble. Faciles à draper (déformation). Domaines d'application: Sport motorisé, construction de bateaux et d'engins de sport.

This biaxial fabric has 2 or more unidirectional plies laid at an angle of $\pm 45^\circ$ which are stitch-bonded to each other. The drapability is high and the fiber ondulation is low.

Nappes en carbon

Carbon biaxial fabric



Gelege biaxial $\pm 45^\circ$

Art.-Nr.	Carbongelege	Gewicht	Breite	Einheit
192.1058	Carbongelege biaxial $+45^\circ / -45^\circ$	100g/m ²	127cm	Lfm
190.0200	Carbongelege biaxial $+45^\circ / -45^\circ$	200g/m ²	127cm	Lfm
190.2558	Carbongelege biaxial $+45^\circ / -45^\circ$	300g/m ²	127cm	Lfm
190.0410	Carbongelege biaxial $+45^\circ / -45^\circ$	400g/m ²	127cm	Lfm
190.0607	Carbongelege biaxial $+45^\circ / -45^\circ$	600g/m ²	127cm	Lfm
194.7498	Carbongelege triaxial $+45^\circ / -45^\circ / 0^\circ$	605g/m ²	127cm	Lfm

Andere Grammaturen auf Anfrage.

Autres poids sur demande.

Other weights on request.

Carbon-Gelege

Nappes en carbon

Carbon-fabric

Absolut flach liegendes Carbon-Roving- Gelege mit Haftfadengitter auf einer dünnen Folie fixiert, die zum Tränken genutzt werden kann.

Nappes absolument plates, en mèches de carbone reliées par une grille de fils, livrées sur une feuille séparatrice qu'on peut utiliser pour l'imprégnation.

Flat lying carbon roving tapes with no fiber ondulation. Hold in place by a fine adhesive thread and shipped on a plastic film.



Gelege UD



Gelege biaxial $\pm 45^\circ$

Art.-Nr.	Gelege-Bänder	Faser	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
550.5050	TK-Carbon-Tape UD		50g/m ²	UD	500mm	Lfm
800.0300	EPO-Carbongelege UD		80g/m ²	UD	300mm	Lfm
190.2488	EPO-Carbongelege UD	HM M40J	100g/m ²	UD	360mm	Lfm
100.0300	CMP-Carbongelege UD	A-49	100g/m ²	UD	300mm	Lfm
150.0300	CMP-Carbongelege UD	A-49	150g/m ²	UD	300mm	Lfm
200.0300	EPO-Carbongelege UD		200g/m ²	UD	300mm	Lfm
300.0300	CMP-Carbongelege UD	A-49	300g/m ²	UD	300mm	Lfm
300.0050	EPO-Carbongelege UD		300g/m ²	UD	50mm	Lfm
300.0075	EPO-Carbongelege UD		300g/m ²	UD	75mm	Lfm
300.0100	EPO-Carbongelege UD		300g/m ²	UD	100mm	Lfm
200.0050	CMP-Carbongelege UD	A-49	200g/m ²	UD	50mm	Lfm
200.0075	EPO-Carbongelege UD		200g/m ²	UD	75mm	Lfm
150.0075	EPO-Carbongelege UD		150g/m ²	UD	75mm	Lfm
250.0244	EPO-Carbongelege UD	UHM Dialed K63712	250g/m ²	UD	244mm	Lfm

Art.-Nr.	Gelege	Faser	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
300.0160	EPO-Carbongelege $\pm 45^\circ$		160g/m ²	Biaxial	100cm	Lfm
300.0630	EPO-Carbongelege $\pm 45^\circ$		250g/m ²	Biaxial	63cm	Lfm
301.0100	EPO-Carbongelege $\pm 45^\circ$		250g/m ²	Biaxial	100cm	Lfm

Prepreg

Prepreg ist die Kurzform für *preimpregnated fibers* oder *vorimprägnierte Fasern*. Prepreg bezeichnet ein Halbzeug aus Endlosfasern und einer ungehärteten duroplastischen (meist Epoxydharz) Matrix. Prepreg sind als unidirektionale Schicht, als Gewebe oder Gelege lieferbar. Prepreg wird gekühlt gelagert.

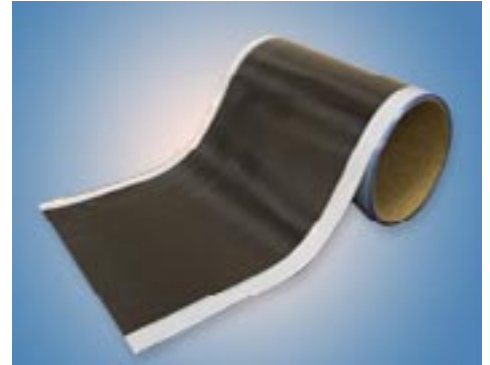
Die Aushärtung erfolgt unter erhöhter Temperatur. Die Verarbeitung erfordert einen hohen Investitionsaufwand z. B. für Autoklaven, gekühlte Lagerhaltung usw.

Prepreg: terme abrégé de *preimpregnated fibers*, ou *fibres pré-imprégnées*. Il s'agit d'un produit semi-fini en fibres continues, enrobé d'une matrice duroplastique, le plus souvent d'une résine époxyde. Les prepreg sont disponibles en couches unidirectionnelles, en tissus ou en nattes. Les prepreg sont stockés au réfrigérateur.

Le durcissement s'effectue à température plus élevée. La mise en œuvre requiert un investissement important tel que autoclave, réfrigérateur, etc.

Prepreg is the short for pre-impregnated fibers. Prepreg describes a semi-finished product made from continuous fibers and an uncured duro-plastic (normally epoxy resin) matrix. Prepregs can be supplied as a unidirectional layer, as a biax or as a fabric. Prepregs are stored under cooled conditions. It cures at high temperatures. Its processing requires a high investment outlay, for instance, for autoclaves and refrigerated storage, etc.

Prepreg



Art.-Nr.	Carbon-Gewebe Prepreg	Einheit
CP004.0005	CF-Prepreg 245gm2 Köper, Style 462, 120cm	Rolle 5 Lfm = 6,0m2
CP004.0010	CF-Prepreg 245gm2 Köper, Style 462, 120cm	Rolle 10 Lfm = 12,0m2
CP004.0050	CF-Prepreg 245gm2 Köper, Style 462, 120cm	Rolle 50 Lfm = 60,0m2
CP004.0100	CF-Prepreg 245gm2 Köper, Style 462, 120cm	Rolle 100 Lfm = 120,0m2
CP004.5610	CF-Prepreg 230gm2 UD 60cm breit	Rolle 10 Lfm = 6,0m2
CP004.5650	CF-Prepreg 230gm2 UD 60cm breit	Rolle 50 Lfm = 30,0m2
CP004.5600	CF-Prepreg 230gm2 UD 60cm breit	Rolle 100 Lfm = 60,0m2

Technische Daten

Lagerfähig bei -18°C
Lagerfähig bei +20°C
Harzanteil
Härtungszyklus
Härtungszyklus

Specification

Stockage à -18°C
Stockage à +20°C
Teneur en résine
Cycle de durcissement
Cycle de durcissement

Specifications

Can be stored at -18°C
Can be stored at +20°C
Resin content
Curing cycle
Curing cycle

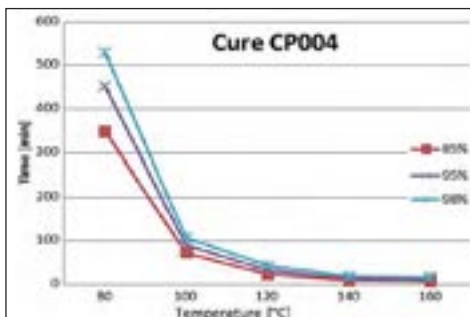
Prepreg CP004

12 Monate / mois / months
60 Tage / jours / days
45 %
90 min @ 120 °C
60 min @ 135 °C

Andere Mengen, Qualitäten und aktuelle Preise auf Anfrage.

D'autres quantités, qualités et prix actuels sur demande.

Other quantities, qualities and current prices upon request.



Autoklav



Achtung: Prepregrolle mit geschlossener Verpackung auf Raumtemperatur klimatisieren und erst öffnen, wenn kein Kondenswasser mehr vorhanden ist. Die Bildung von Kondenswasser direkt auf dem Prepreg muss unbedingt vermieden werden.

Attention : Amener les rouleaux de prepreg à température ambiante dans leur emballage et ne les ouvrir qu'après disparition complète de l'eau de condensation. Il faut obligatoirement éviter la formation d'eau de condensation directement sur le prepreg.

Please note: Allow the prepreg roll to acclimatize to the ambient temperature with closed packaging. Only open when all of the condensation water has dissipated. The formation of condensation water on the prepreg must be prevented under all circumstances.

Basalt

Basalte

Basalt

Anwendungsgebiet: Basalt ist ein schwarzes, basisches Lavagestein. Die Technologie, aus diesem Gestein ein endloses Filament zu produzieren wurde schon vor über 30 Jahren in der Sowjetunion entwickelt.

Eigenschaften: Bei nur 5 % höherer Dichte als der gebräuchlichen E-Glasfaser bietet die Basalt-Faser im Vergleich dazu eine um 15 % höhere Zugfestigkeit, höhere Druckfestigkeit und Steifigkeit (E-Modul). Die thermische Belastbarkeit ist hoch, die Faser selbst schmilzt erst bei 1450 °C. Die chemische Beständigkeit, insbesondere gegen starke Säuren und Laugen sowie Lösemittel ist sehr gut. Die Alkalibeständigkeit ist jedoch sehr gering. Gegen UV-Strahlung, biologische Einwirkungen und Korrosion ist das Material sozusagen von Natur aus geschützt. Basalt-Fasern sind zu 100% natürlich und inert, d.h. als ungiftig und nicht karzinogen eingestuft. Geeignet für Epoxydharze, Vinylesterharze und Polyesterharze.

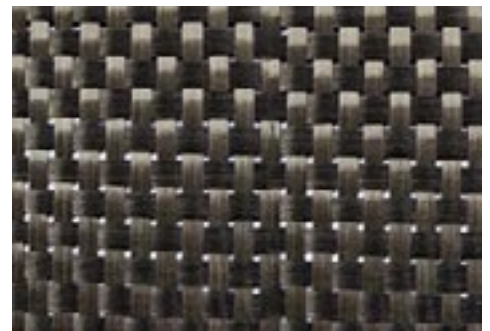
Applications: Le basalte est une roche volcanique noire, basique. La technologie de la production de fils infinis à partir de cette roche a été développée depuis plus de 30 ans en Union Soviétique.

Propriétés: D'une densité de seulement 5% plus grande que celle de la fibre de verre E conventionnelle, la fibre de basalte offre une résistance à la traction de 15% plus élevée, une meilleure résilience et une plus grande rigidité (module E). La résistance thermique est élevée : la fibre ne fond qu'à partir de 1450°C. La stabilité aux produits chimiques, particulièrement aux acides forts, aux bases et aux solvants est très bonne.

La résistance aux alcalis est faible. Ce matériau est, pour ainsi dire naturellement, protégé contre les UV, les atteintes biologiques et la corrosion. Les fibres de basalte sont 100% naturelles et inertes, donc ni poisons ni cancérigènes. Conviennent pour les résines époxydes, polyester et ester de vinyle.

Area of use: Basalt is a black, alkaline lava stone. The technology for producing an endless filament from this stone was developed over 30 years ago in the Soviet Union.

Attributes: With just 5% higher density than the conventional E-glass fiber, basalt fibers also offer 15% higher tensile strength and higher compression strength and rigidity (E-module). Their thermal resilience is high and the fiber itself only melts at 1450°C. Its chemical resistance, especially towards acids, lyes and solvents, is very good. The alkali resistance is low. The very nature of the material also means that it offers protection against UV-rays, biological effects and corrosion. Basalt fibers are 100% natural and inert, which means they are classified as non-toxic and non-carcinogenic. Suitable for epoxy resins, vinyl ester resins and polyester resins.



Art.-Nr.	Basalt-Gewebe per Lfm	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
115.1000	Basalt-Gewebe	115gm ²	Leinwand	127cm	Lfm
196.0220	Basalt-Gewebe	220gm ²	Köper	127cm	Lfm
196.1220	Basalt-Gewebe	220gm ²	Leinwand	150cm	m ²
351.1500	Basalt-Gewebe	350gm ²	Atlas	155cm	Lfm
630.1270	Basalt-Gewebe	630gm ²	Köper	127cm	m ²

Technische Daten	Specification	Specifications	Einheit	Basalt	E-Glas
Dichte	Densité	Density	g/cm ³	2,67	2,60
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	MPa	±3000	3450
Druckfestigkeit	Résistance à la compression	Compressive strength	MPa	3792	3033
E-Modul	Module E	Modulus of elasticity	MPa	84-87000	77000
Bruchdehnung	Allongement	Elongation at break	%	3,15	3.3-48
Linearer Dehnungscoefficient	Coefficient de dilatation linéaire	Linear expansion coefficient	(x10- 7/K)	5,5	5

Flachs- Gewebe und Gelege

Tissus et nappes de lin

Flax-fabric



Bcomp

Play naturally smart

ampliTex Flachs- Gelege und Gewebe: Die Produkte entsprechen den stärksten und stabilsten Naturfaserverbundwerkstoffen die derzeit auf dem Markt erhältlich sind.

Die Drapierbarkeit und mechanische Leistung dieser Gelege sind für die moderne Faserverbund-Fertigungen optimiert.

ampliTex Flachs ist eine Alternative zu Carbon- oder Glasfaserprodukten.

Als Verbundwerkstoffe können Strukturen mit einer sehr hohen Effizienz in Bezug auf Gewicht, Steifigkeit und Dämpfung hergestellt werden.

ampliTex lin tissus: Les produits représentent les plus solides et les plus stables tissus composites à base des fibres naturelles qui sont actuellement disponibles sur le marché. La performance drapage et mécaniques de ces tissus sont optimisés pour la fabrication moderne avec les fibres composites.

ampliTex tissus de lin sont une alternative à la fibre de carbone ou des produits en fibre de verre. Comme les matériaux composites, des structures avec une très grande efficacité en termes de poids, de rigidité et d'amortissement sont faites.

ampliTex Flax fabrics: The products comply with the strongest and most stable natural composite materials that are currently available on the market. The draping and mechanical performance of these fabrics are optimized for modern composites manufacturing.

ampliTex flax fabrics are an alternative to carbon fibre or glass fibre products. These fibres make it possible to produce composite structures with a very high efficiency in terms of weight, stiffness and damping.



5040.0100 Köper 300gm²

5009.0200 natur

5008.1270 natur

5009.0345 natur

Art.-Nr.	Flachs-Gelege	Farbe	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
5009.0200	Flachs-Gewebe Atlas	natur/beige	200 gm ²	Atlasbindung	100cm	Lfm
5040.0100	Flachs-Gewebe Köper	natur/beige	300 gm ²	Köperbindung	100cm	Lfm
5008.1270	Flachs-Gelege bidirektional natur/beige	350 gm ²	biaxial +/-45°	127cm	Lfm	
5009.0345	Flachs-Gelege UD	natur/beige	300 gm ²	Unidirektional	35cm	Lfm

Mechanische Eigenschaften: Eigenschaften an Proben mit 6 Schichten bei 0° (UD), in einer Presse mit 5 bar Druck (57% Fasergehalt) gemessen, mit Epoxydharz R&G Typ L bei 80°C. Fasern vor dem Prozess getrocknet (30min bei 100°C), Faserdichte 1400 kg/m³.

Propriétés mécaniques: Les propriétés mesurées sur des échantillons avec 6 couches alignées à 0°, fabriqués dans une presse avec une pression de 5 bars (poids de la fibre 57%), avec résine époxy R&G typ L, durci à 80°C. Fibres séchées 30 minutes à 100°C avant le processus, densité de fibres 1400 kg/m³.

Mechanical properties: Properties measured on samples with 6 layers aligned at 0°, manufactured in a press with 5 bars pressure (57% fiber weight), with Epoxy resin R&G typ L. cured at 80°C. Fibers dried 30min at 100°C before process, fiber density 1400 kg/m³.

Technische Daten 5008.1270	Données techniques 5008.1270	Mechanical properties 5008.1270	Einheit	Wert
Biegemodul parallel zu den Fasern	Module en flexion parallèles à fibres	Flexural Modulus parallel to fibers	GPa	26
Biegemodul senkrecht zu den Fasern	Module en flexion perpendiculaires à fibres	Flexural Modulus perpendicular to fibers	GPa	3.7
Biegefestigkeit parallel zur Faser	Résistance à la flexion parallèle aux fibres	Flexural Strength parallel to fibers	MPa	330
Biegefestigkeit senkrecht zur Faser	Résistance à la flexion perpendiculaire aux fibres	Flexural Strength perpendicular to fibers	MPa	42
Biege Streckgrenze parallel zur Faser	Limite d'élasticité à la flexion parallèle aux fibres	Flexural Yield Strength parallel to fibers	MPa	209
Zugmodul parallel zur Faser	Module de traction parallèles à fibres	Tensile Modulus parallel to fibers	GPa	32
Zugmodul senkrecht zur Faser	Module de traction perpendiculaires à fibres	Tensile Modulus perpendicular to fibers	GPa	3.2
Zugfestigkeit parallel zur Faser	Résistance à la traction parallèle aux fibres	Tensile Strength parallel to fibers	MPa	383
Zugfestigkeit senkrecht zur Faser	Résistance à la traction perpendiculaire aux fibres	Tensile Strength perpendicular to fibers	MPa	22
Zugdehnung parallel zur Faser	Contrainte de traction à l'échec parallèle aux fibres	Tensile Strain to failure parallel to fibers	%	1.7

Flachs-powerRibs

PowerRibs de lin

Flax-powerRibs



Play naturally smart

ampliTex® powerRibs. Dieses Flachs-Gittergewebe basiert auf der patentierten powerRibs Technologie. Bei der Herstellung wird das Flachs Garn in einer genau definierten Netzstruktur abgelegt.

Die Qualität der Flachsfasern, die Fadenstärke und der Twist sind für optimale mechanische Eigenschaften in einem Verbundteil optimiert, was zu einer mehr als Verdreifachung der Biegesteifigkeit oder Knickfestigkeit von flachen und gebogenen Oberflächen oder von Hohlformen, im Vergleich zu einem Standard-Flachs-Verbundteil, führt. Darüber hinaus wird die Anwendung dieser Technologie auf einem dünnen Schichtverbund die Dämpfungseigenschaften um bis zu 250% zu verbessern.

Die powerRibs können einzeln oder kombiniert mit Flachs-, Glas- oder Kohlefaser-gewebe eingesetzt werden.

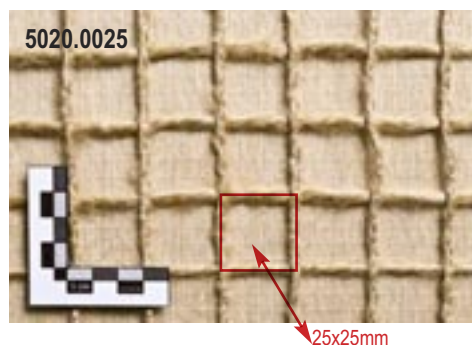
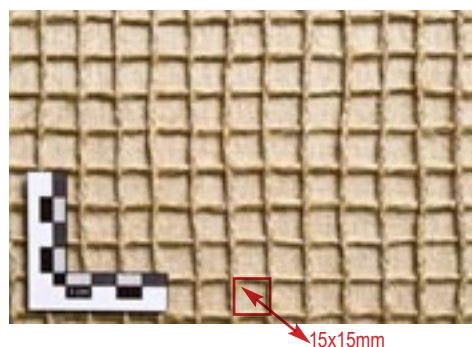
AmpliteX® powerRibs. Ces tissus de grille sont basés sur la technologie des powerRibs breveté. Pendant la production, le placement des fils de lin est soigneusement contrôlée afin d'obtenir une structure à mailles spécifiques à l'application.

L'épaisseur, la torsion ainsi que la qualité du fil de lin sont toutes adaptées afin d'atteindre des propriétés mécaniques optimales dans la pièce composite finale. Cette technologie permet de plus que triplé la rigidité en flexion des surfaces planes et courbes ou la résistance au flambage des formes creuses, par rapport à une pièce en composite lin standard. En outre, l'application de cette technologie à un composite de couche mince permettra d'améliorer les propriétés en amortissement de jusqu'à 250%. Les powerRibs peuvent être facilement combinés avec des tissus de base en lin, en verre ou en carbone.

AmpliTex® powerRibs. These grid fabrics are based on the patented powerRibs technology. During production, the flax yarn placement is carefully controlled in order to obtain an application-specific mesh structure.

The flax fibre quality, yarn thickness and twist are all tailored to reach optimum mechanical properties in the final composite part, more than tripling the flexural rigidity of flat and curved surfaces or the buckling resistance of hollow shapes, when compared to a standard flax composite part. In addition, applying this technology to a thin layered composite will improve the damping properties by up to 250%.

The powerRibs can be easily combined with flax, glass or carbon fibre fabrics. Use our guidelines to integrate this smart product into your composites.



Art.-Nr.	Flachs-Gelege	mesh	Bindung	Breite	Einheit
5020.0025	Flachs powerRibs 240gm ² 3000tex	25mm	0/90°	115cm	Lfm

Mechanische Eigenschaften:

Technische Daten

Biegesteifigkeit

Dämpfungseigenschaften

Elastizitätsmodul der Rippen

Propriétés mécaniques:

Données techniques

Rigidité à la flexion

Propriétés d'amortissement

Le module d'élasticité des nervures

Mechanical properties:

Mechanical properties

Flexural stiffness

Damping properties

Youngs modulus of the ribs

Einheit

%

%

GPa

Wert

+ 250

+ 250

21,5

Aramidgewebe (Kevlar®49)

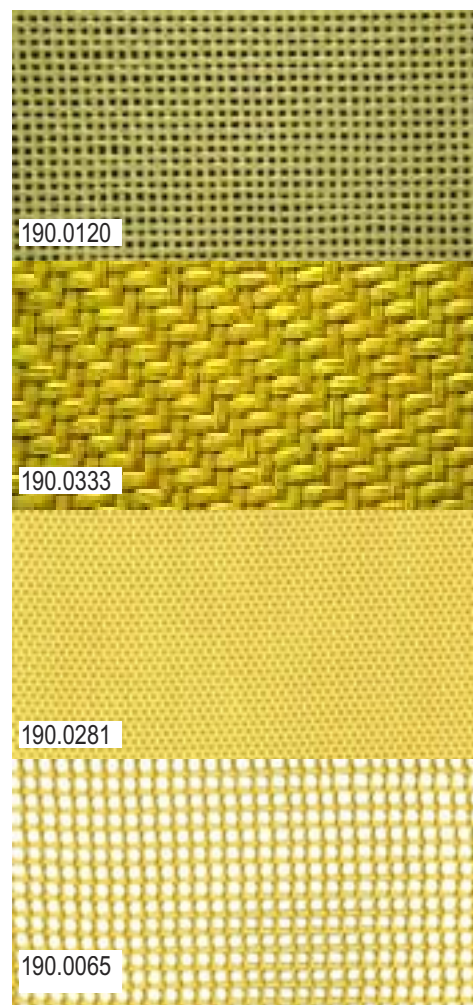
Kevlar® ist der geschützte Markenname von DuPont für Aramidfasern. Es gibt aber auch Twaron®, Aerenka® etc. Aramidgewebe sind sehr zäh, liegen betreffend Festigkeit zwischen Carbon und Glas, haben aber ein völlig anderes Bruchverhalten bei Ueberbelastung, wo sie, ähnlich den Metallen, zu fließen beginnen. Aramidfasern sind schwer zu bearbeiten. Sicherheitsrelevante Teile wie Knautschzonen, Helme, Verschalungen, also Schlagzähigkeit, sind die Domäne der Aramidfaser.

Kevlar® est le nom déposé de la firme DuPont pour les tissus d'aramide. Il y a aussi d'autres marques, par ex. Twaron®, Aerenka®, etc. Les tissus d'aramide très robustes ont une solidité située entre celle du carbone et du verre, mais leur comportement à la rupture est totalement différent lors de surcharge, où ils subissent une déformation plastique semblable à celle des métaux. Pour cette raison, la mise en œuvre des fibres d'aramide est difficile. Les domaines d'utilisations des fibres d'aramide sont ceux qui requièrent une grande résilience, donc ceux de la protection par absorption des chocs, tels que casques ou coques de protection.

Kevlar® is the registered brand name for aramid fibers by the company DuPont. There are also other brand names, such as Twaron®, Aerenka®, etc. Aramid fibers are very tough and are classified between carbon and glass in terms of their strength, and have a completely different fracture behavior in the event of overload, where, similar to metals, they begin to creep. Aramid fibers are difficult to process. Aramid fibers are mainly used in safety-relevant products, such as crumple zones, helmets, cladding, i.e. in the area of impact strength.

Art.-Nr.	Aramid-Gewebe	Finish	Style	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.0240	Aramid-Gewebe	washed	240	36gm²	Leinwand	100cm	m²
190.0120	Aramid-Gewebe	washed	120	61gm²	Leinwand.	100cm	m²
190.0220	Aramid-Gewebe	washed	220	75gm²	Leinwand.	100cm	m²
190.0140	Aramid-Gewebe	washed	140	110gm²	Köper	100cm	m²
190.0145	Aramid-Gewebe	washed	145	115gm²	Leinwand	100cm	m²
190.1160	Aramid-Gewebe	washed	160	158gm²	UD-Leinw.	100cm	m²
190.0281	Aramid-Gewebe	washed	281	170gm²	Leinwand	100cm	m²
190.0284	Aramid-Gewebe	washed	284	170gm²	Köper	100cm	m²
190.0333	Aramid-Gewebe	washed	333	230gm²	Köper 2/2	100cm	m²
190.0335	Aramid-Gewebe	washed	335	230gm²	X-Köper 3/1	100cm	m²
190.0065	Aramid-Dreher-Gewebe	washed		100gm²	Dreher	65cm	Lfm

Aramid fabrics (Kevlar®49)



Hybridgewebe

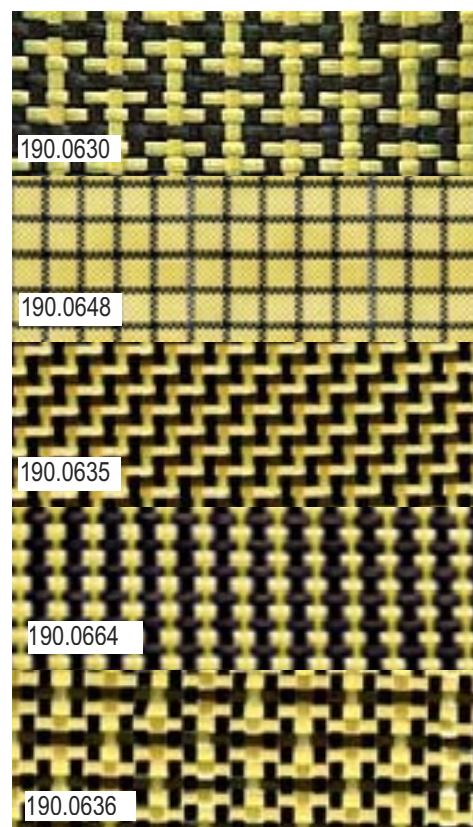
Hybridgewebe (Mischgewebe) verbinden die Vorteile beider Faserarten, nämlich die hohe Steifigkeit von Carbon und die gute Schlagzähigkeit von Aramid.

Les tissus hybrides (tissus combinés) associent les avantages des deux types de fibres, soit la grande rigidité du carbone et la bonne résilience des fibres d'aramide (kevlar).

Hybrid fabrics (mixed fabrics) combine the advantages of both types of fiber, namely the high rigidity of carbon and the impact strength of aramid.

Tissus hybrides

Fabrics hybride



Art.-Nr.	Mischgewebe Aramid / Carbon	Style	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.0664	Hybrid CF/AF 62/38	664	71gm²	Leinwand	100cm	Lfm
190.0648	Hybrid CF/AF 29/71	648	96gm²	Leinwand	100cm	Lfm
190.0630	Hybrid CF/AF 58/42	630	165gm²	Leinwand	100cm	Lfm
190.0666	Hybrid CF/AF 60/40	666	175gm²	Leinwand	100cm	Lfm
190.0636	Hybrid CF/AF 56/44	636	180gm²	Leinwand	100cm	Lfm
190.0635	Hybrid CF/AF 61/39 Aero	635	210gm²	Köper	100cm	Lfm

Dyneema® Gewebe

Tissu en Dyneema®

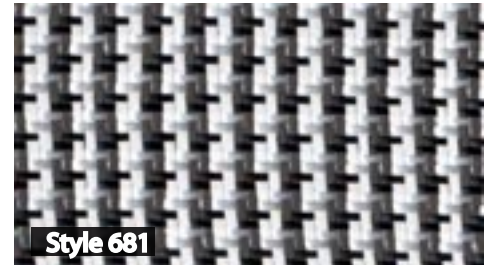
Dyneema®-fabric

Dyneema® ist eine hochfeste Polyethylen-Faser und weist ähnliche Eigenschaften auf wie Aramid, jedoch bei geringerer Dichte von nur 0.97 und höchster Zugfestigkeit. Diese Faserart wird unter dem Markennamen „Dyneema®“ (NL) oder „Spectra®“ (USA) verkauft. Die Verarbeitung, Vor- und Nachteile sind ähnlich dem Aramid. La fibre **Dyneema®** est une fibre de polyéthylène très résistante et manifeste des caractéristiques comparables à celles des fibres du Kevlar, pour une densité des plus faibles de 0.97 seulement et une résistance à la traction plus élevée. Elle est vendue sous les noms de marques „Dyneema®“ (NL) ou „Spectra®“ (USA).

Dyneema® is a high-performance polyethylene fiber that has similar characteristics to aramid, but at a lower density of only 0.97 and very high tensile strength. This type of fiber is sold under the brand names 'Dyneema®' (NL) or 'Spectra®' (USA). Its processing, advantages and disadvantages are similar to those of aramid.

Art.-Nr.	Dyneema Gewebe	Style	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.0354	Dyneema-Gewebe SK 60	Style 354	130g/m2	Leinwand	100cm	Lfm
190.0351	Dyneema-Gewebe SK 75	Style 351	180g/m2	Köper-3/1	101cm	Lfm

Art.-Nr.	Dyneema/Carbon Hybrid Gewebe	Style	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.0681	Dyneema-Carbon-Gewebe SK 75	681-1	210g/m2	Leinwand	100cm	Lfm
190.0688	Dyneema-Carbon-Gewebe SK 75	688	190g/m2	Köper 2/2	100cm	Lfm



*Dyneema SK-65 koronabehandelt für gute Haftung im Composite-Bereich.
Dyneema SK-65 traité système corona pour une bonne adhésion dans le domaine des composites.
Dyneema SK-65 corona treatment for good adhesion in the composite area.*

Diolen Polyestergewebe

Tissu en Diolen Polyester

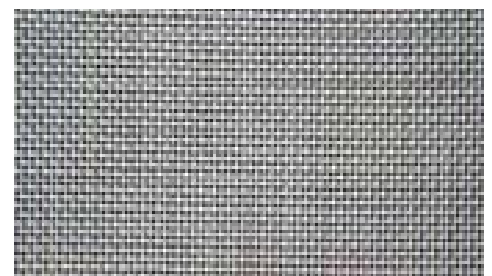
Diolen polyester fabric

Gewebe aus Diolen 164S (PES) mit guter Haftung an Epoxydharzen. Polyestergerewebe ergeben keine grosse Steifigkeit, verbessern aber die Schlagzähigkeit und die Sicherheit bei einem allfälligen Bruch des Laminats.

Tissu de Diolen 164S (PES) avec un bon accrochage des résines époxydes. Les tissus de polyester ne fournissent pas une grande rigidité mais améliorent la résilience et la sécurité lors d'une occasionnelle rupture du stratifié.

Fabric made from Diolen 164S (PES) with good bonding to epoxy resins. Polyester fabrics do not have a high level of rigidity but improve the impact strength and safety in the event of a possible breakage of the laminate.

Art.-Nr.	Diolen Gewebe	Farbe	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.0014	Diolengewebe 164S Style 14K	weiss	158g/m²	Leinwand	125cm	m²
190.0026	Diolengewebe 164S Style 26K	weiss	265g/m²	Leinwand	100cm	Lfm



E-Modul: cN/tex = 918,54
Druck: N/mm² = 12,676
(Gpa = kN/mm² = 12,68)

Alutex-Glasgewebe

Alutex tissu en alu-verre

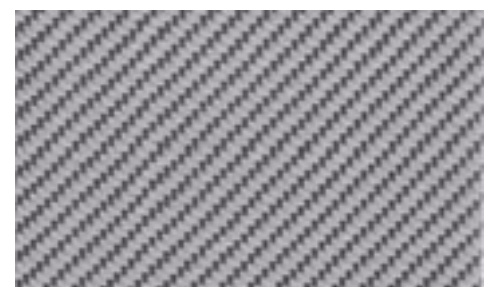
Design glass aluminum Alutex

Design-Gewebe Alutex ist ein auf Glas basierendes Gewebe, das einseitig mit Aluminium beschichtet wurde. Durch diese spezielle Veredelung erhalten Bauteile den Glanz einer Aluminium-Oberfläche mit der irisierenden Tiefenwirkung von Gewebe-Laminaten. Mit dem alufarbenen Gewebe werden Oberflächen mit einer exquisiten, ausgefallenen Optik erreicht, die sich in einem Bild kaum darstellen lässt. Geeignet für Skis, Snowboards, Autoteile, Möbel, Schutzhelme und viele andere Anwendungen.

Design en aluminium Alutex est un tissu à base de fibres de verre, recouvert d'un côté avec de l'aluminium. Grâce à ce finissage spécial les pièces construites acquièrent le brillant d'une surface d'aluminium avec l'effet de profondeur irisant des tissus stratifiés. On obtient avec les tissus recouverts d'alu des surfaces avec un effet optique irisant de profondeur encore jamais obtenu, qu'une illustration ne peut pas rendre. Convient à la construction de skis, Snowboards, parties de voitures, meubles et bien d'autres choses encore.

Design glass tissue Alutex is a glass-based fabric which has been coated with aluminum on one side. This special coating gives the components the sheen of an aluminum surface with the iridescent depth effect of fabric laminates. The aluminum colored fabric means surfaces with an exquisite, eye-catching visuals are achieved which are almost impossible to capture in a photo. Suitable for skis, snowboards, car parts, furniture, protective helmets and a wide range of other uses.

Art.-Nr.	Alutex-Glasgewebe	Gewicht	Bindung.	Breite	Einheit
195.1008	Alutex Glasgewebe Alubeschichtet	200g/m²	Köper fein	127cm	m²
195.1058	Alutex Glasgewebe Alubeschichtet	290g/m²	Köper mittel	100cm	m²



Flechtkordeln

Corde tressée

Braided cord

Flechtkordeln zum Verstärken von Kanten, Innenkanten u.s.w.

Aramidkordeln zum Einlegen in sicherheitsrelevante Teile wie Propeller und Rotorblätter etc.

Cordon tressé, pour renforcer les angles vifs, les arêtes, etc.

Cordon d'aramide pour augmenter la sécurité dans la construction de pièces telles que hélices ou pales de rotor.

Braided cords for strengthening edges, inner edges, etc.

Aramid cords for insertion in safety-relevant components such as propellers and



Art. Nr.	Glas-Flechtkordeln	Durchmesser	Gewicht	VP	Einheit
2136.4000	Glas-Flechtkordel	0.4mm		1000 Lfm	Lfm
2136.0001	Glas-Flechtkordel	1-1,2mm	2.39g/m	1000 Lfm	Lfm
2136.0002	Glas-Flechtkordel	2mm	5.15g/m	1000 Lfm	Lfm
2136.0003	Glas-Flechtkordel	3mm	6.66g/m	500 Lfm	Lfm
2136.0004	Glas-Flechtkordel	4mm	11.29g/m	250 Lfm	Lfm
2136.0005	Glas-Flechtkordel	5mm	18.16g/m	250 Lfm	Lfm
2136.0006	Glas-Flechtkordel	6mm	26.78g/m	150 Lfm	Lfm
2136.0008	Glas-Flechtkordel	8mm	63.30g/m	100 Lfm	Lfm
2136.0010	Glas-Flechtkordel	10mm	85.40g/m	80 Lfm	Lfm

Art. Nr.	Aramid-Kordel	Durchmesser	Gewicht	Einheit
244.0015	Aramid-Kordel Twaron 1008	1,5mm	1,30g/m	Lfm
244.0006	Aramid-Kordel Twaron 1008	6mm	17,90g/m	Lfm
244.0008	Aramid-Kordel Twaron 1008	8mm	35,90g/m	Lfm

Art. Nr.	Carbon-Kordel	Durchmesser	Gewicht	Einheit
2140.0002	Carbon-Flechtkordel	2mm	0.172g/m	Lfm
2140.0004	Carbon-Flechtkordel	4mm	0.790g/m	Lfm
2140.0006	Carbon-Flechtkordel	6mm	1.568g/m	Lfm
2140.0010	Carbon-Flechtkordel	10mm	7.400g/m	Lfm

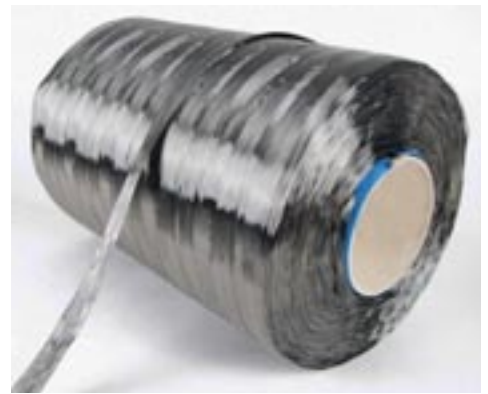
Carbon Roving

Als Roving bezeichnet man unverdrillte Faserschnüre welche aus vielen einzelnen Faserfilamenten mit ca. 6µm Durchmesser bestehen. Die Masseinheit ist tex (1 tex = 1g pro 1000m). Es ist auch möglich, die Anzahl der einzelnen Filamente anzugeben. Bei Carbon-Rovings ist diese Bezeichnungsart eher üblich (Z.B. 24K = 24'000 Einzelfilamente).

On qualifie de stratifils (Roving) des fils infinis de fibres, qui à leur tour, sont composés de nombreux filaments de fibres (6µm) individuels. L'unité de masse est le tex. (1 tex = 1g par 1000m). Il est également possible d'indiquer les filaments de fibre individuels. Pour les stratifils de carbone, c'est cette manière d'identification qui est la plus courante. (24K = 24'000 filaments individuels dans le stratifil).

A roving is a non-twisted fiber cord which consists of several individual fiber filaments with a diameter of approx. 6 µm. The unit of measurement is tex (1 tex = 1 g per 1,000 m). Stating the number of individual filaments is also possible. This type of designation is more normal with carbon rovings (e.g. 24K = 24,000 individual filaments).

Carbon roving



Carbon-Roving	Mèche de fibres de carbone	Carbon-Roving		A-49	HTS	HTA	T300	IMS	STS40
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	MPa	4900	4300	3950	3530	6000	4000
Zug-E-Modul	Module E	Modulus of elasticity	GPa	240	240	238	230	290	240
Bruchdehnung	Allongement	Elongation at break	%	2	1,8	1,7	1,5	1,9	1.5
Dichte	Densité	Density		1.79	1.77	1.77	1.76	1.78	1.77
Weitere Daten	Plus d'informations	More information	www.swiss-composite.ch/pdf/i-Vergleich-C-Fasern-d.pdf						

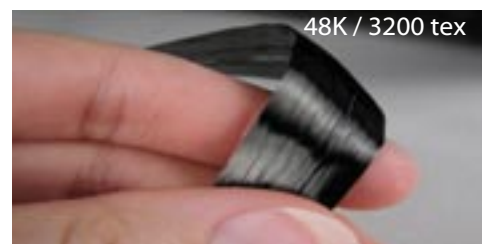
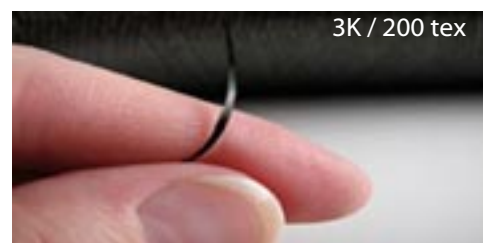
Art.-Nr.	Carbon-Roving per Lfm	Durchmesser	Filamente	Tex	Gewicht	Einheit
205.0003	CF-Roving Torayca HTA 40	ca. 0,20mm	3K	200tex	0,201g/m	Lfm
205.0006	CF-Roving Torayca HTA 40	ca. 0,35mm	6K	400tex	0,402g/m	Lfm
205.0012	CF-Roving Torayca HTS 40	ca. 0,75mm	12K	800tex	0,800g/m	Lfm
205.0024	CF-Roving Torayca HTS 40	ca. 1,50mm	24K	1600tex	1,600g/m	Lfm
205.1063	CF-Roving Torayca IMS 65	ca. 0,75mm	24K	830tex	0,800g/m	Lfm
205.0044	CF-Roving Torayca STS40	ca. 3,50mm	48K	3200tex	3,200g/m	Lfm

Art.-Nr.	Carbon-Roving per kg	FilamenteTex	Verkauf	Einheit
205.0300	CF-Roving Torayca-E HTA 40	3K 200tex	per Bobine	kg
205.0600	CF-Roving Torayca-E HTA 40	6K 400tex	per Bobine	kg
205.1012	CF-Roving Torayca-E HTS 40	12K 800tex	per Bobine	kg
205.1024	CF-Roving Torayca-E HTS 40	24K 1600tex	per Bobine	kg
205.1065	CF-Roving Torayca-E IMS 65	24K 830tex	per Bobine	kg
6815.1010	CF-Roving Torayca-E STS 40	48K 3200tex	per Bobine	kg

Länge resp. Gewicht der vorhandenen Bobinen auf Anfrage.

Longueur / poids des bobines existantes sur demande.

Length / weight of the stock bobbins on request.



Glas Roving

Glasroving Silanschlichte, endloser Faserstrang aus E-Glas.

Mèche de fibres de verre (roving) de fils de silane infinis de en verre E.

Glass roving silane sizing, endless fiber strand made from E-glass.

Art.-Nr.	Glas-Roving	Tex	Einheit
205.1101	Glas-Roving 2400tex per Lfm	2400tex	Lfm
205.1105	Glas-Roving 2400tex Bobine 10kg (ca. 416.66 m/kg)	2400tex	Bobine

Glass roving



Aramid Roving (Kevlar®)

Aramid-Roving 805 tex. Der Durchmesser des Rovings beträgt ca. 0.85mm, ein typischer Filamentdurchmesser von Aramid ist 12µm.

Mèches (roving) d'aramide de 805tex. Diamètre de la mèche env. 0.85mm. Diamètres de filaments typiques 12µm.

Aramid roving 805 tex. The diameter of the roving totals approx. 0.85 mm. Typical filament diameters 12µm.

Art.-Nr.	Aramid-Roving (Kevlar)	Tex	Einheit
205.1201	Aramid-49 Roving	805tex	Lfm
205.1203	Aramid-49 Roving, Spule 5.7kg = ca. 6650Lfm	805tex	Spule

Aramid Roving



Aramid-Bänder

Aramidbänder (Kevlar®) Mit fester Webkante. Hergestellt aus Hochmodulfasern Kevlar 49.

Ruban d'Aramide (Kevlar®) Avec lisière solide. Réalisé à partir de la fibre à haut module.

Aramid tape (Kevlar®) with fixed borders. Made from Kevlar 49 high module fibers.

Art. Nr.	Aramid-Bänder	Bindung	Gewicht	Breite	Einheit
213.0030	Aramidband	Leinwand	200gm ²	30mm	Lfm
200.7613	Aramidband	UD	100gm ²	200mm	Lfm
209.0080	Aramidband	Köper	140gm ²	80mm	Lfm

Aramid tape



Aramid-Flechtbänder

Flechtbänder mit 45° Fadenwinkel Hergestellt aus Hochmodulfasern Kevlar 49.

Rubans tressés à un angle de 45°. Réalisé à partir de la fibre à haut module.

Braided tape with 45° filament angle Made from Kevlar 49 high module fibers.

Art. Nr.	Aramid-Flechtbänder	Bindung	Gewicht	Breite	Einheit
265.3716	Aramid-Flechtband 45°	45/45°	5,38g/m	14mm	Lfm
265.3480	Aramid-Flechtband 45°	45/45°	6,25g/m	20mm	Lfm
265.1210	Aramid-Flechtband 45°	45/45°	9,41g/m	30mm	Lfm
265.4654	Aramid-Flechtband 45°	45/45°	24.5g/m	50mm	Lfm

Aramid braided tape



Glas-Bänder UD

Ruban de verre UD

Glass tape UD

Glas-Bänder unidirektional, Silan: Unidirektional gewobene Bänder für Verstärkungen aller Art. Die Festigkeit ist nur in Längsrichtung gegeben, da die Fasern nur in Längsrichtung, also in der Kette, vorhanden sind. Die Querfäden, der Schuss, dient lediglich zum Zusammenhalten der Kettfäden.

Ruban de verre unidirectionnel, silane: Rubans unidirectionnels tissés, pour renforts de toutes espèces. Très bonne résistance dans le sens longitudinal, faible résistance dans le sens transversal.

Glass tape unidirectional, silane: Unidirectional woven tapes for all types of reinforcement. The rigidity is only provided in the longitudinal direction as the fibers only exist in a longitudinal direction. The cross-fibers, or the weft, are only for holding the warp fibers.

Art.-Nr.	Glasbänder Unidirektional per Rolle	Gewicht	Bindung	Breite	Länge	Einheit
200.1051	Glasband UD	220gm2	UD	20mm	10m	Rolle
200.1052	Glasband UD	220gm2	UD	20mm	20m	Rolle
200.1053	Glasband UD	220gm2	UD	20mm	50m	Rolle
200.1054	Glasband UD	200gm2	UD	20mm	100m	Rolle
200.1101	Glasband UD	220gm2	UD	50mm	10m	Rolle
200.1102	Glasband UD	220gm2	UD	50mm	20m	Rolle
200.1103	Glasband UD	220gm2	UD	50mm	50m	Rolle
200.1104	Glasband UD	220gm2	UD	50mm	100m	Rolle
200.1111	Glasband UD	220gm2	UD	60mm	10m	Rolle
200.1112	Glasband UD	220gm2	UD	60mm	20m	Rolle
200.1113	Glasband UD	220gm2	UD	60mm	50m	Rolle
200.1114	Glasband UD	220gm2	UD	60mm	100m	Rolle

Art.-Nr.	Glasbänder Unidirektional per Lfm	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
250.7544	Glasband UD	200gm2	UD	250mm	Lfm
260.7501	Glasband UD	425gm2	UD	260mm	Lfm
200.7501	Glasband UD	450gm2	UD	180mm	Lfm
200.4540	Glasband UD	450gm2	UD	40mm	Lfm
200.7558	Glasband UD	460gm2	UD	80mm	Lfm
200.7561	Glasband UD	750gm2	UD	70mm	Lfm
200.7519	Glasband UD	800gm2	UD	50mm	Lfm



Glas-Band Leinwand

Ruban de verre toile

Glass tape plain

Spezial-Glas-Band Silan, für den Flugmodell-Tragflächenbau oder für andere Anwendungen. Es dient als Verstärkung zwischen der Beplankung und dem Styrokern.
Ruban de fibres de verre silane à fils de chaîne renforcés. Ruban spécial de fibres de verre, utilisé dans la construction des ailes de modèles réduits ou pour d'autres applications.

Special glass tape silane for constructing model airplane wings or for other uses. It functions as a reinforcement between the cladding and the foam core.

Art.-Nr.	Glasgewebeband	Gewicht	Kette	Schuss	Breite	Länge	Einheit
7502.2525	Glasgewebe	80gm ²	60%	40%	250mm	50m	Rolle



Glasvlies-Band

Ruban de verre nappé

Glass fleece tape

Glasvliesband, speziell geeignet als Rissbrücke, zur Verstärkung von Endleisten bei Styro-Balsa/Apachi Tragflächen etc.

Ruban en mat (voile) de fibres de verre, ce ruban convient particulièrement bien au renforcement du bord de fuite des ailes coffrées avec de l'obéchi, etc.

Glass fleece tape, especially suited as a crack seal and for reinforcing trailing edges on styro-balsa/Apache wings, etc.

Art.Nr.	Glasvliesband	Gewicht	Breite	Länge	Einheit
30684.2550	Glasvliesband A35	35gm ²	50mm	25m	Rolle



Glas-Bänder bidirektional

Ruban de verre bidirectionnel

Glass tape bidirectional

Glas-Bänder Silan, mit Leinwandbindung: Glasbänder mit Webkante, für Verstärkungen, Ausrundungen, zum Zusammen-setzen von Hohlkörpern, Rümpfen etc. Die Festigkeit ist sowohl in der Kett- wie Schussrichtung etwa gleich.

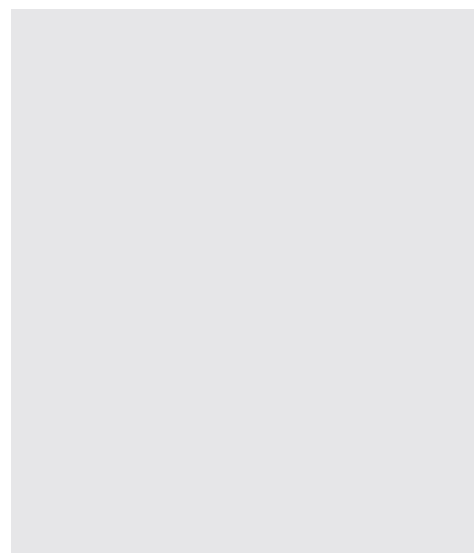
Ruban en tissage silane: Ruban en tissage de fibres de verre. Genre de tissage: toile. lisière solide. Même résistance dans le sens longitudinal et transversal.

Glass tape silane with plain weave: Glass tape with selvedge, for reinforcements, corner arcs and for assembling hollow containers, fuselages, etc. The strength is roughly the same both the warp and the weft direction.

Art.-Nr.	Glas-Bänder Leinwand per Rolle	Gewicht	Webart	Breite	Länge	Einheit
200.1151	Glasband bidirektional	130gm ²	Leinen	25mm	10m	Rolle
200.1152	Glasband bidirektional	120gm ²	Leinen	25mm	20m	Rolle
200.1153	Glasband bidirektional	130gm ²	Leinen	25mm	50m	Rolle
200.1154	Glasband bidirektional	120gm ²	Leinen	25mm	100m	Rolle
200.1201	Glasband bidirektional	130gm ²	Leinen	50mm	10m	Rolle
200.1202	Glasband bidirektional	120gm ²	Leinen	50mm	20m	Rolle
200.1203	Glasband bidirektional	120gm ²	Leinen	50mm	50m	Rolle
200.1204	Glasband bidirektional	120gm ²	Leinen	50mm	100m	Rolle
200.7504	Glasband bidirektional	125gm ²	Leinen	100mm	50m	Rolle
200.1251	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	20mm	10m	Rolle
200.1252	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	20mm	20m	Rolle
200.1253	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	20mm	50m	Rolle
200.1254	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	20mm	100m	Rolle
200.1301	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	30mm	10m	Rolle
200.1302	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	30mm	20m	Rolle
200.1303	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	30mm	50m	Rolle
200.1304	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	30mm	100m	Rolle
200.1351	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	40mm	10m	Rolle
200.1352	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	40mm	20m	Rolle
200.1353	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	40mm	50m	Rolle
200.1354	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	40mm	100m	Rolle
200.1381	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	60mm	10m	Rolle
200.1382	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	60mm	20m	Rolle
200.1383	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	60mm	50m	Rolle
200.1384	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	60mm	100m	Rolle
200.1401	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	80mm	10m	Rolle
200.1402	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	80mm	20m	Rolle
200.1403	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	80mm	50m	Rolle
200.1404	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	80mm	100m	Rolle
200.1451	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	100mm	10m	Rolle
200.1452	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	100mm	20m	Rolle
200.1453	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	100mm	50m	Rolle
200.1454	Glasband bidirektional	225gm ²	Leinen	100mm	100m	Rolle

Art.-Nr.	Glas-Bänder Leinwand per Lfm	Gewicht	Webart	Breite	Einheit
250.7500	Glasband bidirektional	190gm ²	Leinen	50mm	Lfm
221.7500	Glasband bidirektional	190gm ²	Leinen	150mm	Lfm
220.7500	Glasband bidirektional	190gm ²	Leinen	200mm	Lfm
222.7500	Glasband bidirektional	190gm ²	Leinen	250mm	Lfm
330.7505	Glasband bidirektional	330gm ²	Leinen	150mm	Lfm

Art.-Nr.	Glas-Bänder Köper per Lfm	Gewicht	Webart	Breite	Einheit
3339.0030	Glasband bidirektional Garn 68tex	300gm ²	Köper	30mm	Lfm
3339.0050	Glasband bidirektional Garn 68tex	300gm ²	Köper	50mm	Lfm
3339.0075	Glasband bidirektional Garn 68tex	300gm ²	Köper	75mm	Lfm
3339.0100	Glasband bidirektional Garn 68tex	300gm ²	Köper	100mm	Lfm
3339.0150	Glasband bidirektional Garn 68tex	300gm ²	Köper	150mm	Lfm
3339.0200	Glasband bidirektional Garn 68tex	300gm ²	Köper	200mm	Lfm



Andere Bänder und Gewichtsklassen auf Anfrage.

Autres types de tissus et de catégories de poids sur demande.

Other fabric types and weight classes on request.

Glas-Flechtbänder

Flechtbänder mit 45° Fadenwinkel für die Belegung von Holmstegen und ähnlichen Anwendungen.

Rubans tressés à un angle de 45°. Applications : semelle pour les longerons ou structures similaires.

Braided tape with 45° fiber orientation.

Art.-Nr.	Flechtbänder	Faden	Breite 45°	Dehnbar	kg/100m	Dicke	Einheit
202.1508	Glas-Flechtband	6K	20mm	14-21mm	0.936	0.27Lfm	
202.1558	Glas-Flechtband	6K	40mm	24-40mm	2.828	0.36Lfm	

Glass braided ribbon



Carbon-Flechtbänder

Flechtbänder mit 45° Fadenwinkel für die Belegung von Holmstegen und ähnlichen Anwendungen.

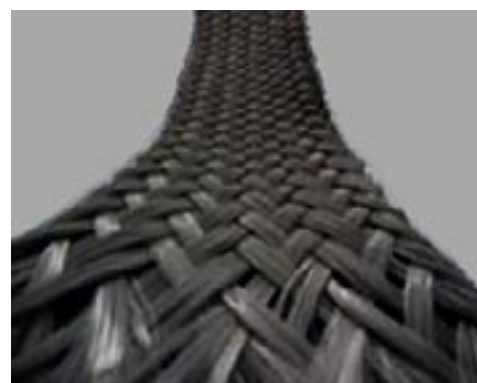
Rubans tressés à un angle de 45°. Applications : semelle pour les longerons ou structures similaires.

Braided tape with 45° fiber orientation.

Art.-Nr.	Flechtbänder	Faden	Breite 45°	Dehnbar	kg/100m	Dicke	Einheit
303.3713	Carbon-Flechtband	3K	19mm	13-20mm	0.795	0.36	Lfm
202.1708	Carbon-Flechtband	1K	30mm	11-49mm	0.431	0.25	Lfm
465.0193	Carbon-Flechtband	3K	40mm	21-40mm	1.316	0.30	Lfm
202.4653	Carbon-Flechtband	6K	50mm	32-50mm	2.640	0.50	Lfm

Bandes tressées carbone

Braided carbon tape



Carbon-Band UD

Unidirektionales Carbon/Glas Gewebefband für Snowboards etc.
Auch zum direkten elektrischen Beheizen von Formen geeignet.

Ruban unidirectionnel carbone / verre pour snowboards, etc.

Convient aussi au chauffage direct des moules.

Unidirectional carbon/glass fabric tape for snowboards, etc.

Also suitable for the direct electrical heating of molds.

Kettfaden	Fils Chaîne	Warp Ends	58gm² Glas + 68gm² Carbon
Schussfaden	Fils Trame	Warp Picks	95gm² Glas

Art.-Nr.	Carbon Band	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
7604.0015	Carbon/Glas Band	225g/m²	UD	150mm	Lfm

Ruban UD de carbone

Carbon tape UD



Carbon-Bänder UD

Ruban de carbone UD

Carbon fabric tape UD

Carbon-Bänder UD: Kohlefaser in Längsrichtung, Querräden Glas/Polyester, feste Webkante. Besonders hohe Festigkeit in Längsrichtung.

Ruban en fibres de carbone UD: Fibres de carbone dans le sens longitudinal, fibres de verre dans le sens transversal, lisière solide. Résistance particulièrement élevée dans le sens longitudinal.

UD carbon fabric: Longitudinal carbon fiber, glass/polyester cross-fibers, fixed selvedge. Especially high level of strength in the longitudinal direction.

Art.-Nr.	Carbon-Bänder UD	Breite	Fadenkonstruktion	Gewicht	Bindung	Einheit
212.7600	Carbonband	12mm	5Fd/cm 200tex 3K	110gm2	UD	Lfm
110.0075	Carbonband	75mm	5Fd/cm 200tex 3K	110gm2	UD	Lfm
200.1548	Carbonband	10mm		125gm2	UD	Lfm
200.1558	Carbonband	25mm	4,5Fd/cm 200tex 3K	125gm2	UD	Lfm
200.7607	Carbonband	50mm	6Fd/cm 200tex 3K	125gm2	UD	Lfm
225.9604	Carbonband	25mm	5Fd/cm 400tex 6K	200gm2	UD	Lfm
250.9604	Carbonband	50mm	5Fd/cm 400tex 6K	200gm2	UD	Lfm
275.9604	Carbonband	75mm	5Fd/cm 400tex 6K	200gm2	UD	Lfm
210.9604	Carbonband	100mm	5Fd/cm 400tex 6K	200gm2	UD	Lfm
215.9604	Carbonband	150mm	5Fd/cm 400tex 6K	200gm2	UD	Lfm
200.1002	Carbonband	25mm	4,3Fd/cm 800tex 12K	350gm2	UD	Lfm
250.9606	Carbonband	50mm	4,3Fd/cm 800tex 12K	350gm2	UD	Lfm
275.9606	Carbonband	75mm	4,3Fd/cm 800tex 12K	350gm2	UD	Lfm
210.9606	Carbonband	100mm	4,3Fd/cm 800tex 12K	350gm2	UD	Lfm
215.9606	Carbonband	150mm	4,3Fd/cm 800tex 12K	350gm2	UD	Lfm



Carbon-Bänder bidirektional

Ruban de carbone bidirectionnel

Carbon tape bidirectional

Carbon-Bänder bidirektional: Bidirektionale Kohlefaserbänder mit fester Webkante.

Ruban de carbone bidirectionnel: Ruban en fibres de carbone bidirectionnelles avec lisière solide.

Bidirectional carbon tape: Bidirectional carbon fiber tape with fixed selvedge.

Art.-Nr.	Carbon-Bänder bidirektional	Faden	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
6303.0050	Carbonband bidirektional	3K	195gm2	Leinwand	50mm	Lfm
6303.0100	Carbonband bidirektional	3K	195gm2	Leinwand	100mm	Lfm
6835.0150	Carbonband bidirektional	3K	245gm2	Leinwand	150mm	Lfm
200.1818	Carbonband bidirektional	3K	220gm2	Köper	35mm	Lfm
200.1828	Carbonband bidirektional	3K	205gm2	Köper	40mm	Lfm
200.1838	Carbonband bidirektional	3K	204gm2	Köper	50mm	Lfm
200.1848	Carbonband bidirektional	3K	205gm2	Köper	60mm	Lfm



Carbon-Flechtschlauch

Tresses en carbone

Carbon Fibre sleeves

Carbon Flechtschläuche: Für Rohre unterschiedlicher Durchmesser mit hoher Verdrehsteifigkeit, für Orthopädietechnik, Sportgerätebau etc. Durch Stauchen oder Ziehen lässt sich der Durchmesser variieren. Lieferung in gestrecktem, flachen Zustand.

Carbone tressé: Pour les tubes de différents diamètres avec une rigidité de torsion élevée, pour équipements sportifs, orthopédiques, etc. Le diamètre de la tresse varie en la compressant ou en l'étirant. Livré à l'état plat étiré.

Carbon fibre sleeves: For pipes of differing diameter with a high level of torsion-rigidity, for orthopedic technology, for sports equipment, etc. The diameter varies through clenching or stretching. Supplied in stretched, flat state.

Carbon-Flechtschläuche	Ø / 45°	kg/100m	Flach mm	Ø mm	Wandung	Garn	Einheit
200.1616	CF-Flechtschlauch	2mm	0.078	1 - 1,5	0.5 - 2	0.15mm 1K	Lfm
200.2242	CF-Flechtschlauch	5mm	0.166	2 - 4	1.5 - 7	0.15mm 1K	Lfm
200.4011	CF-Flechtschlauch	7mm	0.217	3 - 6	1 - 9	0.17mm 1K	Lfm
200.4002	CF-Flechtschlauch	7mm	0.680	5 - 8	3 - 9	0.36mm 3K	Lfm
400.1251	CF-Flechtschlauch	10mm	0.330	5 - 10	3 - 13	0.15mm 1K	Lfm
200.2402	CF-Flechtschlauch	10mm	0.269	4 - 7	2 - 12	0.17mm 1K	Lfm
200.2883	CF-Flechtschlauch	10mm	0.579	5 - 8	2 - 12	0.27mm 3K	Lfm
200.3210	CF-Flechtschlauch	10mm	0.657	6 - 9	3 - 12	0.28mm 3K	Lfm
200.4010	CF-Flechtschlauch	12mm	0.875	7 - 13	4 - 15	0.33mm 3K	Lfm
200.5211	CF-Flechtschlauch	15mm	0.408	6 - 12	4 - 18	0.12mm 1K	Lfm
200.3482	CF-Flechtschlauch	15mm	0.995	9 - 15	6 - 20	0.32mm 3K	Lfm
200.4027	CF-Flechtschlauch	18mm	0.980	7 - 10	3 - 22	0.31mm 6K	Lfm
200.4024	CF-Flechtschlauch	18mm	1.320	8 - 14	4 - 20	0.46mm 6K	Lfm
200.8430	CF-Flechtschlauch	20mm	0.587	8 - 18	5 - 26	0.15mm 1K	Lfm
200.4066	CF-Flechtschlauch	20mm	2.641	15 - 25	8 - 22	0.52mm 6K	Lfm
200.4821	CF-Flechtschlauch	22mm	0.970	8 - 15	5 - 25	0.30mm 3K	Lfm
200.4025	CF-Flechtschlauch	24mm	1.960	12 - 20	6 - 25	0.41mm 6K	Lfm
200.1003	CF-Flechtschlauch	25mm	0.679	10 - 20	8 - 30	0.14mm 1K	Lfm
200.8183	CF-Flechtschlauch	25mm	0.986	8 - 18	6 - 28	0.30mm 3K	Lfm
200.4723	CF-Flechtschlauch	25mm	3.123	18 - 27	10 - 30	0.45mm 6K	Lfm
200.3030	CF-Flechtschlauch	30mm	0.835	12 - 26	9 - 36	0.13mm 1K	Lfm
200.4032	CF-Flechtschlauch	30mm	2.180	19 - 29	12 - 36	0.32mm 3K	Lfm
200.8485	CF-Flechtschlauch	30mm	3.581	21 - 32	12 - 36	0.45mm 6K	Lfm
200.4008	CF-Flechtschlauch	35mm	2.060	19 - 35	12 - 40	0.39mm 3K	Lfm
200.6056	CF-Flechtschlauch	35mm	3.364	20 - 36	12 - 41	0.41mm 6K	Lfm
200.4003	CF-Flechtschlauch	40mm	0.971	8 - 16	6 - 45	0.24mm 3K	Lfm
200.1004	CF-Flechtschlauch	40mm	4.297	25 - 44	16 - 50	0.45mm 6K	Lfm
200.1444	CF-Flechtschlauch	45mm	3.030	28 - 44	18 - 55	0.34mm 3K	Lfm
200.4022	CF-Flechtschlauch	45mm	4.220	26 - 45	16 - 52	0.42mm 6K	Lfm
200.0243	CF-Flechtschlauch	50mm	2.502	22 - 41	14 - 60	0.26mm 3K	Lfm
200.7246	CF-Flechtschlauch	55mm	2.911	19 - 36	12 - 65	0.35mm 6K	Lfm
200.1684	CF-Flechtschlauch	60mm	3.452	30 - 60	25 - 80	0.25mm 3K	Lfm
200.4099	CF-Flechtschlauch	70mm	4.050	22 - 52	16 - 85	0.38mm 6K	Lfm
200.1686	CF-Flechtschlauch	80mm	7.085	45 - 85	30 - 92	0.42mm 6K	Lfm
200.1272	CF-Flechtschlauch	95mm	4.900	32 - 63	22 - 120	0.37mm 6K	Lfm
200.1447	CF-Flechtschlauch	100mm	12.206	60 - 100	40 - 130	0.52mm 12K	Lfm
200.4019	CF-Flechtschlauch	120mm	5.800	38 - 74	30 - 140	0.40mm 6K	Lfm
200.0130	CF-Flechtschlauch	130mm	5.904	46 - 82	30 - 150	0.36mm 3K	Lfm
220.2146	CF-Flechtschlauch	145mm	25.000	110 - 145	70 - 170	0.80mm 12K	Lfm
200.2147	CF-Flechtschlauch	170mm	11.960	50 - 105	60 - 200	0.50mm 6K	Lfm
200.0286	CF-Flechtschlauch	180mm	21.110	66 - 165	60 - 210	0.65mm 6K	Lfm
200.2168	CF-Flechtschlauch	180mm	14.000	60 - 170	40 - 220	0.53mm 12K	Lfm
200.2144	CF-Flechtschlauch	230mm	11.665	58 - 150	36 - 250	0.46mm 12K	Lfm
200.2167	CF-Flechtschlauch	300mm	34.688	115 - 160	70 - 350	0.84mm 5x6K	Lfm



Flechtschlauch elastisch

Tresses en carbone elastique

Elastic Carbon Tubular

Elastischer, UD-Carbon-Schlauch

Tresses en carbone unidirectionnel et elastique

Carbon flexible fibre sleeve unidirectional

* ohne Gummi		Flache Breite	Faden	Gewicht	Garn	Einheit
170.0017	CF-Schlauch UD elastisch 4413	10 - 28 mm	17 Fd	13.6g/m*	12K	Lfm
170.0033	CF-Schlauch UD elastisch 4970	20 - 50 mm	33 Fd	27.2g/m*	12K	Lfm
170.0066	CF-Schlauch UD elastisch 5236	40 - 90 mm	66 Fd	54.4g/m*	12K	Lfm
170.0070	CF-Schlauch UD elastisch 5513	70 - 175 mm	114 Fd	95.2g/m*	12K	Lfm
170.0162	CF-Schlauch UD elastisch 4452	100 - 250 mm	162 Fd	136.0g/m*	12K	Lfm



Glas-Flechtschlauch

Tresses en verre

Glass Fibre sleeve

Glas Flechtschläuche: Für Rohre unterschiedlicher Durchmesser mit hoher Verdrehfestigkeit, für Orthopädietechnik, Sportgerätebau etc. Durch Stauchen oder Ziehen lässt sich der Durchmesser variieren. Lieferung in gestrecktem, flachen Zustand.

Tresse en verre: Pour les tubes de différents diamètres avec une rigidité de torsion élevée, pour équipements sportifs, orthopédiques, etc. Le diamètre de la tresse varie en la compressant ou en l'étirant. Livré à l'état plat étiré.

Glass fibre sleeves: For pipes of differing diameter with a high level of torsion-rigidity, for orthopedic technology, for sports equipment, etc. The diameter varies through clenching or stretching. Supplied in stretched, flat state.

Art.-Nr.	Glas-Flechtschläuche	Ø / 45°	kg/100m	g/m²	Flach mm	Ø mm	Wandung	Einheit
844.0342	Glas-Flechtschlauch 1079	6mm	0.674	370	6 - 10	5 - 8	0.21mm	Lfm
100.4034	Glas-Flechtschlauch 1086	7mm	0.830	415	8 - 13	6 - 9	0.20mm	Lfm
722.4342	Glas-Flechtschlauch 1641	10mm	0.530	255	6 - 11	3.5 - 11	0.15mm	Lfm
721.6100	Glas-Flechtschlauch 1817	15mm	1.037	305	9 - 12	6 - 18	0.21mm	Lfm
601.8126	Glas-Flechtschlauch 1813	15mm	1.987	556	11 - 16	8 - 18	0.35mm	Lfm
103.0410	Glas-Flechtschlauch 2208	20mm	1.408	287	12 - 18	7 - 26	0.24mm	Lfm
101.2150	Glas-Flechtschlauch 2384	25mm	1.420	244	11 - 18	7 - 30	0.22mm	Lfm
123.0280	Glas-Flechtschlauch 2798	32mm	1.685	243	14 - 23	9 - 34	0.25mm	Lfm
124.0260	Glas-Flechtschlauch 3211	45mm	1.663	170	13 - 24	10 - 55	0.22mm	Lfm
124.2420	Glas-Flechtschlauch 3463	50mm	3.404	305	18 - 28	16 - 60	0.31mm	Lfm
104.0203	Glas-Flechtschlauch 3405	50mm	9.844	825	57 - 65	20 - 58	0.50mm	Lfm
144.0242	Glas-Flechtschlauch 3578	55mm	4.053	335	24 - 41	16 - 65	0.26mm	Lfm
146.6304	Glas-Flechtschlauch 4041	80mm	8.298	453	38 - 65	23 - 90	0.37mm	Lfm
146.6226	Glas-Flechtschlauch 4428	100mm	12.290	529	49 - 80	30 - 120	0.42mm	Lfm
214.6227	Glas-Flechtschlauch 4976	200mm	14.314	295	55 - 110	40 - 240	0.53mm	Lfm



Aramid-Flechtschlauch

Tresses en aramide

Aramid Fibre sleeve

Aramid Flechtschläuche: Beschrieb siehe Glas-Flechtschläuche.

Tresses en aramide: Voir la description ci-dessus.

Aramid Fibre sleeves: See description braided glass.

Art.-Nr.	Aramid-Flechtschläuche	Ø / 45°	kg/100m	Breite flach mm	Ø mm	Wandung	Einheit
555.3216	Aramid-Flechtschlauch	6mm	0.304	4 - 6	2 - 7	0.22mm	Lfm
555.2125	Aramid-Flechtschlauch	8mm	0.436	4 - 7	2.5 - 9	0.27mm	Lfm
555.4010	Aramid-Flechtschlauch	10mm	0.532	6 - 9	3 - 14	0.25mm	Lfm
555.3424	Aramid-Flechtschlauch	15mm	0.630	7 - 12	5 - 18	0.25mm	Lfm
555.8408	Aramid-Flechtschlauch	30mm	1.332	17 - 26	11 - 36	0.22mm	Lfm
555.5222	Aramid-Flechtschlauch	50mm	5.463	36 - 54	20 - 65	0.51mm	Lfm
555.5224	Aramid-Flechtschlauch	60mm	5.414	34 - 53	20 - 68	0.48mm	Lfm
555.7224	Aramid-Flechtschlauch	80mm	11.601	59 - 85	30 - 90	0.64mm	Lfm



Hybrid-Flechtschlauch

Tresses hybrides

Hybride sleeves

Hybrid Flechtschläuche: Beschrieb siehe Glas-Flechtschläuche.

Tresses hybrides: Voir la description ci-dessus.

Hybride sleeves: See description braided glass.

Art.-Nr.	Hybrid-Flechtschläuche	Ø / 45°	kg/100m	Breite flach mm	Ø mm	Wandung	Einheit
666.8634	Hybrid-Flechtschlauch	28mm	1.633	11 - 19	7 - 32	0.37	Lfm
666.2556	Hybrid-Flechtschlauch	40mm	2.366	17 - 33	12 - 45	0.40	Lfm
666.6226	Hybrid-Flechtschlauch	60mm	3.384	25 - 46	15 - 70	0.32	Lfm
666.7222	Hybrid-Flechtschlauch	120mm	4.820	30 - 62	25 - 140	0.35	Lfm



Auf Anfrage sind auch viele andere Durchmesser lieferbar!

Sur demande aussi beaucoup d'autres diamètres sont disponibles!

On request also many other diameters are available!

Carbon-Platten prepreg

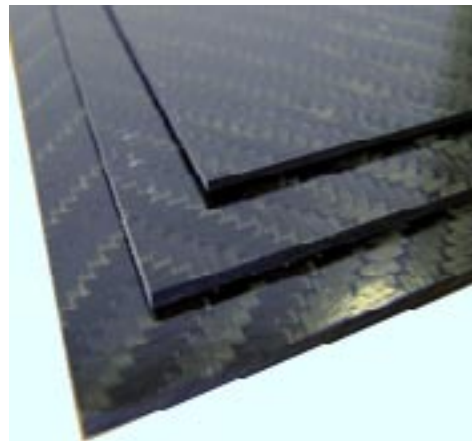
Plaques de carbone prepreg

Carbon prepreg panels

Prepreg-Platten für technische Anwendungen und hochbeanspruchte Bauteile. Die Oberfläche ist nicht so hochglänzend wie bei den Nasslaminat-Platten, aber doch sehr schön. Carbonplatten aus HT-Kohlenstoffasergewebe-Prepreg mit Epoxymatrix. Die Decklagen bestehen aus 3K/6K-Köper 2/2-Gewebe. Die Dicken-toleranz beträgt ca. $\pm 10\%$ vom Nennwert.

Plaques en tissus préimprégnés pour des applications techniques et la construction de pièces mécaniquement très sollicitées. La surface n'est pas aussi brillante que celle des plaques stratifiées en humide. Plaques de carbone en fibres préimprégnées HT avec matrice d'époxyde. La couche supérieure est faite de sergé 3K 2/2 et les couches interstitielles de sergé 6K 2/2. Tolérance d'épaisseur env. $\pm 10\%$ de la valeur nominale.

Prepreg panels for technical applications and highly stressed components. The surface is not as shiny as the wet laminate panels, but it is still very nice. Carbon panels made from HT prepreg carbon fiber fabric with epoxy resin matrix. The top layers consist of 3K/6K twill 2/2 fabric. The thickness tolerance are approx. $\pm 10\%$ from the nominal value.



Laminateneigenschaften	Propriétés	Characteristics	Einheit	Wert 0°	Wert 90°
Richtwerte	Principes directeurs	reference values			
Biegefestigkeit	Résistance flexion	Flexural strength	MPa	1050	990
Biege E-Modul	Module en flexion	Bending modulus	GPa	62	60
Interlam. Scherfestigkeit	Résistance au cisaillement interlaminaire	Interlaminar shear strength	MPa	68	70
Zug E-Modul	Module en traction	E-Modul	GPa	60	60
Zugfestigkeit	Résistance en traction	Tensile strength	MPa	950	900
Bruchdehnung	Allongement de rupture	Elongation at break	%	1,6 - 1,7	
Dichte	Densité	Density	g/cm³	1.56	
TG	TG	TG	°C	115 - (140 möglich)	
Faservolumenanteil	Teneur en Fibres	Fiber content	%	ca. 52-55	
Maximales Plattenformat	Taille de la plaque max.	Maximum plate size	mm	2080x1040	

Art.-Nr.	Prepreg-Carbonplatten	Dicke	Format	Faserlage	Einheit
655.1010	Carbon-Prepreg-Platten	0,6mm	1000x1000mm	bidirektional	Stk
655.1020	Carbon-Prepreg-Platten	0,6mm	1000x2000mm	bidirektional	Stk
601.3415	Carbon-Prepreg-Platten	1,0mm	340x150mm	bidirektional	Stk
601.3430	Carbon-Prepreg-Platten	1,0mm	340x300mm	bidirektional	Stk
601.1010	Carbon-Prepreg-Platten	1,0mm	1000x1000mm	bidirektional	Stk
601.1020	Carbon-Prepreg-Platten	1,0mm	1000x2000mm	bidirektional	Stk
615.3415	Carbon-Prepreg-Platten	1,5mm	340x150mm	bidirektional	Stk
615.3430	Carbon-Prepreg-Platten	1,5mm	340x300mm	bidirektional	Stk
615.1010	Carbon-Prepreg-Platten	1,5mm	1000x1000mm	bidirektional	Stk
615.1020	Carbon-Prepreg-Platten	1,5mm	1000x2000mm	bidirektional	Stk
602.3415	Carbon-Prepreg-Platten	2,0mm	340x150mm	bidirektional	Stk
602.3430	Carbon-Prepreg-Platten	2,0mm	340x300mm	bidirektional	Stk
602.1070	Carbon-Prepreg-Platten	2,0mm	spez.700x1000mm	bidirektional	Stk
602.1010	Carbon-Prepreg-Platten	2,0mm	1000x1000mm	bidirektional	Stk
602.1020	Carbon-Prepreg-Platten	2,0mm	1000x2000mm	bidirektional	Stk
625.3415	Carbon-Prepreg-Platten	2,5mm	340x150mm	quasiisotrop	Stk
625.3430	Carbon-Prepreg-Platten	2,5mm	340x300mm	quasiisotrop	Stk
625.1010	Carbon-Prepreg-Platten	2,5mm	1000x1000mm	quasiisotrop	Stk
625.1020	Carbon-Prepreg-Platten	2,5mm	1000x2000mm	quasiisotrop	Stk
603.3415	Carbon-Prepreg-Platten	3,0mm	340x150mm	quasiisotrop	Stk
603.3430	Carbon-Prepreg-Platten	3,0mm	340x300mm	quasiisotrop	Stk
603.1010	Carbon-Prepreg-Platten	3,0mm	1000x1000mm	quasiisotrop	Stk
603.1020	Carbon-Prepreg-Platten	3,0mm	1000x2000mm	quasiisotrop	Stk
604.1010	Carbon-Prepreg-Platten	4,0mm	1000x1000mm	quasiisotrop	Stk
604.1020	Carbon-Prepreg-Platten	4,0mm	1000x2000mm	quasiisotrop	Stk
605.1010	Carbon-Prepreg-Platten	5,0mm	1000x1000mm	quasiisotrop	Stk
605.1020	Carbon-Prepreg-Platten	5,0mm	1000x2000mm	quasiisotrop	Stk



Andere Formate und Dicken sind auf Anfrage ebenfalls lieferbar.

Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande.

Other formats and thicknesses are also available on request.

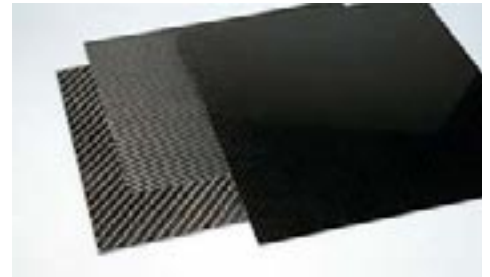
Carbon-Platten "hochglanz"

Hochglanz-Carbonplatten: Hochfeste, sehr schöne, glatte und hochglänzende CF-Platten, hergestellt aus einem Nasslaminat, gepresst und getempert. Die Dickentoleranz entspricht DIN 60893-2 also ca. $\pm 10\%$ vom Nennwert.

Plaques de carbone brillantes: Plaques superbes rigoureusement lisses et très brillantes stratifiées en humide et étuvées. La tolérance de l'épaisseur correspond à DIN 60893-2. Soit environ $\pm 10\%$.

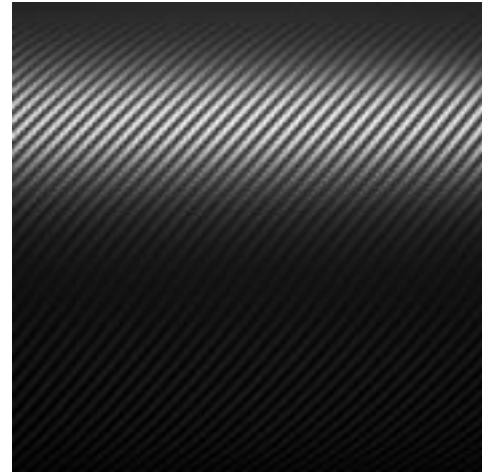
High gloss carbon panels: High-strength, very attractive, smooth and high gloss CF panels, made from a wet laminate, pressed and cured. The thickness tolerance corresponds with DIN 60893-2, or approx. $\pm 10\%$ of the nominal value.

Carbon panels "gloss"



Laminateigenschaften	Propriétés	Characteristics	Einheit	Wert 0°	Wert 90°
Richtwerte	Principes directeurs	reference values			
Biegefestigkeit	Résistance à la flexion	Flexural strength	MPa	1050	990
Zug E-Modul	Module E de traction	Modulus in tensile	GPa	60	60
Bruchdehnung	Allongement à la rupture	Elongation at break	%	1,6 - 1,7	
Dichte	Densité	Density	g/cm³	1.5	
TG	TG	TG	°C	75	
Faservolumenanteil	Teneur en Fibres	Fiber content	%	ca. 46	
Maximales Plattenformat	Taille de la plaque max.	Maximum plate size	mm	1000x400	

Art.-Nr.	Nasslaminat-Carbonplatten	Dicke	Format	Faserlage	Einheit
501.1535	Carbon-Platten hochglanz	1mm	350x150mm	0/90/45°	Stk
501.2030	Carbon-Platten hochglanz	1mm	300x200mm	0/90/45°	Stk
501.1040	Carbon-Platten hochglanz	1mm	1000x400mm	0/90/45°	Stk
515.1535	Carbon-Platten hochglanz	1,5mm	350x150mm	0/90/45°	Stk
515.2030	Carbon-Platten hochglanz	1,5mm	300x200mm	0/90/45°	Stk
515.1040	Carbon-Platten hochglanz	1,5mm	1000x400mm	0/90/45°	Stk
502.1535	Carbon-Platten hochglanz	2mm	350x150mm	0/90/45°	Stk
502.2030	Carbon-Platten hochglanz	2mm	300x200mm	0/90/45°	Stk
502.1040	Carbon-Platten hochglanz	2mm	1000x400mm	0/90/45°	Stk
525.1535	Carbon-Platten hochglanz	2,5mm	350x150mm	0/90/45°	Stk
525.2030	Carbon-Platten hochglanz	2,5mm	300x200mm	0/90/45°	Stk
525.1040	Carbon-Platten hochglanz	2,5mm	1000x400mm	0/90/45°	Stk
503.1535	Carbon-Platten hochglanz	3mm	350x150mm	0/90/45°	Stk
503.2030	Carbon-Platten hochglanz	3mm	300x200mm	0/90/45°	Stk
503.1040	Carbon-Platten hochglanz	3mm	1000x400mm	0/90/45°	Stk



Andere Formate und Dicken sind auf Anfrage ebenfalls lieferbar. Wir machen aber auch gerne eine exakte Offerte.

Wir fertigen auch Carbon-Frästeile jeder Art und Grösse. Als Vorlage dienen exakt vermasste Zeichnungen oder die bekannte Plot-Datei DXF, speziell aufbereitet zum Fräsen!

Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande. Nous vous faisons volontiers une offre exacte.

Nous fraisons aussi des pièces en carbone de n'importe quel types et dimensions. Les données nécessaires sont des dessins cotés exactes ou les coordonnées du système de traçage point par point DXF, spécialement élaborées pour le fraisage.

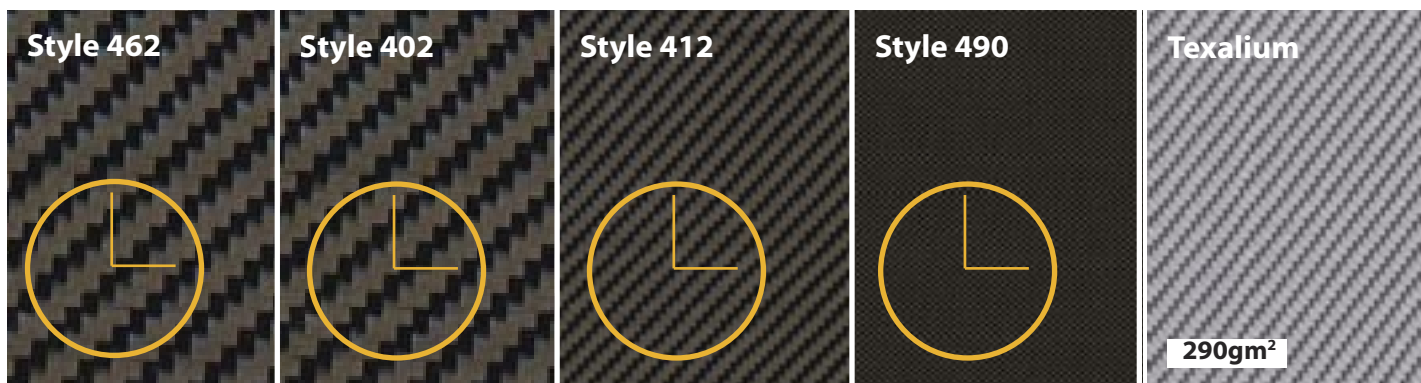
Other formats and thicknesses are also available on request. We will also be pleased to make you an exact offer.

We also manufacture milled carbon parts of all types and sizes. Accurately dimensioned drawings or the DXF plot file function as templates, specially prepared for milling!

Carbon-Textalium Folien

Feuilles de carbone / texalium

Carbon / Texalium films



Carbon- und Texalium Folien für Abdeckungen, Zifferblätter, Armaturen Bretter und andere Dekorationszwecke.

Max. Grösse bei Nasslaminat-Hochglazplatten 950x500mm. Blasen- und porenfreie, hochglänzende Oberfläche, Rechteckig, quadratisch, rund, nach Zeichnung oder CAD- oder DXF-Datei zugeschnitten und formgefräst u.s.w. sind möglich. Je nach Gewebe-Style und Anzahl Gewebelagen ergeben sich bestimmte Dicken mit relativ grosser Toleranz.

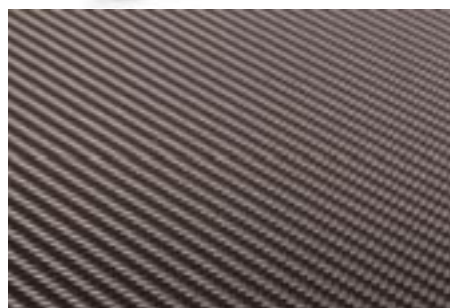
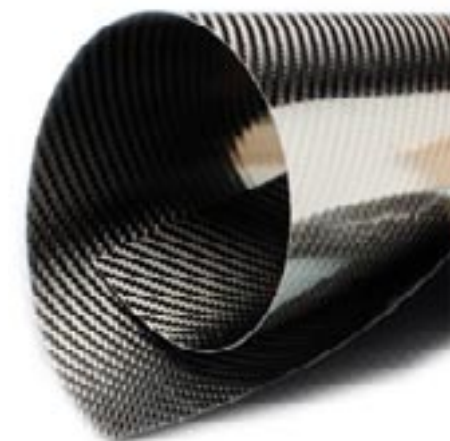
Feuilles de carbone et Texalium pour couvercles, cadrans, tableaux de commande et décoration. Jusqu'à un format d'env. 950x500mm. La surface des plaques stratifiées sous presse est très brillante, sans bulles ni micro-pores. Formes carrées, rectangulaires, rondes, découpées ou fraisées selon dessins ou données CAD ou DXF, etc. Certaines épaisseurs sont normées, en fonction du style de tissu et de son nombre de couches avec une tolérance relativement grande.

Carbon and texalium films for covers, dials, dashboards and other decorative purposes.

Max. size with wet laminate high gloss panels 950x500 mm. Pinhole-free and non-porous, high gloss surface, rectangular, square, round, cut according to drawing or CAD or DXF file and milled according to shape, etc. are also possible. Certain standard thicknesses result according to the style of fabric and the number of fabric layers with relatively large tolerance.

Art.-Nr.	Carbon-Folien	Style	Bindung	Format	Lagen (Dicke)
490.5095	Carbon-Folie hochglanz	Style 490	Leinwand	500x950	1-Lagig (ca. 0.2mm)
490.5047	Carbon-Folie hochglanz	Style 490	Leinwand	500x475	1-Lagig (ca. 0.2mm)
490.2547	Carbon-Folie hochglanz	Style 490	Leinwand	250x475	1-Lagig (ca. 0.2mm)
490.2523	Carbon-Folie hochglanz	Style 490	Leinwand	250x235	1-Lagig (ca. 0.2mm)
2490.5095	Carbon-Folie hochglanz	Style 490	Leinwand	500x950	2-Lagig (ca. 0.35mm)
2490.5047	Carbon-Folie hochglanz	Style 490	Leinwand	500x475	2-Lagig (ca. 0.35mm)
2490.2547	Carbon-Folie hochglanz	Style 490	Leinwand	250x475	2-Lagig (ca. 0.35mm)
2490.2523	Carbon-Folie hochglanz	Style 490	Leinwand	250x235	2-Lagig (ca. 0.35mm)
412.5095	Carbon-Folie hochglanz	Style 412	Köper	500x950	1-Lagig (ca. 0.2mm)
412.5047	Carbon-Folie hochglanz	Style 412	Köper	500x475	1-Lagig (ca. 0.2mm)
412.2547	Carbon-Folie hochglanz	Style 412	Köper	250x475	1-Lagig (ca. 0.2mm)
412.2523	Carbon-Folie hochglanz	Style 412	Köper	250x235	1-Lagig (ca. 0.2mm)
2412.5095	Carbon-Folie hochglanz	Style 412	Köper	500x950	2-Lagig (ca. 0.4mm)
2412.5047	Carbon-Folie hochglanz	Style 412	Köper	500x475	2-Lagig (ca. 0.4mm)
2412.2547	Carbon-Folie hochglanz	Style 412	Köper	250x475	2-Lagig (ca. 0.4mm)
2412.2523	Carbon-Folie hochglanz	Style 412	Köper	250x235	2-Lagig (ca. 0.4mm)
402.5095	Carbon-Folie hochglanz	Style 402	Köper	500x950	1-Lagig (ca. 0.5mm)
402.5047	Carbon-Folie hochglanz	Style 402	Köper	500x475	1-Lagig (ca. 0.5mm)
402.2547	Carbon-Folie hochglanz	Style 402	Köper	250x475	1-Lagig (ca. 0.5mm)
402.2523	Carbon-Folie hochglanz	Style 402	Köper	250x235	1-Lagig (ca. 0.5mm)
462.5095	Carbon-Folie hochglanz	Style 462	Köper	500x1150	1-Lagig (ca. 0.30mm)
462.5047	Carbon-Folie hochglanz	Style 462	Köper	500x575	1-Lagig (ca. 0.30mm)
462.2547	Carbon-Folie hochglanz	Style 462	Köper	250x575	1-Lagig (ca. 0.30mm)
462.2523	Carbon-Folie hochglanz	Style 462	Köper	250x286	1-Lagig (ca. 0.30mm)

Art.-Nr.	Texalium-Folien	Bindung	Format	Dicke
4903.3515	Texalium-Folie alufarbig	290gm2	Köper	350x150mm
4903.4432	Texalium-Folie alufarbig	290gm2	Köper	445x320mm
4903.6444	Texalium-Folie alufarbig	290gm2	Köper	645x445mm
4903.1390	Texalium-Folie alufarbig	290gm2	Köper	1300x900mm
4905.3515	Texalium-Folie alufarbig	290gm2	Köper	350x150mm
4905.4432	Texalium-Folie alufarbig	290gm2	Köper	445x320mm
4905.6444	Texalium-Folie alufarbig	290gm2	Köper	645x445mm
4905.1390	Texalium-Folie alufarbig	290gm2	Köper	1300x900mm



Lieferbarkeit aller Folien auf Anfrage!

Disponibilité de tous les feuilles disponibles sur demande!

Availability of all the films available on request

Glasfaser-Platten

Plaques de fibre de verre

Fiberglass panels

GFK-Platten mit Epoxydharz-Matrix. Temperaturbeständigkeit bis 90°C (kurzfristig bis 120°C) Dickentoleranz ca. 10%. Speziell geeignet für Chassisplatten, Spanten, Beplankungen, Gehäusebau etc. Glasplatten-Zuschnitte: Aus den Originalplatten können beliebige Zuschnitte und Frästeile gefertigt werden.

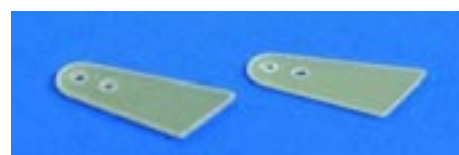
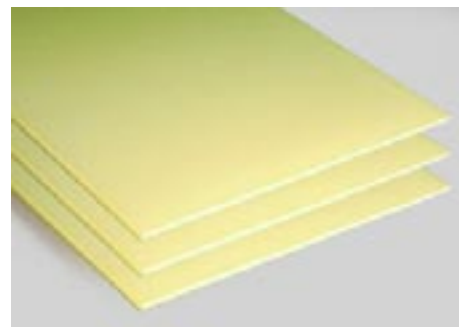
Plaques de fibre de verre bidirectionnelles, très résistantes, avec une matrice de résine époxyde. Thermorésistance jusqu'à 90°C (prochainement jusqu'à 120 °C) Tolérance dans l'épaisseur <10% . Convient particulièrement pour des plaques de chassis, des couples, des coffrages, des boîtiers, etc. Les petits formats sont découpés à partir des plaques originales. Pour cette raison, les découpes peuvent varier de quelques millimètres. Découpe des plaques: Nous pouvons réaliser n'importe quelle découpe ou pièce fraisée à partir de la plaque originale.

Fiberglass panels with epoxy resin matrix. Temperature resistant up to 90°C (short term up to 120°C) thickness tolerance approx. 10%. Specifically suited to chassis plates, frames, planking, casing constructions, etc.

Art.-Nr.	Glasfaser-Folien Normformate	Dicke	Format	Gewicht	Einheit
1040.2503	GFK-Folie	0.3mm	250x500mm	0.5kg/m2	Stk
1040.5503	GFK-Folie	0.3mm	500x500mm	0.5kg/m2	Stk
1040.1103	GFK-Folie	0.3mm	1000x1000mm	0.5kg/m2	Stk
1040.2103	GFK-Folie	0.3mm	2000x1000mm	0.5kg/m2	Stk
1040.2505	GFK-Folie	0.5mm	250x500mm	0.9kg/m2	Stk
1040.5505	GFK-Folie	0.5mm	500x500mm	0.9kg/m2	Stk
1040.3305	GFK-Folie	0.5mm	2000x330mm	0.9kg/m2	Stk
1040.1105	GFK-Folie	0.5mm	1000x1000mm	0.9kg/m2	Stk
1040.2105	GFK-Folie	0.5mm	2000x1000mm	0.9kg/m2	Stk

Art.-Nr.	Glasfaser-Platten Normformate	Dicke	Format	Gewicht	Einheit
808.5050	GFK Platten	0,8mm	500x500mm		Stk
808.1010	GFK Platten	0,8mm	1000x1000mm	1,5kg/m2	Stk
801.1535	GFK Platten	1mm	165x330mm		Stk
801.2533	GFK Platten	1mm	250x 330mm		Stk
801.1010	GFK Platten	1mm	1000x1000mm	1.9kg/m2	Stk
815.1535	GFK Platten	1,5mm	165x330mm		Stk
815.2533	GFK Platten	1,5mm	250x330mm		Stk
815.1010	GFK Platten	1,5mm	1000x1000mm	2.9kg/m2	Stk
802.1535	GFK Platten	2mm	165x330mm		Stk
802.2533	GFK Platten	2mm	250x330mm		Stk
802.1010	GFK Platten	2mm	1000x1000mm	4kg/m2	Stk
825.1535	GFK Platten	2,5mm	165x330mm		Stk
825.2533	GFK Platten	2,5mm	250x330mm		Stk
825.1010	GFK Platten	2,5mm	1000x1000mm	5kg/m2	Stk
803.1535	GFK Platten	3mm	165x330mm		Stk
803.2533	GFK Platten	3mm	250x330mm		Stk
803.1010	GFK Platten	3mm	1000x1000mm	6kg/m2	Stk
804.2533	GFK Platten	4mm	250x330mm		Stk
804.1010	GFK Platten	4mm	1000x1000mm	8kg/m2	Stk
805.2533	GFK Platten	5mm	250x330mm		Stk
805.1010	GFK Platten	5mm	1000x1000mm	10kg/m2	Stk

Art.-Nr.	Glasfaser-Platten-Spezialzuschnitte	Dicke	Format	Einheit
801.0030	GFK Platten-Zuschnitte	0,3mm	per dm2	dm2
801.0050	GFK Platten-Zuschnitte	0,5mm	per dm2	dm2
801.0001	GFK Platten-Zuschnitte	1,0mm	per dm2	dm2
815.0001	GFK Platten-Zuschnitte	1.5mm	per dm2	dm2
802.0001	GFK Platten-Zuschnitte	2,0mm	per dm2	dm2
825.0001	GFK Platten-Zuschnitte	2,5mm	per dm2	dm2
803.0001	GFK Platten-Zuschnitte	3.0mm	per dm2	dm2
804.0001	GFK Platten-Zuschnitte	4,0mm	per dm2	dm2
805.0001	GFK Platten-Zuschnitte	5,0mm	per dm2	dm2



Carbon Vierkantrohr

Tubes carbone rectangulaires

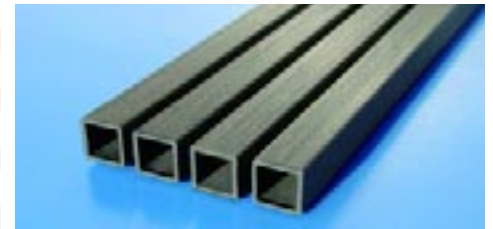
Carbon rectangular tubes

Pultrudierte Carbon-Vierkantrohre: Faserlage nur UD in Längsrichtung.

Tubes carbone rectangulaires pultrudés: Couche des fibres unidirectionnelles dans le sens longitudinal seulement.

Pultruded carbon rectangular tubes: Fiber orientation only UD in the longitudinal direction.

Art.-Nr.	Carbon Vierkantrohr	innen	aussen	Länge	Matrix
750.3021	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	2x2mm	3x3mm	100cm	Vinylester
630.6041	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	4x4mm	6x6mm	100cm	Epoxy
630.6042	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	4x4mm	6x6mm	200cm	Epoxy
750.8071	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	7x7mm	8x8mm	100cm	Vinylester
751.0081	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	8x8mm	10x10mm	100cm	Vinylester
751.0082	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	8x8mm	10x10mm	200cm	Vinylester
100.2020	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	17.4x17.4mm	20x20mm	100cm	Epoxy
200.2020	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	17.4x17.4mm	20x20mm	200cm	Epoxy
100.5050	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	45x45mm	50x50mm	100cm	Epoxy
200.5050	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	45x45mm	50x50mm	200cm	Epoxy



Sandwich-Platten

Plaques en sandwich

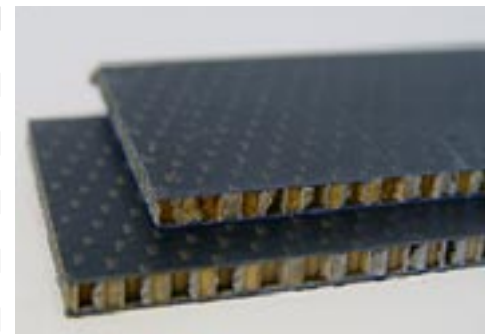
Sandwich panels

Sandwich-Platten mit Aramidwaben-Kern und beidseitiger Decklage aus Carbon-Prepreg-Platten 245gm².

Plaques sandwich en nid d'abeille d'aramide et de couche double face de carbone préimprégné de feuilles 245gm².

Sandwich panels with aramid honeycomb layer made of carbon prepreg sheets 245gm².

Art.-Nr.	Carbon Vierkantrohr	Dicke	Format
714.1020	SCS CFK-Wabenplatte HQ	~ 4,4mm	1000 x 2000mm
714.1010	SCS CFK-Wabenplatte HQ	~ 4,4mm	1000 x 1000mm
714.1050	SCS CFK-Wabenplatte HQ	~ 4,4mm	500 x 1000mm
714.5050	SCS CFK-Wabenplatte HQ	~ 4,4mm	500 x 500mm
714.2550	SCS CFK-Wabenplatte HQ	~ 4,4mm	250 x 500mm
718.1020	SCS CFK-Wabenplatte HQ	~ 8,4mm	1000 x 2000mm
718.1010	SCS CFK-Wabenplatte HQ	~ 8,4mm	1000 x 1000mm
718.1050	SCS CFK-Wabenplatte HQ	~ 8,4mm	500 x 1000mm
718.5050	SCS CFK-Wabenplatte HQ	~ 8,4mm	500 x 500mm
718.2550	SCS CFK-Wabenplatte HQ	~ 8,4mm	250 x 500mm



Andere Sandwichplatten: Aramidwaben, Aluwaben, Schaumplatten, beidseitig beschichtet mit Glas- oder Carbon-Laminat in jeder gewünschten Dicke und Qualität. Fragen Sie uns an, wir machen gerne eine Offerte.

Autres plaques en sandwich : Des plaques à noyau en nid d'abeille d'Aramid ou d'alu ou en expansé, recouvertes des deux côtés par du tissu de verre ou de carbone sont disponibles en épaisseur et en qualité à choix. Contactez-nous ; nous vous ferons volontiers une offre.

Other sandwich panels: Aramid honeycomb, aluminum honeycomb, foam panels coated on both sides with glass or carbon laminate in all thicknesses and qualities desired. Don't hesitate to contact us, we will be pleased to make you an offer.

Carbon Rundstäbe

Tiges en fibres de carbone

Carbon Rods

Pultrudierte Carbon-Rundstäbe: Faserlage nur UD (in Längsrichtung).

Tiges de carbone pultrudé: Position des fibres unidirectionnelle dans le sens longitudinal seulement.

Pultruded carbon rods: Unidirectional fiber orientation in the longitudinal direction only.

Art.-Nr.	Carbon Rundstäbe pultrudiert	Länge	Durchmesser	Einheit
100.5004	Kohlefaser-Rundstab	100cm	0,28mm	Stk
100.0050	Kohlefaser-Rundstab	100cm	0,5mm	Stk
200.1050	Kohlefaser-Rundstab	200cm	0,5mm	Stk
100.0070	Kohlefaser-Rundstab	100cm	0,7mm	Stk
200.0070	Kohlefaser-Rundstab	200cm	0,7mm	Stk
100.0085	Kohlefaser-Rundstab	100cm	0,85mm	Stk
100.0100	Kohlefaser-Rundstab	100cm	1mm	Stk
200.0100	Kohlefaser-Rundstab	200cm	1mm	Stk
100.1200	Kohlefaser-Rundstab	100cm	1,2mm	Stk
200.1200	Kohlefaser-Rundstab	200cm	1,2mm	Stk
100.0015	Kohlefaser-Rundstab	100cm	1,5mm	Stk
200.0015	Kohlefaser-Rundstab	200cm	1,5mm	Stk
100.0180	Kohlefaser-Rundstab	100cm	1,8mm	Stk
100.0002	Kohlefaser-Rundstab	100cm	2mm	Stk
200.0002	Kohlefaser-Rundstab	200cm	2mm	Stk
100.0025	Kohlefaser-Rundstab	100cm	2,5mm	Stk
200.0250	Kohlefaser-Rundstab	200cm	2,5mm	Stk
100.0003	Kohlefaser-Rundstab	100cm	3mm	Stk
200.0003	Kohlefaser-Rundstab	200cm	3mm	Stk
100.0004	Kohlefaser-Rundstab	100cm	4mm	Stk
200.0004	Kohlefaser-Rundstab	200cm	4mm	Stk
100.0005	Kohlefaser-Rundstab	100cm	5mm	Stk
200.0005	Kohlefaser-Rundstab	200cm	5mm	Stk
100.0006	Kohlefaser-Rundstab	100cm	6mm	Stk
200.0006	Kohlefaser-Rundstab	200cm	6mm	Stk
100.0007	Kohlefaser-Rundstab	100cm	7mm	Stk
200.0007	Kohlefaser-Rundstab	200cm	7mm	Stk
100.0008	Kohlefaser-Rundstab	100cm	8mm	Stk
200.0008	Kohlefaser-Rundstab	200cm	8mm	Stk
100.0009	Kohlefaser-Rundstab	100cm	9mm	Stk
200.0009	Kohlefaser-Rundstab	200cm	9mm	Stk
100.0010	Kohlefaser-Rundstab	100cm	10mm	Stk
200.0010	Kohlefaser-Rundstab	200cm	10mm	Stk
100.0012	Kohlefaser-Rundstab	100cm	12mm	Stk
200.0012	Kohlefaser-Rundstab	200cm	12mm	Stk
100.0014	Kohlefaser-Rundstab	100cm	14mm	Stk
200.0014	Kohlefaser-Rundstab	200cm	14mm	Stk
100.0016	Kohlefaser-Rundstab	100cm	16mm	Stk
200.0016	Kohlefaser-Rundstab	200cm	16mm	Stk
100.0018	Kohlefaser-Rundstab	100cm	18mm	Stk
200.0018	Kohlefaser-Rundstab	200cm	18mm	Stk
100.0020	Kohlefaser-Rundstab	100cm	20mm	Stk
200.0020	Kohlefaser-Rundstab	200cm	20mm	Stk
100.0250	Kohlefaser-Rundstab	100cm	25mm	Stk
200.2500	Kohlefaser-Rundstab	200cm	25mm	Stk



Technische Richtwerte

Spezifisches Gewicht
Faser-Volumenanteil
Faser
Zugfestigkeit
Durchmessertoleranz
Druckfestigkeit
Zug-E-Modul
Druck-E-Modul
Bruchdehnung
Wärmeformbeständigkeit

Directives techniques

Densité
Teneur en Fibres volum.
Fibres
Résistance à la traction
Tolérance de diamètre
Résistance à la pression
Module E de traction
Module E de pression
Allongement à la rupture
Résistance à la chaleur

Standard Value

Density
Fiber content
Fiber
Tensile strength
Diameter tolerance
Compressive strength
Modulus in tensile
Modulus in pressure
Elongation at break
Heat resistance

Einheit

g/cm³
%
MPa
%
MPa
GPa
GPa
%
°C Martens

Wert

1.55
60-65
T300
1400
± 10
1200
130
125
1,5
<130

Carbon Rohre pultrudiert

Tubes en fibres de carbone pultrudé

Pultruded carbon tubes

Pultrudierte Carbon-Rohre: Faserlage nur UD in Längsrichtung.

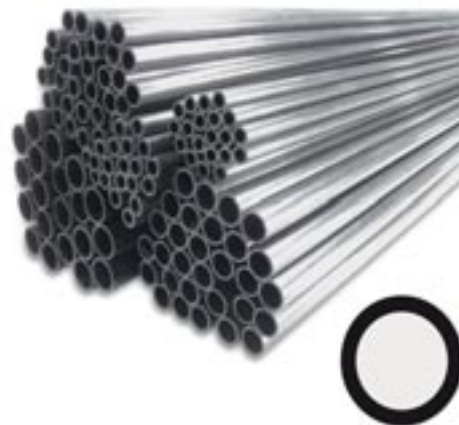
Pullwinding-Carbon-Rohre: Faserlage 90% UD, 6% 90° und je 2% ± 45°.

Tubes en fibres de carbone pultrudé: Position des fibres unidirectionnelle dans le sens longitudinal seulement. **Tubes en fibres de carbone Pullwinding:** Couche de fibres 90% UD, 6% 90° et les 2% ± 45°.

Pultruded carbon tubes: Fiber orientation only UD in the longitudinal direction.

Pull-winding carbon tubes: Fiber layer 90% UD, 6% = 90° and every 2% ± 45°.

Art.-Nr.	Carbon Rohre	Länge	Ø-innen	Ø-aussen	Einheit
100.0728	CFK-Microtubes pultrudiert	100cm	0.3mm	0.70mm	Stk
100.1051	CFK-Microtubes pultrudiert	100cm	0.5mm	1.00mm	Stk
100.1571	CFK-Microtubes pultrudiert	100cm	0.7mm	1.50mm	Stk
100.2011	CFK-Microtubes pultrudiert	100cm	1.0mm	2.00mm	Stk
100.2515	CFK-Microtubes pultrudiert	100cm	1.5mm	2.50mm	Stk
200.2515	CFK-Microtubes pultrudiert	200cm	1.5mm	2.50mm	Stk
100.3020	CFK-Microtubes pultrudiert	100cm	2.0mm	3.00mm	Stk
200.3020	CFK-Microtubes pultrudiert	200cm	2.0mm	3.00mm	Stk
100.4030	CFK-Microtubes pultrudiert	100cm	3.0mm	4.00mm	Stk
200.4030	CFK-Microtubes pultrudiert	200cm	3.0mm	4.00mm	Stk
100.2145	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	2.5mm	4.00mm	Stk
200.2539	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	2.5mm	4.00mm	Stk
100.0503	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	3.0mm	5.00mm	Stk
200.0503	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	3.0mm	5.00mm	Stk
100.4059	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	4.0mm	6.00mm	Stk
200.4059	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	4.0mm	6.00mm	Stk
100.5069	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	5.0mm	7.00mm	Stk
200.5069	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	5.0mm	7.00mm	Stk
100.6080	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	6.0mm	8.00mm	Stk
200.6080	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	6.0mm	8.00mm	Stk
604.8070	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	7.0mm	8.00mm	Stk
200.7080	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	7.0mm	8.00mm	Stk
100.0810	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	8.0mm	10.00mm	Stk
200.0810	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	8.0mm	10.00mm	Stk
100.1012	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	10.0mm	12.00mm	Stk
200.1012	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	10.0mm	12.00mm	Stk
100.1214	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	12.0mm	14.00mm	Stk
200.1214	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	12.0mm	14.00mm	Stk
100.1416	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	14.0mm	16.00mm	Stk
200.1416	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	14.0mm	16.00mm	Stk
100.1618	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	16.0mm	18.00mm	Stk
200.1618	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	16.0mm	18.00mm	Stk
100.1820	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	18.0mm	20.00mm	Stk
200.1820	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	18.0mm	20.00mm	Stk
100.2124	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	21.0mm	24.00mm	Stk
200.2124	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	21.0mm	24.00mm	Stk
100.2428	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	24.0mm	28.00mm	Stk
200.2428	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	24.0mm	28.00mm	Stk
100.2630	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	26.0mm	30.00mm	Stk
200.2630	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	26.0mm	30.00mm	Stk
100.2980	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	37.0mm	40.00mm	Stk
200.2980	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	37.0mm	40.00mm	Stk
100.5046	CFK-Rohr pullwinding	100cm	46.0mm	50.00mm	Stk
200.5046	CFK-Rohr pullwinding	200cm	46.0mm	50.00mm	Stk
100.6056	CFK-Rohr pullwinding	100cm	56.0mm	60.00mm	Stk
200.6156	CFK-Rohr pullwinding	200cm	56.0mm	60.00mm	Stk
100.8076	CFK-Rohr pullwinding	100cm	76.0mm	80.00mm	Stk
200.8076	CFK-Rohr pullwinding	200cm	76.0mm	80.00mm	Stk



Andere Dimensionen, Mengen und Längen sind auf Anfrage ebenfalls lieferbar.

Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande.

Other dimensions, quantities and lengths are available by request.

Carbon Rohre USL

Tubes en fibres de carbone USL

Carbon tubes USL

ULTRA-SUPER-LITE (USL) Carbon-Rohre: Die USL-Rohre haben einen zweifachen Lagenaufbau mit einer Kernlage aus einem CF-UD-Prepreg und einer Decklage aus einem CF Gewebe-Prepreg. Die Rohre werden anschliessend geschliffen und farblos beschichtet.

ULTRA-SUPER-LITE (USL) Tubes en fibres de carbone: L'épaisseur de la paroi n'est que de 0.5mm, et malgré tout ces tubes sont construits en deux couches avec une couche intérieure en préimprégné CF-UD et une couche extérieure en tissu CF préimprégné. Les tubes sont finalement polis et laqués transparent.

ULTRA SUPER-LITE (USL) carbon tubes: The USL tubes have a dual layer structure with a core layer consisting of a CF-UD prepreg and a top layer consisting of a CF fabric prepreg. The tubes are then grindet and given a colorless coating.



Art.-Nr.	UltraSuperLite CFK-Rohr	Länge	Ø-innen	Ø-aussen	Wandstärke
3005.0068	UltraSuperLite CFK Rohr	90cm	4mm	5mm	0.5 mm
23005.0504	UltraSuperLite CFK Rohr	180cm	4mm	5mm	0.5 mm
3010.0605	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	5mm	6mm	0.5 mm
23010.0605	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	5mm	6mm	0.5 mm
3020.0706	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	6mm	7mm	0.5 mm
23020.0706	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	6mm	7mm	0.5 mm
3030.0807	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	7mm	8mm	0.5 mm
23030.0807	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	7mm	8mm	0.5 mm
3040.0908	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	8mm	9mm	0.5 mm
23040.0908	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	8mm	9mm	0.5 mm
3050.1009	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	9mm	10mm	0.5 mm
23050.1009	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	9mm	10mm	0.5 mm
3060.1110	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	10mm	11mm	0.5 mm
23060.1110	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	10mm	11mm	0.5 mm
3070.1211	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	11mm	12mm	0.5 mm
23070.1211	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	11mm	12mm	0.5 mm
3080.1312	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	12mm	13mm	0.5 mm
23080.1312	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	12mm	13mm	0.5 mm
3090.1413	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	13mm	14mm	0.5 mm
23090.1413	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	13mm	14mm	0.5 mm
3100.1514	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	14mm	15mm	0.5 mm
23100.1514	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	14mm	15mm	0.5 mm
3110.1615	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	15mm	16mm	0.5 mm
23110.1615	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	15mm	16mm	0.5 mm
3120.1716	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	16mm	17mm	0.5 mm
23120.1716	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	16mm	17mm	0.5 mm
3130.1817	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	17mm	18mm	0.5 mm
23130.1817	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	17mm	18mm	0.5 mm
3140.1918	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	18mm	19mm	0.5 mm
23140.1918	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	18mm	19mm	0.5 mm
3150.2019	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	19mm	20mm	0.5 mm
23150.2019	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	19mm	20mm	0.5 mm
3160.2120	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	20mm	21mm	0.5 mm
23160.2120	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	20mm	21mm	0.5 mm
3170.2221	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	21mm	22mm	0.5 mm
23170.2221	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	21mm	22mm	0.5 mm
3180.2322	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	22mm	23mm	0.5 mm
23180.2322	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	22mm	23mm	0.5 mm
3190.2423	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	23mm	24mm	0.5 mm
23190.2423	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	23mm	24mm	0.5 mm
3200.2524	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	24mm	25mm	0.5 mm
23200.2524	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	24mm	25mm	0.5 mm
3240.1000	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	25mm	26mm	0.5 mm
3240.2000	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	25mm	26mm	0.5 mm



Technische Richtwerte

Spezifisches Gewicht

Zugfestigkeit

Durchmessertoleranz

Zug-E-Modul

Biegefestigkeit

Biege-E-Modul

Directives techniques

Densité

Résistance à la traction

Tolérance de diamètre

Module en traction

Résistance à la flexion

Module de flexion

Standard Value

Density

Tensile strength

Diameter tolerance

Modulus in tensile

Bending Strength

Flexural Modulus

Einheit

g/cm³

MPa

mm

GPa

MPa

GPa

Wert

1.55

1280

±0.1

98

1300

100

Carbon Rohre Prepreg

Tubes en fibres de carbone Prepreg

Carbon tubes Prepreg

Prepreg Carbon-Rohre: Prepreg-Rohre mit zweifachem Lagenaufbau, einer Kernlage aus einem CF-UD-Prepreg und einer Decklage aus einem CF Gewebe-Prepreg. Die Rohre werden anschliessend geschliffen und farblos beschichtet.

Tubes Prepreg en fibres de carbone: Tubes prepreg avec une structure double couche, une couche de base d'un préimprégné CF-UD et une couche supérieure d'un tissu préimprégné FC. Les tubes sont ensuite ponçés et enduits, incolores.

Prepreg carbon tubes: Prepreg tubes with a dual layer structure, a core layer consisting of a CF-UD prepreg and a top layer consisting of a CF fabric prepreg. The tubes are then grindet and given a colorless coating.



Technische Richtwerte	Directives techniques	Standard Value	Einheit	Wert
Spezifisches Gewicht	Densité	Density	g/cm ³	1.55
Durchmessertoleranz aussen	Tolérance de diamètre à l'extérieur	Diameter tolerance outside	mm	±0.1
Durchmessertoleranz innen	Tolérance de diamètre à l'intérieur	Diameter tolerance inside	mm	±0.1

Art.-Nr.	Prepreg CFK-Rohre	Länge	Ø-innen	Ø-aussen	Wandstärke
3950.1000	CFK-Prepregrohr	100cm	8mm	10mm	1.0mm
3950.1002	CFK-Prepregrohr	200cm	8mm	10mm	1.0mm
3951.1000	CFK-Prepregrohr	100cm	10mm	12mm	1.0mm
3951.1002	CFK-Prepregrohr	200cm	10mm	12mm	1.0mm
3953.1000	CFK-Prepregrohr	100cm	12mm	14mm	1.0mm
3953.1002	CFK-Prepregrohr	200cm	12mm	14mm	1.0mm
3955.1000	CFK-Prepregrohr	100cm	14mm	16mm	1.0mm
3955.1002	CFK-Prepregrohr	200cm	14mm	16mm	1.0mm
3957.1000	CFK-Prepregrohr	100cm	16mm	18mm	1.0mm
3957.1002	CFK-Prepregrohr	200cm	16mm	18mm	1.0mm
3959.1000	CFK-Prepregrohr	100cm	18mm	20mm	1.0mm
3959.1002	CFK-Prepregrohr	200cm	18mm	20mm	1.0mm
3882.2118	CFK-Prepregrohr	100cm	18mm	21mm	1.5mm
3883.2118	CFK-Prepregrohr	200cm	18mm	21mm	1.5mm
3883.0750	CFK-Prepregrohr	100cm	18.5mm	20mm	0.75mm
3883.0752	CFK-Prepregrohr	200cm	18.5mm	20mm	0.75mm
3922.2221	CFK-Prepregrohr	100cm	20mm	22mm	1.0mm
3922.2220	CFK-Prepregrohr	200cm	20mm	22mm	1.0mm
3890.1321	CFK-Prepregrohr	100cm	21.5mm	23mm	0.75mm
3890.2321	CFK-Prepregrohr	200cm	21.5mm	23mm	0.75mm
3960.1500	CFK-Prepregrohr	100cm	21mm	24mm	1.5mm
3960.1502	CFK-Prepregrohr	200cm	21mm	24mm	1.5mm
3924.1422	CFK-Prepregrohr	100cm	22mm	24mm	1.0mm
3924.2422	CFK-Prepregrohr	200cm	22mm	24mm	1.0mm
3892.0750	CFK-Prepregrohr	100cm	22.5mm	24mm	0.75mm
3892.0752	CFK-Prepregrohr	200cm	22.5mm	24mm	0.75mm
3950.0750	CFK-Prepregrohr	100cm	23.5mm	25mm	0.75mm
3950.0752	CFK-Prepregrohr	200cm	23.5mm	25mm	0.75mm
3959.2623	CFK-Prepregrohr	100cm	23mm	26mm	1.5mm
3967.2623	CFK-Prepregrohr	200cm	23mm	26mm	1.5mm
3926.0262	CFK-Prepregrohr	100cm	24mm	26mm	1.0mm
3926.2624	CFK-Prepregrohr	200cm	24mm	26mm	1.0mm
3928.0001	CFK-Prepregrohr	100cm	26mm	28mm	1.0mm
3928.0002	CFK-Prepregrohr	200cm	26mm	28mm	1.0mm
3962.1500	CFK-Prepregrohr	100cm	27mm	30mm	1.5mm
3962.1502	CFK-Prepregrohr	200cm	27mm	30mm	1.5mm
3930.1000	CFK-Prepregrohr	100cm	28mm	30mm	1.0mm
3930.2000	CFK-Prepregrohr	200cm	28mm	30mm	1.0mm
3965.1500	CFK-Prepregrohr	100cm	32mm	35mm	1.5mm
3965.1502	CFK-Prepregrohr	200cm	32mm	35mm	1.5mm
3835.1000	CFK-Prepregrohr	100cm	35mm	38mm	1.5mm
3835.2000	CFK-Prepregrohr	200cm	35mm	38mm	1.5mm
3970.2000	CFK-Prepregrohr	100cm	36mm	40mm	2.0mm
3970.2002	CFK-Prepregrohr	200cm	36mm	40mm	2.0mm
3975.2000	CFK-Prepregrohr	100cm	41mm	45mm	2.0mm
3975.2002	CFK-Prepregrohr	200cm	41mm	45mm	2.0mm
3980.2000	CFK-Prepregrohr	100cm	46mm	50mm	2.0mm
3980.2002	CFK-Prepregrohr	200cm	46mm	50mm	2.0mm
3985.2000	CFK-Prepregrohr	100cm	51mm	55mm	2.0mm
3985.2002	CFK-Prepregrohr	200cm	51mm	55mm	2.0mm
3990.2000	CFK-Prepregrohr	100cm	56mm	60mm	2.0mm
3990.2002	CFK-Prepregrohr	200cm	56mm	60mm	2.0mm



Carbon Profilstäbe

Barres profilées en carbone

Carbon profiled bars

Carbon-Profilstäbe: Pultrudierte UD-Carbon Profile.

Barres profilées en carbone: Barres profilées pultrudées en carbone UD.

Carbon profiled bars: Pultruded UD carbon profiled bars.



Art.-Nr.	Carbon Profilstäbe	Gewicht	Format	
100.3225	Kohlefaser-Strips	0.27g/Lfm	1.5 mm x 0.12mm	Lfm *
100.3230	Kohlefaser-Strips	0.35g/Lfm	2 mm x 0.13mm	Lfm *
100.3235	Kohlefaser-Strips	0.53g/Lfm	3 mm x 0.13mm	Lfm *

* Auch gerollt auf Spule à 250 Lfm lieferbar.

* Aussi disponible roulé sur une bobine de 250 m.

* Also available rolled on a spool of 250 m.

Art.-Nr.	Carbon Profilstäbe	Gewicht	Länge	Format
100.3220	Kohlefaser-Profil		100cm	1 mm x 0.12mm
100.1414	Kohlefaser-Profil		100cm	1.4 mm x 1.4 mm
200.1414	Kohlefaser-Profil		200cm	1.4 mm x 1.4 mm
100.3201	Kohlefaser-Profil		100cm	2 mm x 0.4 mm
100.0208	Kohlefaser-Profil		100cm	2 mm x 0.8 mm
100.3202	Kohlefaser-Profil		100cm	3 mm x 0.6 mm
100.0830	Kohlefaser-Profil		100cm	3 mm x 0.8 mm
200.0830	Kohlefaser-Profil		200cm	3 mm x 0.8 mm
100.0406	Kohlefaser-Profil		100cm	4 mm x 0.6 mm
100.3204	Kohlefaser-Profil		100cm	4 mm x 1.1 mm
100.3206	Kohlefaser-Profil		100cm	6 mm x 0.6 mm
200.3206	Kohlefaser-Profil		200cm	6 mm x 0.6 mm
100.0608	Kohlefaser-Profil		100cm	6 mm x 0.8 mm
200.0608	Kohlefaser-Profil		200cm	6 mm x 0.8 mm
100.3208	Kohlefaser-Profil		100cm	8 mm x 0.8 mm
200.3208	Kohlefaser-Profil		200cm	8 mm x 0.8 mm
100.1070	Kohlefaser-Profil		100cm	7 mm x 1 mm
200.1070	Kohlefaser-Profil		200cm	7 mm x 1 mm
100.0110	Kohlefaser-Profil		100cm	10 mm x 1 mm
200.0110	Kohlefaser-Profil		200cm	10 mm x 1 mm
100.1020	Kohlefaser-Profil		100cm	20 mm x 1 mm
200.1020	Kohlefaser-Profil		200cm	20 mm x 1 mm
100.1520	Kohlefaser-Profil		100cm	20 mm x 2.0 mm
200.1520	Kohlefaser-Profil		200cm	20 mm x 2.0 mm
100.5002	Kohlefaser-Profil		100cm	50 mm x 2.0 mm
200.5002	Kohlefaser-Profil		200cm	50 mm x 2.0 mm

Art.-Nr.	CFK Carbon Halbrund-Profil	Länge	Radius
100.0800	CFK-Halbrundprofil	100cm	Radius 0.80mm
100.0001	CFK-Halbrundprofil	100cm	Radius 1.00mm
100.1500	CFK-Halbrundprofil	100cm	Radius 1.50mm
100.2000	CFK-Halbrundprofil	100cm	Radius 2.00mm
100.2500	CFK-Halbrundprofil	100cm	Radius 2.50mm

Art.-Nr.	CFK Carbon Trapez-Profilstäbe	Länge	Format
100.1664	Kohlefaser-Profil Trapez	100cm x 1,60mm x	0,60mm x 0,40mm
100.3075	Kohlefaser-Profil Trapez	100cm x 3,00mm x	0,70mm x 0,50mm
100.3885	Kohlefaser-Profil Trapez	100cm x 3,80mm x	0,85mm x 0,60mm



Carbonstäbe und Rohre

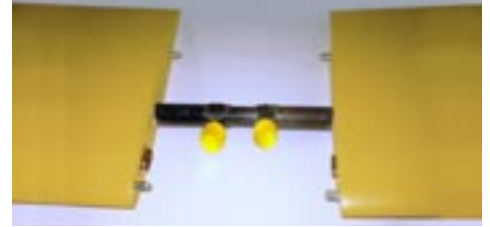
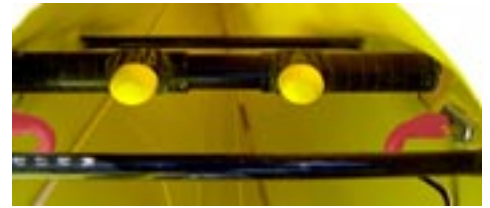
Tiges et tubes de carbone

Carbon rods and tubes

Carbon- Stäbe und Rohre, teleskopierbar. Präzise Rohre und Stäbe, aufeinander abgestimmt und ineinander passend. Geeignet für Tragflächen-Steckungen und ähnliches.

Tiges et tubes de carbone, télescopiques. Très haute qualité, avec un ajustement précis. Convient particulièrement aux clés d'aile et à des applications similaires.

Carbon rods and tubes, telescopic. Precision rods and tubes. Specifically tuned to fit each other. Especially suited for model airplane stringers etc.



Art.-Nr.	Stäbe	Durchmesser	Länge
41000.1010	CFK-Stab geschliffen, passend zu Teleskoprohr 10 mm		1000mm
41000.1012	CFK-Stab geschliffen, passend zu Teleskoprohr 12 mm		1000mm
41000.1014	CFK-Stab geschliffen, passend zu Teleskoprohr 14 mm		1000mm
41000.1016	CFK-Stab geschliffen, passend zu Teleskoprohr 16 mm		1000mm
41000.1018	CFK-Stab geschliffen, passend zu Teleskoprohr 18 mm		1000mm
Art.-Nr.	Rohre	Durchmesser	Länge
20000.1012	CFK-Rohr geschliffen, teleskopierbar	10/12mm	1000mm
20000.1214	CFK-Rohr geschliffen, teleskopierbar	12/14mm	1000mm
20000.1416	CFK-Rohr geschliffen, teleskopierbar	14/16mm	1000mm
20000.1618	CFK-Rohr geschliffen, teleskopierbar	16/18mm	1000mm
20000.1820	CFK-Rohr geschliffen, teleskopierbar	18/20mm	1000mm



Glasfaser Rundstäbe

Tiges en fibres de verre

Fiberglass rods

GFK-Rundstäbe mit unidirektional orientierten Verstärkungsfasern.

Die Oberfläche ist glatt, die Farbe natur.

Tiges en fibres de verre orientées de façon unidirectionnelle.

La surface est lisse, la couleur est naturelle.

Round fiberglass rods with unidirectional reinforcing fibers.

The surface is smooth, the color is natural.



Art.-Nr.	Glasfaser-Rundstäbe	Durchmesser	Länge	Einheit
133.0001	GFK-Rundstab	1mm	1000mm	Stk
233.2001	GFK-Rundstab	1mm	2000mm	Stk
133.0015	GFK-Rundstab	1.5mm	1000mm	Stk
233.0015	GFK-Rundstab	1.5mm	2000mm	Stk
133.0002	GFK-Rundstab	2mm	1000mm	Stk
233.0002	GFK-Rundstab	2mm	2000mm	Stk
136.0025	GFK-Rundstab	2.5mm	1000mm	Stk
236.0025	GFK-Rundstab	2.5mm	2000mm	Stk
136.0003	GFK-Rundstab	3mm	1000mm	Stk
236.0003	GFK-Rundstab	3mm	2000mm	Stk
136.0004	GFK-Rundstab	4mm	1000mm	Stk
236.0004	GFK-Rundstab	4mm	2000mm	Stk
136.0005	GFK-Rundstab	5mm	1000mm	Stk
236.0005	GFK-Rundstab	5mm	2000mm	Stk
136.0006	GFK-Rundstab	6mm	1000mm	Stk
236.0006	GFK-Rundstab	6mm	2000mm	Stk
136.0008	GFK-Rundstab	8mm	1000mm	Stk
236.0008	GFK-Rundstab	8mm	2000mm	Stk
136.0010	GFK-Rundstab	10mm	1000mm	Stk
236.0010	GFK-Rundstab	10mm	2000mm	Stk
136.0012	GFK-Rundstab	12mm	1000mm	Stk
236.0012	GFK-Rundstab	12mm	2000mm	Stk
136.0014	GFK-Rundstab	14mm	1000mm	Stk
236.0014	GFK-Rundstab	14mm	2000mm	Stk
136.0016	GFK-Rundstab	16mm	1000mm	Stk
236.0016	GFK-Rundstab	16mm	2000mm	Stk
133.0018	GFK-Rundstab	18mm	1000mm	Stk
233.0018	GFK-Rundstab	18mm	2000mm	Stk
136.0020	GFK-Rundstab	20mm	1000mm	Stk
236.0020	GFK-Rundstab	20mm	2000mm	Stk
133.0022	GFK-Rundstab	22mm	1000mm	Stk
233.0022	GFK-Rundstab	22mm	2000mm	Stk
133.0024	GFK-Rundstab	24mm	1000mm	Stk
233.0024	GFK-Rundstab	24mm	2000mm	Stk
133.0025	GFK-Rundstab	25mm	1000mm	Stk



Andere Dimensionen, Qualitäten, Mengen
und Längen auf Anfrage.

Autres dimensions et épaisseurs disponi-
bles sur demande.

Other dimensions, quantities and
lengths are available by request.

Glasfaser Rohre

Pultrudierte Glasfaser (GFK) -Rohre.
Tubes pultrudé en fibres de verre.
Pultruded fiberglass (GRP) tubes.

Andere Dimensionen, Mengen und Längen sind auf Anfrage ebenfalls lieferbar.
Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande.
Other dimensions, quantities and lengths are available by request.

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Standard Value	Einheit	Wert
Spezifisches Gewicht	Densité	Density	g/cm³	1.6
Durchmessertoleranz	Tolérance de diamètre	Diameter tolerance		gross/grand/large
Biege-E-Modul	Module de flexion	Flexural Modulus	N/mm²	3500-4800
Faseranteil Volumen	La teneur en fibres volume	Fiber content volume	%	65-70
Temp.standfestigkeit	Résistance à la température	Temperature stability	°C	>100

Art.-Nr.	Glasfaser-Rohre (GFK)	Länge	Ø-innen	Ø-aussen	Einheit
100.6005	Glasfaserrohr	100cm	2.5mm	4.0mm	Stk
200.6008	Glasfaserrohr	200cm	2.5mm	4.0mm	Stk
100.6015	Glasfaserrohr	100cm	4.0mm	6.0mm	Stk
200.6026	Glasfaserrohr	200cm	4.0mm	6.0mm	Stk
100.6040	Glasfaserrohr	100cm	6.0mm	8.0mm	Stk
200.6051	Glasfaserrohr	200cm	6.0mm	8.0mm	Stk
100.6065	Glasfaserrohr	100cm	8.0mm	10.0mm	Stk
200.6076	Glasfaserrohr	200cm	8.0mm	10.0mm	Stk
100.6090	Glasfaserrohr	100cm	10.0mm	12.0mm	Stk
200.6105	Glasfaserrohr	200cm	10.0mm	12.0mm	Stk
100.6110	Glasfaserrohr	100cm	12.0mm	14.0mm	Stk
200.6121	Glasfaserrohr	200cm	12.0mm	14.0mm	Stk
100.6160	Glasfaserrohr	100cm	16.0mm	18.0mm	Stk
200.6170	Glasfaserrohr	200cm	16.0mm	18.0mm	Stk
125.6195	Glasfaserrohr	100cm	26.0mm	30.0mm	Stk
200.6195	Glasfaserrohr	200cm	26.0mm	30.0mm	Stk
250.6200	Glasfaserrohr	300cm	26.0mm	30.0mm	Stk
100.6250	Glasfaserrohr	100cm	46.0mm	50.0mm	Stk
200.6250	Glasfaserrohr	200cm	46.0mm	50.0mm	Stk
100.6260	Glasfaserrohr	100cm	56.0mm	60.0mm	Stk
200.6260	Glasfaserrohr	200cm	56.0mm	60.0mm	Stk
100.6280	Glasfaserrohr	100cm	76.0mm	80.0mm	Stk
200.6280	Glasfaserrohr	200cm	76.0mm	80.0mm	Stk

Fiberglass tubes



Teleskopmast Fiberglas

Teleskopmast 8-teilig, aus Fiberglas mit 9,8 m Länge, Gewicht 1,41kg und 1.35m Transportmass, schwarz.

8-pièce mât télescopique, en fibre de verre avec une longueur de 9,8 m, poids 1,41 kg et 1,35 m de longueur de transport, noir.

8-piece telescopic mast, made of fiberglass with a 9.8 m length, weight 1.41 kg and 1.35m transport length, black.

Teleskopmast 10-teilig, aus Fiberglas mit 12.5 m Länge, Gewicht 2.29 kg und 1.35m Transportmass, weiss.

10-pièce mât télescopique, en fibre de verre avec une longueur de 12.5 m, poids 2.29 kg et 1,35 m de longueur de transport, blanc.

10-piece telescopic mast, made of fiberglass with a 12.5 m length, weight 2.29 kg and 1.35m transport length, white.

Art.-Nr.	Teleskopmast	Farbe	Einheit
670.1101	Teleskopmast 8-teilig, Fiberglas	Max. Länge 9,8m schwarz	Stk
670.1102	Teleskopmast 10-teilig, Fiberglas	Max. Länge 12.5m weiss	Stk

Fibre-Glass Telescopic Pole



R&G Harzsysteme		Systèmes de résine R&G		R&G resin systems	
	Harz L + Härter S	Harz L + Härter L	Harz L + Härter CL	Harz L + Härter EPH 500	Harz L + Härter W300
Verarbeitungszeit 100g Ansatz bei 20°C	15 Min.	40 Min.	60 Min.	60 Min.	300 Min.
Mischverhältnis nach Gewicht	100 : 40	100 : 40	100 : 30	100 : 63	100 : 35
Mischverhältnis nach Volumen	100 : 45	100 : 45	100 : 36	100 : 71	100 : 42
Mischviskosität in mPa.s	887 ± 100	580 ± 100	500 ± 100	620 ± 100	300 ± 100
Farbe	Hellgelb	Hellgelb	Transparent	Hellgelb	Hochtransparent
Anwendungsgebiet	Schneller Härter für kleinere Bauteile und Reparaturen. Auch zum Verkleben geeignet.	Standard-Harzsystem. Härter mit mittlerer Topfzeit für viele Anwendungen im Modell- und Sportgerätebau und für Verklebungen.	Transparenter Härter mit mittlerer Verarbeitungszeit. Speziell für CFK-Beschichtungen entwickelt.	Härter für viele Anwendungen im Modell- und Sportgerätebau. Auch zum Verkleben geeignet.	Hochtransparenter Härter mit verlängerter Topfzeit. Für Beschichtungen und dickwandige Lamine. Auch zum Vergiessen geeignet.
Eigenschaften	Mittlere Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Nicht zytotoxisch (zellschädigend).	Geringe Viskosität. Lösemittel- und füllstofffrei. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Nicht zytotoxisch (zellschädigend).	Geringe Viskosität. Lösemittel u. füllstofffrei. Frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Weitgehend UV-stabil. Klebefreie Härtung auch bei dünnsten Schichten.	Mittlere Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Frei von Nonylphenol. Nicht zytotoxisch (zellschädigend). Klebefreie Härtung auch bei dünnsten Schichten.	Sehr geringe Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Sehr gute UV-Beständigkeit. Klebefreie Härtung auch bei dünnsten Schichten. Sehr gute Schlagzähigkeit.
Härtung	Härtung bei RT (23°C) über 16 - 24 h Härtung ab 5°C	Härtung bei RT (23°C) über 24 h Härtung ab 12°C	Härtung bei RT (23°C) über 24 h, + Warmhärtung optional. Härtung ab 15°C	Härtung bei RT (23°C) über 24 - 36 h. Härtung ab 10°C	Härtung bei RT (23°C) über 48 - 72 h. Härtung ab 15°C
Wärmeformbeständig	≈ 60 °C	≈ 60 °C	Max. 85°C bei Temperung 15h / 70°C	≈ 60 °C	≈ 60 °C

	Harz L + *** Härter GL 1	Harz L + *** Härter GL 2	* / ** Harz L285 + Härter 285	* Harz L285 + Härter 286	* Harz L285 Härter 287
Verarbeitungszeit 100g Ansatz bei 20°C	30 Min.	210 Min.	50 Min.	90 Min.	210 Min.
Mischverhältnis nach Gewicht	100 : 30	100 : 30	100 : 40	100 : 40	100 : 40
Mischverhältnis nach Volumen	100 : 35	100 : 35	100 : 50	100 : 50	100 : 50
Mischviskosität in mPa.s	820	248	625 ± 100	650 ± 100	650 ± 100
Farbe	Hellgelb	Transparent	Blau	Blau	Hochtransparent
Anwendungsgebiet	Schneller Härter für kleinere Bauteile und Reparaturen. Auch zum Beschleunigen von Härter GL2 anwendbar. Härter GL1 und GL2 sind untereinander mischbar.	Langsamer Härter für grosse Bauteile, speziell im Vakuuminfusionsverfahren. Härter GL1 und GL2 sind untereinander mischbar.	Härter mit mittlerer Topfzeit. Zugelassen für den Bau von Flugzeugen. Zugelassen für den Bau von Fahrzeugbauteilen.	Mittlerer Härter. Zulassung für den Bau von Flugzeugen.	Langsamer Härter für grosse Bauteile und dickwandige Lamine. Zulassung für den Bau von Flugzeugen.
Eigenschaften	Mittlere Viskosität. Lösemittel- und füllstofffrei. Frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Hohe statische und dynamische Festigkeit.	Sehr geringe Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Hohe statische und dynamische Festigkeit.	Geringe Viskosität. Lösemittel- und Füllstoff-frei. Hohe statische und dynamische Festigkeit.	Geringe Viskosität. Lösemittel- u. Füllstofffrei. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Hervorragende Faserbenetzung	Geringe Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Hervorragende Faserbenetzung. Sehr gute physiologische Verträglichkeit
Härtung	24 h bei RT/23°C + Temperung 15 h bei mind. 40°C Härtung ab 10°C	24 h bei RT/23°C + Temperung 15 h bei mind. 40°C Härtung ab 15°C	24 h bei RT/23°C + Temperung 15h bei mind. 60°C. Härtung ab 15°C	Härtung bei RT (23°C) über 24h + Warmhärtung 15h bei mind. 60°C. Härtung ab 15°C.	Härtung bei RT (23°C) über 24h + Warmhärtung 15h bei mind. 60°C. Härtung ab 20°C.
Wärmeformbeständig	< 80°C bei 15h / 70°C	< 85°C bei 15h / 70°C	< 95°C bei 25h / 80°C	< 95°C bei 25h / 80°C.	< 95°C bei 25h / 80°C.

* Harzsysteme mit LBA Luftfahrtzulassung. ** Harzsysteme mit TÜV-Zulassung *** Harzsysteme mit Germanischer Lloyd-Zulassung für Bootsbau

* Nur noch lieferbar in grösseren Mengen oder Kleingebinde solange Vorrat!

R&G Harzsysteme		Systèmes de résine R&G		R&G resin systems	
	* Harz L385 + Härter 385	* Harz L385 + Härter 386	*** Harz L235 + Härter LH-233	*** Harz L235 + Härter LH-234	*** Harz L235 + Härter LH-235
Verarbeitungszeit 100g Ansatz bei 20°C	20 Min.	120 Min.	15 Min.	20 Min.	50 Min.
Mischverhältnis nach Gewicht	100 : 35	100 : 35	100 : 35	100 : 35	100 : 35
Mischverhältnis nach Volumen	100 : 43	100 : 43	100 : 41	100 : 41	100 : 41
Mischviskosität in mPa.s	650 ± 100	650 ± 100	400 - 600		
Farbe	Blau	Blau	gelblich	gelblich	gelblich
Anwendungsgebiet	Schneller Härter für kleinere Bauteile und Reparaturen. Zulassung für den Bau von Flugzeugen.	Langsamer Härter für grosse Bauteile und dickwandige Lamine. Zulassung für den Bau von Flugzeugen.	Härter mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd für Rotorblätter, Boots- und Schiffsbau, für Sportgeräte, Fahrzeugaufbauten und Formen und Vorrichtungsbau.	Härter mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd für Rotorblätter, Boots- und Schiffsbau, für Sportgeräte, Fahrzeugaufbauten und Formen und Vorrichtungsbau.	Härter mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd für Rotorblätter, Boots- und Schiffsbau, für Sportgeräte, Fahrzeugaufbauten und Formen und Vorrichtungsbau.
Eigenschaften	Geringe Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Hervorragende Faserbenetzung. Sehr gute physiologische Verträglichkeit	Geringe Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Hervorragende Faserbenetzung. Sehr gute physiologische Verträglichkeit	Lösemittel- u. füllstofffrei. Physiologisch gut verträglich. Gute Benetzung aller üblichen Fasern. Alle Härter miteinander mischbar und prakt. kristallisationsfrei.	Lösemittel- u. füllstofffrei. Physiologisch gut verträglich. Gute Benetzung aller üblichen Fasern. Alle Härter miteinander mischbar und prakt. kristallisationsfrei.	Lösemittel- u. füllstofffrei. Physiologisch gut verträglich. Gute Benetzung aller üblichen Fasern. Alle Härter miteinander mischbar und prakt. kristallisationsfrei.
Härtung	Härtung bei RT (23°C) über 24 h, + Warmhärtung 15 h bei mind. 60°C. Härtung ab 15°C	Härtung bei RT (23°C) über 24 h, + Warmhärtung 15 h bei mind. 60°C. Härtung ab 20°C	Härtung bei RT (23°C) über 6-8 h, + Warmhärtung 15 h bei mind. 40-60°C. Härtung ab 15°C	6-8 h bei RT/23°C + Temperung 15 h bei mind. 40°C. Härtung ab 15°C	18-24 h bei RT/23°C + Temperung 15 h bei mind. 40°C. Härtung ab 20°C
Wärmeformbeständig	Max. 100°C bei Temperung 15 h / 80°C	Max. 100°C bei Temperung 15 h / 80°C	≈ 50°C, nach Temperung ≈ 80°C	≈ 80°C bei Temperung 15h / 70°C	≈ 80°C bei Temperung 15h / 70°C

	*** Harz L235 + Härter LH-236	*** Harz L235 + Härter LH-236	*** Harz L235 + Härter LH-238 / LH-239		
Verarbeitungszeit 100g Ansatz bei 20°C	4h30	8h30	10h / 12h		
Mischverhältnis nach Gewicht	100 : 35	100 : 35	100 : 35		
Mischverhältnis nach Volumen	100 : 41	100 : 41	100 : 41		
Mischviskosität in mPa.s					
Farbe	gelblich	gelblich	gelblich		
Anwendungsgebiet	Härter mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd für Rotorblätter, Boots- und Schiffsbau, für Sportgeräte, Fahrzeugaufbauten und Formen und Vorrichtungsbau.	Härter mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd für Rotorblätter, Boots- und Schiffsbau, für Sportgeräte, Fahrzeugaufbauten und Formen und Vorrichtungsbau.	Härter mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd für Rotorblätter, Boots- und Schiffsbau, für Sportgeräte, Fahrzeugaufbauten und Formen und Vorrichtungsbau.		
Eigenschaften	Lösemittel- u. füllstofffrei. Physiologisch gut verträglich. Gute Benetzung aller üblichen Fasern. Alle Härter miteinander mischbar und prakt. kristallisationsfrei.	Lösemittel- u. füllstofffrei. Physiologisch gut verträglich. Gute Benetzung aller üblichen Fasern. Alle Härter miteinander mischbar und prakt. kristallisationsfrei.	Lösemittel- u. füllstofffrei. Physiologisch gut verträglich. Gute Benetzung aller üblichen Fasern. Alle Härter miteinander mischbar und prakt. kristallisationsfrei.		
Härtung	Warmhärtung mind. 15 h bei mind. 40°C	Warmhärtung mind. 15 h bei mind. 40°C	Warmhärtung mind. 15 h bei mind. 40°C		
Wärmeformbeständig	≈ 80°C bei Temperung 15h / 70°C	≈ 80°C bei Temperung 15h / 70°C	≈ 80°C bei Temperung 15h / 70°C		

* Harzsysteme mit LBA Luftfahrtzulassung. ** Harzsysteme mit TÜV-Zulassung *** Harzsysteme mit Germanischer Lloyd-Zulassung für Bootsbau

Epoxydharz Typ L

Résine époxyde type L

Epoxy resin type L

Epoxydharz L

Das Epoxydharz L mit den dazugehörigen Härtern ist das meistverwendete Laminier- und Klebeharz aus dem R&G-Lieferprogramm. Es weist mit den Härtern S (15 Minuten), L (40 Minuten), EPH 500 (60 Minuten) und W 300 (300 Minuten) ähnliche Festigkeiten auf, wie die in der Luftfahrt gebräuchlichen Laminiersysteme. Die Wärmeformbeständigkeit reicht von 60 °C (S, L, EPH 500) bis ca. 120 °C.

Mit Härter GL 2 zugelassen vom Germanischen Lloyd für den Bau von Booten und Rotorblättern für Windkraftanlagen.

Epoxydharz L ist dünnflüssig, lösemittel- und füllstofffrei und eignet sich hervorragend zum Tränken von Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern. Es lässt sich in allen gängigen Verfahren wie z.B. Handlaminieren, Druck- und Vakuumimprägnieren sowie Pressen und Wickeln verarbeiten.

Résine époxyde, type L

La résine époxy-L avec le durcisseurs est la résine la plus couramment utilisée de laminage et de l'adhésif dans la gamme de produits R & G. En collaboration avec les durcisseurs S (15 minutes), L (40 minutes), EPH 500 (60 minutes) et W 300 (300 minutes) forces similaires, tels que certifiés pour les systèmes de l'aviation. Les gammes de chaleur distorsion température de 60 °C (S, L, EPH 500) à environ 120 °C. Avec durcisseur GL 2 approuvé par Germanischer Lloyd pour la construction de bateaux et des pales pour les éoliennes.

Résine époxy L a une faible viscosité, exempte de solvants et des charges, et est idéal pour l'imprégnation de fibres de verre, d'aramide et de carbone.

Epoxy resin L

Epoxy resin L with the corresponding hardeners is the most commonly used laminating and adhesive resin in the R&G delivery programme.

Together with the hardeners S (15 minutes), L (40 minutes), EPH 500 (60 minutes) and W 300 (300 minutes), this epoxy resin exhibits strengths similar to those of the laminating systems used in aviation. The heat distortion temperature ranges from 60 °C (S, L, EPH 500) to approx. after heat curing).

The well-proven R&G epoxy resin L in combination with Hardener GL 2 offers an approval by the Germanische Lloyd for the construction of boats and rotor blades for wind turbines. Epoxy resin L has a low viscosity, is free of solvents and fillers, and is ideal for impregnating glass, aramid, and carbon fibres. Its low surface tension, good adhesion, and minimal curing shrinkage makes it ideal for bonding wood, metal, foamed polystyrene, etc. It can be processed in all of the usual methods, e.g. hand lay-up operations, pressure and vacuum impregnation, press molding, winding, etc.



Technische Daten

Anwendbare Härter
Epoxydwert
Epoxydäquivalent
Viskosität
Dichte
Chlorgehalt total
Dampfdruck
Brechungsindex
Flammpunkt
Lagerung (geschl. 15°C)

Caractéristiques techniques

Durcisseur applicables
Valeur de l'époxy
Équivalent époxy
Viscosité
Densité
Teneur en chlore total
Pression de vapeur
Indice de réfraction
Point d'éclair
Stockage (fermée 15°C)

Technical data

Applicable hardener
Epoxy value
Epoxy equivalent
Viscosity
Density
Chlorine content total
Vapour pressure
Refractive index
Flash point
Storage (sealed at 15°C)

Wert

Typ L, S, EPH-500, W300, GL2
Aequivalent 0.56
179 g/Aequivalent
700 mPa.s/25°C
1.15 g/cm³/20°C
< 1%
<1 mbar/25°C
1,547 n_D 25
>120°C (DIN 51584)
36 Monate/ mois /months

Gutachten zu Epoxydharz L + Härter L: Für gehärtetes Epoxydharz L mit Härter L besteht ein Zytotoxisches Gutachten.

Das System ist nicht zytotoxisch (zellschädigend), wichtig für Anwendungen in der Medizintechnik!

Expertises de résine époxy L et de durcisseur L: Pour la résine époxy durcie Type L avec durcisseur L est un rapport cytotoxique.

Le système n'est pas cytotoxique (= toxique pour les cellules), important pour les applications de la technologie médicale!

Expertises to epoxy resin L and hardener L: For the cured resin L with the hardener L there is a cytotoxic certificate available.

The system is not cytotoxic (cell damaging), important for applications in medical technology!

Härter Typ L

Durcisseur type L

Hardener type L

Härter-L für Epoxydharz **L** und **EP-Gelcoat transparent**.

Härter L ist der meistverwendete Härter für Epoxydharz L. Er eignet sich für grössere Lamine, Verklebungen und zum Formen- und Modellbau. Gute statische und dynamische Festigkeit, schnelle Durchhärtung auch in dünnsten Schichten.

Neu: verbesserte Qualität, frei von Nonylphenol und DETA. Epoxydharz L und Härter L ist nicht zytotoxisch (zellschädigend), wichtig für Anwendungen in der Medizintechnik!

Durcisseur-L pour résine époxyde **L** et **EP-Gelcoat transparent**.

Le durcisseur L est le durcisseur le plus utilisé avec la résine époxyde L. Il convient à la réalisation de grands stratifiés, de moules, de modèles réduits ou de collages. Bonne résistance statique et dynamique, durcissement rapide même en couche très mince.

Nouveau: qualité améliorée exempte de phénol nonylique et DETA! Résine époxy L et le durcisseur L est non-cytotoxique (cellule dommageable), important pour les applications de la technologie médicale!

Hardener-L for Epoxy resin L and EP transparent gelcoat

Hardener L is the most widely used hardener for epoxy resin L. It is suitable for larger laminates, adhesives, and for mold and model making. It offers good static and dynamic strength and rapid curing even in very thin layers.

New: Improved quality, nonylphenol-free and DETA. Epoxy Resin L and Hardener L. This system is not cytotoxic (cell damaging), important for applications in medical purposes!



Technische Daten

Aminäquivalent
Viskosität
Mischviskosität mit Epoxy L
Mischverhältnis nach Gewicht
Mischverhältnis nach Volumen
Topfzeit
Aushärtezeit
Temperaturstandfestigkeit

Caractéristiques techniques

Equivalent Amine
Viscosité
Viscosité mixte avec époxy L
Rapport de mélange (poids)
Rapport de mélange (volume)
Vie en pot
Temps de durcissement
Résistance à la température

Technical data

Amine equivalent
Viscosity
Mixed viscosity epoxy L
Mixing ration by weight
Mixing ration by volume
Processing time
Curing time
Temperature stability

Wert

71
500 mPa.s/25°C
580 ±100
100 : 40
100 : 45
40 Minuten/ minutes
24 Stunden / heures / hours
≈ 76°C

Härter Typ S

Durcisseur type S

Hardener type S

Härter-S für Epoxydharz **L** und **EP-Gelcoat transparent**.

Schneller Härter für dünne Lamine, Reparaturen etc. Laminatdicke max. 5mm. Gute statische und dynamische Festigkeit, schnelle Durchhärtung auch in dünnsten Schichten. **Neu:** verbesserte Qualität, frei von Nonylphenol.

Durcisseur-S pour résine époxyde **L** et **EP-Gelcoat transparent**.

Durcisseur rapide pour des stratifications minces, réparations, etc. Epaisseur max. du stratifié 5mm. Bonne résistance statique et dynamique. Durcissement rapide même en couche mince. **Nouveau:** qualité améliorée exempte de phénol nonylique!

Hardener-S for Epoxy resin L and EP transparent gelcoat.

Fast hardener for thin laminates, repairs, etc. Max. laminate thickness 5 mm. It offers good static and dynamic strength and rapid curing even in very thin layers.

New: Improved quality, nonylphenol-free.



Technische Daten

Aminäquivalent
Viskosität
Mischviskosität mit Epoxy L
Mischverhältnis nach Gewicht
Mischverhältnis nach Volumen
Topfzeit
Aushärtezeit
Temperaturstandfestigkeit
Härtet ab

Caractéristiques techniques

Equivalent Amine
Viscosité
Viscosité mixte avec époxy L
Rapport de mélange (poids)
Rapport de mélange (volume)
Vie en pot
Temps de durcissement
Résistance à la température
Cures de

Technical data

Amine equivalent
Viscosity
Mixed viscosity epoxy L
Mixing ration by weight
Mixing ration by volume
Processing time
Curing time
Temperature stability
Cures from

Wert

71
370 mPa.s/25°C
467 ±100
100 : 40
100 : 45
15 Minuten/ minutes
24 Stunden / heures / hours
≈ 60°C
5°C

Härter EPH-500

Durcisseur EPH-500

Hardener EPH-500

Härter-EPH-500 (Weitgehend licht- und farbtönenbeständig), für **Epoxydharz L**
EPH 500 wird vorzugsweise für lösemittelfreie Lacke, Beschichtungen und als Laminierharz eingesetzt. Die resultierenden Oberflächen sind klebfrei sowie weitgehend licht- und farbtönenbeständig. Aufgrund der niedrigen Viskosität und der langen Topfzeit eignet sich dieser Härter zur Formulierung von spritzfähigen Systemen, die in Einkomponenten-Airless-Anlagen verarbeitet werden können.

Durcisseur EPH-500 (Largement résistant à la lumière et l'ombre), pour **résine époxyde L**
Le durcisseur EPH-500 est utilisé de préférence pour des laques sans solvant, des revêtements ou comme résine de stratification. Les surfaces obtenues sont maniables et les couleurs amplement résistantes à la lumière. Grâce à sa faible viscosité et à sa longue vie en pot, ce durcisseur convient aux applications par pulvérisation utilisée avec une installation « Airless » à un composant.

EPH 500 Hardener, (largely resistant to light), for **epoxy resin L**

EPH 500 is primarily used for solvent-free paints, coatings, and as a laminating resin. The resulting surfaces are non-stick and largely light-resistant. Because of its low viscosity and long potlife, this hardener is also suitable for airless systems.



Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Wert
Viskosität	Viscosité	Viscosity	500 mPa.s/25°C
Mischviskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	620 ±100
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100 : 63
Mischverhältnis Volumen	Rapport de mélange (volume)	Mixing ration by volume	100 : 71
Topfzeit	Vie en pot	Processing time	60 Minuten/ minutes
Aushärtezeit Raumtemperatur	Temps de durcissement température ambiante	Curing time room temperature	24 Stunden / heures / hours
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la température	Temperature stability	≈ 60°C
Härtet ab	Durcit à partir de	Cures from	10°C
Farbzahl nach Gardner	Nombre de couleurs d'après Gardner	Gardner color number	>3

Härter W-300

Durcisseur W-300

Hardener W-300

Härter W300 Härter für Epoxydharz L. Härter mit sehr langer Topfzeit (ca. 5 Stunden), sehr guter UV-Beständigkeit, hochtransparent, auch in dünnen Schichten völlig klebefrei härtend, für transparente Beschichtungen sehr gut geeignet. Eine Temperung bei dünnen Laminaten und Beschichtungen ist dringend zu empfehlen.

Durcisseur W300 durcisseur pour résine époxyde L. Durcisseur, avec une longue vie en pot (environ 5 heures), résistance aux UV très bonne, une grande transparence, même dans les couches minces complètement non collant guérir. Pour les revêtements transparents très bien adapté. Un étuvage des stratifiés est fortement recommandé

Hardener W300 Hardener for epoxy resin L. Hardener with a long pot life (approx. 5 hours), very good UV resistance, high transparency, even in thin layers completely tack-free cure. Very well suited for transparent coatings. Heat curing is highly recommended for thin laminates or coatings.



Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Wert
Mischungsverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight:	100 : 35
Topfzeit	Vie en pot	Processing time	300 Minuten/ minutes
Aushärtezeit Raumtemperatur	Temps de durcissement température ambiante	Curing time room temperature	48-72 Stunden / heures / hours

Härter Typ GL 1

Durcisseur type GL 1

Hardener type GL 1

Härter GL 1: Ein Härter für das bewährte Epoxydharz-System L, mischbar mit Härter GL 2.

Eigenschaften: Sehr niedrigviskos, Härtung ab 10 °C möglich, Glasübergangstemperatur (Tg) > 80 °C (bei Warmhärtung 70 °C / 15 h), keine Sprödigkeit bei reiner Kalt-härtung (bei 20 °C), hohe statische und dynamische Festigkeit. Dieses neuentwickelte Harzsystem eignet sich hervorragend zum Tränken von Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern. Es bietet ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis und ist für folgende Verarbeitungsverfahren geeignet:

Vakuuminfusion (RI), RTM (resin transfer moulding), Nasspressen, Vakuumpressen, Faserwickeln und Handlaminieren.

Die Harzkomponente ist auf Grund der Bisphenol A/F-Basis absolut kristallisationsfrei! Das Harzsystem ist kalthärtend und entwickelt selbst bei Härtungstemperaturen unter 20 °C keine ausgeprägte Sprödigkeit.

Durcisseur GL 1: Durcisseur pour résine époxyde, le système éprouvé L. Mélangé avec le durcisseur GL 2:

Caractéristiques: Très faible viscosité. Durcissement de 10 °C possible. Température de transition vitreuse (Tg) > 80 °C (pour le durcissement à la chaleur de 70 °C / 15 h) pas de fragilité à froid durcissement pur (à 20 °C), haute résistance statique et dynamique. Ce système de résine nouvellement développé est idéal pour l'imprégnation de fibres de verre, d'aramide et de carbone.

Il offre un très bon rapport qualité prix et est adapté pour les méthodes de traitement suivantes: L'infusion sous vide (RI), RTM (moulage par transfert de résine), pressage humide, moulage sous vide, enroulement filamentaire et main lay-up.

Le composant de résine est dû au bisphénol A / F à base absolument exempt de cristallisation! Le système de résine durcissant à froid est développé et même à des températures de recuit inférieures à 20 °C pas de fragilité prononcée.

Hardener GL 1: Hardener for the resin L, can be mixed with GL 2 hardener.

Properties: Very low-viscous. Fully cures at 10 °C. Glass transition temperature (Tg) > 80 °C (post-curing at 70 °C / 15 h). Ambient curing does not result in brittleness (at 20 °C). High static and dynamic strength. This newly developed resin system is ideal for wetting-out glass, aramid and carbon fibres. It exhibits a very good price/performance ratio and is suitable for the following processing procedures:

Resin infusion (RI), RTM (resin transfer moulding), Press moulding, Vacuum moulding, Filament winding, Hand laminating.

The resin component itself is absolutely free of crystallization due to its Bisphenol A/F base! The resin system is ambient curing and develops no distinctive brittleness even at curing temperatures below 20 °C.



Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Wert GL1
Mischviskosität mit Epoxy L	Viscosité mixte avec époxy L	Mixed viscosity epoxy L	820 mPa.s/25°C
Mischverhältnis nach Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100 : 30
Mischverhältnis nach Volumen	Rapport de mélange (volume)	Mixing ration by volume	100 : 45
Topfzeit	Vie en pot	Processing time	30 Minuten/minutes
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la température	Temperature stability	≈ 80°C bei Temperung
Härtet ab	Cures de	Cures from	10°C
Temperung	Durcissement à la chaleur	Heat curing	70°/15h

Härter Typ GL 2

Durcisseur type GL 2

Hardener type GL 2

Härter GL 2: Das bewährte R&G Epoxydharz L besitzt mit dem neuentwickelten Härter GL 2 eine **Zulassung vom Germanischen Lloyd** für den Bau von **Booten und Rotorblättern für Windkraftanlagen**.

Eigenschaften: Extrem niedrigviskos (Mischviskosität 250 mPas bei 25 °C), hochtransparent (Farbzahl Gardner < 1), Härtung ab 15 °C möglich, Glasübergangstemperatur (Tg) > 85 °C (bei Warmhärtung 70 °C / 15 h), Keine Sprödigkeit bei reiner Kalthärtung (bei 20 °C), hohe statische und dynamische Festigkeit. Dieser Härter eignet sich hervorragend zum Tränken von Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern. Er bietet ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis. Das Harzsystem ist kalthärtend und entwickelt selbst bei Härtungstemperaturen unter 20 °C keine ausgeprägte Sprödigkeit. Wir empfehlen jedoch, um die mechanischen und physikalischen Eigenschaften zu verbessern, eine Warmhärtung bei mindestens 40 °C über 15 h durchzuführen.

Durcisseur GL 2: La résine époxy L avec la nouvelle durcisseur GL 2 est certifié par "Germanischer Lloyd" pour la construction de bateaux et des pales pour les éoliennes.

Caractéristiques: très faible viscosité (mixtes viscosité 250 mPa.s à 25 °C), une grande transparence (couleur Gardner <1), le durcissement à 15 °C est possible, la température de transition vitreuse (Tg) de > 85 °C (de 70 durcissement à la chaleur °C / 15 h), pas de fragilité avec durcissement à froid pur (à 20 °C), à haute résistance statique et dynamique. Cette durcisseur est idéale pour l'impregnation des fibres de verre, d'aramide et de carbone. Il offre une valeur prix exceptionnel.

Hardener GL 2: The well-proven R&G epoxy resin L in combination with Hardener GL 2 offers an approval by the Germanische Lloyd for the construction of boats and rotor blades for wind turbines.

Properties: Extremely low-viscosity (Mixing viscosity 250 mPas at 25 °C), highly transparent (Colour index < 1 Gardner), fully cures at 15 °C, glass transition temperature (Tg) > 85 °C (post-curing at 70 °C / 15 h), ambient curing does not result in brittleness (at 20 °C), high static and dynamic strength. This newly developed resin system is ideal for wetting-out glass, aramid and carbon fibres.



Technische Daten

Mischviskosität mit Epoxy L
Mischverhältnis nach Gewicht
Mischverhältnis nach Volumen
Topfzeit
Temperaturstandfestigkeit
Härtet ab
Temperatur

Caractéristiques techniques

Viscosité mixte avec époxy L
Rapport de mélange (poids)
Rapport de mélange (volume)
Vie en pot
Résistance à la température
Cures de
Durcissement à la chaleur

Technical data

Mixed viscosity epoxy L
Mixing ratio by weight
Mixing ratio by volume
Processing time
Temperature stability
Cures from
Heat curing

Wert GL2

250 mPa.s/25°C
100 : 30
100 : 45
*84 Minuten/ minutes
≈ 80°C bei Temperatur
15°C
70°/15h

*Temperaturanstieg im Becher von 23 °C auf 40 °C bei 100 ml ergibt ca. 84 Minuten Verarbeitungszeit
(Mit Gelnorm®-Geltimer gemessen: 100 g bei 23 °C = ca. 210 Minuten Verarbeitungszeit)

Mischtable / Verarbeitungszeiten mit Epoxydharz L in Abhängigkeit der Anteile Härter **GL 1 / GL 2**

Beide Härter sind beliebig mischbar. Das Mischverhältnis von 100 Teilen Harz auf 30 Teile Härter bleibt unverändert.

Table de mélange et temps de traitement pour la résine époxy L en fonction de la proportion des durcisseurs GL 1/ GL 2.

Les deux durcisseur peuvent être mélangé au choix. Le rapport de mélange de 100 parts de résine à 30 parts de durcisseur ne change pas.

Mixing table and processing time for epoxy resin L in relation to parts of hardeners GL1 / GL 2. Both hardeners are mixable. The mixing ratio of 100 parts resin to 30 parts hardener remains unchanged.

Ungefähre Topfzeit in Minuten (100 g Ansatz bei 23 °C mit Epoxydharz L)	Anteil Härter GL 1 in %	Anteil Härter GL 2 in %
210	0	100
150	10	90
125	20	80
100	30	70
85	40	60
60	50	50
50	60	40
43	70	30
38	80	20
34	90	10
30	100	0

Härter CL

Durcisseur CL

Hardener CL

Härter CL für Epoxydharz L

Das Harzsystem Epoxydharz L + Härter CL besitzt hervorragende Tränk- und Benetzungseigenschaften für Kohle (Carbon)-, Glas-, Aramid- und Naturfasern. Es eignet sich speziell auch für die CFK-Beschichtung von Bauteilen.

Niedrigviskos, weitgehend UV-stabil, klebfreie Härtung auch dünnster Schichten, Glasübergangstemperatur (Tg) > 90 °C (bei Warmhärtung 70 °C / 15 h), hohe statische und dynamische Festigkeit (**entspricht Epoxydharz L 285 mit Härter 285**), frei von Nonylphenol und DETA.

Verarbeitungszeit: 60 Minuten (100 g / 20 °C)

Das Harzsystem ist kaltanhärtend und entwickelt selbst bei Härtungstemperaturen unter 20 °C keine ausgeprägte Sprödigkeit (mindestens 48 h). Wir empfehlen jedoch, um die mechanischen und physikalischen Eigenschaften zu verbessern, eine Warmhärtung bei mindestens 40°C über 15 h durchzuführen.

Durcisseur CL pour résine époxy L

La résine époxy du système de résine L + Durcisseur CL a d'excellentes propriétés de mouillage et l'impregnation de carbone, de verre, d'aramide et de fibres naturelles. Il est particulièrement adapté pour le revêtement de composants. Faible viscosité, largement résistant aux UV, durcissement hors collant même les couches les plus minces.

Température de transition vitreuse (Tg) > 90 °C (durcissement à la chaleur à 70 °C / 15 h).

Résistance statique et dynamique élevée (**correspond à la résine époxy avec le durcisseur L 285 285**). Sans nonylphénol et DETA. Le délai de traitement: 60 minutes (100 g / 20 °C)

Le système de résine est développé Coldcuring et même à des températures inférieures de durcissement 20 °C sans fragilité notable (au moins 48 h). Toutefois, nous vous recommandons d'améliorer les propriétés mécaniques et physiques, un durcissement de la chaleur au moins 40 °C pendant 15 heures à effectuer.

Hardener CL for Epoxy Resin L

The resin system Epoxy Resin L + Hardener CL yields superior impregnating and wetting properties towards carbon, glass, aramid and natural fibres. It is especially suitable for carbon coating of components.

Low-viscous, high degree of UV stability, tack-free curing even of thin layers, Glass transition temperature (Tg) > 90 °C (post-curing at 70 °C / 15 h).

High static and dynamic strength (**equal to Epoxy Resin L 285 with Hardener 285**)

Free of nonylphenol and DETA. Processing time: 60 minutes (100 g / 20 °C)

The resin system is ambient curing and develops no distinctive brittleness even at curing temperatures below 20°C (for at least 48 h). We however recommend, to improve the mechanical and physical properties, to perform a post-curing at least at 40°C over 15 h.



Technische Daten

Mischverhältnis Gewicht

Mischverhältnis Volumen

Topfzeit

Linearer Schrumpfung

Caractéristiques techniques

Rapport de mélange (poids)

Rapport de mélange (volume)

Vie en pot

Contraction linéaire

Technical data

Mixing ration by weight

Mixing ration by volume

Processing time

Linear shrinkage

Wert

100 : 30

100 : 35

60 Minuten/ minutes

0.3% (DIN EN 12617-1)

Arbeitspackung Micro

Arbeitspackung Micro-Poxy L + Härter L 140g

Harz und Härter in Kleingebinde im richtigen Mischverhältnis nach Gewicht .

Emballage de travail Micro-Poxy L, Résine L + Durcisseur L 140g, vie en Pot 40 Min.

Résine et durcisseur dans des petits récipients, remplis dans les proportions correctes pour les mélange par poids.

Retail packaging Micro-Poxy L, Resin L + Hardener L 140g, pot life 40 Min.

Resin and hardener in small containers in the correct mixture ratio by weight.

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mix	Einheit
100.1339	Arbeitspack Micro-Poxy Harz L + Härter L	140 g	40 Min.	100:40	AP

Retail packaging Micro

Micro-Poxy



Arbeitspackung Mini

Arbeitspackung Mini-Epoxy L + Härter

Harz und Härter in Kleingebinde im richtigen Mischverhältnis nach Gewicht .

Emballage de travail Mini-Epoxy L + Durcisseur.

Résine et durcisseur dans des petits récipients, remplis dans les proportions correctes pour les mélange par poids.

Retail packaging Mini-Epoxy L + Hardener.

Resin and hardener in small containers in the correct mixture ratio by weight.

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mix	Einh.
100.1151	Arbeitspack Mini-Epoxy Harz L + Härter L	280 g	40 Min.	100:40	AP
101.1051	Arbeitspack Mini-Epoxy Harz L + Härter S	280 g	15 Min.	100:40	AP
100.1325	Arbeitspack Mini-Epoxy Harz L + EPH161	250 g	90 Min.	100:25	AP

Retail packaging Mini

Mini-Epoxy



Standard-Arbeitspackungen

Emballage de travail standard

Standard-Arbeitspackungen Epoxy L + Härter

Harz und Härter in Kleingebinde im richtigen Mischverhältnis nach Gewicht .

Kits standard Epoxy L + Durcisseur

Résine et durcisseur dans des petits récipients, remplis dans les proportions correctes pour les mélange par poids.

Standard kits Epoxy L + Hardener

Resin and hardener in small containers in the correct mixture ratio by weight.

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mix.	Einh.
100.1101	Arbeitspack Epoxy-Harz L + Härter L	1 kg	40 Min.	100:40	AP
100.1001	Arbeitspack Epoxy Harz L + Härter S	1 kg	15 Min.	100:40	AP
109.2852	Arbeitspack Epoxy Harz L + Härter CL	930 g	60 Min.	100:30	AP
100.1062	Arbeitspack Epoxy Harz L + EPH 500	1165 g	60 Min.	100:63	AP
100.1083	Arbeitspack Epoxy Harz L + Härter W300	965 g	300 Min.	100:35	AP
104.0951	Arbeitspack Epoxy Harz L + Härter GL-1	930 g	30 Min.	100:30	AP
104.0952	Arbeitspack Epoxy Harz L + Härter GL-1	3.25 kg	30 Min.	100:30	AP
100.1072	Arbeitspack Epoxy Harz L + Härter GL-2	930 g	210 Min.	100:30	AP
100.1073	Arbeitspack Epoxy Harz L + Härter GL-2	3.25 kg	210 Min.	100:30	AP
100.1301	Arbeitspack Epoxy Harz L + EPH 161	895 g	90 Min.	100:25	AP

Standard retail packaging



Epoxy-L + L
Epoxy-L + S
Epoxy-L + CL
Epoxy-L + EPH 500
Epoxy-L + W 300
Epoxy-L + GL-1
Epoxy-L + GL-2



Epoxyd-Harz Typ L

Epoxyd-Harz-L: Nur Harzteil per kg Grössere Mengen und Fassware auf Anfrage.

Résine époxyde: Livrée par kg seulement. Plus grandes quantités sur demande.

Epoxy resin: Resin only; per kg Larger quantities and containers are available on request.

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz offen, per kg	Menge	Einheit
100.1300	Epoxy-Harz-L	offen per kg	kg
100.1354	Epoxy-Harz-L	Fass 200 kg	Fass

Résine époxyde type L

Epoxy resin typ L



Posy-Systems

Epoxyd-Härter

Epoxyd-Härter für Epoxydharz- Typ L:

Nur Härterteil, ohne Harz!

Durcisseur époxyde pour le résine époxyde type L:

Seul le durcisseur, sans résine!

Epoxy hardener for epoxy-type L:

Hardener only, without resin.

Art.-Nr.	Epoxyd-Härter L Standard	Topfzeit	Mix	Menge
100.1450	Epoxy-Härter-L	40 Min.	100:40	offen per kg
100.1455	Epoxy-Härter-L	40 Min.	100:40	Fass 200 kg

Durcisseur époxy

Epoxy hardener



Posy-Systems

Art.-Nr.	Epoxyd-Härter	Topfzeit	Mix	Menge
100.1401	Epoxy-Härter-S	15 Min.	100:40	1 kg
100.1402	Epoxy-Härter-S	15 Min.	100:40	4 kg
100.1403	Epoxy-Härter-S	15 Min.	100:40	10 kg
100.1404	Epoxy-Härter-S	15 Min.	100:40	25 kg
119.2852	Epoxy-Härter CL	60 Min.	100:30	750 g (für 2,5 kg Harz L)
119.2853	Epoxy-Härter CL	60 Min.	100:30	3 kg (für 10 kg Harz L)
119.2854	Epoxy-Härter CL	60 Min.	100:30	7.5 kg (für 25 kg Harz L)
119.2855	Epoxy-Härter CL	60 Min.	100:30	20 kg
100.1472	Epoxy-Härter EPH-500	60 Min.	100:63	450 g
100.1473	Epoxy-Härter EPH-500	60 Min.	100:63	1.58 kg (für 2,5 kg Harz L)
100.1474	Epoxy-Härter EPH-500	60 Min.	100:63	3.15 kg (für 5 kg Harz L)
100.1475	Epoxy-Härter EPH-500	60 Min.	100:63	6.30 kg (für 10 kg Harz L)
100.1477	Epoxy-Härter EPH-500	60 Min.	100:63	25.20 kg (für 40 kg Harz L)
100.1478	Epoxy-Härter EPH-500	60 Min.	100:63	200 kg
100.1494	Epoxy-Härter W300	300 Min.	100:35	1.75 kg (für 5 kg Harz L)
100.1495	Epoxy-Härter W300	300 Min.	100:35	3.5 kg (für 10 kg Harz L)
100.1496	Epoxy-Härter W300	300 Min.	100:35	8.75 kg (für 25 kg Harz L)
104.0953	Epoxy-Härter GL-1	30 Min.	100:30	1.5 kg (für 5 kg Harz L)
104.0954	Epoxy-Härter GL-1	30 Min.	100:30	3.0 kg (für 10 kg Harz L)
104.0955	Epoxy-Härter GL-1	30 Min.	100:30	7.5 kg (für 25 kg Harz L)
104.0956	Epoxy-Härter GL-1	30 Min.	100:30	20.0 kg
104.1003	Epoxy-Härter GL-2	210 Min.	100:30	1.5 kg (für 5 kg Harz L)
104.1004	Epoxy-Härter GL-2	210 Min.	100:30	3.0 kg (für 10 kg Harz L)
104.1005	Epoxy-Härter GL-2	210 Min.	100:30	7.5 kg (für 25 kg Harz L)
104.1006	Epoxy-Härter GL-2	210 Min.	100:30	20.0 kg
112.1250	Epoxy-Härter EPH-161	90 Min.	100:25	250 g
112.1251	Epoxy-Härter EPH-161	90 Min.	100:25	1 kg
112.1252	Epoxy-Härter EPH-161	90 Min.	100:25	5 kg
112.1253	Epoxy-Härter EPH-161	90 Min.	100:25	10 kg
112.1254	Epoxy-Härter EPH-161	90 Min.	100:25	25 kg



Epoxydharz Typ L-20

Résine époxyde type L-20

Epoxy resin L-20

Epoxydharz L-20 mit LBA-Zulassung. L-20 eignet sich zur Herstellung besonders leistungsfähiger, faserverstärkter Bauteile und Konstruktionen in Verbindung mit Glas-, Aramid-, und Kohlenstofffasern. Dabei erstreckt sich das Anwendungsgebiet in die Bereiche Raum- und Luftfahrt, Automobil- und Schiffsbau sowie in den sehr anforderungsspezifischen Bereich der Hochleistungssportgeräte, so auch den Modellbau. Ein besonderer Schwerpunkt ist die Produktion von Segelflugzeugen.

Résine époxyde de type L-20 homologuée par l'OFAC, convient à la construction de pièces renforcées de fibres particulièrement performantes et à des constructions qui utilisent les fibres de verre, d'aramide et de carbone. Les applications s'étendent aux domaines de l'aviation et de l'espace, de l'automobile, des bateaux ainsi qu'au domaine très exigeant d'engins spécifiques du sport de compétition et au modélisme.

L'un des domaines majeurs est la construct. des planeurs.

Epoxy resin L-20 with LBA approval. L-20 is suitable for the manufacture of particularly high-performance components and structures reinforced with glass, aramid, and carbon fibres. Applications include the fields of satellite design, aerospace, automobile manufacture and ship-building, and the extremely exacting field of high-performance sports equipment as well as model construction. One particular field is the production of gliders



Arbeitspackungen

Emballage de travail

Retail packaging

Arbeitspackungen: Harz und Härter in Kleingebinden im richtigen Mischverhältnis

Emballage de travail: Résine et durcisseur sont dans de petits récipients remplis dans les proportions correctes pour le mélange.

Retail packaging: Resin and hardener are delivered in small containers in appropriate quantities for a correct mixing ratio.

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
112.3261	Arbeitspack Epoxy-L-20Harz L20 + EPH 161	625 g	90 Min.	100:25



Epoxydharz L-20

Résine époxyde L-20

Epoxy resin L-20

Epoxyd-Harz L-20: Nur Harz

Résine époxyde L-20: Seule la résine

Epoxy resin L-20: Resin only

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz Grossgebinde	Menge
112.1150	Epoxy-Harz L-20	2 kg
112.1151	Epoxy-Harz L-20	4 kg
112.1152	Epoxy-Harz L-20	8 kg
112.1153	Epoxy-Harz L-20	20 kg
112.1154	Epoxy-Harz L-20	Fass 200 kg



Härter

Durcisseur

Hardener

Epoxyd-Härter: Härter für Epoxydharz L-20 und L in Grossgebinden

Durcisseur époxyde: Durcisseur époxyde pour résine L-20 et L, en grand emballage.

Epoxy hardener: Hardener for epoxy resin L-20 and L in large containers.

Art.-Nr.	Epoxyd-Härter Grossgebinde	Menge
112.1249	Epoxy-Härter EPH-161	90 Min. 100:25 250 g
112.1251	Epoxy-Härter EPH-161	90 Min. 100:25 1 kg
112.1252	Epoxy-Härter EPH-161	90 Min. 100:25 5 kg
112.1253	Epoxy-Härter EPH-161	90 Min. 100:25 10 kg
112.1254	Epoxy-Härter EPH-161	90 Min. 100:25 25 kg

Art.-Nr.	Epoxyd-Härter Grossgebinde	Menge
960.1025	Epoxy-Härter EPH-960 ^{GHS}	240 Min. 100:34 per kg



Epoxydharz L-285 (LF)

Résine époxyde L-285 (LF)

Epoxy Resin L-285 (LF)

Momentive L-285: Hervorragendes lösemittel- und füllstofffreies Laminierharzsystem mit LBA-Zulassung für die Herstellung von Teilen für die Luftfahrt und für viele andere hochwertige Lamine. Das System ist niederviskos (dünnflüssig) und hat sehr gute Tränkeigenschaften für alle Verstärkungsgewebe. Luftfahrtteile müssen immer getempert werden und erreichen nur so die geforderte Temperaturstandfestigkeit vom LBA.

Momentive L-285: Remarquable système de résine pour la stratification, sans solvant ni charge, homologué par l'OFAC, pour la construction de pièces destinées à l'aéronautique et la réalisation de stratifications diverses de très haute qualité. Le système est très visqueux et présente de très bonnes propriétés d'imprégnation de tous les tissus de renforcement. Il faut toujours étuver les pièces destinées à l'aviation.

Momentive L-285: Excellent solvent- and filler-free resin laminating system with LBA-approval for the manufacturing of aerospace components and many other high quality laminates. The system has low viscosity (thin) and has very good impregnating attributes for all reinforcing fabrics. Aviation components must always be annealed. Only then can they reach the temperature stability that is specified by the LBA.



Technische Daten

Anwendbare Härter
Epoxydwert
Viskosität

Caractéristiques techniques

Durcisseurs applicables
Valeur de l'époxy
Viscosité

Technical data

Applicable hardener
Epoxy value
Viscosity

Wert

285, 286, 287
0,59-0,65
600 mPa.s/25°C

Härter 285 (LF-1)

Durcisseur 285 (LF-1)

Hardener 285 (LF-1)

Momentive Härter 285: Schneller Härter. Die Härtung bei Raumtemperatur ist gut, die dynamische Festigkeit nimmt jedoch bei entsprechender Temperung noch stark zu.

Momentive Durcisseur 285: Durcisseur rapide. Le durcissement est bon à température ambiante mais la résistance dynamique augmente encore avec un étuvage adapté.

Momentive 285 Hardener: Fast hardener: The curing at room temperature is good, the dynamic strength increases considerably with the corresponding heat Curing.



Härter 286 (LF-2)

Durcisseur 286 (LF-2)

Hardener 286 (LF-2)

Momentive Härter 286: Mittelschneller Härter. Die Härtung bei Raumtemperatur ist mässig, eine Temperung bei dünnen Laminaten ist zu empfehlen.

Momentive Durcisseur 286: Durcisseur moyen. Le durcissement à température ambiante est modéré, un étuvage des stratifiés minces est recommandé.

Momentive 286 Hardener: Medium-fast hardener: The curing at room temperature is moderate, heat Curing is recommended with thin laminates.



Aufgrund des Chemikaliengesetzes ist ein Verkauf an Privatkunden nicht möglich.
En raison de la loi sur les produits chimiques, une vente à des clients privés n'est pas possible.
Due to the Chemicals Act, a sale to private customers is not possible.

Härter 287 (LF-3)

Durcisseur 287 (LF-3)

Hardener 287 (LF-3)

Momentive Härter 287: Langsamer Härter. Die Härtung bei Raumtemperatur ist sehr mässig, eine Temperung bei dünnen Laminaten ist dringend zu empfehlen.

Momentive Durcisseur 287: Durcisseur lent. Le durcissement à température ambiante est très modéré, un étuvage des stratifiés minces est fortement recommandé.

Momentive 287 Hardener: Slow hardener. The curing at room temperature is moderate, heat Curing is very highly recommended with thin laminates.



Aufgrund des Chemikaliengesetzes ist ein Verkauf an Privatkunden nicht möglich.
En raison de la loi sur les produits chimiques, une vente à des clients privés n'est pas possible.
Due to the Chemicals Act, a sale to private customers is not possible.

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	285	286	287
Aminäquivalent	Equivalent Amine	Amine equivalent	64	64	64
Viskosität 25°C	Viscosité 25°C	Viscosity 25°C	50-100 mPa.s	60-100 mPa.s	80-100 mPa.s
Mischviskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	750 ± 100	750 ± 100	750 ± 100
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100 : 40	100 : 40	100 : 40
Mischverhältnis Volumen	Rapport de mélange (volume)	Mixing ration by volume	100 : 50	100 : 50	100 : 50
Farbe	Couleur	Color	hellblau	hellblau	hellblau
Topfzeit	Vie en pot	Processing time	50 Min.	90 Min.	210 Min.
Aushärtezeit	Temps de durcissement	Curing time room	24 Stunden / 15 Std / 55°C		
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la température	Temperature stability	>50°C und 100°C mit Temperung		

Arbeitspackungen

Emballage de travail

Retail packaging

Arbeitspackungen: Harz und Härter in Kleingebinden im richtigen Mischverhältnis .

Emballage de travail: Résine et durcisseur répartis dans de petits récipients dans les volumes correctes pour le mélange.

Retail packaging: Resin and hardener in small containers in the correct mixing ratio.

Art.-Nr.	Epoxydharz L-285 (LF) Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mix
110.1001	Epoxy Arbeitspack L285 (LF1) Harz und Härter 1kg	50 Min.	100:40	
110.1051	Epoxy Arbeitspack L285 (LF2) Harz und Härter 1kg	90 Min.	100:40	
110.1101	Epoxy Arbeitspack L285 (LF3) Harz und Härter 1kg	210 Min.	100:40	



Epoxydharz L-285 (LF)

Résine époxyde L-285 (LF)

Epoxy Resin L-285 (LF)

Epoxyd-Harz L-285 (LF): Nur Harz in Grossgebinde.

Résine époxyde L-285 (LF): Seule la résine est livrée dans des grands récipients.

Epoxy resin L-285 (LF): Resin only in large container.

Art.-Nr.	Epoxydharz L-285 (LF) offen per kg	Menge
110.1150	Momentive Epoxy-Harz L285 LF	per kg
110.1154	Momentive Epoxy-Harz L285 LF	Fass 240 kg



Härter

Durcisseur

Hardener

Epoxyd-Härter: Härter für Epoxydharz L-285 (LF) in Grossgebinden

Durcisseur époxyde: Durcisseur pour les résines époxydes L-285 (LF) en grand emballage.

Epoxy hardener: Hardener for epoxy resin L-285 (LF) in large containers.

Art.-Nr.	Härter	Menge	Topfzeit	Mix
110.1200	Momentive-Härter 285 (LF1)	per kg	50 Min.	100:40
110.1255	Momentive-Härter 285 (LF1)	Fass 200kg	50 Min.	100:40
110.1250	Momentive-Härter 286 (LF2) GHS	p.kg	90 Min.	100:40
110.1256	Momentive-Härter 286 (LF2) GHS	Fass 200kg	90 Min.	100:40
110.1300	Momentive-Härter 287 (LF3) GHS	p.kg	210 Min.	100:40
110.1257	Momentive-Härter 287 (LF3) GHS	Fass 200kg	210 Min.	100:40



Spezial-Härter H-500

Durcisseur spécial H-500

Special hardener H-500

Schneller Spezial-Härter H-500: Schneller Härter für kleine Reparaturen und Verklebungen.

Durcisseur spécial H-500: Durcisseur rapide pour les petites réparations et pour les colages.

Rapid special H-500 hardener: Rapid hardener for small repairs and glues.

Art.-Nr.	H 500 Reparatur Härter	Menge	Topfzeit	Mix
500.2500	Momentive-Härter LH-500	250g	10-15 Min.	100:40
500.0500	Momentive-Härter LH-500	500g	10-15 Min.	100:40
500.1100	Momentive-Härter LH-500	per kg	10-15 Min.	100:40



Diese Produkte (GHS) dürfen aufgrund des Chemikaliengesetzes nur an gewerbliche Anwender abgegeben werden!
 En vertu de la loi sur les produits chimiques, ces produits (GHS) peuvent être cédés qu'à des utilisateurs commerciaux!
 Due to the Chemicals Act, these products (GHS) may only be sold to commercial users!

Epoxydharz L-385

Epoxydharz L-385 Das Epoxydharz L-385 ist ein vom LBA zugelassenes Laminierharz, geeignet für die Verarbeitung von Glas-, Kohlenstoff- und Aramidfasern mit aussergewöhnlich guter physiologischer Verträglichkeit.

Durch die guten mechanischen Eigenschaften eignet sich dieses System zur Herstellung von statisch und dynamisch hochbelasteten Bauteilen für den Bau von Segelflugzeugen, Motorseglern und Motorflugzeugen, für den Boots- und Schiffsbau, die Fertigung von Sportgeräten und Modellflugzeugen. Die Temperaturstandfestigkeit erreicht nach der Temperung beachtliche $<95^{\circ}\text{C}$.

Nach der Anhärtung bei Raumtemperatur (Aushärtezeit 24 Std.) sind die Teile bearbeit- und entformbar. Die angegebenen Endeigenschaften nach Datenblatt werden (genau wie beim L-285) erst nach einer Warmhärtung von 15 Std. bei $>55^{\circ}\text{C}$ erreicht.

Résine époxyde L-385 La résine époxyde L-385 est une résine de stratification homologuée par le LBA, qui convient aux fibres de verre, de carbone ou d'aramide avec une excellente compatibilité physiologique. Grâce à ses bonnes propriétés mécaniques cet assortiment convient à la réalisation de pièces très sollicitées statiquement et dynamiquement dans la construction des planeurs, moto planeurs et avions à moteur, pour la construction des canots et des bateaux et pour la réalisation d'agres de sport et des modèles réduits. La thermorésistance est remarquable; elle atteint 90°C après étuvage.

Après durcissement à température ambiante (temps de durcissement 24 heures) on peut démouler les pièces ou les façonner. Les caractéristiques indiquées pour les durcisseurs dans les fiches techniques (comme dans le cas du L-285) ont été obtenues après étuvage durant 15 heures à une température $>55^{\circ}\text{C}$.

Epoxy resin L-385 The epoxy resin L-385 is a laminating resin approved by the LBA with variable pot times, suitable for the processing of glass, carbon and aramid fibers with unusually high physiological tolerance. Its mechanical properties make this system suitable for the production of static and dynamic highly stressed components for the construction of gliders, sailplanes and powered aircraft, for boat- and ship-building, for the manufacture of sports equipment and for model aircraft. Its temperature stability after heat Curing reaches an impressive $<95^{\circ}\text{C}$. Subsequent to curing at room temperature (hardening time 24 hrs.) the components can be processed and de-molded. As with L-285, the indicated final-properties according to the data sheet are achieved subsequent to a 15 hrs. heat curing at $>55^{\circ}\text{C}$.

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz Typ L-385		Menge
385.0001	Epoxy-Harz L-385	offen per kg	
385.2401	Epoxy-Harz L-385	Fass 240 kg	

Art.-Nr.	Epoxyd-Härter	LH-386	Topfzeit	Menge
110.1530	Epoxy-Härter	LH-386	120 Min.	175g
110.1531	Epoxy-Härter	LH-386	120 Min.	350g
386.9001	Epoxy-Härter	LH-386	120 Min.	per kg
386.9200	Epoxy-Härter	LH-386	120 Min.	200kg

Epoxy Resin L-385**Mischverhältnis:**

L-385+Härter 386 100 :35 Gewicht

L-385+Härter 386 100 : 43 Volumen

Topfzeiten L-385+Härter: 100g/20°C.

LH-386 120 Min.

Rapport des mélanges:

L-385+386 100:35 en poids

L-385+386 100:43 en volume

Vie en pot L-385+Durcisseur: 100g/20°C.

LH-386 120 Min..

Mixing ratio:

L-385+Hardener 386 100 :35 Weight

L-385+Hardener 386 100 : 43 Volume

Pot life L-385 + Hardener: 100g/20°C

LH-386 120 Min.

Epoxydharz L-235

Résine époxyde L-235

Epoxy Resin L-235

Bootsbau-Harzsystem:

L-235 ist ein vom Germanischen Lloyd zugelassenes Laminierharzsystem für die Rotorblattfertigung und für den Bootsbau das auch bei einer Lagerung unter 15°C praktisch kristallisationsfrei bleibt.

Geeignet für alle gängigen Fasermaterialien wie Glas-, Kohlenstoff- oder Aramidfasern. Durch die guten Klebe- und Haftigenschaften, insbesondere auf Holz eignet sich dieses System ebenfalls für Strukturen die in Wood-Epoxy Bauweise gefertigt werden.

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 15°C und 50°C.

Die gehärteten Bauteile können auch ohne vorherige Temperung entformt werden.

Es sollte jedoch immer eine Temperung bei mindestens 40-50°C erfolgen.

(Der Germanische Lloyd verlangt eine Temperung bei mindestens 40°C)

Système de résine pour la construction de bateaux:

L-235 est un assortiment de résine de stratification pour la fabrication des pales de rotor et la fabrication de bateaux, qui reste pratiquement libre de cristaux en stockage audessous de 15°C. L-235 est homologué par la Lloyd Germanique.

L-235 convient à tous les types de fibres, tels que les fibres de verre, de carbone ou d'aramide. Grâce à ses bonnes propriétés d'adhésion et de collage surtout sur le bois, cet assortiment convient aussi aux structures fabriquées en bois-époxy. La température idéale d'utilisation s'étend de 15°C à 50°C.

On peut sortir les formes durcies des moules sans étuvage préalable. Toutefois, lors d'un durcissement lent, il est recommandé d'étuver les pièces à au moins 40-50°C. (La Lloyd Germanique exige une température d'au moins 40°C).

Resin system for boat building: L-235 is a laminating resin system approved by Germanischer Lloyd for rotor blade manufacturing and ship building it also remains practically crystallization-free when stored below 15°C. Suitable for all standard fiber materials such as glass, carbon or aramid fibers. Due to its good adhesive properties, especially on wood, this system is also suitable for structures which are manufactured in wood-epoxy constructions. The optimum application temperature is between 15°C and 50°C.

The hardened components can also be de-molded without prior heat Curing. A heat Curing should always take place at at least 40-50°C. (Germanischer Lloyd requires heat Curing at at least 40°C).



HEXION
Specialty Chemicals



Art.-Nr.	Hexion Epoxyharz-System L-235	Topfzeit	Menge
235.0000	Hexion EP-Harz L-235		per kg
235.0240	Hexion EP-Harz L-235 Fass		240 kg
235.0233	Hexion EP-Härter LH-233 GHS	15 Min	per kg
235.0234	Hexion EP-Härter LH-234 GHS	20 Min	per kg
235.0235	Hexion EP-Härter LH-235 GHS	50 Min	per kg
235.0236	Hexion EP-Härter LH-236	4.30 Std.	per kg
235.0237	Hexion EP-Härter LH-237	8.30 Std.	per kg
235.0238	Hexion EP-Härter LH-238	10 Std.	per kg
235.0239	Hexion EP-Härter LH-239	12.30 Std.	per kg

Diese Produkte (GHS) dürfen aufgrund des Chemikaliengesetzes nur an gewerbliche Anwender abgegeben werden!
En vertu de la loi sur les produits chimiques, ces produits (GHS) peuvent être cédés qu'à des utilisateurs commerciaux!
Due to the Chemicals Act, these products (GHS) may only be sold to commercial users!

L-235 ohne Härter	Sans Durcisseur	Without hardener							
Dichte/Densité	Density	g/cm ³	1,1 - 1,2						
Viskosität/Viscosité	Viscosity	mPa·s	2.300 - 3.000						
Härter	Durcisseur	Hardener	233	234	235	236	237	238	239
Topfzeit (100g/20°C)	Vie en pot (100g/20°C)	Pot life (100g/20°C)	15Min	20Min.	50Min	4.30h	8.30h	10h	12.30h
Gelzeit (1mm/25°C)	Vie en gel (1mm/25°C)	Setting time (1mm/25°C)	1-2h	2-3h	4-5h	8-9h	10-12j	15-20	24-36
Mischverhältnis (Gewicht)	Rapport de mélange (poids)	Mixing ratio (weight)	100:35	100:35	100:35	100:35	100:35	100:35	100:35
Mischverhältnis (Volumen)	Rapport de mélange (volum)	Mixing ratio (Volume)	100:41	100:41	100:41	100:41	100:41	100:41	100:41
Viskosität (25°C/mPa·s)	Viscosité (25°C/mPa·s)	Viscosity	400-650	150-500	50-250	30-150	10-20	10-50	10-50
Dichte (20°C/g/cm ³)	Densité (20°C/g/cm ³)	Density (20°C/g/cm ³)	1.04-1.08	1.04-1.1	0.98-1.02	0.95-1.02	0.92-0.96	0.93-0.96	0.92-0.98

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

Data sheets for all products are available on our website.

Injektionsharz RIM 235

Résine pour injection RIM 235

Injection resin RIM 235

Epoxyd-Injektionsharz: Extrem dünnflüssiges Injektionsharz, lösemittel- und füllstofffrei, hohe statische und dynamische Festigkeit, zertifiziert durch den Germanischen Lloyd, speziell für RTM und RI-Verfahren und Handlamine.

Résine époxyde pour injection: Résine d'injection extrêmement liquide, libre de solvant et de charge, de grande résistance statique et dynamique, homologuée par la Lloyd germanique pour les travaux de RTM et de RI ainsi que pour les stratifications manuelles.

Epoxy injection resin: Extremely low viscosity injection resin, solvent- and filler-free, high static and dynamic strength, certified by Germanischer Lloyd, specifically for RTM and RI processes and hand laminates.

MOMENTIVE™



Art.-Nr.	Epoxyd-Injektionsharz Momentive RIM 235	Menge	
235.1000	Momentive Injektionsharz RIM 235	per kg	
Art.-Nr.	Härter RIM	Topfzeit	Menge
235.1235	Momentive Härter RIM 235	3.5 h	per kg
235.1238	Momentive Härter RIM 238	8 h	per kg

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	RIM 235	235	238
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight		100:34	100:34
Topfzeit	Vie en pot	Processing time		3.5 h	8 h
Viskosität 25°C mPa.s	Viscosité 25°C mPa.s	Viscosity 25°C mPa.s	1000-1300	20-40	10-30
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la température	Temperature stability	(10 h/50°C)	-60°C bis +80°C	

Injektionsharz RIM 935

Résine pour injection RIM 935

Injection resin RIM 935

Epoxyd-Injektionsharz: Wie oben, jedoch mit höherer Wärmebelastbarkeit.

Résine époxyde pour injection: Comme ci-dessus mais avec une capacité de résistance à la chaleur plus élevée.

Epoxy injection resin: As above, but with a higher level of heat resistance.

HEXION™
Specialty Chemicals



Art.-Nr.	Epoxyd-Injektionsharz Momentive RIM 935	Menge	
935.1001	Momentive Injektionsharz RIM 935	per kg	
Art.-Nr.	Härter RIM	Topfzeit	Menge
936.1001	Momentive Härter RIM 936	2 h	per kg
937.1001	Momentive Härter RIM 937 ^{GHS}	3,5 h	per kg

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	RIM 935	936	937
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight		100:29	100:38
Topfzeit	Vie en pot	Processing time		2 h	3,5 h
Viskosität 25°C mPa.s	Viscosité 25°C mPa.s	Viscosity 25°C mPa.s	300-600	10-50	30-100
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la température	Temperature stability	(10 h/50°C)	-60°C bis +130°C	

Diese Produkte (GHS) dürfen aufgrund des Chemikaliengesetzes nur an gewerbliche Anwender abgegeben werden!
En vertu de la loi sur les produits chimiques, ces produits (GHS) peuvent être cédés qu'à des utilisateurs commerciaux!
Due to the Chemicals Act, these products (GHS) may only be sold to commercial users!



Die Bilder zeigen die Herstellung eines einfachen Weidling-Bootes mit der Vakuum-Injektionsmethode. (RI)

(Bilder: Werft Kurt Helbling)

Les images montrent la construction d'un barque simple avec la méthode d'injection sous vide. (RI)

The images show the production of a simple boat using the vacuum injection method. (RI)

suter-kunststoffe ag - www.swiss-composite.ch - info@swiss-composite.ch - Tel. 0041 (0)31 763 60 60 - Fax 0041 (0)31 763 60 61
Die aktuellen Preise inkl. MWST finden Sie unter shop.swiss-composite.ch - Prix actuels incl. TVA voir shop.swiss-composite.ch - Current prices incl. VAT see shop.swiss-composite.ch

Epoxydharz HT2

Résine époxyde HT2

Epoxy Resin HT2

Hochtransparentes, dünnflüssiges, lösemittel- und füllstofffreies Laminierharz zum Tränken von Glas-, Aramid- und Carbon und zum Verkleben und Beschichten von Holz, Holzbooten, Metall, Styropor sowie für alle gängigen Verfahren wie z.B. Hand laminieren, Druck- und Vakuumimprägnieren sowie Pressen und Wickeln.

Résine de stratification très liquide transparente, sans solvant ni charge pour imprégner les fibres de verre, de carbone, d'aramide et pour coller le bois, les bateaux en bois, les métaux, le styropor, etc. Convient aussi aux travaux de stratification manuelle, imprégnation sous compression ou sous vide ainsi qu'aux bobinages.

Highly transparent, low viscosity, solvent- and filler-free laminating resin for impregnating glass-, aramid and carbon, and for bonding and coating wood, wooden boats, metal, Styrofoam as well as for all standard procedures, such as hand laminating, pressure and vacuum impregnation as well as pressing and winding.

Art.-Nr.	Epoxydharz-System HT 2	Menge
105.1001	R&G Epoxy-Harz HT-2 glasklar, Arbeitspack Harz+Härter	1kg
105.1050	R&G Epoxy-Harz HT-2 glasklar	2kg
105.1051	R&G Epoxy-Harz HT-2 glasklar	5kg
105.1052	R&G Epoxy-Harz HT-2 glasklar	10kg
105.1053	R&G Epoxy-Harz HT-2 glasklar	30kg
105.1100	R&G Epoxy-Härter HT-2 glasklar	960g (für 2kg Harz)
105.1101	R&G Epoxy-Härter HT-2 glasklar	2,4kg (für 5kg Harz)
105.1102	R&G Epoxy-Härter HT-2 glasklar	4,8kg (für 10kg Harz)
105.1103	R&G Epoxy-Härter HT-2 glasklar	9,6kg (für 20kg Harz)
105.1104	R&G Epoxy-Härter HT-2 glasklar	24kg
Art.-Nr.	Epoxydharz-System HT 2 per Fass	Menge
105.1054	R&G Epoxy-Harz HT-2 glasklar	Fass 200kg
105.1105	R&G Epoxy-Härter HT-2 glasklar	Fass 200kg

Poxy-Systems



Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	HT-2
Viskosität 25°C	Viscosité 25°C	Viscosity 25°C	400 mPa.s
Mischviskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	201 ±50
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100 : 48
Mischverhältnis Volumen	Rapport de mélange (volume)	Mixing ration by volume	100 : 55
Topfzeit	Vie en pot	Processing time	45 Min.
Aushärtezeit	Temps de durcissement	Curing time room	24 Stunden

SUPER-SAP® Bio-Epoxy

SUPER-SAP® Bio-Epoxy

SUPER-SAP® Bio-Epoxy

SUPER SAP®-CLR-Epoxy ist ein modifiziertes, klares dünnflüssiges Epoxydharz mit zwei Härtern, CLF (FAST) und CLS (SLOW). Traditionelle Epoxydharze bestehen hauptsächlich aus Erdöl. Die SUPER SAP®-Formulierung enthält biobasierte, nachwachsende Rohstoffe aus Abfallprodukten von anderen industriellen Prozessen wie Zellstoff- und Bio-Brennstoff Produktion.

SUPER SAP®-CLR est une résine époxy modifiée, résine époxy clair avec deux durcisseurs. CLF (FAST) et CLS (SLOW). Résines époxy traditionnelles se composent principalement de pétrole brut. Le SUPER SAP® formulation contient la biologie, de matières premières renouvelables provenant des produits résiduels d'autres procédés industriels tels que les pâtes et la production de biocarburants.

SUPER SAP® CLR is composed of CLR Epoxy, a modified, clear liquid epoxy resin, with two hardener speeds, CLF (FAST) Hardener and CLS (SLOW) Hardener. As opposed to traditional epoxies that are composed primarily of petroleum-based materials, Super Sap® formulations contain biobased renewable materials sourced as co-products or from waste streams of other industrial processes, such as wood pulp and bio-fuels production.



Art.-Nr.	SUPER SAP® per kg	
3312.0020	SUPER SAP Epoxyd-Harz Standard CLR	
3312.0225	SUPER SAP Epoxyd-Härter Standard CLF	25 Min. / 100:47
3312.0250	SUPER SAP Epoxyd-Härter Standard CLS	50 Min. / 100:48

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	CLR/CLF	CLR/CLS
Mischverhältnis Volumen	Rapport de mélange (volum)	Mixing ratio by (volume)	2:1	2:1
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ratio by weight	100:47	100:48
Topfzeit 25°C	Temps de gélification 25°C	Pot Life 25°C	25 Min.	50 Min.
Klebefrei 25°C	Sec au toucher 25°C	Tack Free Time 25°C	4 Std.	8 Std.
Komplett durchgehärtet	Totalement durci	Recommended Full Cure	7 Tage/days	

CCR Glasklares EP-Giessharz

Clair Castings EP Résine CCR

Clear Casting EP Resin CCR

SUPER SAP® CCR Epoxy-System ist ein glasklares, UV-stabilisiertes Epoxy-Giessharz mit niedriger Viskosität für Einbettungen. Dank niedriger exothermie können grosse Gussteile gegossen werden.

FAST Härter: glasklar, UV-stabilisiert, gut entlüftend, sollte nur für geringe Volumen mit Dicken unter 2.5cm verwendet werden.

SLOW Härter: glasklar, UV-stabilisiert, gut entlüftend, geringe exothermie für grosse Giessteile.

SUPER SAP® CCR est une résine époxy de coulée hautement transparente. Stabilisé aux UV. Une faible viscosité pour couler des objets, etc.

Bas exothermique même de grandes pièces peuvent être coulées.

Durcisseur FAST: Durcisseurs FAST: être seulement pour un petit volume avec des épaisseurs utilisées sous 2.5cm.

Durcisseur SLOW: limpide, stabilisé aux UV, bon dégazant, faible exothermie pour les grandes pièces moulées..

SUPER SAP® CCR Epoxy System is a water clear epoxy, low viscosity, resin designed for casting, embedding.

FAST hardener: Excellent clarity, UV stability, excellent air release, should ONLY be used for low volume casting applications with thicknesses below 2.5cm.

SLOW hardener: Excellent clarity, UV stability, air release, Low exotherms for large castings.

Art.-Nr.	SUPER SAP® glasklar, per kg	Menge
3312.2000	SUPER SAP Epoxyd-Harz CCR glasklar	per kg
Art.-Nr.	SUPER SAP® glasklar, per kg	Orig. Gbde. Menge
3312.2005	SUPER SAP Epoxyd Fast-Härter CCF 90 Min. glasklar	(20 kg) per kg
3312.2105	SUPER SAP Epoxyd-Slow-Härter CCS 360 Min. glasklar	per kg



Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	CCR+CCF	CCR+CCS
Mischverhältnis Volumen	Rapport de mélange (volum)	Mixing ratio by (volume)	2:1	2:1
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ratio by weight	100:43	100:43
Topfzeit 25°C	Temps de gélification 25°C	Pot Life 25°C	90 Min.	360 Min.
Klebefrei 25°C	Sec au toucher 25°C	Tack Free Time 25°C	24 Std.	72 Std.
Komplett durchgehärtet	Totalement durci	Recommended Full Cure	7 Tage/days/25°C	
Lichtbrechungsindex	Indice de réfraction	Refraction Index	1,6	

Epoxy-Giessharz wasserklar

Résine EP transparente à couler

Epoxy casting resin water clear

Epoxy-Giessharz "wasserklar" härtet klebe- und schwindfrei mit guter Lichtbeständigkeit. Zur Einbettung eignen sich Metalle (Münzen, elektronische Bauteile), anorganische (Muscheln, Steine) und organische Präparate (Pflanzen, Insekten). Die Präparate müssen trocken sein.

Verarbeitungshinweise: Harz und Härter werden bei Raumtemperatur (20°C - 25°C) für ca. 2 Minuten homogenisiert. Nach dem Mischen lässt man die Mischung ca. 20 Minuten ruhen. Lassen Sie den frischen Verguss für 48 Stunden stehen. Bitte nicht berühren und nicht bewegen. Pro Guss können 500g Ansatz ohne Einfallen der Oberfläche vergossen werden.

Résine EP de coulage transparente. Cette résine d'enrobage est utilisée de préférence comme résine de coulage sans renforts à cause de sa couleur très claire et de son durcissement sans fissures. Contrairement aux résines polyester de coulage, la résine époxyde durcit sans se contracter (<2%), en fournissant une surface brillante qui ne colle pas. Des préparations organiques et inorganiques et des métaux conviennent à l'enrobage. Les objets doivent être secs.

Mode d'emploi : Homogénéiser la résine et le durcisseur à temp. ambiante (20°C-25°C) durant env. 2 minutes et laisser reposer le mélange env. 20 minutes avant le coulage. Ne pas déplacer ni bouger la pièce coulée avant 48 heures. On peut couler jusqu'à 500g de résine à la fois sans que les surfaces ne s'incurvent.

Epoxy cast resin, "Water clear": Cures completely tackfree even in thin coats with a very low shrinkage and good UV resistance. Used for casting and encapsulating of many different materials. Epoxy casting resin "Water clear": Cures completely tackfree even in thin coats with a very low shrinkage and good UV resistance. Used for casting and encapsulating of many different materials.

Processing guidelines: Resin and hardener are homogenised for about two minutes at room temperature (20–25 °C). Afterwards the mixture is left to rest for approx. 20 minutes. Leave the ready mixture on a flat surface for 48 hours. Please do not mix or otherwise move the product. The total curing time ranges from 24 to 48 hours.

The system's reactivity was raised for smaller initial and casting quantities. An initial 500 g can be cast per mold without the surface collapsing. Like all reactive resin systems the casting quantity is limited by the generated reaction heat (exothermal reaction): often a lower curing temperature (e.g. at an ambient night temperature lower than 20 °C) can counteract too great an exothermal reaction.



Art.-Nr.	Epoxyd-Giessharz wasserklar	Menge
107.1022	R&G EP-Giessharz wasserklar Arbeitspack Harz/Härter	685g
107.1023	R&G EP-Giessharz wasserklar Arbeitspack Harz/Härter	1370g
107.1063	R&G EP-Giessharz wasserklar	2.25kg
107.1064	R&G EP-Giessharz wasserklar	5kg
107.1065	R&G EP-Giessharz wasserklar	10kg
107.1066	R&G EP-Giessharz wasserklar	25kg
107.1067	R&G EP-Giessharz wasserklar	220kg
107.1113	R&G EP wasserklar Härter (für 2.25kg Harz)	835g
107.1114	R&G EP wasserklar Härter (für 5kg Harz)	1.85kg
107.1115	R&G EP wasserklar Härter (für 10kg Harz)	3.7kg
107.1116	R&G EP wasserklar Härter (für 25kg Harz)	9.25kg
107.1117	R&G EP wasserklar Härter (3x für 200kg Harz)	24.7kg

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	EP-Giessharz + Härter wasserklar
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100 : 37
Topfzeit	Vie en pot	Processing time	5 Stunden
Aushärtezeit	Temps de durcissement	Curing time	24-48 Stunden
Technische Daten Harz	Caractéristiques techniques résine	Technical data resin	EP-Giessharz wasserklar
Farbzahl nach Gardner	Nombre de couleurs d'après Gardner	Gardner color number	< 2
Dichte bei 23°C	Densité 23°C	Density 23°C	1.14 g/cm³
Viskosität bei 23°C	Viscosité 23°C	Viscosity 23°C	950 mPa·s
Epoxydwert	Valeur époxy	Epoxy value	0.578
Brechungsindex DIN 51 423-2	Indice de réfraction	Refractive index	1.553 +/- 0,001
Technische Daten Härter	Caractéristiques techniques durcisseur	Technical data hardener	EP-Härter wasserklar
Farbzahl nach Gardner	Nombre de couleurs d'après Gardner	Gardner color number	< 1
Dichte bei 23°C	Densité 23°C	Density 23°C	0.95 g/cm³
Viskosität bei 23°C	Viscosité 23°C	Viscosity 23°C	15 mPa·s
Aminäquivalent	Equivalent amine	Amine equivalent	g/Aequivalent 61
Brechungsindex DIN 51423-2	Indice de réfraction	Refractive index	1.447 +/- 0.0008

Epoxydharz Typ C

Résine époxyde type C

Epoxy resin type C

Chemikalienbeständiges Epoxydharz zum Beschichten und Laminieren von Benzintanks etc. Die Viskosität ist hoch und ein Laminieren nur möglich, wenn das Harz etwas vorgewärmt wird. Für Tanks etc. ist es daher besser, mit normalem Harz zu laminieren und nur mit Epoxydharz Typ C zu Beschichten, wobei auf eine genügende Schichtdicke (mind. 5/10mm) zu achten ist.

Benzinbeständigkeit: Achtung, Autobenzin enthält verschiedene Zusätze, die wir nicht kennen. Vorsicht ist deshalb angebracht und eigene Versuche notwendig.

Résine époxyde résistante aux produits chimiques pour revêtir des objets, des stratifiés, l'intérieur de réservoirs, réservoirs de benzine, etc. La viscosité est relativement élevée et la mise en œuvre possible qu'après un préchauffage de la résine. Pour les réservoirs, etc, il est préférable de stratifier avec une résine normale puis d'appliquer un revêtement avec la résine époxyde type C, à condition d'en appliquer une couche suffisante (min.5/10). **Résistance à la benzine:** Attention! La benzine pour les voitures contient des additifs que ni vous ni nous ne connaissons. La prudence est donc de rigueur et des essais personnels nécessaires.

Chemical resistant epoxy resin for coating and laminating gasoline tanks etc. Because of the high viscosity it is recommended to preheat the resin if you want to laminate with it. Or use a standard resin for the laminate and use the C resin as a coating only. Recommended coating thickness is 5/10mm.

Gasoline resistance: Please note that Auto gasoline can contain different additives some of which we can not be aware of. It is therefore recommended to test the resin first.



Art.-Nr.	R&G Epoxydharz Typ C	Menge
120.3001	R&G Epoxy-Harz C Arbeitssack Harz/Härter	1kg
120.3051	R&G Epoxy-Harz C	5kg
120.3052	R&G Epoxy-Harz C	10kg
120.3101	R&G Epoxy-Härter C	1kg
120.3102	R&G Epoxy-Härter C	5kg

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Harz		Härter
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100	:	60
Topfzeit (100g/20°C)	Vie en pot (100g/20°C)	Pot life (100g/20°C)		50 Min.	
Viskosität 25°C mPa·s	Viscosité 25°C mPa·s	Viscosity 25°C mPa·s	8500		375
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la température	Temperature stability		60°C	
Härtung	Durcissement	Curing		24 h	

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web

Data sheets for all products are available on our website.

Hochtemperatur Epoxydharz

Résine époxyde haute température

High Temperature Epoxy

MP-Advanced Hochtemperatur-Epoxydharz RenLam LY 5210

Hochwarmfestes Laminierharz mit niedriger Mischviskosität (dünnflüssig).

Anwendungsgebiete: Bauteile, die höchsten thermischen und chemischen Beanspruchungen unterworfen sind, wie z.B. Resonanzrohre, Tiefziehformen, Rohrleitungen, Behälter sowie Hochtemperaturanwendungen in der Luft- und Raumfahrt und der Elektrotechnik. Geeignet für alle üblichen Verarbeitungsverfahren wie Handlaminieren, Pressen und Wickeln.

Résine époxyde RenLam LY 5210 haute température (MP-Advanced) :

Résine de stratification de faible viscosité (liquide) résistante aux hautes températures.

Applications : Moulages des matériaux soumis aux contraintes thermiques les plus élevées tels que tubes de résonance, thermoformage, tuyaux, récipients, ou dans les domaines des hautes températures de l'aérospatiale ou de l'ingénierie électronique. Convient à toutes les méthodes de mise en œuvre conventionnelles.

MP-Advanced high temperature epoxy resin RenLam LY 5210 High temperature resistant laminating resin with low mixing viscosity (thin).

Areas of use: Parts that are subjected to the highest thermal and chemical stresses such as muffler, pipes, tanks and high-temperature applications in aviation and aerospace and electrical engineering. Suitable for all standard processing procedures such as hand laminating, pressing and winding.

HUNTSMAN



Art.-Nr.	Hochtemperatur EP RenLam Arbeitspack	Menge
125.1550	Hochtemperatur-EP Arbeitspack RenLam LY5210/5212 GHS	700 g
125.1552	Hochtemperatur-EP Arbeitspack RenLam LY5210/5212 GHS	1400 g
Art.-Nr.	Hochtemperatur EP RenLam per kg	Menge
831608.0025	Hochtemperatur-EP-Harz RenLam LY 5210	per kg
888208.0020	Hochtemperatur-EP-Härter RenLam HY 5212 GHS	per kg

Technische Daten

Mischverhältnis Gewicht
Topfzeit (500g/20°C)
Dichte
Härte Shore D
Biegefestigkeit
Biege E-Modul
Druckfestigkeit
Schlagzähigkeit
Gelierzeit dünne Schicht
Temperaturstandfestigkeit
Anhärtung

Caractéristiques techniques

Rapport de mélange (poids)
Vie en pot (500g/20°C)
Densité
Dureté Shore D
Résistance à la flexion
Module de flexion
Résistance à la compression
Résistance aux chocs
Temps de gelification (couches minces)
Résistance à la température
Durcissement préliminaire

Technical data

Mixing ration by weight
Pot life (500g/20°C)
Density
Hardness Shore D
Bending strength
Bending modulus
Compressive strength
Impact strength
Gel time for thin coats
Temperature stability
Preliminary curing

Wert

100:40
12 h
1,1 g/cm³
85
88 MPa
3500 MPa
153 MPa
3 kJ/m²
18 h
238°C (TG-DSC)
8 h bei 100°C

Wärmhärtung:

Durcissement à chaud:

Hot curing:

von 100°C bis 200°C mit 10°C/h Steigerung, dann 12 h halten. Abkühlrate nicht über 50°C/h

de 100°C à 200°C à 10°C / h. Attendre 12 heures. Maximum vitesse de refroidissement de 50°C / h

100°C to 200°C with 10°C / h increase, then hold for 12 hours. Cooling rate not exceeding 50°C / h

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web

Data sheets for all products are available on our website.

Diese Produkte (GHS) dürfen aufgrund des Chemikaliengesetzes nur an gewerbliche Anwender abgegeben werden!
En vertu de la loi sur les produits chimiques, ces produits (GHS) peuvent être cédés qu'à des utilisateurs commerciaux!
Due to the Chemicals Act, these products (GHS) may only be sold to commercial users!

Epoxyd-Laminierpasten

Pâte époxyde de stratification

Filled Epoxy paste

Neukadur Laminierpasten für den Formenbau:

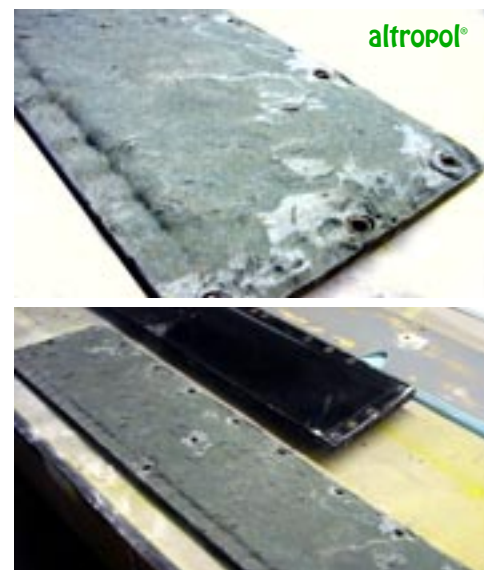
Glasfaserverstärktes und mit speziellen Füllstoffen formuliertes Epoxydharz mit geringer Dichte. Das ergibt eine geschmeidige, gut anlegbare Paste zum Hinterfüllen von Formen, Giessereimodellen, Kopiermodellen etc. Im Vergleich zu Gewebelaminaten wird eine Schichtstärke bis 25 mm in einem Arbeitsgang unter Zeiteinsparung bis zu 70% erzielt. Wird mit der Hand (Handschuhe) oder Rührwerk (dann kurzfasrige verwenden), in einem Kübel geknetet und gemischt und auf die Form aufgebracht.

Pâte de stratification Neukadur pour la construction des moules :

Résine époxyde renforcée de fibres de verre, chargée selon une formule spéciale, de faible densité. Fournit une pâte malléable, qu'on dépose facilement, pour bourrer l'arrière des moules, modèles à couler, à copier, etc. Par comparaison avec la stratification de tissus, on peut obtenir d'une seule fois une épaisseur de 25mm avec une économie de temps jusqu'à 75%. Mise en œuvre avec les mains (gants) ou un mélangeur (pour résines à fibres courtes) pétrir et mélanger dans un récipient et déposer sur le moule.

Neukadur laminating pastes for mold making: Fiberglass strengthened epoxy resin with specially formulated filling agents with low density. Provides a smooth, easily applied paste for filling molds, foundry models, copy models, etc. In comparison with fabric laminates, a layer thickness of up to 25 mm is achieved in one processing sequence, with a time saving of up to 70%. It is kneaded and mixed in a bucket either by hand (gloves required) or with a mixer (use short fiber) and then brought into its shape.

Art.-Nr.	EP-Laminierpaste LP 722 kurzfasrig	Menge	Farbe
8722.1020	Laminierpaste LP 722 kurzfasrig	Bido 20kg	grau
8278.2003	Laminierpaste LP 278 Härter	Bido 3kg	blau
8722.0800	Laminierpaste LP 722 kurzfasrig	800g/1000ml	grau
8278.0120	Laminierpaste LP 278 Härter	120g	blau
Art.-Nr.	EP-Laminierpaste LP 285 langfasrig	Menge	Farbe
8285.1020	Laminierpaste LP 285 langfasrig	Bido 20kg	grau
8285.2003	Laminierpaste LP 285 Härter	Bido 3kg	blau
Art.-Nr.	EP-Laminierpaste LP 130 langfasrig und hitzebeständig	Menge	Farbe
8130.1020	Laminierpaste LP 130 langfasrig	Bido 20kg	grau
8130.2012	Laminierpaste LP 130 Härter	Bido 1,2kg	blau



Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	LP 722	LP 285	LP 130
Faserlänge	Longueur des fibres	Fiber length	kurzfasrig	langfasrig	langfasrig
Farbe	Couleur	Color	grau	grau	grau
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100:15	100:15	100:6
Topfzeit (1000g/20°C)	Vie en pot (1000g/20°C)	Processing time (1000g/20°C)	ca. 90	ca. 80	ca. 35
Härtung (20°C)	Durcissement (20°C)	Hardened (20°C)	16 - 24 h	16 - 24 h	16 - 24 h
Shore D-Härte	Dureté Shore	Shore hardness	ca. 75	ca. 70	ca. 75
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la température	Temperature stability	ca. 60°C	ca. 75°C	> 130°C
Schwund mm/m	Rétraction mm/m	Shrinkage mm/m	ca. 0.1	ca. 0.1	ca. 0.1
Prüfkörper	Spécimens	Specimen	(7d/RT 500 x 20 x 25mm)		

Epoxyd-Kupplungspaste

Couche d'encrage époxyde

Epoxy coupling paste

Neukadur Kupplungspaste: Wird vorwiegend im Formenbau verwendet. Bei dieser Paste entfällt das eigene Mischen von Harzen und Füllstoffen und die Qualität der Kupplungsschicht wird besser.

Couche d'encrage époxyde à la place d'une résine époxyde que l'on mélange soi-même avec des rognures ou des flocons de coton. En utilisant cette pâte d'encrage, on évite de faire le mélange soi-même et la qualité de la couche est meilleure.

Neukadur coupling paste: Is primarily used in mold constructions. With this layer of coupling paste, the actual mixing is omitted and the coupling layer is improved.

Art.-Nr.	Epoxydharz-Kupplungsschicht-Paste	Menge
8105.1001	Kupplungspaste KP 105 mit Glasfaser-Füllstoff	1kg
500.3100	EP-Härter T3	100g



Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

Data sheets for all products are available on our website.

Raku-Tool EP Giessharz

Raku-Tool Epoxy-Giessharz. Mit mineralischem Füllstoff gefülltes Giessharz, universell einsetzbar, geringe Sedimentation, sehr gute Fließfähigkeit, sehr gut bearbeitbar, für Giessereimodelle, Kopiermodelle, für Direktverguss, Lehren und Vorrichtungen, für die Keramikindustrie und für Galvano-Badmodelle.

Raku-Tool résine époxy de coulée. Avec des charges minérales remplis, universellement applicable, faible sédimentation, très bonne fluidité, facile à travailler, pour modèles de fonderie, copier des modèles pour la coulée directe, gabarits et des accessoires pour l'industrie de la céramique et de la galvanoplastie modèles de baignoires.

Raku-Tool Epoxy casting resin. With mineral fillers, universally applicable, low sedimentation, very good flowability, easily workable, for foundry patterns, copy models for direct casting, jigs and fixtures, for the ceramics industry and electroplating bath models.

Raku-Tool résine coulée EP

Raku-Tool EP casting resin



Art.-Nr.	Raku-Tool EP-Giessharz		Menge
2401.0014	Raku-Tool EP-Giessharz	EC-2401	1,4 kg
2904.0028	Raku-Tool EP-Härter	EH-2904-1	0.28 kg
2905.0028	Raku-Tool EP-Härter	EH-2905-1	0.28 kg
2906.0028	Raku-Tool EP-Härter	EH-2906-1	0.28 kg

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	EC-2401	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Mischverhältnis Gew.	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100	20	20	20
Topfzeit 25°C	Vie en Pot 25°C	Potlife 25°C		45 Min.	90 Min.	180 Min.
Härtezeit	Durcissement	Curing time		> 12 h > 16 h	> 18 h	
Shore-D-Härte	Dureté Shore D	Hardness Shore D		85-90	85-90	85-90
Viskosität 25°C	Viscosité 25°C	Viscosity		2800-3800	2500-3500	2000-2500
Farbe	Couleur	Color	beige	klar	klar	klar
Schichtstärke	Couche	layer thickness		<10mm	<20mm	<80mm

Auf Anfrage sind auch grössere Gebinde lieferbar, wir machen Ihnen gerne ein Angebot.

Sur demande aussi des conteneurs plus grands sont disponibles, nous allons vous faire une offre.

On request also larger containers are available, we will make you an offer.

Epoxyd-Vergussmassen

Pâte à couler époxyde

Epoxy casting resin

Neukadur VG-F: Füllstoffhaltiges Epoxydgiessharz mit ausgezeichneter Giessbarkeit. Der gehärtete Formstoff ist hart und kann spanabhebend bearbeitet werden. Schichtstärken max. 30 - 40 mm. Auch für dünnwandige Teile geeignet.

Neukadur VG-F: Résine époxyde chargée, de coulage aisé. Le moule durci est résistant, on peut l'usiner. Epaisseurs maximales 30-40mm. Convient également pour des pièces de parois minces.

Neukadur VG-F: Filled Epoxy casting resin with superb casting properties. The cured molding material is hard and can be milled. Maximum layer thicknesses 30-40mm. Also suitable for thin walled parts.

Art.-Nr.	Epoxyd-Vergussmasse VG-F	Menge
400.1001	Neukadur VG F	1 kg
400.1020	Neukadur VG F	10 kg
400.2100	Neukadur VG F Härter	100 g
400.2001	Neukadur VG F Härter	1 kg



Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Einheit	Härter VG F
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ratio by weight	Gew.-Teile	100:10
Mischviskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	mPa·s	6'000
Topfzeit (1000g)	Vie en pot (1000g)	Processing time (1000g)	Min.	90
Härtung (20°C)	Durcissement (20°C)	Hardened (20°C)	h	14-20
Shore D-Härte	Dureté Shore	Shore hardness	Punkte	ca. 83
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la température	Temperature stability	°C	50

Neukadur VG-Alu. Alu-gefüllte EP Vergussmasse, ein harter und hochwärmefester, spanabhebend bearbeitbarer Formstoff. Schichten bis 80mm sind möglich.

Neukadur VG-Alu. Pâte EP à couler, chargée alu. Après durcissement, on obtient un matériau résistant à hautes températures, qu'on peut usiner. Couches jusqu'à 80mm d'épaisseur.

Neukadur VG-Alu: EP casting compound with aluminum filler, a hard and high temperature resistant machinable molding material. Layers of up to 80 mm are possible.

Art.-Nr.	Epoxyd-Vergussmasse VG-Alu	Menge
440.1001	VG Alu	1 kg
440.1005	VG Alu	5 kg
440.1010	VG Alu	10 kg
440.2101	VG Alu-Härter	100 g
440.2181	VG Alu-Härter	1 kg



Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Einheit	Härter VGL
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ratio by weight	Gew.-Teile	100:10
Mischviskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	mPa·s	10'000
Topfzeit (1000g)	Vie en pot (1000g)	Processing time (1000g)	Min.	180
Härtung (20°C)	Durcissement (20°C)	Hardened (20°C)	h	36-48
Shore D-Härte	Dureté Shore	Shore hardness	Punkte	ca. 84
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la température	Temperature stability	°C	100

Epoxyd-Gelcoat

Epoxyd-Gelcoat ist ein thixotropes Deckschichtharz, das als erste Schicht in die Form gestrichen wird und nach dem Entformen die Aussenseite des Bauteils bildet. Das nachfolgende Laminat sollte nach dem angelieren aufgebracht werden, da sonst kein guter Verbund entsteht. EP-Gelcoat farblos lässt sich mit Farbpasten beliebig einfärben. Nicht UV-beständig (vergilbt = dunkelt etwas nach). Kann durch Wassereinwirkung eintrüben. Für Anwendungen im Aussenbereich muss ein zusätzlicher UV-Schutz aufgebracht werden.

Verarbeitbar mit den Härtern S, P, L, CL und EPH-161.

Le gelcoat EP est une couche de revêtement thixotropique; appliquée comme première couche dans les moules, elle forme la couche extérieure de la pièce moulée. La stratification doit s'effectuer sur les couches encore humides pour obtenir un bon accrochage entre elles dans le stratifié.

On peut colorer le gelcoat EP incolore selon son choix avec les pâtes de couleurs. EP gelcoat n'est pas résistant aux UV et enclin au jaunissement.

Exploitable avec Durcisseurs S, P, L, CL et EPH-161.

EP gelcoat is a thixotropic top coat resin that is applied as the first coating in the mold and therefore forms the external side of the part.

The subsequent laminate should then be applied after the gelation, otherwise the bonding will not be sufficient.

Transparent EP-gelcoat can be colored with color pastes. Not UV-resistant. Can change appearance due to humidity. Usable with hardener S, P, L, CL and EPH-161.

Gelcoat époxyde

Epoxy Gelcoat



Art.-Nr.	Epoxy-Gelcoat (Deckschichtharz) farblos	Menge
120.1001	Epoxy-Gelcoat farblos + Härter S	690 g
120.1002	Epoxy-Gelcoat farblos + Härter S	1.38 kg
120.1352	Epoxy-Gelcoat farblos (Härter separat bestellen)	5 kg
120.1353	Epoxy-Gelcoat farblos (Härter separat bestellen)	10 kg

Epoxy-Gelcoat + Härter / Durcisseur / Hardener				S	L	CL	EPH-161
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	Gewicht	100:38	100:38	100:30	100:24
Topfzeit	Vie en pot	Pot life	Min./20°C	15	40	60	90
Gelierzzeit	Temps de gélification	Setting time (0,2mm)	Std./20°C	1,5	3	3.3	4
Wärmebelastbarkeit	Résistance à la chaleur	Heat resistance	°C	≤ 60	≤ 60	≤ 95	≤ 120
Farbe	Couleur	Color		klar	farblos	farblos	farblos

Epoxyd-Gelcoat-transparent muss sehr gut ausgehärtet sein, bevor die Oberfläche mit Wasser in Berührung kommt. Wir empfehlen eine Lagerung von ca. 1 Woche bei Raumtemperatur oder entsprechende Temperung. Wasser oder auch sehr hohe Luftfeuchtigkeit können sonst weisse Flecken oder einen weissen Schleier bilden!

Le gelcoat époxyde transparent doit être complètement durci avant d'entrer en contact avec l'eau. A titre indicatif, on recommande de le laisser durcir une semaine à température ambiante ou d'appliquer un étuvage. Quand le gelcoat époxyde transparent entre plus tôt en contact avec de l'eau ou une grande humidité, il se forme des taches ou un voile blancs!.

Transparent epoxy gelcoat has to cure very well before its surface can come into contact with water. We recommend storage for approx. 1 week at room temperature or appropriate heat Curing. Water or high levels of humidity can cause white surface flecks or a white film. The hardeners 'L' and 'S' are used with Transparent Epoxy Gelcoat! (see epoxy resin L page)

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

Data sheets for all products are available on our website.

RakuTool EP-Tooling-Gelcoat

RakuTool EP-Tooling-Gelcoat

RakuTool EP-Tooling-Gelcoat

RakuTool EP-Tooling-Gelcoat (EP-Formenharz):

Epoxyd-Gelcoat für Deckschichten im Formenbau. Nach 90 Minuten Gelierzeit kann der Laminataufbau begonnen werden. Eine Überlaminierbarkeit ist selbst nach einer 24 h Anhärtung mit den meisten Laminierharzen noch gegeben. Es lässt sich als Deckschicht in Verbindung mit Epoxydharz-Laminaten oder mit Laminierkeramik verarbeiten. Die Deckschicht ist hartelastisch und weist eine gute Kantenfestigkeit auf.

Eigenschaften:

Hervorragende Styrolbeständigkeit. Hohe Wärmeformbeständigkeit möglich. Sehr gut schleif- und polierbar. Thixotrop (nicht ablaufend). Unter Vakuum hergestellt, daher optimal luftblasenfrei und homogen.

Anwendungen:

Negativ-Formen für Hand- und Vakuumlamine. Vakuumentiefziehformen. RTM-Formen. Auch als hochwertiges Gelcoat für Bauteile einsetzbar. UP-Laminierformen/Presswerkzeuge.

RakuTool EP-Tooling-Gelcoat:

Époxy couches de gelcoat pour la fabrication de moules. Après 90 minutes, le gel peut être appliqué tissus. Un travail supplémentaire est possible, même après 24 heures de durcissement. Elle doit être traitée comme une couche supérieure avec une résine époxy ou de céramique. La couche supérieure est élastique dure et très résistante bon bord.

Propriétés:

Excellente résistance au styrène. Résistance à la chaleur élevée possible. Meulage et le polissage très bonne. Thixotrope (ne coule pas). Fabriqué sous vide, donc de manière optimale sans bulles d'air et homogène.

Applications:

Les formes négatives. Passez l'aspirateur former les moules. RTM formes. Peut aussi être utilisé comme un gelcoat de qualité. UP-Laminierformen/Presswerkzeuge.

RakuTool EP-Tooling-Gelcoat:

Epoxy gelcoat for mold construction. After 90 minutes gelling time the lay-up can begin. A proper chemical bond is possible even after 24 h of preliminary curing with most laminating resins. It can be processed in conjunction with epoxy laminates or laminating ceramic. The gelcoat is hard elastic and has a good edge strength.

Properties:

Excellent styrene resistance. High heat distortion temperature possible. Very good grinding and polishing properties. Thixotropic (non drip).

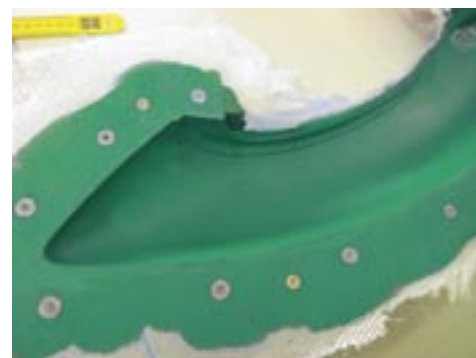
Manufactured in vacuum, so optimally free of air bubbles and homogeneous.

Application:

Negative molds for hand lay-up and vacuum molding. Thermoforming molds. RTM molds. Could be used as high quality gelcoat for parts as well. UP laminated molds/press tools.



RAMPF
discover the future



Art.-Nr.	RakuTool Tooling-Gelcoat	Mischverhältnis	Farbe	Menge
2105.0001	RakuTool Tooling-Gelcoat		Grün	1 kg
2105.0005	RakuTool Tooling-Gelcoat		Grün	5 kg
2950.0200	RakuTool Tooling-Gelcoat Härter	100:20	klar	200g
2950.0001	RakuTool Tooling-Gelcoat Härter	100:20	klar	1 kg

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Tooling-Gelcoat EG-2105
Härter	Durcisseur	Hardener	EH-2950-1
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100:20
Topfzeit (250g/25°C)	Vie en pot (250g/25°C)	Potlife (250g/25°C)	35 Min.
Entformung	Démoulage	Demolding	16 h/25°C
Warmhärtung	Durcissement à chaud	Heat treatment	120°C/14h
Temperaturstandfestigkeit *	Résistance à la température *	Temperature stability *	< 120°C *
bei Temperatur *	Durcissement à chaud *	Hot curing *	100°C / 15 h *
Shore Härte D	Dureté Shore D	Shore D hardness	85 - 90
Farbe	Couleur	Color	grün / vert / green

Epoxyd-Formenharz-P

Résine époxyde pour moules P

Mold resin P

R&G Formenharz-P. Schwarz eingefärbtes, 2-K.-Epoxydharz für Deckschichten (Auftragsstärke 0.5-1mm) im Formenbau. Hohe Kantenfestigkeit, polierbar. Formenharz P wird bei Raumtemperatur verarbeitet und ausgehärtet. Es lässt sich als Deckschicht in Verbindung mit Epoxydharz-Laminaten oder mit Laminierkeramik verarbeiten. Im Gegensatz zu metallgefüllten Systemen sind die Oberflächen polierbar. Die Deckschicht ist hartelastisch, also nicht spröde und weist eine gute Kantenfestigkeit auf.

Résine-P pour moules, R&G. Résine époxyde à 2 composants, noire, pour couche de revêtement des moules (épaisseur appliquée 0.5-1mm). Grande résistance sur angles vifs, polissable. La résine P pour moule est appliqué et durcie à température ambiante. Elle s'applique comme couche de revêtement sur des stratifiée époxys ou sur la céramique de stratification. On peut polir les surfaces obtenues, contrairement aux systèmes chargés de métal. La couche de revêtement est malléable, donc pas friable; elle est résistante sur les angles vifs.

R&G mold resin P black colored 2 K epoxy resin for coating layers (application thickness 0.5 - 1 mm) in mold constructions. High edge strength and suitable for polishing.

mold Resin P is applied and annealed at room temperature. It can be applied as a covering layer in combination with epoxy resin laminates or with laminating ceramics. In comparison with metal-filled systems, the surfaces can also be polished. The covering layer is hard-elastic, i.e. not brittle, and exhibits good edge strength.



Art.-Nr.	Formenharz P schwarz Arbeitspack Harz+Härter	Menge
115.1571	Arbeitspack R&G Formenharz-P+Härter EPH161	1.170 kg
115.1572	Arbeitspack R&G Formenharz-P+Härter EPH161	5.850 kg
115.1530	Arbeitspack R&G Formenharz-P+Härter P	0.610 kg
115.1531	Arbeitspack R&G Formenharz-P+Härter P	1.220 kg
115.1532	Arbeitspack R&G Formenharz-P+Härter P	5.550 kg
Art.-Nr.	Formenharz P schwarz	Menge
115.1602	R&G Formenharz-P	10kg
115.1603	R&G Formenharz-P	25kg

Andere Härtergebände siehe bei Epoxydharz L-20 und Epoxydharz L oder auf Anfrage.

Pour des autres durcisseurs voir sous résine époxy L-20 et époxy L

Other curing agents can be found under epoxy resin L-20 and epoxy L

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	P + P	P + EPH 161
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ratio by weight	100:22	100:17
Topfzeit (100g/20°C)	Vie en pot (100g/20°C)	Processing time (100g/20°C)	30 Min.	90 Min.
Gelzeit (1mm)	Temps de gélification (1mm)	Gel time (1mm)	1,5 h	4 h
Härtung	Durcissement	Hardened	24 h/20°C	24h/20°C + 10h/60°C
Shore Härte D	Dureté Shore D	Shore D hardness	88	
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la température	Temperature stability	60°C	110 - 120°C
Verbrauch	Consommation	Consumption	0..5-1 kg / m ²	0.5-1 kg / m ²

Oberflächen mit Formenharz P und Härter P sind styrolbeständig!

Surfaces avec résine P et durcisseur P sont le résistant à la styrène!

Surfaces with mold resin and hardener P are styrene-resistant!



Epoxyd-Formenharz SB

Résine époxyde pour moules SB

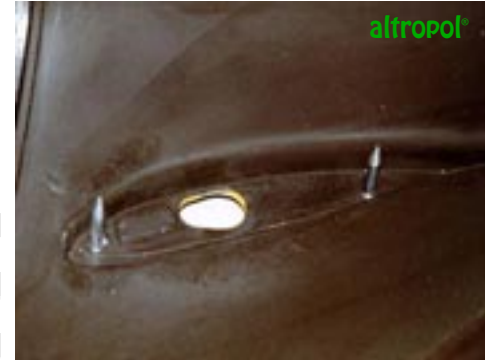
Mold resin SB

Neukadur Formenharz SB: Füllstoffhaltiges, EP-Oberflächenharz (O-Paste) mit praktisch schwundfreier Härtung. Die hochglänzenden, schwarzen Oberflächen besitzen eine gute Beständigkeit gegenüber Polyester und Epoxydharzen und eine gute Kantenfestigkeit. Temperaturstandfestigkeit <110°C.

Résine SB pour moules: Résine époxyde de surface chargée (pâte-0 / résines pour moules) durcissant pratiquement sans rétraction. Les surfaces noires très brillantes présentent une bonne résistance aux résines polyester et époxydes et une bonne solidité des arêtes. Résistance à la température env. 110°C.

Neukadur mold resin SB: EP surface resin (O-paste) containing filler that is practically shrinkage-free. The high gloss black surfaces have a good resistance to both polyester and epoxy resins and a good edge strength. Temperature stability <110°C.

Art.-Nr.	Formenharz O-Paste SB schwarz	Menge
7010.1100	Formenharz SB schwarz mit Härter 296 100:10	1100 g
7010.0011	Formenharz SB schwarz ohne Härter	10 kg
500.2100	Härter HN 296 separat	100 g
500.2001	Härter HN 296 separat	950 g



Epoxyd-Formenharz blau

Résine époxyde bleue pour

Mold blue resin

Neukadur Formenharz blau. Füllstoffhaltiges, thixotropes Epoxyd-Oberflächenharz (Formenharz) mit sehr harter, hochabriebfester Oberfläche. Eine Nachbearbeitung der fertigen Formoberfläche ist kaum möglich. Temperaturstandfestigkeit ca. 90°C.

Résine bleue pour moules: Résine époxyde de surface, chargée, thixotropique (résine pour moules) avec une surface très dure et résistante à l'abrasion. Une modification ultérieure de la surface du moule terminé n'est presque plus possible. Résistance à la température env. 90°C.

Neukadur blue mold resin: Thixotropic epoxy surface resin (molding resin) containing filler with very hard, wear-resistant surface. A reworking of the finished mold

Art.-Nr.	Formenharz O-Paste blau	Menge
7005.0404	Neukadur Formenharz blau + Härter AF (Topfzeit 30 Min.)	1,100 kg
7005.1404	Neukadur Formenharz blau + Härter 296 (Topfzeit 15 Min.)	1,100 kg



Epoxyd-Formenharz Alu

Résine alu pour moules

Aluminum mold resin

Neukadur Formenharz Alu: Mit Aluminiumpulver angereichertes Formenharz mit praktisch schwundfrei aushärtender, polierfähiger, sehr dichter Oberfläche mit metallischem aluminium ähnlichem Charakter, hoher Wärmeformbeständigkeit und guter Bearbeitbarkeit. Temperaturstandfestigkeit ca. 90°C.

Résine alu pour moules Neukadur: Résine pour moules chargée de poudre d'aluminium qui durcit pratiquement sans rétraction, polissable, de surface très dense avec un caractère métallisé semblable à l'aluminium, de grande résistance à la température et qu'on peut bien façonner. Résistance à la température env. 90°C.

Neukadur aluminum mold resin: Mold resin enriched with aluminum powder, with very compact surface that hardens with almost no shrinkage and which can also be polished. Metallic, aluminum-like attributes, high heat resistance and easy to process. Temperature stability approx. 90°C.

Art.-Nr.	Formenharz O-Paste Alu	Topfzeit	Menge
7007.1100	Neukadur O-Paste Alu mit Härter T-3	Topfzeit 30 Min.	1,100 kg
7007.1001	Neukadur O-Paste Alu mit Härter 296	Topfzeit 15 Min.	1,100 kg



West System Epoxy

West-System, eines der bekanntesten Bootsbau-Systeme. Ein Harz und 5 Härtertypen, je nach Anwendung kombiniert, speziell für den Boots- und Schiffsbau.

Le type de résine West-System est le plus connu des systèmes pour la construction des bateaux. Un résine et 5 durcisseurs, combinés selon l'application, spécialement créés pour la construction de canots et bateaux.

West-System, one of the famous marine systems. A resin and 5 types of hardener, combined according to application, specifically for boat and ship building.

Résine époxyde West System

West System Epoxy



Epoxydharz:	Type 105 mit Härter	Topfzeit	Härtung (22°C)	Endhärte	Mischverhältnis	Verarbeitung ab
Résine époxyde:	Type 105 avec durcisseur	Vie en pot	Endurci (22°C)	Dureté finale	Rapport de mélange	Traitement de
Epoxy:	Type 105 with hardener	Pot life	Hardened (22°C)	Final hardness	Mixing ratio	Processing from
Härter - Durcisseur - Hardener 205		9 - 12 Min.	6 - 8 h	1 - 4 Tage	5/1	4°C
Härter - Durcisseur - Hardener 206		20 - 25 Min.	9 - 12 h	1 - 4 Tage	5/1	16°C
Härter - Durcisseur - Hardener 207		20 - 25 Min.	9 - 12 h	4 - 7 Tage	3/1	16°C
Härter - Durcisseur - Hardener 209		40 - 50 Min.	20 - 24 h	4 - 9 Tage	3/1	18°C

Art.-Nr.	Arbeitspack Harz + Härter	Einzelmengen	Menge	Mischverhältnis
101.0250	West Repair-Set "Mini-Pack" 105+Härter 205+Füller 406/407		250g	
105.0600	West Junior Pack 105/205	(500g+100g)	600g	5:1
205A.1200	West A Pack 105/205 schneller Härter(1kg+200g)		1200g	5:1
206A.1200	West A Pack 105/206 langsamer Härter(1kg+200g)		1200g	5:1

Art.-Nr.	West-System Harz Typ 105 separat	Menge
105.1010	West Harz 105 A	1kg
105.5000	West Harz 105 B	5kg
105.0025	West Harz 105 C	25kg
105.0225	West Harz 105 E	225kg

Art.-Nr.	West-System Härter - separat	Menge	Mischverhältnis
205.0200	West Härter 205 A schnell	200g	5:1
205.1000	West Härter 205 B schnell	1kg	5:1
205.0005	West Härter 205 C schnell	5kg	5:1
205.0225	West Härter 205 E schnell	22.5kg	5:1
206.0200	West Härter 206 A langsam	200g	5:1
206.1000	West Härter 206 B langsam	1kg	5:1
206.0005	West Härter 206 C langsam	5kg	5:1
206.0225	West Härter 206 E langsam	22.5kg	5:1
207.0340	West Härter 207 A Beschichtungshärter	290g	3:1
207.1650	West Härter 207 B Beschichtungshärter	1450g	3:1
207.0042	West Härter 207 C Beschichtungshärter	3,6kg	3:1
207.0025	West Härter 207 E Beschichtungshärter	21.5kg	3:1
209.0335	West Härter 209 A Tropenhärter	290g	3:1
209.1650	West Härter 209 B Tropenhärter	1450g	3:1
209.0042	West Härter 209 C Tropenhärter	4.2kg	3:1
209.0025	West Härter 209 E Tropenhärter	25kg	3:1

West-System Dosierpumpen: Dosierpumpen auf die entsprechenden Harz/Härterpackungen A, B oder C passend.

Pompe de dosage West-System: S'adapte aux emballages résine / durcisseur types A, B ou C.

West System dosing pumps: Dosing pumps suitable for the corresponding resins/hardener packs, A, B or C.

Art.-Nr.	West-System Dosierpumpen	für Pack	Mischverhältnis
301A.0051	West System PumpenSet Neu	A	5:1
303A.0031	West System PumpenSet Neu	A	3:1
301B.0051	West System PumpenSet Neu	B	5:1
303B.0031	West System PumpenSet Neu	B	3:1
301C.0051	West System PumpenSet Neu	C	5:1
303C.0031	West System PumpenSet Neu	C	3:1



Sicomin-Harzsysteme

Sicomin-Systèmes de résine

Sicomin-Resin systems

Sicomin SR 1700 Laminierharzsystem für hochbelastbare Lamine, speziell für CFK

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit	Eigenschaften	Anwendungen
SR 1700	SD 2806	100 : 39	23'	Höchste mechanische Eigenschaften für hochbelastbare Lamine. Hohe chemische Resistenz. Topfzeiten für 500g/20°C von ca. 30' bis zu 10 h sind möglich. Mit Härter SD 7820 TG-Werte bis zu 120°C.	Bauteile für höchste mechanische Belastungen, speziell für CFK-Lamine etc. Servicetemperaturen von 120°C sind möglich.
	SD 2805	100 : 39	36'		
	SD 2803	100 : 39	1h58'		
	SD 2801	100 : 39	2h		
	SD 7820	100 : 36	6-8h		

Sicomin SR 8500 Standard-Bootsbauharz

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit	Eigenschaften	Anwendungen
SR 8500	SD 8605	100 : 35	40'	Harzsystem für vielseitige Composite-Anwendungen. Zwei Härter, stufenlos miteinander vermischbar, dadurch Topfzeiten von 30' - 16h. Hohe Viskosität, gute mechanische Werte, TG bis zu 85°C	Sehr vielseitiges Harz für Bootsbau und viele andere Anwendungen, für Hand- und Vakuumlamine, auch grosser Bauteile.
	SD 8604	100 : 35	1h		
	SD 8603	100 : 35	1h55'		
	SD 8602	100 : 35	4h50'		
	SD 8601	100 : 35	15h10'		

Sicomin SR 5550 Laminier-, Beschichtungs und Klebharz, speziell für Holz

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit	Eigenschaften	Anwendungen
SR 5550	SD 5506	100 : 29	20'	Allround Laminier- und Klebharz mit besonders guten Eigenschaften auf Holz. Topfzeiten von 15' - 2h15' können erreicht werden.	Laminieren und Verkleben von Holz mit Verstärkungsfasern oder untereinander. Mit Härter SD 5504* klares beschichten von Holz.
	SD 5505	100 : 29	35'		
	SD 5503	100 : 29	1h05'		
	SD 5502	100 : 28	2h15'		
	SD 5504*	100 : 29	37'		

Sicomin SR 8100, preisgünstiges Standard-Infusions System für RTM etc.

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit	Eigenschaften	Anwendungen
SR 8100	SD 8822	100 : 31	2h28'	Epoxydharzsystem für RTM / Infusion. Hohe mechanische Eigenschaften. Niedrige Viskosität von 165m.Pas bei 20°C. Mit Härter SD 7840 TG max. bis 120°C	Preisgünstiges System für RTM und Infusion. Mit Germanischer Lloyd-Zulassung.
	SD 8823	100 : 26	1h13'		
	SD 8824	100 : 22	46'		
	SD 7840	100 : 23	2h45'		

Sicomin SR 1710inj, hochfestes Infusionsharz-System für Infusion, RTM etc.

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit	Eigenschaften	Anwendungen
SR 1710	SD 8822	100 : 35	5h25'	Epoxydharzsystem für RTM / Infusion. Hohe mechanische Eigenschaften. Niedrige Viskosität. TG max. bis 127°C	Hochfestes System für RTM und Infusion, speziell für CFK Lamine. Mit Germanischer Lloyd-Zulassung.
	SD 8823	100 : 23	2h30'		
	SD 8824	100 : 36	2h48'		
	SD 7840	100 : 23	2h45'		

Sicomin SR Surf Clear EVO klares Epoxydharzsystem

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit	Eigenschaften	Anwendungen
SR 1050	Medium	100 : 39	30'	Klares Epoxydharzsystem mit guten mechanischen Eigenschaften. Gute UV-Beständigkeit	klare Lamine, z.B. bei Surfboards, Carbon-Sichtteile etc.
	Fast	100 : 41	24'		

Sicomin SR 1054 TopClear EP-PU Hybrid Gelcoat

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit	Eigenschaften	Anwendungen
SR 1054	SD 1533	100 : 66	40'	Ultraschnelles, hochtransparentes EP-PU Hybrid- System. Sehr gute UV- und Wasserbeständigkeit.	Für Klarlackanwendungen, (Topcoat) für klare Carbonlamine oder als Gelcoat.

Konsultieren Sie vor der Verarbeitung unbedingt die entsprechenden Datenblätter!

Lire avant le traitement, observer les fiches de données correspondantes!

Please consult the relevant data sheets before processing!

Sicomin-Harzsysteme

Sicomin-Systèmes de résine

Sicomin-Resin systems

Sicomin SR 1126 Feuerhemmendes Epoxydharzsystem

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit	Eigenschaften	Anwendungen
SR 1126	SD 8202	100 : 20	3h20'	Selbstverlöschendes Epoxyd-Laminierharz mit guten mechanischen Eigenschaften.	Für Bühnenbildner, öffentliche Räume, Transportwesen, Rennsport und Luftfahrt.
	SD 8205	100 : 20	51'		
SGi 128	SD 228	100 : 70	3h30'	Halogenfrei. Erfüllt FST-Normen Airbus und Boeing.	

Sicomin GreenPoxy 56 Epoxid-Harzsystem mit hohem Kohlenstoff-Anteil aus Bioressourcen

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit	Eigenschaften	Anwendungen
GP 56	Diverse Härter möglich. Details siehe entsprechendes Datenblatt			GreenPoxy ist ein System mit einem hohen Anteil an Kohlenstoffen aus Biomasse.	Handlamine bei Formen- und Werkzeugbau und industriellen Produkten. RTM Prozesse (Infusion, Injektion) Wickel-Prozesse, heiße oder kalthärtende Prozesse, Giess- oder Vergussmassen und Verklebungen.

Sicomin InfuGreen 810 Epoxid-Harzsystem für Injektion oder Infusion

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit	Eigenschaften	Anwendungen
IG 810	Diverse Härter möglich. Details siehe entsprechendes Datenblatt			InfuGreen 810 ist ein Epoxidsystem für Injektion oder Infusion. Es hat eine sehr niedrige Viskosität bei Umgebungstemperatur.	RTM Prozesse (Infusion, Injektion)

Sicomin flexibles Epoxyd-Harzsystem 8160

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit	Eigenschaften	Anwendungen
SR 8160 flexibel	SD 815 B2	100 : 18	standard	Flexibles Harzsystem mit 90 bis 130 % Dehnung.	Bauteile die Vibrationen, Schlägen oder niedrigen Temperaturen ausgesetzt sind. Flexible Lamine für Modellautokarosserien, Motorräder, Geländefahrzeuge, Rallyefahrzeuge usw.
	SD 815 B3	100 : 20	standard		
	SD 815 B4	100 : 20	slow		

Konsultieren Sie vor der Verarbeitung unbedingt die entsprechenden Datenblätter!

Lire avant le traitement, observer les fiches de données correspondantes!

Please consult the relevant data sheets before processing!

Sicomin EP-System SR 1700

Systèmes EP Sicomin SR 1700

SICOMIN EP System SR 1700

Sicomin SR 1700, für hochbelastbare Laminate, speziell für CFK.

- Hohe chemische Beständigkeit, sehr niedrige Viskosität
- Ausgezeichnete Haftung auf Glas, Aramid und Carbonfasern
- Gute Festigkeit bei Raumtemperatur, hervorragend nach Temperung
- Sicomin SR 1700, pour les stratifiés lourds, en particulier pour CFK.**
- Très bonne résistance aux produits chimiques, très basses viscosités
- Excellente adhésion sur renforts tel que la fibre de verre, d'aramide, ou de carbone
- Bonnes propriétés mécaniques à température ambiante, excellente après une post cuisson
- Sicomin SR 1700, high modulus, highest mechanical properties for CFK.**
- High chemical resistance, very low viscosity
- Excellent adhesion to a variety of reinforcements such as glass, aramid and carbon
- High mechanical properties at ambient temperature, excellent after post cure



Weitere Harzsysteme auf Anfrage!

D'autres systèmes de résine sur demande!

Other resin systems on request!

Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

(Härter 2801 / 2806 sind miteinander mischbar / Durcisseur 2801 / 2806 peuvent être mélangés / Hardeners 2801 / 2806 are intermixable)

Harz / Résine / Resin	SR 1700	SR 1700	SR 1700	SR 1700	SR 1700
Härter / Durcisseur / Hardener	SD 2806	SD 2805	SD 2803	SD 2801	SD 7820
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (20°C)	27'	42'	2h/10'	na	8h45'
Temperung / Durcissement à chaud / Hot curing	10-40°C	10-40°C	50-55°C	< 40°C	8h-60°C
Tg max. / Tg max. / Tg max.			60-70°C	60-70°C	>120°C
Viskosität / Viscosité / Viscosity 25°C / mPa·s	940	800	700	510	750
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ratio	100:39	100:39	100:39	100:39	100:36
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ratio	100:43 Volumen	100:44 Volumen	100:45 Volumen	100:48 Volumen	100:43 Volumen

Arbeitspackung

Emballage de travail

Retail packaging

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
1700.6158	Sicomin-AP 1700/2806 Harz/Härter	1.58 kg	27'	100:39
1700.5158	Sicomin-AP 1700/2805 Harz/Härter	1.58 kg	42'	100:39
1700.3158	Sicomin-AP 1700/2803 Harz/Härter	1.58 kg	2h10'	100:39



Epoxyd-Harz SR 1700

Résine époxyde type SR 1700

Epoxy resin typ SR 1700

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz SR 1700	Menge
1700.0114	Sicomin EP-Harz SR 1700	1.14 kg
1700.0562	Sicomin EP-Harz SR 1700	5.62 kg
1700.2272	Sicomin EP-Harz SR 1700	22.72 kg
1700.0225	Sicomin EP-Harz SR 1700	225.00 kg



Härter

Durcisseur

Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
2806.0044	Sicomin EP-Härter SD 2806	0.44 kg	23'	100:39
2806.0219	Sicomin EP-Härter SD 2806	2.19 kg	23'	100:39
2806.0885	Sicomin EP-Härter SD 2806	8.86 kg	23'	100:39
2806.0176	Sicomin EP-Härter SD 2806	17.60 kg	23'	100:39
2805.0044	Sicomin EP-Härter SD 2805	0.44 kg	36'	100:39
2805.0219	Sicomin EP-Härter SD 2805	2.19 kg	36'	100:39
2805.0886	Sicomin EP-Härter SD 2805	8.86 kg	36'	100:39
2805.0176	Sicomin EP-Härter SD 2805	17.60 kg	36'	100:39
2803.0044	Sicomin EP-Härter SD 2803	0.44 kg	1h58'	100:39
2803.0219	Sicomin EP-Härter SD 2803	2.19 kg	1h58'	100:39
2803.0885	Sicomin EP-Härter SD 2803	8.86 kg	1h58'	100:39
2803.0176	Sicomin EP-Härter SD 2803	17.60 kg	1h58'	100:39
2801.0044	Sicomin EP-Härter SD 2801	0.44 kg	2h25'	100:39
2801.0219	Sicomin EP-Härter SD 2801	2.19 kg	2h25'	100:39
2801.0885	Sicomin EP-Härter SD 2801	8.86 kg	2h25'	100:39
2801.0176	Sicomin EP-Härter SD 2801	17.60 kg	2h25'	100:39
7820.0041	Sicomin EP-Härter SD 7820	0.41 kg	8h45'	100:36
7820.0202	Sicomin EP-Härter SD 7820	2.02 kg	8h45'	100:36
7820.0818	Sicomin EP-Härter SD 7820	8.18 kg	8h45'	100:36
7820.0162	Sicomin EP-Härter SD 7820	16.2 kg	8h45'	100:36



Sicomin EP-System SR 8500

Systèmes EP Sicomin SR 8500

SICOMIN EP System SR 8500

Sicomin SR 8500, Standardharz für Bootsbau etc.

- Universal-Epoxid-Laminiersystem für viele Anwendungen
- Empfohlen für die Herstellung von grossen Verbundteilen und für den Bootsbau
- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften
- Die Härter können gemischt werden, um geeignete Arbeitszeiten zu erhalten.
- Das System ist zertifiziert durch den **Germanischen Lloyd** (GL-Zulassung)

Sicomin SR 8500 Système standard pour construction de bateaux etc.

- Système époxy universel de stratification adapté à de nombreuses applications
- Recommandé pour la fabrication de grandes pièces composites
- Propriétés mécaniques excellentes
- Les durcisseurs sont mélangeables pour obtenir des temps de travail adaptés.
- Le système est accrédité par **Germanischer Lloyds** (GL approved)

Sicomin SR 8500 Standard resin for boatbuilding etc.

- A multi-purpose epoxy system suited to a wide range of composite applications
- Recommended for the construction of large components
- Excellent mechanical properties
- The hardeners can be blended to different ratios to adjust working times
- **Germanischer Lloyds** approved



Konsultieren Sie vor der Verarbeitung unbedingt die entsprechenden Datenblätter!

Lire avant le traitement, observer les fiches de données correspondantes!

Please consult the relevant data sheets before processing!

Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

(Härter 8601 / 8605 sind miteinander mischbar / Durcisseur 8601 / 8605 peuvent être mélangés / Hardeners 8601 / 8605 are intermixable)

	SR 8500 (SD8601)	SR 8500 (SD 8602)	SR 8500 (SD 8603)	SR 8500 (SD 8604)	SR 8500 (SD 8605)
Harz / Résine / Resin (ergibt Härterbezeichnung ...)					
Härter / Durcisseur / Hardener SD 8601	100 %	75 %	50 %	25 %	0 %
Härter / Durcisseur / Hardener SD 8605	0 %	25%	50 %	75 %	100 %
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (500g/20°C)	15h/10'	4h/50'	1h/55'	1h	40'
Temperung / Durcissement à chaud / Hot curing	8h/80°C	16h/60°C	16h/60°C	>40°C	40°C
Viskosität / Viscosité / Viscosity 25°C / mPa-s	350	450	650	850	1275
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ratio	100:35	100:35	100:35	100:35	100:35
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ratio	100:43 Volum	100:42.5 Volum	100:41.7 Volum	100:41 Volum	100:40 Volum
Dichte / Densité / Density (20°C)	0.951	0.964	0.984	0.993	1.023

Arbeitspackung

Emballage de travail

Retail packaging

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
8500.5162	Sicomin-AP 8500/8605 Harz/Härter	1.62 kg	40'	100:35
8500.1162	Sicomin-AP 8500/8601 Harz/Härter	1.62 kg	15h10'	100:35



Epoxyd-Harz SR 8500

Résine époxyde type SR 8500

Epoxy resin typ SR 8500

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz SR 8500	Menge
8500.0120	Sicomin EP-Harz SR 8500	1.2 kg
8500.0588	Sicomin EP-Harz SR 8500	5.88 kg
8500.2374	Sicomin EP-Harz SR 8500	23.74 kg
8500.2000	Sicomin EP-Harz SR 8500	200 kg



Härter

Durcisseur

Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
8601.0420	Sicomin EP-Härter SD 8601	420 g	15h10'	100:35
8601.0206	Sicomin EP-Härter SD 8601	2.06 kg	15h10'	100:35
8601.0836	Sicomin EP-Härter SD 8601	8.36 kg	15h10'	100:35
8601.0175	Sicomin EP-Härter SD 8601	17.5 kg	15h10'	100:35
8601.2100	Sicomin EP-Härter SD 8601	210 kg	15h10'	100:35
8605.0420	Sicomin EP-Härter SD 8605	420 g	40'	100:35
8605.0206	Sicomin EP-Härter SD 8605	2.06 kg	40'	100:35
8605.0836	Sicomin EP-Härter SD 8605	8.36 kg	40'	100:35
8605.0175	Sicomin EP-Härter SD 8605	17.5 kg	40'	100:35
8605.2100	Sicomin EP-Härter SD 8605	210 kg	40'	100:35



Sicomin EP-System SR 5550

Systèmes EP Sicomin SR 5550

SICOMIN EP System SR 5550

Sicomin SR 5550 Laminier-, Beschichtungs und Klebharz, speziell für Holz.

- Epoxid-System für den Schiffbau und allgemein für das Kleben, Laminieren etc.
- Hervorragend für Holz-Verstärkungen mit Glas- oder Kohlefasern
- Ergibt einen Hochglanz -Finish
- Geringe Toxizität, UV-stabilisiert

Sicomin SR 5550 Système époxyde spécialement pour le bois.

- Système époxy formulé spécifiquement pour la construction navale
- Excellent pour coller sur le bois des renforts tels que les fibres de verre ou de carbone
- Pour un rendu et une finition à haute brillance
- Système à faible toxicité et stable aux UV

Sicomin SR 5550 Laminating, coating and adhesive resin, especially for wood.

- Especially formulated for building marine composites
- Excellent for bonding reinforcement materials such as glass or carbon onto wood
- Delivers a high gloss finish, UV stabilized and low toxicity



Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

Harz / Résine / Resin	SR 5550	SR 5550	SR 5550	SR 5550	SR 5550
Härter / Durcisseur / Hardener	SD 5506	SD 5505	SD 5503	SD 5502	SD 5504*
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (100g/20°C)	20'	35'	1h/05'	2h/15'	37'
Viskosität / Viscosité / Viscosity 25°C / mPa·s	1090	1050	690	600	800
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:29	100:29	100:29	100:28	100:29
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	3:1 Volumen	3:1 Volumen	3:1 Volumen	3:1 Volumen	3:1 Volumen

* Beschichtungshärter / Pour revêtement / For clear coating

Arbeitspackung

Emballage de travail

Retail packaging

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mix
5550.6129	Sicomin-AP 5550/5506 Harz/Härter	1.29 kg	20'	100:29
5550.5129	Sicomin-AP 5550/5505 Harz/Härter	1.29 kg	35'	100:29
5550.3129	Sicomin-AP 5550/5503 Harz/Härter	1.29 kg	1h05'	100:29
5550.2129	Sicomin-AP 5550/5502 Harz/Härter	1.29 kg	2h15'	100:28
5550.4129	Sicomin-AP 5550/5504* Harz/Beschichtungshärter	1.29 kg	37'	100:29



Epoxyd-Harz SR 5550

Résine époxyde type SR 5550

Epoxy resin typ SR 5550

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz SR 5550	Menge
5550.0001	Sicomin EP-Harz SR 5550	1.0 kg
5550.0005	Sicomin EP-Harz SR 5550	5.0 kg
5550.2314	Sicomin EP-Harz SR 5550	23.14 kg
5550.2400	Sicomin EP-Harz SR 5550	240.00 kg



Härter

Durcisseur

Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	Topfzeit	Mix
5506.0290	Sicomin EP-Härter SD 5506	290 g	20'	100:29
5506.0145	Sicomin EP-Härter SD 5506	1.45 kg	20'	100:29
5506.0672	Sicomin EP-Härter SD 5506	6.72 kg	20'	100:29
5506.1736	Sicomin EP-Härter SD 5506	17.36 kg	20'	100:29
5505.0029	Sicomin EP-Härter SD 5505	290 g	35'	100:29
5505.0145	Sicomin EP-Härter SD 5505	1.45 kg	35'	100:29
5505.0672	Sicomin EP-Härter SD 5505	6.72 kg	35'	100:29
5505.1736	Sicomin EP-Härter SD 5505	17.36 kg	35'	100:29
5503.0029	Sicomin EP-Härter SD 5503	290 g	1h05'	100:29
5503.0145	Sicomin EP-Härter SD 5503	1.45 kg	1h05'	100:29
5503.0672	Sicomin EP-Härter SD 5503	6.72 kg	1h05'	100:29
5503.1736	Sicomin EP-Härter SD 5503	17.36 kg	1h05'	100:29
5502.0029	Sicomin EP-Härter SD 5502	290 g	2h15'	100:28
5502.0145	Sicomin EP-Härter SD 5502	1.45 kg	2h15'	100:28
5502.0672	Sicomin EP-Härter SD 5502	6.72 kg	2h15'	100:28
5502.1736	Sicomin EP-Härter SD 5502	17.36 kg	2h15'	100:28
5504.0029	Sicomin EP-Besch. Härter SD 5504*	290 g	37'	100:29
5504.0145	Sicomin EP-Besch. Härter SD 5504*	1.45 kg	37'	100:29
5504.0672	Sicomin EP-Besch. Härter SD 5504*	6.72 kg	37'	100:29
5504.1736	Sicomin EP-Besch. Härter SD 5504*	17.36 kg	37'	100:29



SICOMIN EP-System SR 8100

Systèmes EP Sicomin SR 8100

SICOMIN EP System SR 8100

Sicomin SR 8100, preisgünstiges Standard-System für Infusion, RTM etc.

- Sehr niedrige Viskosität bei Umgebungstemperatur
- Die Kompatibilität mit verschiedenen Härtern ermöglicht das Formen von kleinen bis grossen Teilen
- Mit **Germanischer Lloyds** Zulassung

Sicomin SR 8100, Low-Cost système standard pour infusion, RTM etc.

- Système à très faible viscosité et cuisson à température ambiante
- Compatible avec une gamme de durcisseurs, permettant aussi bien la production de pièce de petite ou de grande taille, et des temps de cycle réduits
- **Accrédité par Germanischer Lloyds (GL approved).**

Sicomin SR 8100, low-cost standard system for infusion and RTM

- Very low viscosity at ambient temperature cure
- Compatibility with different hardeners allow the moulding of small to large parts with rapid remoulding time
- **Germanischer Lloyd approved.**



* Konsultieren Sie vor der Verarbeitung unbedingt die entsprechenden Datenblätter!

* Lire avant le traitement, observer les fiches de données correspondantes!

* Please consult the relevant data sheets before processing!

Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

Harz / Résine / Resin	SR 8100	SR 8100	SR 8100	SR 8100
Härter / Durcisseur / Hardener	SD 8822	SD 8823	SD 8824	SD 7840
		(50% SD8822+50% SD8824)		
	slow	intermediate	standard	
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (500g/25°C)	2h/28'	1h/13'	46'	2h/45'
Temperung / Durcissement à chaud / Hot curing	>24h/50°C *		>20h/60°C *	>12h/30°C *
Tg max. / Tg max. / Tg max.		91°C	80°C	120°C
Viskosität / Viscosité / Viscosity 30°C / mPa·s	340	310	285	300
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:31	100:26	100:22	100:23
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration : Volum	100:39	100:32	100:27	100:28

Arbeitspackung

Emballage de travail

Retail packaging

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
8100.4143	Sicomin-AP 8100/8824 Harz/Härter	1.43 kg	46'	100:22
8100.2153	Sicomin-AP 8100/8822 Harz/Härter	1.53 kg	2h28'	100:31



Epoxyd-Harz SR 8100

Résine époxyde type SR 8100

Epoxy resin typ SR 8100

Art.-Nr.	Epoxyd-Infusionsharz SR 8100	Menge
8100.0117	Sicomin EP-Infusionsharz SR 8100	1.17 kg
8100.0578	Sicomin EP-Infusionsharz SR 8100	5.78 kg
8100.0234	Sicomin EP-Infusionsharz SR 8100	23.40 kg



Härter

Durcisseur

Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
8824.0026	Sicomin EP-Härter SD 8824	0.260 kg	46'	100:22
8824.0128	Sicomin EP-Härter SD 8824	1.280 kg	46'	100:22
8824.0518	Sicomin EP-Härter SD 8824	5.180 kg	46'	100:22
8824.1464	Sicomin EP-Härter SD 8824	14.640 kg	46'	100:22
8822.0036	Sicomin EP-Härter SD 8822	0.360 kg	2h30'	100:31
8822.0179	Sicomin EP-Härter SD 8822	1.790 kg	2h30'	100:31
8822.0726	Sicomin EP-Härter SD 8822	7.260 kg	2h30'	100:31
8822.0156	Sicomin EP-Härter SD 8822	15.600 kg	2h30'	100:31
7840.0026	Sicomin EP-Härter SD 7840	0.260 kg	2h45'	100:23
7840.0133	Sicomin EP-Härter SD 7840	1.330 kg	2h45'	100:23
7840.0538	Sicomin EP-Härter SD 7840	5.380 kg	2h45'	100:23
7840.1533	Sicomin EP-Härter SD 7840	15.330 kg	2h45'	100:23



SICOMIN EP-System SR 1710

Systèmes EP Sicomin SR 1710

SICOMIN EP System SR 1710

Sicomin SR 1710 inj, hochfestes Infusionharz-System für RTM etc.

- Niedrige Viskosität und Reaktivität geeignet zur Herstellung von grossen Teilen
- Sehr hohe mechanische Leistung, vor allem bei interlaminarer Scherfestigkeit
- Ausgezeichnete mechanischen Eigenschaften auch im nassen Milieu
- **Zertifiziert durch Germanischen Lloyd (GL-Zulassung) für den Bootsbau**

Sicomin SR 1710 inj, haute résistance système d'infusion de résine RTM, etc.

- Système à très faible viscosité, ayant une réactivité adaptée à la réalisation de grandes pièces
- Très hautes performances mécaniques, notamment en cisaillement inter-laminaire
- Excellente rétention des propriétés mécaniques en milieu humide
- **Le système est accrédité par Germanischer Lloyds (GL approved)**

Sicomin SR 1710 inj, high-strength infusion resin for RTM etc.

- Very low viscosity and a low reactivity hardener for large part manufacturing
- Very high mechanical properties, especially inter laminate shear strength
- Excellent retention of mechanical properties in a wet environment
- **Germanischer Lloyd approved**



Konsultieren Sie vor der Verarbeitung unbedingt die entsprechenden Datenblätter!

Lire avant le traitement, observer les fiches de données correspondantes!

Please consult the relevant data sheets before processing!

Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

Harz / Résine / Resin	SR 1710	SR 1710	SR 1710
Härter / Durcisseur / Hardener	SD 8822	SD 8824	SD 7820
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (500g/20°C)	5h/25'	2h/30'	2h/48'
Viskosität / Viscosité / Viscosity 25°C / mPa·s	130	360	350
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ratio	100:35	100:23	100:36
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ratio	100:43 Volumen	100:28 Volumen	100:43 Volumen
Temperung / Durcissement à chaud / Hot curing	16h / 60°C	4h / 80°C	8h / 60°C - 4h / 100°C
Tg max	87°C	96°C	127°C

Arbeitspackung

Emballage de travail

Retail packaging

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
1710.4139	Sicomin-AP 1710/8824 Harz/Härter	1.39 kg	2h40'	100:23
1710.2153	Sicomin-AP 1710/8822 Harz/Härter	1.53 kg	11h	100:35



Epoxyd-Harz SR 1710

Résine époxyde type SR 1710

Epoxy resin typ SR 1710

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz SR 1710	Menge
1710.0113	Sicomin EP-Infusionsharz SR 1710	1.13 kg
1710.0556	Sicomin EP-Infusionsharz SR 1710	5.56 kg
1710.2254	Sicomin EP-Infusionsharz SR 1710	22.54 kg
1710.0223	Sicomin EP-Infusionsharz SR 1710	223 kg



Härter

Durcisseur

Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
8824.0026	Sicomin EP-Härter SD 8824	0.260 kg	2h40'	100:23
8824.0128	Sicomin EP-Härter SD 8824	1.280 kg	2h40'	100:23
8824.0518	Sicomin EP-Härter SD 8824	5.180 kg	2h40'	100:23
8824.0170	Sicomin EP-Härter SD 8824	17.000 kg	2h40'	100:23
8822.0040	Sicomin EP-Härter SD 8822	0.400 kg	11h	100:35
8822.0195	Sicomin EP-Härter SD 8822	1.950 kg	11h	100:35
8822.0788	Sicomin EP-Härter SD 8822	7.880 kg	11h	100:35
8822.0156	Sicomin EP-Härter SD 8822	15.600 kg	11h	100:35
7820.0041	Sicomin EP-Härter SD 7820	0.41 kg	8h45'	100:36
7820.0202	Sicomin EP-Härter SD 7820	2.02 kg	8h45'	100:36
7820.0818	Sicomin EP-Härter SD 7820	8.18 kg	8h45'	100:36
7820.0162	Sicomin EP-Härter SD 7820	16.2 kg	8h45'	100:36



SICOMIN Surf Clear EVO

Sicomin SR Surf Clear EVO

- Neues, klares Epoxidharzsystem mit hohen thermisch-mechanischen Eigenschaften
- Sehr gute UV-Stabilität
- Hochglänzendes Aussehen für transparente Lamine, polierbar
- Automatische Glättung, resistent gegen Kratzer
- Zum Laminieren mit Carbon-, Glas und Aramidfasern
- Kompatibel mit allen im Handel erhältlichen Kernschäume

Sicomin Surf Clear EVO

- Système transparent de dernière génération, ayant de hautes performances thermomécaniques
- Très bonne stabilité aux UV
- Haute brillance pour des stratifiés transparents, peut être polie
- Auto lissant, résistant à la rayure
- Pour la stratification de fibres de carbone, de verre et d'aramide.
- Compatible avec toutes les mousses d'âme disponibles dans le commerce

Sicomin Surf Clear EVO

- New generation, clear epoxy resin system with high thermo-mechanical performances
- Superior UV stability
- High gloss appearance for transparent laminates, polishable
- Self levelling, scratch Resistant
- Suitable for all fabrics including Carbon, Glass and Aramid



Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

Harz / Résine / Resin	Surf Clear EVO Medium	Surf Clear EVO Fast
Härter / Durcisseur / Hardener	30'	24'
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (20°C)	600	660
Viskosität / Viscosité / Viscosity 25°C / mPa·s	100:39	100:41
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ratio	2:1 Volumen	2:1 Volumen
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ratio		

Arbeitspackung

Emballage de travail

Retail packaging

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
1050.1139	Sicomin-AP Surf Clear EVO Harz/Härter	1.39 kg	Medium	100:39
1050.1695	Sicomin-AP Surf Clear EVO Harz/Härter	6.95 kg	Medium	100:39
1050.2141	Sicomin-AP Surf Clear EVO Harz/Härter	1.41 kg	Fast	100:41
1050.2705	Sicomin-AP Surf Clear EVO Harz/Härter	7.05 kg	Fast	100:41



Epoxyd-Harz Surf Clear EVO

Résine époxyde Surf Clear EVO

Epoxy resin Surf Clear EVO

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz Surf Clear EVO	Menge
1050.0001	Sicomin EP-Harz Surf Clear EVO	1.00 kg
1050.0005	Sicomin EP-Harz Surf Clear EVO	5.00 kg
1050.2384	Sicomin EP-Harz Surf Clear EVO	23.84 kg
1050.0247	Sicomin EP-Harz Surf Clear EVO	247.00 kg



Härter

Durcisseur

Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
1051.0039	Sicomin EP-Härter EVO	0.39 kg	Medium	100:39
1051.0195	Sicomin EP-Härter EVO	1.95 kg	Medium	100:39
1051.0930	Sicomin EP-Härter EVO	9.30 kg	Medium	100:39
1051.1927	Sicomin EP-Härter EVO	19.27 kg	Medium	100:39
1052.0041	Sicomin EP-Härter EVO	0.41 kg	Fast	100:41
1052.0205	Sicomin EP-Härter EVO	2.05 kg	Fast	100:41
1052.0977	Sicomin EP-Härter EVO	9.77 kg	Fast	100:41
1052.1688	Sicomin EP-Härter EVO	16.88 kg	Fast	100:41



Sicomin GreenPoxy 56

Sicomin GreenPoxy 56

Sicomin GreenPoxy 56

Sicomin fertigt bereits seit langem Epoxydharze mit möglichst wenig "kritischen", gefährlichen oder auch die Gesundheit gefährdenden Inhaltsstoffen.

GreenPoxy 56 ist nunmehr ein weiter entwickeltes Epoxid-System, das mit einem hohen Anteil an Kohlenstoffen aus Biomasse produziert wurde.

Anwendungen: Handlamine bei Formen- und Werkzeugbau und industrieller Produkte, RTM Prozesse (Infusion, Injektion), Wickel-Prozesse, Heisse oder kalthärtende Prozesse, Giess oder Vergussmassen und Verklebungen.

Sicomin produit depuis de longues résines époxy avec aussi peu que possible critiques, des substances dangereuses et nocives pour la santé.

GreenPoxy 56 est un système époxy avec un forte proportion de carbone à partir d'une matière organique.

Applications: des stratifiés à la main dans des moules et des produits industriels, des procédés RTM (de perfusion, injection), les processus de bobinage, des procédés à chaud ou à durcissement à froid, coulée ou encapsulants et des adhésifs.

Sicomin has long been producing epoxy resins with the least possible critical, hazardous and hazardous substances.

GreenPoxy 56 is an epoxy system, with one High proportion of carbon from biological mass.

Applications: Hand laminates for mold and tool making and industrial products, RTM processes (infusion, injection), winding processes, hot or cold-curing processes, casting or potting compounds and adhesives.



Art.-Nr.	Epoxyd-Harz GreenPoxy 56	Menge
56.0001	Sicomin GreenPoxy 56 EP-Harz	1.00 kg
56.0005	Sicomin GreenPoxy 56 EP-Harz	5.00 kg
56.0025	Sicomin GreenPoxy 56 EP-Harz	25.00 kg

Wir empfehlen als Härter die verschiedenen **Sicomin EP-Härter SD 2806, SD 2803 und SD 2801**.
Wir empfehlen dringend das technische Datenblatt zu konsultieren.

Nous vous recommandons les différents durcisseurs **Sicomin SD 2806, SD 2803 und SD 2801**.

Nous vous recommandons vivement de consulter la fiche technique.

We recommend the various hardeners **SD 2806, SD 2803 und SD 2801**.

We strongly recommend that you consult the technical data sheet.

Sicomin InfuGreen 810

Sicomin InfuGreen 810

Sicomin InfuGreen 810

InfuGreen 810 ist ein Epoxidsystem für Injektion oder Infusion. Es hat eine sehr niedrige Viskosität bei Umgebungstemperatur. Das gehärtete System ergibt eine Temperaturbeständigkeit bis 100°C (Tg-Beginn). Die Härter SD 4770 und 4771 sind für sehr dicke Lamine durch Infusionen ausgelegt. InfuGreen 810 Epoxidharz wird mit ca. 38% Kohlenstoff aus pflanzlichen Ursprungs produziert und hat eine geringere Umweltbelastung als Standard-Systeme. InfuGreen 810 ist DNV-GL Maritime zugelassen.

InfuGreen 810 est un système époxy pour injection ou infusion. Il a une très faible viscosité à température ambiante. Le système durci donne une résistance à la température jusqu'à 100°C (Tg-début). Le durcisseur SD 4770 et 4771 sont conçus par des perfusions pour des stratifiés très épais. Résine époxy InfuGreen 810 est réalisée avec environ 38% de carbone d'origine végétale et a un impact environnemental plus faible que les systèmes classiques. SR 810 InfuGreen DNV GL Maritime est approuvé.

InfuGreen 810 is an epoxide system for injection or infusion. It has a very low viscosity at ambient temperature. The cured system provides a temperature stability up to 100 °C (Tg start). The hardeners SD 4770 and 4771 are designed for very thick laminates by infusion. SR InfuGreen 810 Epoxy is produced with approximately 38% carbon of vegetable origin and has a lower environmental impact than standard epoxy systems. SR InfuGreen 810 is approved for DNV-GL Maritime.



Art.-Nr.	Epoxyd-Harz InfuGreen 810	Menge
810.0117	Sicomin InfuGreen 810 EP-Harz	1.17 kg
810.0578	Sicomin InfuGreen 810 EP-Harz	5.78 kg
810.0234	Sicomin InfuGreen 810 EP-Harz	23.40 kg

Wir empfehlen als Härter die verschiedenen Härter vom **Sicomin EP-System SR 1710 (8824 und 8822)**.
Verschiedene andere Härtertypen sind möglich. Wir empfehlen dringend das technische Datenblatt zu konsultieren.

Nous vous recommandons les différents durcisseurs de **Sicomin EP-System SR 1710 (8824 und 8822)**.

Divers autres types de durcisseurs sont possibles. Nous vous recommandons vivement de consulter la fiche technique.

We recommend the various hardeners from **Sicomin EP-System SR 1710 (8824 und 8822)**.

Various other hardener types are possible. We strongly recommend that you consult the technical data sheet.



Sicomin TopClear

Sicomin TopClear

Sicomin TopClear

Sicomin SR 1054 TopClear

- Ultraschnelles, hochtransparentes EP-PU Hybridsystem für Klarlack- (Gelcoat / Topcoat) Anwendungen und für transparente Carbon-Laminat
- Gute UV-Beständigkeit.
- Kompatibel mit Materialien wie Carbon-, Glas- und Aramidfasern und allen im Handel erhältlichen Kernmaterialien
- Verarbeitung von Hand oder nach Verdünnung mit Spritzpistole

Sicomin SR 1054 TopClear

- Ultra-rapide, système très transparent hybride EP-PU pour vernis (gelcoat / Topcoat) et applications pour les stratifiés de carbone transparents
- Bonne résistance aux UV
- Compatible avec tous matériaux tels que les fibres de carbone, de verre, d'aramide et les matériaux d'âme disponibles dans le commerce
- Disponible pour application au pinceau ou au pistolet

Sicomin SR 1054 TopClear

- Ultra fast highly transparent EP-PU hybrid system for clear lacquer (gelcoat / Topcoat) applications and transparent carbon laminates
- High UV resistance
- Suitable for all materials including Carbon, Glass, Aramids, Wood and all commercial Foams
- Brushable or sprayable



Arbeitspackung

Emballage de travail

Retail packaging

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
1054.0166	Sicomin-AP TopClear SR 1054/SD1533	1.66 kg	40'	100:66
1054.0747	Sicomin-AP TopClear SR 1054/SD1533	7.47 kg	40'	100:66



Epoxyd-Harz TopClear

Résine époxyde type TopClear

Epoxy resin typ TopClear

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz Top Clear	Menge
1054.0001	Sicomin EP-Harz Top Clear	1.00 kg
1054.0045	Sicomin EP-Harz Top Clear	4.50 kg



Härter

Durcisseur

Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
1533.0066	Sicomin Härter SD 1533 Top Clear	0.66 kg	40'	100:66
1533.0297	Sicomin Härter SD 1533 Top Clear	2.97 kg	40'	100:66
1533.0010	Sicomin Härter SD 1533 Top Clear	10.00 kg	40'	100:66



Weitere Harzsysteme auf Anfrage!

D'autres systèmes de résine sur demande!

Other resin systems on request!

Konsultieren Sie vor der Verarbeitung unbedingt die entsprechenden Datenblätter!

Lire avant le traitement, observer les fiches de données correspondantes!

Please consult the relevant data sheets before processing!

Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

Harz / Résine / Resin	SR 1054 Top Clear
Härter / Durcisseur / Hardener	SD 1533
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (100g/20°C)	40'
Viskosität / Viscosité / Viscosity 25°C / mPa·s	700
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:66 Gewicht
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:62 Volumen
Farbe / Couleur / Color	klar / clair / clear
Farbzahl Gardner / Gardner numéro de couleur / Color Gardner	< 2

Sicomin flexiblen Harzsystem

Sicomin résine époxy flexible

Sicomin flexible resin system

Sicomin flexibles Epoxy Harzsystem mit **Harz SR 8160** und Härter **SD 815Bx**

Eigenschaften: 90 bis 130 % Dehnung, erreichbar mit 3 Härtern mit einer Reaktivität von 30 min bis zu 2 Std. Topfzeit. Je langsamer der Härter desto grösser die Flexibilität. Vorteil gegenüber Polyurethanen: Schäumt nicht bei Kontakt mit Feuchtigkeit.

Anwendungsbereiche: Bauteile die Vibrationen, Schlägen oder niedrigen Temperaturen ausgesetzt sind. Flexible Laminat für Modellautokarosserien, Motorräder, Geländefahrzeuge, Rallyefahrzeuge u.s.w.

Sicomin système de résine époxy flexible avec de la résine **SR 8160** et le durcisseur **SD 815Bx**

Caractéristiques: de 90 à 130% d'allongement atteint en 3 durcisseurs ayant une réactivité de 30 minutes jusqu'à 2 heures de vie en pot. Moins la réactivité, plus la flexibilité. Avantage sur les polyuréthanes: Pas de mousse au contact de l'humidité.

Applications: les composants sont soumis à des vibrations, des chocs ou à des températures basses. Stratifiés flexibles pour carrosseries de voitures de modèle, les motocyclettes, les VTT, les voitures de rallye etc.

Sicomin flexible epoxy resin system with resin **SR 8160** and hardener **SD 815Bx**

Properties: 90 to 130% elongation, achievable with 3 hardeners with a reactivity of 30 min up to 2 hours pot life. The less the reactivity, the greater the flexibility.

Advantage against polyurethanes: No frothing on contact with moisture.

Areas of application: Components exposed to vibrations, impacts or low tempera-



Art.-Nr.	Epoxyd-Harz SR 8160	Menge
8160.0115	Sicomin flexibles EP-Harz SR 8160	1.15 kg
Art.-Nr.	Epoxyd-Härter SD 815x	Menge
8153.0260	Sicomin Härter SD 815 B3 standard	0.260 kg

Epoxydharz SR 8160	Härter SD 815 B2	Härter SD 815 B3	Härter SD 815 B4
Mischverhältnis Gewicht	100:18	100:20	100:20
Mischverhältnis Volumen	100:21	100:24	100:24
Mischviskosität Harz/Härter 20°C mPa·s	2100	2250	2750
Mischviskosität Harz/Härter 30°C mPa·s	850	880	1100
Topfzeit	standard	standard	slow

Andere Gebindegrößen auf Anfrage.

D'autres unités sur demande

Other packing sizes on request

Wir empfehlen dringend das technische Datenblatt zu konsultieren.

Nous vous recommandons vivement de consulter la fiche technique.

We strongly recommend that you consult the technical data sheet.

SICOMIN Flammhemmend

Systèmes époxy ignifuges

SICOMIN fire retardant epoxy

Sicomin SR 1126, Feuerhemmendes Epoxidsystem. Formuliert als Laminierharze weisen die selbstverlöschenden Epoxy-Systeme sehr gute Mechanische- und Benetzungseigenschaften auf, vergleichbar mit denen von Standard-Laminierharzen. Ihre Anwendung erstreckt sich vom Bühnenbildner zu öffentlichen Räumen, dem Transportwesen und dem Rennsport und der Luftfahrt.

- Die neue Generation von selbstlöschenden Produkten mit aufschäumenden Eigenschaften, Halogen frei. Klassifiziert UL94 / V0 und FAR25-853 (a).
- Erfüllt FST Normen Airbus und Boeing (Feuer, Rauch und Toxizität)

Sicomin SR 1126, Systèmes époxy ignifuges. Formulés comme résines de stratification par voie humide, nos systèmes époxy auto-extinguibles possèdent des propriétés mécaniques comparables à ceux des systèmes de stratification standard. Leur application s'étend des décors de théâtre aux espaces publics, des transports aux parcs d'attractions et jusqu'à l'aéronautique.

- La nouvelle génération de produits auto-extinguibles ayant des propriétés intumescentes, sans halogène. Stratifiés classés UL94 / V0 et FAR25-853 (a)
- Répond aux normes FST d'Airbus et de Boeing (feu, fumée et toxicité)



Sicomin SR 1126, Fire retardant epoxy systems. Sicomin's market leading range of fire retardant epoxy system products designed specifically for Construction, Civil Engineering, Aerospace, Rail and Marine applications are designed to deliver high performance laminates whilst also meeting demanding fire regulations. The fire retardant range is available in a variety of formats suitable for most processing methods including: Laminating, Infusion, Prepregging and Foaming.

- The new generation of self-extinguishing products with intumescent properties, Halogen free.
- Laminate classification: UL94 / V0 & FAR25-853 (a)
- Has achieved both Airbus and Boeing's FST (fire smoke toxicity) standards

Sicomin 128 SD 228, Feuerhemmendes Epoxid-Gelcoat, halogenfrei und flammwidrig, mit geringer Rauchentwicklung und Toxizität. Muss nach dem Aushärten in der Form getempert werden.

Sicomin 128 / SD 228 Gelcoat époxy intumescent. Intumescent, retardateur de flamme sans halogène. Fumées, opacité et toxicité basses. Requiert une post cuisson avant démoulage

Sicomin 128 SD 228 is a fire resistant epoxy gel coat system, halogen free and flame retardant, a low smokes opacity and toxicity. Require post curing in the mould before the part's release.

Epoxyd-Harz SR 1126

Résine époxyde type SR 1126

Epoxy resin typ SR 1126

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz SR 1126	Menge
1126.0075	Sicomin EP-Harz SR 1126 Fire retardant	0.75 kg
1126.0465	Sicomin EP-Harz SR 1126 Fire retardant	4.65 kg
1126.2276	Sicomin EP-Harz SR 1126 Fire retardant	25 kg



Härter

Durcisseur

Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
8202.0015	Sicomin EP-Härter SD 8202	0.15 kg	3h20'	100:20
8202.0093	Sicomin EP-Härter SD 8202	0.93 kg	3h20'	100:20
8202.0456	Sicomin EP-Härter SD 8202	5.00 kg	3h20'	100:20
8205.0015	Sicomin EP-Härter SD 8205	0.15 kg	51'	100:20
8205.0093	Sicomin EP-Härter SD 8205	0.93 kg	51'	100:20
8205.0456	Sicomin EP-Härter SD 8205	5.00 kg	51'	100:20



Weitere Harzsysteme auf Anfrage!

D'autres systèmes de résine sur demande!

Other resin systems on request!

Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

Harz / Résine / Resin	SR 1126	SR 1126	SGi 128
Härter / Durcisseur / Hardener	SD 8202	SD 8205	SD 228
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (150g/20°C)	3h/20'	51'	1mm / 30°C = 3h/30'
min. Temperung / Post-cure minimum / Min. post cure	24h/40°C	12h/40°C	24h 25°C / 16h 60°C
Viskosität / Viscosité / Viscosity 25°C / mPa·s	1250	2700	30°C = 6700
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:20 Gewicht	100:20 Gewicht	100:70 Gewicht
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:27 Volumen	100:27 Volumen	

SICOMIN Schaumharz

Systèmes résine de mousse

SICOMIN foaming epoxy

Sicomin Geschlossenzellige Epoxyd-Schaumharze

- Der Schaum ist weiß, kann jedoch eingefärbt werden
- Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit, FCKW frei, wärmedämmend
- Geeignet zur Herstellung von Schaumstoffblöcken, geformt oder modelliert

Sicomin Systèmes résine époxy de mousse cellules fermées

- Ce système est de couleur blanche, mais peut-être teinté avec des pigments
- Excellente résistance à l'eau, ne contient pas de gaz CFC, isolation thermique
- Adapté à la fabrication de blocs usinables, sculptables, et pour la fabrication de modèles

Sicomin Closed-cell epoxy foam resins

- The resulting foam is white but can be coloured with epoxy compatible pigments
- Results in a low density foam
- Excellent resistance to water, CFC Free, thermal insulation
- Suitable for making foam blocks to be machined, sculpted or modelled



Epoxyd-Schaumharz

Systèmes résine de mousse

Art.-Nr.	Epoxyd-Schaumharz	Menge	kg/m ³	Expansion
170.0050	Sicomin EP-Schaumharz PB 170	0.50 kg	170kg/m ³	x 6.2
170.0500	Sicomin EP-Schaumharz PB 170	5.00 kg	170kg/m ³	x 6.2
170.0025	Sicomin EP-Schaumharz PB 170	25.00 kg	170kg/m ³	x 6.2
250.0050	Sicomin EP-Schaumharz PB 250	0.50 kg	250kg/m ³	x 4
250.0500	Sicomin EP-Schaumharz PB 250	5.00 kg	250kg/m ³	x 4
250.0025	Sicomin EP-Schaumharz PB 250	25.00 kg	250kg/m ³	x 4
400.0050	Sicomin EP-Schaumharz PB 400	0.50 kg	400kg/m ³	x 2.5
400.5000	Sicomin EP-Schaumharz PB 400	5.00 kg	400kg/m ³	x 2.5
400.0025	Sicomin EP-Schaumharz PB 400	25.00 kg	400kg/m ³	x 2.5
600.5000	Sicomin EP-Schaumharz PB 600	0.50 kg	600kg/m ³	x 1.7
600.0500	Sicomin EP-Schaumharz PB 600	5.00 kg	600kg/m ³	x 1.7
600.0250	Sicomin EP-Schaumharz PB 600	25.00 kg	600kg/m ³	x 1.7

Foaming epoxy



Härter

Durcisseur

Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge
002.0018	Sicomin EP-Härter DM 02	0.18 kg für Dicken von 5-20cm
002.0180	Sicomin EP-Härter DM 02	1.80 kg für Dicken von 5-20cm
002.0900	Sicomin EP-Härter DM 02	9.00 kg für Dicken von 5-20cm
003.0016	Sicomin EP-Härter DM 03	0.16 kg für Dicken bis 5cm
003.0155	Sicomin EP-Härter DM 03	1.55 kg für Dicken bis 5cm
003.0775	Sicomin EP-Härter DM 03	7.75 kg für Dicken bis 5cm



Weitere Harzsysteme auf Anfrage!

D'autres systèmes de résine sur demande!

Other resin systems on request!

Konsultieren Sie vor der Verarbeitung unbedingt die entsprechenden Datenblätter!

Lire avant le traitement, observer les fiches de données correspondantes!

Please consult the relevant data sheets before processing!

Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

Harz / Résine / Resin	PB 170	PB 170	PB 250	PB 250
Härter / Durcisseur / Hardener	DM02	DM03	DM02	DM03
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:36	100:31	100: 36	100: 31
Frei geschäumt / Expansion libre / Free expanded	170 kg/m ³	170 kg/m ³	250 kg/m ³	250 kg/m ³
Harz / Résine / Resin	PB 400	PB 400	PB 600	PB 600
Härter / Durcisseur / Hardener	DM02	DM03	DM02	DM03
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100: 37	100: 32	100:35	100:30
Frei geschäumt / Expansion libre / Free expanded	400 kg/m ³	400 kg/m ³	600 kg/m ³	600 kg/m ³

Sicomin Klebeharz Isobond

Sicomin SR 5030 Isobond

Sicomin SR 5030 Isobond

Sicomin SR 5030 Isobond

- Gefülltes Epoxid-Klebeharzsystem für strukturelle Verklebungen von kleinen bis grossen Kompositbauteilen.
- Endfarbe grün.
- Das System wurde speziell für Verklebungen an vertikalen Flächen oder an Deckenstrukturen entwickelt.
- Das Füllen von Spaltmassen bis zu 50mm ohne Absacken sind möglich.
- **Zertifiziert durch Germanischen Lloyd (GL-Zulassung) für den Bootsbau.**

Sicomin SR 5030 Isobond

- Résine époxy chargée système d'adhésif à base de résine pour le collage structural de petites et grandes pièces composites.
- Finale couleur verte.
- Le système a été spécialement conçue pour le collage sur des surfaces verticales ou sur des Structures de plafond développées.
- Remplissage des matériaux à gap jusqu'à 50mm sans affaissement sont possibles.
- **Le système est accrédité par Germanischer Lloyds (GL approved).**

Sicomin SR 5030, Isobond

- Filled epoxy adhesive system for structural bonding of small to large composite parts
- End color green
- The system has been specially designed for bonding to vertical surfaces or on Ceiling structures.
- Filling of gaps up to 50mm without bagging is possible
- **Germanischer Lloyd approved.**



Arbeitspackung

Emballage de travail

Retail packaging

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mix
5030.0725	Sicomin-AP Isobond SR5030/SD5032 Harz/Härter	725 g	2h	100:45
5030.1450	Sicomin-AP Isobond SR5030/SD5032 Harz/Härter	1.450 kg	2h	100:45
5030.2725	Sicomin-AP Isobond SR5030/SD5032 Harz/Härter	7.250 kg	2h	100:45



Epoxyd-Harz SR 5030

Résine époxyde type SR 5030

Epoxy resin typ SR 5030

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz SR 5030	Menge
5030.0500	Sicomin EP-Klebeharz SR 5030	5.00 kg
5030.0030	Sicomin EP-Klebeharz SR 5030	30.00 kg



Härter

Durcisseur

Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	Topfzeit	Mix
5032.0225	Sicomin Isobond-Härter SD 5032	2.25 kg	2h	100:45
5032.0027	Sicomin Isobond-Härter SD 5032	27.00 kg	2h	100:45



Weitere Harzsysteme auf Anfrage!

D'autres systèmes de résine sur demande!

Other resin systems on request!

Konsultieren Sie vor der Verarbeitung unbedingt die entsprechenden Datenblätter!

Lire avant le traitement, observer les fiches de données correspondantes!

Please consult the relevant data sheets before processing!

Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

Harz / Résine / Resin	SR 5030
Härter / Durcisseur / Hardener	SD 5032
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (100g/20°C)	120'
Viskosität / Viscosité / Viscosity	Thixotrope Paste
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:45
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	2:1 Volumen
Tg max	88°C

Polyester-Laminierharz

Résine polyester de stratification

Polyester laminating resin

Polyesterharz mit reduzierter Styrol-Emission: Ungesättigtes Allzweck-Polyesterharz auf Dicyclopentadien und Orthophthalsäure basierend, in Styrol gelöst. Das Harz ist standardmässig vorbeschleunigt, thixotrop, enthält Farbumschlag-Indikator und einen Barriere-Bildner zum Reduzieren der Styrolemission.

Eigenschaften und Anwendung: niedriger Styrol-Gehalt, gute mechanische Eigenschaften, mittlere Thixotropie, sehr gut geeignet für Handlamine für die Herstellung von Gegenständen, Sitzen, Container, Karosserien, Sportgeräte und vieles andere mehr.

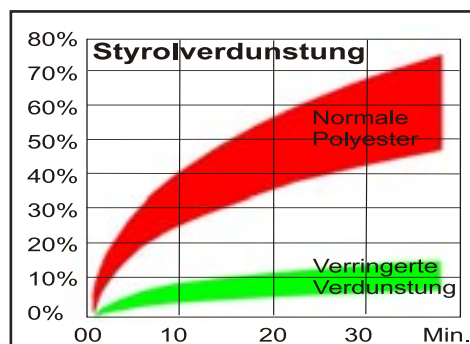
Résine polyester avec une réduction des émissions de styrène: Résine de polyester insaturé dissous dans la base de styrène-but dicyclopentadiène et orthophtalique. La résine est standard pré-accelérée, thixotrope, y compris l'indicateur de changement de couleur et une barrière pour réduire les émissions de styrène-formage.

Propriétés et applications: Faible teneur en styrène, de bonnes propriétés mécaniques, thixotropie moyenne, très bon pour la main stratifiés pour la fabrication de sièges, carrosserie, équipements de sport contenant et bien plus encore.

Polyesterresin with barrier-forming agents to reduce styrene emission.

General purpose unsaturated polyester resin for GRP, based on dicyclopentadiene and orthophthalic acid dissolved in styrene. The resin is preaccelerated, thixotropic, contains color change indicator and barrier-forming agents to reduce styrene emission.

Properties and application: low styrene content, good mechanical properties, medium thixotropie. For general purpose hand lay-up and spray-up (seats, containers, car bodies, sporting equipment) spray technique, for emulsion- and powder bound mats and also for thicker laminates in a single operation.



Art.-Nr.	Polyesterharz per kg	Menge
18536.0001	Polyesterharz vorbeschleunigt, ohne Härter	Dose à 1 kg
18536.0000	Polyesterharz vorbeschleunigt, ohne Härter	offen per kg
Art.-Nr.	Polyesterharz per Fass à 220 kg	Menge
18536.0220	Polyesterharz vorbeschleunigt	Fass 220 kg
18536.1220	Polyesterharz nicht vorbeschleunigt	Fass 220 kg

Bitte Härter separat bestellen! Durcisseur doit être commandé séparément! Hardener must be ordered separately!

Grössere Mengen auf Anfrage Quantités plus importantes sur demande Larger quantities on request

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	18536
Vorbeschleunigt	Pré-accelérée	Preaccelerated	ja / oui / yes
Härtung (25-35°C)	Durcissement (25-35°C)	Hardened (25-35°C)	22-26 Min.
Säurezahl	Indice d'acide	Acid number	20-33 mg KOH/g
Viskosität 25°C	Viscosité à 25°C	Viscosity 25°C	800-1000 mPa·s
Dichte 25°C	Densité 25°C	Density 25°C	1080-1150 kg/m³
Flammpunkt	Point d'inflammation	Flash point	34°C
Lagerfähigkeit	Stabilité au stockage	Storage stability	>6 Monate
Gelzeit 25°C	Temps de gélification 25°C	Gel Time 25°C	10-20 Min.
Tmax exotherm	Pic exothermique	Peak exotherm	170-190°C 2%MEKP-50
Gehärtet	Après durcissement	Hardened	
Barcol-Härte	Dureté Barcol	Barcol hardness	35-45
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la température	Heat distortion temperature	80-85°C
Glasübergangstemperatur	La temp. de transition vitreuse	Glass transition temperature	90-110°C
Reissdehnung	Allongement	Elongation	ca. 1,2-2%
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	50-60 Mpa
Biegefestigkeit	Résistance à la flexion	Bending strength	80-90 Mpa
Schlagzähigkeit	Résistance aux chocs	Impact strength	8-12 kJ/m²
Dichte 20°C	Densité 20°C	Density 20°C	1150-1200 kg/m³

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

Data sheets for all products are available on our website.

Polyester-Giessharz HT

Polyesterharz Giessharz HT:

Niedrigviskoses, mittelreaktives, UV stabiles Orthophtalsäure-Polyesterharz. Cobalt vorbeschleunigt, härtet glasklar aus und hat relativ wenig Neigung zum Vergilben

Anwendungsgebiet: Wegen der sehr hellen Farbe und der weitgehend rissfreien Aushärtung wird dieses Einbettungsharz vorzugsweise unverstärkt als Giessharz eingesetzt. Es können bei richtiger Anwendung bis zu 5 Liter grosse Blöcke rissfrei hergestellt werden. Wenn die exothermie stört, kann in Schichten von 2-3cm Dicke gegossen werden. Nach dem Gelieren kann eine weitere Schicht aufgebracht werden, wobei eine leichte Trennlinie sichtbar bleibt. Die Gegenstände müssen trocken sein. Bei grossen Giesslingen (>1 L) wird die Härterzugabe reduziert, bei kleinen Giessteilen oder dünnen Schichten ist die höhere Dosierung anzuwenden.

Résine polyester à couler HT: Résine polyester à base d'acide orthophtalique de faible viscosité et réactivité moyenne, résistante à la lumière. Préaccélérée au cobalt, sans risques de fissuration. Transparente après durcissement, peu de tendance au jaunissement. **Domaines d'applications:** Grâce à sa couleur très claire et à son durcissement pratiquement sans fissuration, cette résine s'utilise de préférence comme résine de coulage, sans renforcements. On peut produire des blocs d'un volume maximum de 5 L sans risque de fissuration pendant le durcissement. Au cas où la chaleur de réaction dégagée s'avère dommageable, il est recommandé de procéder à la coulée en strates de 2-3cm d'épaisseur. Grâce à l'adhésivité de surface de la résine, il est possible d'appliquer la couche suivante dès le début de la gélification avec toutefois le risque qu'une discrète ligne de séparation apparaisse. Les objets doivent être secs. Lorsque la masse des coulages augmente, par ex. à partir de >1 L, il faut plutôt réduire la quantité de durcisseur ajoutée alors qu'il faut plutôt augmenter la concentration pour de petits coulages ou pour des couches minces.

Polyester HT casting resin: Low viscosity, medium reactivity, UV-stable orthophthalic-acid polyester resin. Cobalt-accelerated, sets in clear-glass form and has a relatively low tendency to yellow. Area of use: Because of its very light color and almost crack-free curing, this embedding resin is best used as a non-reinforced casting resin. When used correctly up to 5 liters large blocks can be produced that are free of cracks. If the exothermicity is not a problem it is possible to make castings which are 2-3 cm in thickness. After gelation a further layer can be applied. If so then a faint line remains visible. The objects must be dry. For large castings (> 1L), the hardener is reduced; with small cast parts or thin films, a higher dosage is used.



Art.-Nr.	Polyester-Giessharz HT 1812	Menge
140.1812	Polyester-Giessharz hochtransparent ohne Härter	per kg
140.1813	Polyester-Giessharz hochtransparent ohne Härter	Fass 200 kg

Bitte Härter separat bestellen! Durcisseur doit être commandé séparément! Hardener must be ordered separately!

Technische Daten

Härter
Gelierzeit
Festkörpergehalt
Biegefestigkeit
Biege E-Modul
Bruchdehnung
Temperaturstandfestigkeit

Caractéristiques techniques

Durcisseur
Temps de gélification
Contenu solide
Résistance à la flexion
Module de flexion
Allongement à la rupture
Résistance à la chaleur

Technical data

Hardener 2-4% MEKP M20 / 1-3% MEKP M50 / 1-3% Trigonox 51
Gel Time
Solid content
Flexural strength
Flexural Modulus
Elongation at Break
Temperature stability

Giessharz HT

30 Min.
65%
90 MPa
4.0 GPa
1.8%
72°C

Grössere Mengen auf Anfrage Quantités plus importantes sur demande Larger quantities on request

Bio-Präpariermittel

Bio-Präpariermittel: Stabilisiert und schützt Pflanzen, Insekten bzw. deren Behaarung, beim Eingiessen in Polyester-Giessharz. Verhindert als Bindemittel auch den Silbereffekt (Luftspaltenbildung) zwischen Objekt und Harz.

Bio-Spray: Stabilise et protège végétaux, insectes etc. avant leur inclusion dans la résine. Sert de liant entre la résine et l'objet et prévient tout reflet argenté (dû à une inclusion d'air).

Bio preparing agent: Stabilizes and protects plants, insects and/or their hair when they are molded in the polyester casting resin. As a binding agent, prevents the silvering effect (air gap formation) between the object and the resin.

Art.-Nr.	Bio-Präpariermittel-Spray	Menge
4701.0300	Bio-Präpariermittel Spray	Spray 300ml

Bio-Spray de préparation

Bio preparing agent



Polyester-UP-Vorgelat

UP-Vorgelat: Ein hochpigmentierter und UV-beständiger UP-Schwabbellack für hochglänzende weisse, klare oder bunte Oberflächen, speziell für den Flugzeugbau und hier vorallem für Segelflugzeuge. Für bunte Oberflächen wird der transparente T-30 mit Farbpasten eingefärbt. Das System ist ohne Paraffin und härtet trotzdem auch in dünnsten Schichten klebefrei. Die Haftung von Epoxydharz ist sehr gut!

Härtung: UP-Vorgelat wird mit ca. 5% MEKP-20 (oder ca. 2-3% MEKP-50) gehärtet. Bei dünnen Schichten ist auf die Temperatur zu achten (>20°C)! Zum Spritzen ist der Härter SF-10 vorgesehen.

Lagerung: Vorbeschleunigte UP-Produkte haben eine beschränkte Lagerfähigkeit. Diese beträgt bei günstiger Lagerung (verschlossen, unter 15°C) sicher 3 - 6 Monate. Ab 6 Monaten sollte vor jeder Anwendung eine Härterprobe gemacht werden.

Verdünnung: Zum Spritzen kann UP-Vorgelat mit bis zu 10% Styrol verdünnt werden. Spritzdruck ca. 2-5 bar, Düse 1.5mm). Bei Verwendung des Spritzhärters SF10 sollte keine Verdünnung mehr nötig sein.

UP-Vorgelat: Gelcoat très pigmenté, résistant aux UV, pour réaliser des surfaces lustrées blanches, claires ou colorées; particulièrement utilisé en aéronautique et surtout pour les planeurs. Pour les surfaces colorées, on utilise le type transparent T-30 additionnée des pâtes de couleur UP. Le système est rigoureusement libre de paraffine mais durcit quand même complètement même pour les couches les plus minces. L'accrochage de stratifiés époxydes ultérieurs est excellente sur le gelcoat UP! **Durcissement:** On peut durcir le gelcoat UP avec env. 5 % de MEKP-20 (ou 2-3 % MEKP-50). Pour des couches minces procéder à un ajout généreux et tenir compte de la température (>20°C)! Pour la pulvérisation, le durcisseur SF-10 est fourni.

Stockage: Les produits UP préaccélérés ont une durée de stockage restreinte due au système. Cette durée est d'au moins de 3-6 mois dans des conditions favorables (bien fermé, au dessous de 15°C). A partir de 6 mois il faudrait effectuer un essai de durcissement préalable avant la mise en œuvre.

Dilution: On peut diluer le gelcoat UP pour la pulvérisation avec max. 10 % de sty-rène. Pression de pulvérisation env. 2-5 bar, buse de 1.5mm. En utilisant le durcisseur SF 10 aucune dilution ne devrait être nécessaire.

UP-Vorgelat: A highly pigmented and UV resistant coating for high gloss white, clear or colored surfaces, especially for aircraft construction and gliders in particular. For colored surfaces, the transparent T-30 is tinted with UB color pastes. The system does not contain any paraffin and despite of this also hardens without adhesion in thin layers. The adhesion of epoxy resin is very good!

Curing: UP Vorgelat is hardened with approx. 5% MEKP-20 (or approx. 2-3% MEKP-50). In thin layers, make sure the temperature (> 20 °C)! For spraying, the hardener SF-10 is provided..

Storage: Pre-accelerated UP products have a limited shelf-life. Under favorable storage conditions (closed, below 15°C), this comfortably totals 3-6 months. Over and above 6 months, a test should be completed prior to all use.

Dilution: For spraying, UP-Vorgelat can be diluted with up to 10% of styrene. Injection pressure approx. 2-5 bars, 1.5 mm nozzle). When using the Injection Hardener SF10, no dilution is required any more.

Art.-Nr.	UP-Vorgelat	Farbe	Menge
140.1600	UP-Vorgelat T30	weiss	500 g
140.1601	UP-Vorgelat T30	weiss	1 kg
140.1602	UP-Vorgelat T30	weiss	5 kg
140.1603	UP-Vorgelat T30	weiss	10 kg
140.1604	UP-Vorgelat T30	weiss	30 kg
140.1700	UP-Vorgelat T30	klar	500 g
140.1701	UP-Vorgelat T30	klar	1 kg
140.1702	UP-Vorgelat T30	klar	5 kg
140.1703	UP-Vorgelat T30	klar	10 kg
140.1704	UP-Vorgelat T30	klar	30 kg

Art.-Nr.	UP-Vorgelat	Farbe	Menge
140.1654	UP-Vorgelat T35 per 30 kg Bido	weiss	30 kg

Résine polyester UP-Vorgelat

Polyester UP-Vorgelat



Die Qualität T35 ist aus Lagerhaltungsgründen nur auf Anfrage lieferbar mit einer Lieferfrist von ca. 2 Wochen.

Le T35, pour raisons de stockage, n'est disponible que sur demande avec un délai de livraison d'environ deux semaines.

The Type T35 is made of storage reasons, only available on request with a delivery period of approximately two weeks.

Polyester-Gelcoat

Gelcoat-polyester

Polyester-Gelcoat

Polyester-Gelcoat: Polyester Deckschichtharz "Gelcoat" vorbeschleunigt, **ohne** Lufttrockner-Zusatz, für die erste Schicht in einer Negativ-Form und nachfolgendem Polyester-Laminat. Die luftseitige Oberfläche härtet also leicht klebrig. ISO-Phthalsäureharz. Härter 5% MEKP-20.

Polyester-Gelcoat: Résine de recouvrement "Gelcoat polyester", préaccélérée, **sans** agent de séchage à l'air, pour la première couche dans le négatif d'un moule et pour le strate suivant en polyester. La surface à l'air sèche en restant légèrement collante. Résine ISO-acide phthalique. Durcisseur MEKP-20 5% ou équivalent.

Polyester gelcoat: Polyester gelcoat is a resin **without** air drying additives, preaccelerated, suitable for the first layer in a female mold and the subsequent polyester laminate. This means that the airside surface hardens in a slightly sticky form. ISO phthalic acid resin. 5% harder MEKP-20 or equivalent.

Art.-Nr.	Polyester-Gelcoat 65 weiss RAL 9010 ohne Lufttrockner	Menge
9010.0001	UP-Gelcoat 65 akt. RAL 9010 reinweiss	1 kg
9010.0005	UP-Gelcoat 65 akt. RAL 9010 reinweiss	5 kg
9010.0010	UP-Gelcoat 65 akt. RAL 9010 reinweiss	10 kg
9010.0025	UP-Gelcoat 65 akt. RAL 9010 reinweiss	25 kg

Art.-Nr.	Polyester-Gelcoat 65 farblos ohne Lufttrockner	Menge
2100.0001	UP-Gelcoat 65 akt. farblos	1 kg
2100.0005	UP-Gelcoat 65 akt. farblos	5 kg
2100.0010	UP-Gelcoat 65 akt. farblos	10 kg
2100.0025	UP-Gelcoat 65 akt. farblos	25 kg



Polyester-Topcoat

Topcoat-polyester

Polyester-Topcoat

Polyester-Topcoat:

Polyester Deckschichtharz Topcoat **mit** Lufttrockner-Zusatz, für nachträgliche Beschichtungen von GFK-Formteilen, Boote etc. Die luftseitige Oberfläche härtet bei dieser Type klebefrei. Vorbeschleunigt. ISO-Phthalsäureharz. Härter 5% MEKP-20.

Polyester-Topcoat:

Couche de résine polyester "top coat" avec sécheur d'air pour les revêtements ultérieurs de pièces en fibre de verre, bateaux, etc. Donne la surface collante. Préaccélérée. ISO acide phthalique. Durcisseur MEKP-20 5% ou équivalent.

Polyester Topcoat:

Polyester Topcoat with air drying additive, for subsequent coatings of molded fiberglass parts, boats, etc. with this product, the surface exposed to the air hardens in non-adhesive form. Pre-accelerated. ISO phthalic acid resin. 5% harder MEKP-20 or equivalent.

Art.-Nr.	Polyester-Topcoat 272 weiss RAL 9010 mit Lufttrockner	Menge
9010.1001	UP-Topcoat 272 akt. RAL 9010 reinweiss	1 kg
9010.1005	UP-Topcoat 272 akt. RAL 9010 reinweiss	5 kg
9010.1010	UP-Topcoat 272 akt. RAL 9010 reinweiss	10 kg
9010.1025	UP-Topcoat 272 akt. RAL 9010 reinweiss	25 kg

Art.-Nr.	Polyester-Topcoat 272 farblos mit Lufttrockner	Menge
2100.1001	UP-Topcoat 272 akt. farblos	1 kg
2100.1005	UP-Topcoat 272 akt. farblos	5 kg
2100.1010	UP-Topcoat 272 akt. farblos	10 kg
2100.1025	UP-Topcoat 272 akt. farblos	25 kg



Polyester-Formenharz

Résine de moulage polyester

Polyester molding resin

Polyester-Formenharz Viapal: Polyester Formenharz mit guter Beständigkeit gegenüber Styrol, auch bei erhöhter Temperatur. Hohe Bruchdehnung, hohe Schlagzähigkeit und bedingt auch verträglich mit nachfolgenden Epoxyd-Laminaten. Zur Erzielung einer gleichmässigen Oberfläche ist ein zweimaliger Anstrich (0.4-0.7mm / 500-850g/m²) sinnvoll, wobei man den ersten bis zur Fingerprobe anhärtet lässt. Zum Spritzen Fließbecherpistole mit Düse 2-3mm und Spritzdruck 3 bar verwenden. Härtung mit 2% MEKP-50 oder 5% MEKP-20.

Résine de moulage polyester Viapal:

Résine de moulage polyester avec une bonne résistance au styrène, même à haute température. élongation élevée, résistance élevée aux chocs; également compatible avec des stratifiés époxy. Pour une surface uniforme de deux couches (0.4-0.7mm / 500-850g/m²) est nécessaire. Pulvérisation avec buse de 2-3mm à 3 bar. Durcissement avec 2% MEKP-50 ou 5% MEKP-20.

Polyester Viapal molding resin:

Polyester molding resin with good resistance to styrene, also at high temperature. High breaking elongation, high impact strength and also compatible with some epoxy laminates. For a uniform surface two coats (0.4-0.7mm / 500-850g/m²) is necessary.. Use a gravity feed spray gun with a 2-3 mm nozzle and injection pressure of 3 bars. Hardening with 2% MEKP-50 or 5% MEKP-20.



Art.-Nr.	Polyester-Feinschicht und Formenharz Viapal 935	Menge
935.0001	UP-Feinschicht und Formenharz Viapal 935 grün	per kg

Polyester-Klebeharz

Résine de collage Polyester

Polyester bonding resin

Polyester-Klebeharz Pregel: Pregel ist eine leicht elastische, mit pyrogener Kieselsäure hergestellte, Cobalt vorbeschleunigte, thixotrope Paste. Pregel ist besonders geeignet zum Verkleben von GFK-Bootsschalen und ähnlichen Anwendungen, wo eine leicht elastische Verklebung erwünscht ist. Härtung mit 2% MEKP-50 oder 5% MEKP-20.

Résine de collage polyester Pregel: Pregel est une pâte légèrement élastique, thixotrope, préparée avec de l'acide silicique et pré-activée au cobalt. Convient particulièrement bien aux collages des coques de bateaux ou à des applications similaires où un collage légèrement souple est souhaité. Durcissement avec 2% MEKP-50 ou 5% MEKP-20.

Polyester Pregel adhesive resin: Pregel is a slightly elastic, cobalt pre-accelerated thixotropic paste that is produced using pyrogenic silicic acid. Pregel is particularly suitable for bonding fiberglass boat hulls and similar applications where a slightly elastic bond is required. Hardening with 2% MEKP-50 or 5% MEKP-20.



Art.-Nr.	Polyester-Pregel	Menge
464.0001	Polyester Klebeharz Pregel 464	1kg
464.0005	Polyester Klebeharz Pregel 464	5kg
464.0010	Polyester Klebeharz Pregel 464	10kg
464.0025	Polyester Klebeharz Pregel 464	25kg
510.0001	Polyester Klebeharz Pregel CR 510 PA mit Glasschnitzel	per kg

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

Data sheets for all products are available on our website.

Styrol

Styrène

Styrene

Styrol Monomer zum Verdünnen von Polyesterharzen, für UP-Vorgelat, zum Spritzen oder ähnlich. Zugabemenge nicht über 10%! Styrol ist kein Lösemittel, sondern härtet mit dem Polyesterharz aus. Dichte 0.906.

Monomère de styrène pour diluer les résines polyester, le Vorgelat UP ou pour la pulvérisation. Ne pas ajouter plus de 10 % ! Le styrène n'est pas un solvant car il durcit avec la résine polyester. Densité 0,906.

Styrene Monomer for diluting polyester resins, for UP-Vorgelat, for spray or similar. Addition amount not more than 10%! Styrene is not a solvent, but hardens with the polyester resin. Density 0.906.



Art.-Nr.	Styrol UP-Verdünner	Menge
145.1401	Styrol UP-Verdünner exkl. VOC	250ml
145.1402	Styrol UP-Verdünner exkl. VOC	per L
140.1611	SF-Verdünner (VSF) speziell für UP-Vorgelat (max. 10%)	1 L
140.1612	SF-Verdünner (VSF) speziell für UP-Vorgelat (max. 10%)	5 L
140.1613	SF-Verdünner (VSF) speziell für UP-Vorgelat (max. 10%)	10 L
140.1614	SF-Verdünner (VSF) speziell für UP-Vorgelat (max. 10%)	25 L

Lufttrockner

Dessicateur

Air-drying additive

Lufttrocknerzusatz zu Polyesterharz.

Paraffinlösung 10%ig gelöst in Styrol, Zugabemenge ca. 1-3%. Der Lufttrocknerzusatz wird Polyesterharzen und Gelcoat zugesetzt, um eine klebfreie Oberfläche nach der Aushärtung zu erreichen. Wirkt nur bei Untergrundtemperaturen von 18° bis 25° C. Soll ein zweiter Harzauftrag erfolgen, muss die Paraffinschicht abgeschliffen werden. **Hinweis:** Topcoat enthält bereits Lufttrocknerzusatz.

Addition d'un dessicateur à la résine polyester:

Solution de paraffine à 10% dissoute dans du styrène. Ajouter environ 1% à 3%. On ajoute le dessicateur aux résines polyester ou au Gelcoat pour obtenir une surface qui ne colle plus après durcissement. N'agit que si le fond est à une température comprise entre 18°C et 25°C. Il faut poncer la paraffine avant une seconde application. **Remarque:** Topcoat contient déjà un dessicateur.

Air-drying additive for polyester resin.

10% paraffin solution dissolved in styrene; approx. dosage amount 1-3%. The air drying additive is added to polyester resins and gelcoat to achieve a tack-free surface after curing. Only works at substrate temperatures of 18° to 25°C. If a second coating of resin should occur, the paraffin coating has to be removed. **Please note:** Topcoat already contains an air drying additive.



Art.-Nr.	Paraffin-Lösung	Menge
145.1451	Paraffin-Lösung L-556 Lufttrocknerzusatz	500 g
145.1452	Paraffin-Lösung L-556 Lufttrocknerzusatz	1 kg

Polyester Inhibitor

Inhibiteur Polyester

Polyester Inhibitor

Inhibitor zur Verlängerung der Gelierzeit (Topfzeit, Verarbeitungszeit) von Polyester-Harzansätzen.

Dosierung: 0.05 - 0.5% bezogen auf den Harzansatz. Farbe gelblich.

Inhibiteur, pour allonger la vie en pot ou le temps de travail des résines polyester. **Dosage:** 0.05-0.5% de la résine. Couleur jaunâtre.

Inhibitor, to extend the gelation time (pot time, processing time) of polyester resin.

Dosage: 0.05 - 0.5% depending on the resin compound. Yellowish in color.



Art.-Nr.	Inhibitor	Menge
4213.0000	SCS UP-Inhibitor	1 Kg

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

Data sheets for all products are available on our website.

Polyester Härter

Polyester Härter: Standardhärter MEKP M20 (Zugabemenge ca. 3-5%) eignet sich für alle Polyesterprodukte wie Polyesterharz, UP-Vorgelat, UP-Giessharz etc.

Je mehr Masse (dicke Lamine/ grosse Giesslinge) ist die Härtermenge auf das Minimum zu reduzieren. Zum Spritzen von UP-Vorgelat empfehlen wir den Härter SF 10, womit eine zusätzliche Verdünnung überflüssig wird. Für grosse Giesslinge ist eher der Härter Cenox 51 zu empfehlen.

Durcisseur Polyester: Durcisseur standard MEKP M 20 (ajouter env. 3-5 %) convient à tous les produits polyester tels que résine polyester, vorgelat UP, résine de coulage UP etc. Plus la masse est grande (stratifications épaisses/grands volumes de coulage), plus il faut réduire la quantité de durcisseur au minimum. Pour pulvériser le vorgelat UP, il est recommandé d'utiliser le durcisseur SF 10, ce qui rend, le plus souvent, toute dilution superflue. Pour le coulage de grands volumes il est préférable d'utiliser le durcisseur Cenox 51.

Polyester hardener: Standard MEKP M20 hardener (dosage amount approx. 3-5%) is suitable for all polyester products such as polyester resin, UP-Vorgelat, UP casting resin, etc. The greater the mass (thick laminate/large casts), the more the amount of hardener is to be reduced to the minimum level. For the spraying of UP-Vorgelat we recommend hardener SF 10; a further dilution is not necessary. For larger casts, the hardener Cenox 51 is recommended.

Art.-Nr.	Härter für Polyester und UP-Vorgelat	Menge
145.1302	SCS M20 MEKP Härter (5%)	100 ml
145.1303	SCS M20 MEKP Härter (5%)	250 ml
145.1304	SCS M20 MEKP Härter (5%)	1000 ml
145.1305	SCS M20 MEKP Härter (5%)	5 kg
145.1306	SCS M20 MEKP Härter (5%)	10 kg
2181.0000	Cenox M50 MEKP Härter (2-3%)	1 kg
2181.0600	Promox M60 MEKP Härter (2-3%)	1 kg
119.0100	Cenox 51 MEKP Härter (1-3%)	100 ml
119.0250	Cenox 51 MEKP Härter (1-3%)	250 ml
119.1000	Cenox 51 MEKP Härter (1-3%)	1 kg



Polyester Härter:

Für die Härtung von UP-Vorgelat bei Luftfahrtteilen empfehlen wir die Härter SF10.

Durcisseur polyester:

Pour le durcissement de l'UP-Vorgelat utilisé dans les constructions aéronautiques, nous recommandons le durcisseur SF10.

Polyester hardener:

For the curing of UP-Vorgelat in aviation components we recommend hardeners SF10.

Art.-Nr.	Spezialhärter für UP-Vorgelat	Menge
140.0250	SF10 Spritzhärter für UP-Vorgelat 10%	250 ml
140.0101	SF10 Spritzhärter für UP-Vorgelat 10%	1 kg
140.0105	SF10 Spritzhärter für UP-Vorgelat 10%	5 kg
140.0110	SF10 Spritzhärter für UP-Vorgelat 10%	10 kg
140.0125	SF10 Spritzhärter für UP-Vorgelat 10%	25 kg



Cobalt-Aktivator

Cobalt-Aktivator:

Nur für unbeschleunigte Polyesterharze oder zum nachträglichen beschleunigen von Polyesterharzen. Zugabemenge ca. 0.01 - 0.1%.

Activateur cobalt:

Pour les résines polyester sans activateur ou pour accélérer les résines polyester pré-activées. Addition environ 0.01 - 0.1%.

Cobalt activator:

For unaccelerated polyester resin or for the subsequent acceleration of polyester resins. Addition approximately 0.01 - 0.1%.

Art.-Nr.	Cobalt-Beschleuniger	Menge
10100.0100	Cobalt-Beschleuniger 4%ig für Polyester	100 ml
10100.0250	Cobalt-Beschleuniger 4%ig für Polyester	250 ml
10100.0470	Cobalt-Beschleuniger 4%ig für Polyester	1 kg
10100.0500	Cobalt-Beschleuniger 4%ig für Polyester	5 kg



Activateur au cobalt

Cobalt Activator

SCS-Beracryl D-28

SCS-Beracryl D-28: Das Standard-Mischungsverhältnis Pulver/Monomer beträgt zum Giessen 100:60 nach Gewicht, kann aber nach Bedarf variiert werden. Seine Grundstoffe sind dieselben wie bei Acrylglas. Der Monomer riecht stark, das Endprodukt ist aber unbedenklich.

Anwendungsgebiet: Elektronik, Elektrotechnik, Werkzeug-, Maschinenbau, Apparatebau, Medizin, Orthopädie, Modellbau und Kunstgegenstände.

SCS-Beracryl D-28: Le rapport de mélange poudre / monomère est de 100:60 en poids de coulée, mais peut être modifiée selon les besoins.

Ses matières premières sont les mêmes que le verre acrylique.

Le monomère a une odeur forte, mais le produit final est inoffensive.

Application: L'électronique, l'électrotechnique, de l'outillage, de l'ingénierie, de l'équipement d'ingénierie, la médecine, orthopédie, des modèles et d'artefacts.

SCS-Beracryl D-28: The standard mixing ratio for powder/monomer for casting totals 100:60 by weight, but can also be varied if required. Its base materials are the same as those used with acrylic glass. The monomer has a strong smell but the final product is harmless.

Area of use: Electronics, electrical products, tools-, machinery-, and apparatus engineering, medicine, orthopedics, model building and art objects.

SCS-Beracryl D-28



Art.-Nr.	SCS-Beracryl D-28	Farbe	Menge
D28.0001	SCS Beracryl D-28 Pulver	farblos	per kg
D28.0000	SCS Beracryl D-28 Pulver	weiss	per kg
D28.0009	SCS Beracryl D-28 Pulver	schwarz	kg
D28.0002	SCS Beracryl D-28 Pulver	rot	per kg
D28.0005	SCS Beracryl D-28 Pulver	grün	per kg
D28.0010	SCS Beracryl D-28 Pulver	gelb	per kg
D28.0003	SCS Beracryl D-28 Pulver	blau	per kg
D28.0008	SCS Beracryl D-28 Pulver	grau	per kg
D28.0007	SCS Beracryl D-28 Pulver	braun	per kg
D28.0070	SCS Beracryl D-28 Pulver	knochenfarbig	per kg
D28.0071	SCS Beracryl D-28 Pulver	elfenbein	per kg
D28.0081	SCS Beracryl D-28 Pulver	fleischfarben/rosa	per kg
D28.1000	SCS Beracryl D-28 Monomer flüssig,	farblos	per Liter



Mischverhältnis (Gewicht) 100:50 bis 100:60

Rapport de mélange (poids) 100:50 au 100:60

Mixing ration by weight 100:50 to 100:60

SCS-Drucktopf

Marmite à pression SCS

SCS-Pressure pot

Der SCS-Beracryl-Drucktopf eignet sich zur blasenfreien Polymerisation. Schon ein geringer Überdruck von ca. 2,0 bis 2,5 bar reicht für eine blasenfreie Aushärtung. Die Polymerisationszeit bleibt unverändert. Bei **SCS-Beracryl D-28** bewirkt der Überdruck einen völlig transparenten Giessling. Drucktopf mit Manometer und Sicherheitsventil, eingestellt auf ca. 3 bar.

La marmite à pression Beracryl-SCS convient à la polymérisation sans bulles. Une pression d'environ 2,0 à 2,5 bars est suffisante pour obtenir un durcissement sans bulles. Le temps de polymérisation n'est pas modifié. Avec le Beracryl **SCS** D-28 la pression produit une pièce coulée totalement transparente. Marmite à pression avec manomètre et soupape de sécurité bloquée à env. 3 bars.

SCS-Beracryl pressure pot is used for polymerization without bubbles. Even a low pressure of approx. 2.0 to 2.5 bars is sufficient for hardening without bubbles. The polymerization time remains unchanged. With **SCS-Beracryl D-28**, the pressure results in a completely transparent cast. Pressure pot with manometer and safety valve, set to approx. 3 bars.

Art.-Nr.	Drucktopf
413.0018	SCS Drucktopf Inhalt 6L, Durchmesser 18cm, Höhe 13cm inkl. Füllschlauch



SCS Entlüfteradditiv

Entschäumungsmittel: Verringert die Oberflächenspannung und verhindert zusätzlich die Bildung von lästigen Luftblasen beim Giessen. Für alle Harzsysteme anwendbar. Hochtransparente Giessharze können leicht eintrüben! Zugabemenge ca. 0,1 - 0,5%.

Agent antimousse: Diminue la tension superficielle et supprime l'apparition ultérieure de bulles d'air indésirables dans les applications de la résine de coulage. Utilisable avec tous les systèmes de résines mais peut toutefois troubler les résines transparentes. Ajouter env. 0.1-0.5 %.

De-foaming agent: Reduces the surface tension and also prevents the formation of annoying air bubbles in the casting. Usable for all resin systems. Highly transparent casting resins can go cloudy! Dosage approx. 0.1 - 0.5%.

Art.-Nr.	SCS Entschäumer Additiv	Menge	Farbe	Einheit
130.1431	SCS Entschäumer Additiv (0,1-0,5%)	80 gr	klar	Stk
130.1432	SCS Entschäumer Additiv (0,1-0,5%)	200 gr	klar	Stk

Anti-foaming additive SCS



SCS Aktiv-Verdünner

Aktiv-Verdünner ist kein Lösemittel, sondern härtet mit dem Harz aus! Standardformulierungen sollten normalerweise nicht verdünnt werden! Zusätze von Lösemittel, Aceton, Methanol, Sprit etc. verschlechtern die Eigenschaften und dürfen zum Laminieren nie verwendet werden!

Le diluant actif n'est pas un solvant mais il durcit avec la résine. Normalement il ne faudrait pas diluer les formules standard de mélange. L'ajout d'acétone, de méthanol, d'alcool, etc. détériorent les propriétés et ne doivent jamais être utilisés lors de stratifications!

Active thinner is not a solvent, it hardens with the resin! Standard formulations should normally not be thinned! Additions of solvents, acetone, methanol, gasoline, etc. have a detrimental effect on the properties and should never be used for laminating!

Art.-Nr.	Epoxyd Aktiv-Verdünner	Farbe	Menge	Einheit
130.1351	SCS Epoxi Aktiv-Verdünner	klar	250ml	Gbde
130.1352	SCS Epoxi Aktiv-Verdünner	klar	1L	Gbde
130.1355	SCS Epoxi Aktiv-Verdünner	klar	20 kg	Gbde

SCS Diluant actif époxyde

SCS Epoxy active thinner



SCS Flexibilisator für Epoxy

SCS Plastifiant pour époxy

SCS Softening agent for epoxy

Reaktiver Flexibilisator für Epoxydharze: Dauerhafte Weichmacherwirkung, keine Versprödung, geeignet für alle Epoxydharze. Die Dehnfähigkeit bleibt auf Dauer erhalten. Mischverhältnis etc. siehe technisches Datenblatt im Downloadbereich. **Plastifiant réactif pour résines époxydes:** effet plastifiant permanent, pas de fragilisation, adapté à toutes les résines époxy. L'allongement est mis à jour au fil du temps. Rapport de mélange, etc Voir la fiche technique dans la zone de téléchargement.

Reactive softening agent for epoxy resins: Long term softening effect, no embrittlement, suitable for all epoxy resins. The ductility remains in place over the long term. Mixing ratio, etc. See the technical data sheet in the download area.

Art.-Nr.	SCS-Epoxy-Flexibilisator	Menge	Einheit
130.1401	SCS Epoxy-Flexibilisator	250ml	Gbde
130.1402	SCS Epoxy-Flexibilisator	1 kg	Gbde
130.1403	SCS Epoxy-Flexibilisator	5 kg	Gbde
130.1404	SCS Epoxy-Flexibilisator	10 kg	Gbde
130.1405	SCS Epoxy-Flexibilisator	20 kg	Gbde



Schaum-Treibmittel (für EP)

Das Einmischen ist wenn möglich mit entsprechenden Rührmaschinen vorzunehmen. Je feiner die Verteilung, desto gleichmässiger der Schaum. Zugabemenge zum Harz/Härter-Gemisch: 1-5 %.

Le mélange est réalisé avec des mélangeurs appropriés si possible. La plus fine de la distribution, l'uniforme de la mousse. Montant ajouté au mélange résine/durcisseur: 1-5%.

The foaming agent should be added with a mixing machine if possible. The finer the distribution, the more uniform the foam structure. Recommended quantity added to the resin and hardener mixture: 1-5 %.

Art.-Nr.	Treibmittel	Menge
50.0050	Schaum-Treibmittel für Epoxydharz (EP-50)	50ml
50.0100	Schaum-Treibmittel für Epoxydharz (EP-50)	100ml

Foaming agent (for EP)



Lösemittel

Aceton:	Verdüner und brennbares Reinigungs- und Entfettungsmittel.
Universal-Verdüner:	Nitroverdüner zum Reinigen aller Art. Brennbar.
Methanol:	Modellmotorentreibstoff und Verdüner für Epoxylde
Silikon-Entferner:	Kann Silikonrückstände entfernen.
Epoxy-Reiniger:	Butylacetat zum Reinigen von Geräten und Gefässen.
PUR-Reiniger:	Lösemittel zum Reinigen von Polyurethan-Rückständen.
Isopropylalkohol IPA:	(Isopropanol) Lösungsmittel für Fette, Harze, Lacke.
Acétone:	Diluant, détergent et dégraissant très inflammable.
Diluant universel:	"Diluant nitro" pour nettoyages de toutes sortes.
Méthanol:	Carburant des moteurs de modèles réduits, et détergent pour des epoxydes.
Dissolvant p. silicone:	Pour nettoyer les moules ou des pièces avant le pistolage.
Nettoyant p. epoxy:	Solvant de butylacétate écologique pour nettoyer les ou tils et les récipients.
NeukadurPUR-2:	Produit de nettoyage pour polyurethane.
Isopropylalkohol IPA:	(Isopropanol) Solvant pour les graisses, les résines, les vernis.
Acetone:	Thinner and combustible cleaning and degreasing agent.
Universal thinner:	Nitro thinner for all types of cleaning. Combustible.
Methanol:	Model engine fuel and thinner for Epoxy.
Silicone-remover:	For the cleaning of molds, can remove silicon residue.
Epoxy cleaner:	Butyl acetate for the cleaning of equipment and vessels.
PUR cleaner:	Solvent for cleaning polyurethane residues.
Isopropylalkohol IPA:	(Isopropanol) Solvent for fats, resins, varnishes.

Solvant

Solvent



Art.-Nr.	Lösemittel und Verdüner	Brennbar	Dichte	Menge
139.0051	SCS -Aceton Lösemittel/Entfetter	X		per Liter
295.0100	SCS -Putz-Verdüner 2532 (Nitroverdüner)	X	0.880	per Liter
139.9000	SCS -Methanol 99.9% per L	X	0.879	per Liter
1979.0008	SCS -Methyläthylketon (MEK) per L	X	0.81	per Liter
295.2609	SCS -Silikon-Entferner 2609 (Silikon-Ex)	X		per Liter
130.1450	SCS -Epoxy-Lösemittel-Reiniger Butylacetat	X		per Liter
166.0001	Neukadur PUR-2 Reiniger	-		1 kg
166.0005	Neukadur PUR-2 Reiniger	-		4.5 kg
108.0006	SCS -Terpentinersatz (White Spirit) 16/18%	X		per Liter
139.0500	SCS -Isopropylalkohol	X		per Liter

Für andere und grössere Mengen bitte Anfragen, wir machen gerne eine Offerte.

Pour des quantités différentes, contactez-nous: nous vous ferons volontiers une offre.

For others, quantities please ask, we will be happy to send you an offer.

West System Lösemittel

West System solvant

West System solvent

West System Reinigungslösung und Lösungsmittel.

West System La solution de nettoyage et de solvant.

West System Cleaning solution and solvent.

Art.-Nr.	Swiss-Resin-Clean	Menge
855.1000	West System Reinigungslösung 855-A	Gbde 1 L
855.5000	West System Reinigungslösung 855-B	Gbde 5 L



SCS-Swiss-Clean H5

SCS-Swiss-Clean H5, die saubere Lösung: Reiniger und Acetonersatz.

Das neue, VOC-abgabefreie Ersatzprodukt von Verdünnern, Aceton und Methyl-ethylketon (MEK). Moderne Ersatzprodukte wie Swiss-Clean H-5 bieten nebst der Kombination der geeigneten Anwendungseigenschaften und der möglichst kostengünstigen Anschaffung auch den höchstmöglichen Schutz für Mitarbeiter und Umwelt. (Spez. Gewicht / Dichte 0.85)

SCS-Swiss-Clean H5, solution idéale: le remplaçant de l'acétone.

Un produit de remplacement pour le diluant, l'acétone et la méthyl éthyl cétone (MEK) sans COV. Les produits modernes de remplacement tels que le Swiss-Clean H-5 offrent la plus grande des protections pour les ouvriers et pour l'environnement, en plus des combinaisons des propriétés d'applications et du bas prix d'achat. (Densité 0.85)

SCS-Swiss-Clean H5, the clean solution: A replacement product for thinner, acetone and methyl ethyl ketone (MEK) without VOC. Along with the combination of the suitable application attributes and their low price, modern substitute products like Swiss-Clean H-5 also offer the highest possible levels of protection to employees and the environment. (Spec. Weight/density 0.85).



Für andere und grössere Mengen bitte Anfragen, wir machen gerne eine Offerte.

Pour des quantités différentes, contactez-nous: nous vous ferons volontiers une offre.

For others, and larger quantities please ask, we make you an offer.

Art.-Nr.	Swiss-Clean H-5	Menge
281.0000	SCS-Swiss-Clean H-5 Reiniger und Acetonersatz	per Liter
Art.-Nr.	Swiss-Clean H-5	Menge
281.0001	SCS-Swiss-Clean H-5 Reiniger und Acetonersatz	Fass 165 kg

SCS-Swiss-Resin-Clean AM/2

SCS-Swiss-Resin-Clean AM/2

SCS-Swiss-Resin-Clean AM/2 Extrem starker Reiniger und Lösemittel auch für ausgehärtete 1K und 2K Kunststoffsysteme wie Epoxydharze u.s.w.

SCS-Swiss-Resin-Clean A/2-S Solvant puissant pour les produits synthétiques durcis à 1 ou 2 composants, plus particulièrement pour les résines époxydes.

SCS-Swiss-Resin-Clean AM/2 Extremely strong cleaner and solvent for cured 1K and 2K synthetic systems like epoxy resins, etc.

SCS-Swiss-Resin-Clean AM/2



Art.-Nr.	Swiss-Resin-Clean	Menge
4033.0022	SCS-Swiss-Resin-Clean AM/2 Epoxy-Löser ^{GHS}	per Liter

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Swiss-Resin-Clean AM/2
VOC	COV	VOC	0 %
Wasserlöslichkeit	Soluble	Soluble	100 %
Biologisch abbaubar	Biodégradable	Biodegradable	Ja / Oui / Yes
Dichte 20°C	Densité 20°C	Density 20°C	1.1
Dampfdruck (mbar 20°C)	Pression de vapeur (mbar à 20°C)	Vapor pressure (mbar 20°C)	< 1

Diese Produkte (GHS) dürfen aufgrund des Chemikaliengesetzes nur an gewerbliche Anwender abgegeben werden!
En vertu de la loi sur les produits chimiques, ces produits (GHS) peuvent être cédés qu'à des utilisateurs commerciaux!
Due to the Chemicals Act, these products (GHS) may only be sold to commercial users!

Altropol Silikon-Spray

Aérosol spray silicone Altropol

Altropol silicone spray

Altropol Silikon-Spray. Schnelltrocknendes und farbloses Gleit-, Pflege- und Trennmittel für Kunststoffe, Gummi und Metalle. -40 bis +200°C.

Altropol spray silicone. Séchage rapide et incolore agents lubrifiants, de soins et de libération pour les matières plastiques. -40 à +200 °C.

Altropol silicone spray. Quick dry and colorless lubricant, care and release agents for plastics, rubber and metals. -40 To +200 °C.



Art.-Nr.	Trennspray	Type	Menge
165.2442	Altropol Neukadur-Silicon-Spray	siliconhaltig	500 ml

MultiCast 2

MultiCast 2

MultiCast 2

MultiCast 2, Standard-Giessharz: Schnellhärtendes, ungefülltes Schnellgiessharz für Abformungen, Gussteile, zum Giessen von Kleinteilen, für Ruderhebel, Figuren etc. Kann sowohl ungefüllt wie mit Füllstoffen, z.B. TE-Füllstoff auf Basis Aluminiumhydroxid, Microballon oder anderen Füllstoffen hoch gefüllt werden

MultiCast 2, Résine à couler standard: Résine de coulée rapide qui durcit vite dépourvue de charges, pour moulage, coulage de pièces ou le coulage de petites pièces en modélisme etc. On peut utiliser la résine aussi bien sans charge que chargée par exemple avec des charges TE à base d'hydroxyde d'aluminium, des microballons ou d'autres charges.

MultiCast 2, standard casting resin: Fast curing, unfilled fast casting resin for casting, figures, etc. Can used unfilled or filled with fillers such as TE-filler based on aluminum hydroxide, micro-balloon or other fillers.

Art-Nr.	Neukadur MultiCast 2	Farbe	Menge
300.0001	MultiCast 2 Arbeitspack Komp. A+B	Natur beige	2x 500g
300.0002	MultiCast 2 Arbeitspack Komp. A+B	Natur beige	2x 1kg
300.0005	MultiCast 2 Arbeitspack Komp. A+B	Natur beige	2x 2,5kg
300.0010	MultiCast 2 Arbeitspack Komp. A+B	Natur beige	2x 5kg
2.1201	MultiCast 2 Komponente A	Natur beige	1kg
2.1225	MultiCast 2 Komponente A	Natur beige	2,5kg
2.1205	MultiCast 2 Komponente A	Natur beige	5kg
2.1230	MultiCast 2 Komponente A	Natur beige	30kg



MultiCast 2	MultiCast 2	MultiCast 2	Härter ISO 2
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	100:100
Misch-Viskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	75 mPa·s
Topfzeit	Vie en Pot	Pot life	2-3 Min.
Shore D-Härte ungefüllt	Dureté Shore D, sans charges	Shore D hardness without filler	ca. 75
Wärmestandfestigkeit	Résistance à la chaleur	Temperature stability	80°C
Schichtdicke gefüllt	Epaisseur avec des charges	Thickness with fillers	< 40mm
Max. Füllstoffzugabe	Max. charges	Maximum fille	< 500%
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	ca. 27 N/mm ²
Zugdehnung %	Allongement à la rupture	Tensile Elongation	ca. 5 %
Biegefestigkeit	Résistance à la flexion	Flexural strength	ca. 32 N/mm ²
Linearer Schwund	Retrait linéaire	Linear shrinkage	ca. 0.12%

MultiCast 12

MultiCast 12

MultiCast 12

MultiCast 12, mit längerer Topfzeit: PU-Giessharz wie MultiCast 2, aber mit längerer Topfzeit bei noch geringerem Schwund. MultiCast 12 wird oft auch als Topfzeitverlängerer für das MultiCast 2 verwendet.

MultiCast 12, Résine à couler: Résine de coulage PU comme la MultiCast 2, mais avec une plus longue vie en pot et une rétraction encore plus faible. On utilise souvent la Multicast 12 pour rallonger la vie en pot de la MultiCast 2.

MultiCast 12, with long pot time: PU casting resin like MultiCast 2, but with a longer pot time and even less shrinkage. MultiCast 12 is also frequently used to extend the pot life for MultiCast 2.

Art-Nr.	Neukadur MultiCast 12	Farbe	Menge
12.1001	Neukadur MultiCast 12 Komponente A	Natur beige	1kg
12.1005	Neukadur MultiCast 12 Komponente A	Natur beige	5kg
12.1010	Neukadur MultiCast 12 Komponente A	Natur beige	10kg
12.1030	Neukadur MultiCast 12 Komponente A	Natur beige	30kg



MultiCast 12	MultiCast 12	MultiCast 12	Härter ISO 2
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	100:100
Misch-Viskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	100 mPa·s
Topfzeit	Vie en Pot	Pot life	12-13 Min.
Shore D-Härte ungefüllt	Dureté Shore D, sans charges	Shore D hardness without filler	ca. 75
Wärmestandfestigkeit	Résistance à la chaleur	Temperature stability	90°C
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	ca. 23 N/mm ²
Zugdehnung %	Allongement à la rupture	Tensile Elongation	ca. 20 %
Biegefestigkeit	Résistance à la flexion	Flexural strength	ca. 32 N/mm ²
Linearer Schwund	Retrait linéaire	Linear shrinkage	ca. 0.10%

MultiCast 7

MultiCast 7, schlagzähes Giessharz: Ungefülltes, extrem schlagzähes Giessharz, sehr schnell durchhärtend, schrumpfarm, daher hohe Massgenauigkeit. Durch Temperung, z. B. 1 Tag bei 80 - 100°C, lässt sich die Schlagzähigkeit noch deutlich erhöhen.

MultiCast 7, Résine à couler de bonne résilience. Résine sans charge de très grande résilience, durcissant rapidement, de faible retrait donc de mesure précise. La résilience augmente encore beaucoup par étuvage à 80-100°C pendant un jour.

MultiCast 7, impact-resistant casting resin. Unfilled, extremely impact resistant casting resin, hardens very quickly, limited shrinkage, therefore high dimensional accuracy. Heat curing, e.g. 1 day at 80 - 100° C, can significantly increase the impact resistance.

Art.-Nr.	MultiCast 7	Farbe	Menge
7.1018	Neukadur MultiCast 7 Arbeitspack Komp. A+B	Natur beige	1.8 kg
7.1001	Neukadur MultiCast 7 Komp.A	Natur beige	1 kg
7.1005	Neukadur MultiCast 7 Komp.A	Natur beige	5 kg
7.1010	Neukadur MultiCast 7 Komp.A	Natur beige	10 kg

MultiCast 7	MultiCast 7
Mischverhältnis	Rapport de mélange
Misch-Viskosität	Viscosité mixte
Topfzeit	Vie en Pot
Shore D-Härte ungefüllt	Dureté Shore D, sans charges
Wärmebeständigkeit	Résistance à la chaleur
Zugfestigkeit	Résistance à la traction
Zugdehnung %	Allongement à la rupture
Biegefestigkeit	Résistance à la flexion
Linearer Schwund	Retrait linéaire

MultiCast 7

MultiCast 7	MultiCast 7
Mixing ratio	Mixing ratio
Mixed viscosity	Mixed viscosity
Pot life	Pot life
Shore D hardness without filler	Shore D hardness without filler
Temperature stability	Temperature stability
Tensile strength	Tensile strength
Tensile Elongation	Tensile Elongation
Flexural strength	Flexural strength
Linear shrinkage	Linear shrinkage

MultiCast 7



Härter ISO 1

100:80
150 mPa·s
3-4 Min.
ca. 75
70°C
ca. 35 N/mm ²
ca. 5 %
ca. 50 N/mm ²
ca. 0.20%

MultiCast 11

MultiCast 11, sehr Schlagzähes Giessharz: Ungefülltes, geruchsarmes, mittel-schnelles System mit ausserordentlich hoher Schlagzähigkeit. Diese wird erst nach ca. 7 Tagen RT erreicht. Durch die Verarbeitung bei 50°C und anschliessender Temperung werden die Endeneigenschaften schneller erreicht und nochmals verbessert.

MultiCast 11, Résine à couler de grande résilience: Résine sans charge dégageant peu d'odeur qui durcit moyennement vite d'une résilience extraordinairement élevée. Cette dernière est obtenue seulement après 7 jours de durcissement à température ambiante. Par un étuvage ou en travaillant à 50°C suivi d'un étuvage on obtient plus rapidement les propriétés finales encore une fois optimisées.

MultiCast 11, high impact-resistant casting resin: Unfilled, low-odor, medium-speed system with extremely high impact strength. This is only achieved after 7 days at RT. By processing at 50° C and subsequent heat curing, the final properties are achieved more quickly and further improved.

Art.-Nr.	MultiCast 11	Farbe	Menge
11.1001	Neukadur MultiCast 11 Komponente A	Natur beige	1 kg
11.1005	Neukadur MultiCast 11 Komponente A	Natur beige	5 kg
11.1010	Neukadur MultiCast 11 Komponente A	Natur beige	10 kg
11.1030	Neukadur MultiCast 11 Komponente A	Natur beige	30 kg

MultiCast 11	MultiCast 11
Mischverhältnis	Rapport de mélange
Misch-Viskosität	Viscosité mixte
Topfzeit	Vie en Pot
Shore D-Härte ungefüllt	Dureté Shore D, sans charges
Wärmebeständigkeit	Résistance à la chaleur
Zugfestigkeit	Résistance à la traction
Zugdehnung %	Allongement à la rupture
Biegefestigkeit	Résistance à la flexion
Schlagfestigkeit	Résistance aux chocs

MultiCast 11

MultiCast 11	MultiCast 11
Mixing ratio	Mixing ratio
Mixed viscosity	Mixed viscosity
Pot life	Pot life
Shore D hardness without filler	Shore D hardness without filler
Temperature stability	Temperature stability
Tensile strength	Tensile strength
Tensile Elongation	Tensile Elongation
Flexural strength	Flexural strength
Impact resistance	Impact resistance

MultiCast 11



Härter ISO 1

100:100
600 mPa·s
ca. 7-8 Min.
ca. 75
65-70°C
ca. 32 N/mm ²
ca. 19 %
ca. 48 N/mm ²
ca. 150 KJ/m ²

MultiCast 15

MultiCast 15

MultiCast 15

MultiCast 15, temperaturstables Giessharz

Hohe Temperaturstabilität, lange Topfzeit, gut durchhärtend. Durch die niedrige Viskosität ist ein hoher Füllgrad möglich. Es wird empfohlen, die Füllstoffmenge auf beide Komponenten aufzuteilen. MultiCast 15 lässt sich mit verschiedenen Füllstoffen verarbeiten. (Z.B. Füller AL, B, GR, P etc.).

MultiCast 15, Résine à couler de bonne résilience.

Résine sans charge de très grande résilience, durcissant rapidement, de faible retrait donc de mesure précise. La résilience augmente encore beaucoup par étuvage à 80-100°C pendant un jour.

MultiCast 15, temperature-stable casting resin. High temperature stability, long pot time, hardens well. The low viscosity a high level of filling allows. Distributing the amount of filler over both components is recommended. MultiCast 15 can also be used with different fillers. (e.g. Fillers AL, B, GR, P, etc.).

altropol®



Art.-Nr.	MultiCast 15	Farbe	Menge
15.0027	Neukadur MultiCast 15 Arbeitspack Komp. A+B	Natur beige	2.7 kg
15.0135	Neukadur MultiCast 15 Arbeitspack Komp. A+B	Natur beige	13.5 kg
15.1001	Neukadur MultiCast 15 Komp.A	Natur beige	1 kg
15.1005	Neukadur MultiCast 15 Komp.A	Natur beige	5 kg
15.1010	Neukadur MultiCast 15 Komp.A	Natur beige	10 kg
15.1030	Neukadur MultiCast 15 Komp.A	Natur beige	30 kg

MultiCast 15	MultiCast 15	MultiCast 15	Härter ISO 3
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	100:170
Misch-Viskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	170 mPa·s
Topfzeit	Vie en Pot	Pot life	15 Min.
Mischdichte	Densité mixte	Mixed Density	1.07 g/cm³
Entformbar	Demouldable	Demoldable	2-3 h
Shore D-Härte ungefüllt	Dureté Shore D, sans charges	Shore D hardness without filler	ca. 80
Wärmestandfestigkeit	Résistance à la chaleur	Temperature stability	130-140°C
Schlagfestigkeit	Résistance aux chocs	Impact resistance	ca. 5 KJ/m²
Linearer Schwund	Retrait linéaire	Linear shrinkage	ca. 0.10%

MultiCast 20

MultiCast 20

MultiCast 20

MultiCast 20, nicht feuchtigkeitsempfindlich.

MultiCast 20 ist eine schnellhärtendes, dünnflüssiges, gefülltes, nicht feuchtigkeitsempfindliches Giessharz. Es eignet sich daher sehr gut auch für Abformungen und Giesslinge in Algan-Formen oder in anderer nasser Umgebung.

MultiCast 20, Résine à couler insensible à l'humidité.

MultiCast 20 est une résine de coulage liquide, chargée, de durcissement rapide, insensible à l'humidité. Elle convient donc particulièrement bien aux moulages dans des moules Algan ou dans d'autres environnements humides.

MultiCast 20, not sensitive to humidity:

MultiCast 20 is a fast curing, low viscosity, filled casting resin which is not sensitive to humidity. It is therefore very suitable for impressions and castings in Algan forms or in other damp environments.

altropol®



Art.-Nr.	MultiCast 20	Farbe	Menge
20.3901	Neukadur Multicast 20 Arbeitspack Komp. A+B	Natur beige	1200 g
20.1905	Neukadur Multicast 20 Komponente A	Natur beige	5 kg
20.1910	Neukadur Multicast 20 Komponente A	Natur beige	10 kg

MultiCast 20	MultiCast 20	MultiCast 20	Härter ISO 5
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	100:20
Misch-Viskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	700 mPa·s
Topfzeit	Vie en Pot	Pot life	5 Min.
Shore D-Härte ungefüllt	Dureté Shore D, sans charges	Shore D hardness without filler	ca. 80
Wärmestandfestigkeit	Résistance à la chaleur	Temperature stability	90°C
Dichte	Densité	Density	1.5
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	ca. 21 N/mm²
Zugdehnung %	Allongement à la rupture	Tensile Elongation	ca. 6 %
Biegefestigkeit	Résistance à la flexion	Flexural strength	ca. 30 N/mm²
Elastizitätsmodul	Module d'élasticité	Module of elasticity	ca. 2500 N/mm²
Schlagfestigkeit	Résistance aux chocs	Impact resistance	ca. 5 KJ/m²

MultiCast 22

MultiCast 22, Giessharz mit geringem Schwund.

Schnellhärtendes, mittelviskoses, gefülltes Giessharz, das sich durch ausserordentlich niedrige Schrumpfwerte nach der Aushärtung auszeichnet.

MultiCast 22, Résine à couler de faible rétraction.

Résine de coulage de viscosité moyenne, durcissant rapidement, qui se différencie par une rétraction très faible après durcissement.

MultiCast 22, casting resin with low shrinkage.

Fast curing, medium viscosity, filled casting resin, which is characterized by extremely low shrinkage values after curing.

altropol®



Art.-Nr.	MultiCast 22	Farbe	Menge
22.3901	Neukadur Multicast 22 Arbeitspack Komp. A+B	Natur beige	1150 g
22.1905	Neukadur Multicast 22 Komponente A	Natur beige	5 kg
22.1910	Neukadur Multicast 22 Komponente A	Natur beige	10 kg

MultiCast 22	MultiCast 22	MultiCast 22	Härter ISO 5
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	100:15
Misch-Viskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	2200 mPa·s
Topfzeit	Vie en Pot	Pot life	5 Min.
Dichte	Densité	Density	1.4
Entformbar	Demouldable	Demoldable	20-60 Min.
Shore D-Härte ungefüllt	Dureté Shore D, sans charges	Shore D hardness without filler	ca. 82
Wärmebeständigkeit	Résistance à la chaleur	Temperature stability	95°C
Elastizitätsmodul	Module d'élasticité	Module of elasticity	ca. 2800 N/mm ²
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	ca. 17 N/mm ²
Zugdehnung %	Allongement à la rupture	Tensile Elongation	ca. 4 %
Biegefestigkeit	Résistance à la flexion	Flexural strength	ca. 30 N/mm ²
Schlagfestigkeit	Résistance aux chocs	Impact resistance	ca. 4 KJ/m ²

MultiCast 27

MultiCast 27, Giessharz für grosse Volumen

MultiCast 27 mit den Härtern ISO 1, 4 oder 5 ist ein gefülltes System. Die Mischung kann in grossen Volumen und Schichtstärken vergossen werden. Mit Härter ISO 4 ergibt sich eine höhere Härte, bei ISO 1 eine bessere Dehnung und mit ISO 5 die geringste exothermie. MultiCast 27 ist feuchtigkeitsempfindlich.

MultiCast 27, résine à couler pour de grands volumes. Résine à couler MultiCast 27 est une résine chargée qu'on utilise avec les durcisseurs ISO 1, 4 ou 5. On peut couler les mélanges en grands volumes et en grandes épaisseurs. On obtient une dureté plus grande avec le durcisseur ISO 4, une meilleure expansion avec le durcisseur ISO 1 et la plus faible exothermie avec le durcisseur ISO 5. MultiCast 27 est sensible à l'humidité.

MultiCast 27, casting resin with large volumes. MultiCast 27 with the hardeners ISO 1, 4 or 5 is a filled system. The mixture can be cast in large volumes and layer thicknesses. Hardener ISO 4 results in a higher level of hardness, ISO 1 better elongation, and ISO 5 is the least exothermic. MultiCast 27 is sensitive to humidity.

altropol®



Art.-Nr.	MultiCast 27	Farbe	Menge
27.1901	Multicast 27 Komp.A	Natur beige	1 kg
27.1905	Multicast 27 Komp.A	Natur beige	5 kg
27.1910	Multicast 27 Komp.A	Natur beige	10 kg
27.1925	Multicast 27 Komp.A	Natur beige	25 kg

MultiCast 27	MultiCast 27	MultiCast 27	Härter ISO 1	Härter ISO 4	Härter ISO 5
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	100:30	100:25	100:25
Misch-Viskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	1500 mPa·s	3500 mPa·s	1500 mPa·s
Topfzeit	Vie en Pot	Pot life	60-70 Min.	60-70 Min.	60-70 Min.
Dichte	Densité	Density	1,6	1,6	1,6
Shore D-Härte ungefüllt	Dureté Shore D, sans charges	Shore D hardness without filler	80	85	78
Wärmebeständigkeit	Résistance à la chaleur	Temperature stability	70°C	75°C	65°C
Entformbar	Demouldable	Demoldable		8-16 h	18-24 h
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	ca. 35 N/mm ²	ca. 24 N/mm ²	ca. 20 N/mm ²
Zugdehnung %	Allongement à la rupture	Tensile Elongation	ca. 5 %	ca. 8 %	ca. 11 %
Biegefestigkeit	Résistance à la flexion	Flexural strength	ca. 50 N/mm ²	ca. 45 N/mm ²	ca. 20 N/mm ²
Linearer Schwund	Retrait linéaire	Linear shrinkage	ca. 0.20%	ca. 0.12%	ca. 0.08%

PU-Plastotherm 130

PU-Plastotherm 130, ein weisses, flexibles 2-Komponenten PU Giessharz für den Verguss von elektronischen Bauteilen. Es ist dünnflüssig und auch von Hand sehr gut giessbar.

PU-Plastotherm 130 une résine PU à 2 composants, blanche, souples, spécialement développée pour le coulage des pièces d'électronique. Plastotherm PU 130 est liquide; on la coule facilement à la main.

PU-Plastotherm 130 is a white, flexible 2-component PU casting resin for the molding of electronic components. Plastotherm 130 is low-viscous and is also very easy to cast by hand.

Art.-Nr.	Plastotherm 130 Elektrovergussmasse	Farbe	Menge
130.0001	Neukadur PU Plastotherm 130	weiss	1 kg
130.0005	Neukadur PU Plastotherm 130	weiss	5 kg
118.0018	Neukadur Plastotherm Härter H118VL		180g
118.0001	Neukadur Plastotherm Härter H118VL		1 kg

PU-Plastotherm 130

altropol®



Plastotherm 130	Plastotherm 130	Plastotherm 130	Plastotherm 130	H118 VL
Dichte	Densité	Density	1.20 g/cm³	1.20 g/cm³
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	100:18	
Mischviskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	3000 mPa·s	
Topfzeit	Vie en Pot	Pot life	23 Min.	
Entformbar	Demoulable	Demoldable	120 Min.	
Gehärtet	Durcissement	Hardened	8 - 10 h	
Shore A-Härte	Dureté Shore A	Hardness Shore A	75	
Durchgangswiderstand	Résistance de passage	Continuity Resistance	GQ 13	
Durchschlagsspannung	Tension de passage	Passage tension	3mm/kV 57,6	
Dielektrizitätszahl	Permittivité	Dielectric number	800Hz er 6,6	100Hz er 5,0
Dielektr. Verlustfaktor	Facteur de perte diélectrique	Dielectric loss factor	800 Hz d 0,073	100 kHz d 0,103
Wärmestandfestigkeit	Résistance à la chaleur	Temperature stability	<130°C	

PN-90xx Giessharz transparent

Coulée transparent PN-90xx

Transparent cast resin PN-90xx

PN-90xx PU-Giessharz transparent, glasklar aushärtend, verschiedene Shore-Härten möglich, gute UV-Stabilität, Vakuum verarbeitung empfohlen.

Anwendung: Elektroverguss (LED's) Kunstguss etc.

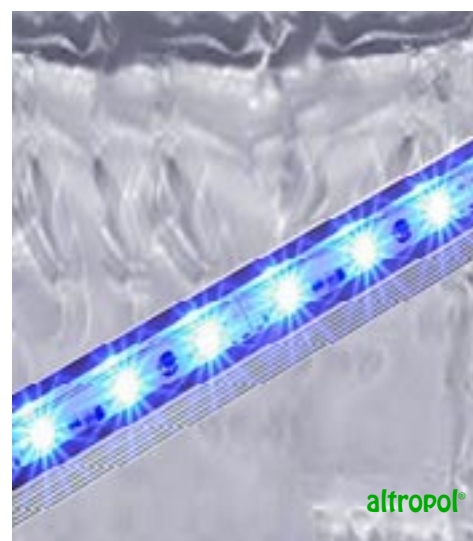
PN-90xx PU résine de coulée transparente, durcit clair, différent duretés Shore possible, vie en pot variable, bon stabilité aux UVs, application à vide recommandé.

Application: encapsulation électrique (LED), fonderie d'art etc.

PN-90xx PU transparent casting resin. High transparency PU resin. Different hardness can be achieved. Good UV stability, vacuum processing recommended.

Applications: LED encapsulation, art casts, etc.

Art.-Nr.	PU-Giessharz transparent	Farbe	Orig.-Gebde
9049.0005	PU-Giessharz Neukadur PN-9049 Komp. A	transparent (900g)	
9057.0005	PU-Giessharz Neukadur PN-9057 Komp. A	transparent (1 kg)	
9060.0005	PU-Giessharz Neukadur PN-9060 Komp. A	transparent (1 kg)	
9080.0005	PU-Giessharz Neukadur PN-9080 Komp. A	transparent (1 kg)	
9060.1005	PU-Giessharz Neukadur PN-9060 Komp. B Härter	transparent (1 kg)	



altropol®

PU-Giessharz transparent PN-90xx

Misch-Viskosität 1200 mPa·s

Topfzeit ca. 20 Minuten

Dichte 1,08

Vor der Anwendung ist unbedingt das Technische Datenblatt zu konsultieren!
Andere Mengen auf Anfrage.

Coulée en PU transparent PN-90xx

Viscosité mixte 1200 mPa·s

Vie en Pot env. 20 minutes.

Densité 1.08

Avant l'application est nécessairement le Consultez la fiche technique!
Autres quantités sur demande.

PU Transparent cast resin PN-90xx

Mixed viscosity 1200 mPa·s

Pot life about 20 minutes

Density 1.08

Please consult the Technical Datasheet prior to use.
Other quantities on request.

Mischungen:	Shore A50	Shore A60	Shore A70	Shore A 80	Shore D35	Shore D60	Shore D80
Neukadur PN 9057 PU-Harz	85 GT	90 GT	100 GT	25 GT	10 GT	—	—
Neukadur PN 9060 PU-Harz	—	—	—	75 GT	90 GT	100 GT	—
Neukadur PN 9080 PU-Harz	—	—	—	—	—	—	100 GT
Neukadur PN 9049 PU-Harz	15 GT	10 GT	—	—	—	—	—
Neukadur PN 9060 PU-Härter	79 GT	84 GT	94 GT	107 GT	110 GT	111 GT	186 GT

Isocyanat-Härter für PU

Durcisseur Isocyanat pour PU

Isocyanat hardener for PU

Isocyanat-Härter für MultiCast Giessharze

Isocyanat Härter für die verschiedenen MultiCast Giessharzsysteme. Das Mischverhältnis ist bei den jeweiligen Produkten ersichtlich.

Durcisseur isocyanat pour MultiCast PU.

Durcisseur isocyanat pour les différents assortiments de résines de coulage MultiCast. Le rapport des mélanges figure sur chaque emballage.

Isocyanate hardener for MultiCast casting resins.

Isocyanate hardener for MultiCast casting resins. Isocyanate hardener for MultiCast resin systems. For the correct mixing ratio, please consult the corresponding resin datasheet.

Art.-Nr.	Isocyanat Härter für MultiCast Systeme	Menge
1.0350	Härter ISO 1 (Komp.B für MC 7 und MC 11)	350g
1.2108	Härter ISO 1 (Komp.B für MC 7 und MC 11)	800g
1.2101	Härter ISO 1 (Komp.B für MC 7 und MC 11)	1kg
1.2104	Härter ISO 1 (Komp.B für MC 7 und MC 11)	4kg
1.2105	Härter ISO 1 (Komp.B für MC 7 und MC 11)	5kg
1.2110	Härter ISO 1 (Komp.B für MC 7 und MC 11)	10kg
1.2130	Härter ISO 1 (Komp.B für MC 7 und MC 11)	30kg
2.2201	Härter ISO 2 (Komp.B für MC 2 und MC 12)	1kg
2.2225	Härter ISO 2 (Komp.B für MC 2 und MC 12)	2.5kg
2.2205	Härter ISO 2 (Komp.B für MC 2 und MC 12)	5kg
2.2210	Härter ISO 2 (Komp.B für MC 2 und MC 12)	10kg
2.2230	Härter ISO 2 (Komp.B für MC 2 und MC 12)	30kg
3.2301	Härter ISO 3 (Komp.B für MC 15)	1kg
3.2317	Härter ISO 3 (Komp.B für MC 15)	1.7kg
3.2325	Härter ISO 3 (Komp.B für MC 15)	2.5kg
3.2305	Härter ISO 3 (Komp.B für MC 15)	5kg
3.2385	Härter ISO 3 (Komp.B für MC 15)	8.5kg
3.2310	Härter ISO 3 (Komp.B für MC 15)	10kg
3.2330	Härter ISO 3 (Komp.B für MC 15)	30kg
4.2401	Härter ISO 4 (Komp.B für MC 27)	1.25kg
4.2425	Härter ISO 4 (Komp.B für MC 27)	2.5kg
4.2405	Härter ISO 4 (Komp.B für MC 27)	5kg
4.2410	Härter ISO 4 (Komp.B für MC 27)	10kg
4.2430	Härter ISO 4 (Komp.B für MC 27)	30kg
5.0150	Härter ISO 5 (Komp.B für MC 20, MC 22 und MC 27)	150g
5.0200	Härter ISO 5 (Komp.B für MC 20, MC 22 und MC 27)	200g
5.2501	Härter ISO 5 (Komp.B für MC 20, MC 22 und MC 27)	1kg
5.2525	Härter ISO 5 (Komp.B für MC 20, MC 22 und MC 27)	2.5kg
5.2505	Härter ISO 5 (Komp.B für MC 20, MC 22 und MC 27)	5kg
5.2510	Härter ISO 5 (Komp.B für MC 20, MC 22 und MC 27)	10kg



MultiCast Verzögerer VZ

Ralentisseur MultiCast VZ

MultiCast Retarders VZ

MultiCast Verzögerer VZ: Die Aushärtung wird mit steigender Zugabemenge verlangsamt und es lassen sich längere Topfzeiten und höhere Schichtdicken giessen. MultiCast VZ kann bis zu einem Verhältnis von 1:1 zum Harz gemischt werden. Harz und Anteil VZ + die gleiche Menge Härter ISO 2, 3 oder 13 zugeben. Das Mischverhältnis mit ISO 2, ISO 3, ISO 13 beträgt 100:100 (Ausnahme: Härter ISO 1 nur 100:80).

Durcisseur MultiCast VZ: Le durcissement est d'autant ralenti que la quantité ajoutée est grande ; la vie en pot est allongée et permet de couler des couches plus épaisses. On peut mélanger MultiCast VZ à la résine jusqu'à un rapport de 1 :1. Ajouter au volume du mélange résine/ralentisseur VZ le même volume de durcisseur ISO 2, 3 ou 13. Donc le rapport de mélange avec ISO 2, ISO 3, et ISO 13 est de 100 :100 (exception avec le durcisseur ISO 1 qui n'est que de 100 :80).

MultiCast retarder VZ: The curing process is slowed down with increasing dosages, enabling long pot lives and higher layer thicknesses. MultiCast VZ can be mixed with the resin up to a ratio of 1:1. Add the resin and the VZ + the same amount of ISO 2, 3 or 13 resin. The mixing ratio with ISO 2, ISO 3, ISO 13 totals 100:100 (exception: Hardener ISO 1 only 100:80)

Art.-Nr.	MultiCast VZ	Menge
222.0001	MultiCast VZ Verzögerer	1kg
222.0005	MultiCast VZ Verzögerer	5kg



PU-Giessholz PN1853

PU-Giessholz besteht aus einem sehr niedrigviskosen Polyurethan, dem als weitere Komponente ein spezieller Leichtfüllstoff zugesetzt wird. Nach kurzer Reaktionszeit entsteht ein entformbares Blockmaterial mit holzähnlichem Charakter. Herstellung von Blockmaterial für Urmodelle, von holzähnlichen Abgüssen etc.

Bois à couler PU, Le bois à couler PU consiste en une résine Polyuréthane très peu visqueuse à laquelle on a ajouté une charge spéciale légère. Après un court temps de réaction on obtient un bloc de matériau démoulable de caractéristiques semblables au bois. Fabrication de matériau pour master, pièces coulées semblables au bois, etc.

PU casting wood consists of a very low viscosity polyurethane to which a special lightweight filler is added as a further component. After a brief curing time, a malleable block material results with attributes that are similar to wood. Production of block materials for master models, for wood-like casts, etc.

Art.-Nr.	PU-Giessholz	Farbe	Menge
112.1620	PU-Giessholz Arbeitspackung A+B+C (1000g/500g/120g)	naturweiss	1620 g
112.8100	PU-Giessholz Arbeitspackung A+B+C (5000g/2500g/600g)	naturweiss	8100 g

PU casting wood PN1853



Muster patiniert!

PU-Giessholz	Bois à couler PU	Wood casting PU	Komp. A+B+C
Mischverhältnis A+B+C	Rapport de mélange A+B+C	Mixing ratio A+B+C	100:50:12
Misch-Viskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	120 mPa·s
Topfzeit	Vie en Pot	Pot life	2-3 Min.
Dichte	Densité	Density	1.0
Shore D-Härte ungefüllt	Dureté Shore D, sans charges	Shore D hardness without filler	75
Entformbar	Demouldable	Demoldable	30-90 Min.

PN 1879 Brandschutz

Neukadur PN 1879, Brandschutz.

Polyurethangiessharz mineralisch gefüllt mit Brandschutzprüfung nach UL 94 V-0.

NEUKADUR PN 1879 protection incendie.

Résine polyuréthane de coulée, à charge minérale avec essai au feu selon UL 94 V-0.

Neukadur PN 1879, fire protection.

Polyurethane casting resin, mineral-filled with fire test according to UL 94 V-0.

Protection incendie PN 1879

PN 1879 fire protection



Art.-Nr.	Neukadur PN 1879	Menge
1879.0005	Neukadur PN 1879 Komp.A	schwarz 5 kg Kessel
1879.0215	Neukadur PN 1879 Komp.B	Elfenbein 2.15 kg Kessel
1879.0025	Neukadur PN 1879 Komp.A	schwarz 25 kg Kessel
1879.1075	Neukadur PN 1879 Komp.B	Elfenbein 10.75 kg Kessel

PN 1879	PN 1879	PN 1879	Komponente A	Komponente B
Farbe	Couleur	Color	schwarz/noir/black	braun/brun/brown
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange poids	Mixing ratio weight		100:43
Misch-Viskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity		600 mPa·s
Topfzeit	Vie en Pot	Pot life		30 Min.
Shore D-Härte ungefüllt	Dureté Shore D, sans charges	Shore D hardness without filler		ca. 85
Wärmebeständigkeit	Résistance à la chaleur	Temperature stability		85°C
Mischdichte	Densité mixte	Density mixt		1.4

PU-14 Streichmasse

PU-14 Streichmasse

Stark gefüllte, geruchsarme Polyurethan-Streichmasse die auch an senkrechten Flächen nicht abläuft und nach der Aushärtung ein schlagzähes, hartelastisches Endprodukt ergibt. Die Streichmasse wird vorallem im Dekorationsbereich eingesetzt und ist geeignet zum Isolieren von Styropor (Theaterdekoration), zum Stabilisieren von Textilien, Giessen von hohlen Puppenkörpern und für die Herstellung von Faschachtsmasken in Silikonformen. Die Haftung auf allen Untergründen, auch auf Metall, ist sehr gut.

Pâte d'apprêt PU-14.

Pâte d'apprêt polyuréthane fortement chargée avec émanation d'odeurs très réduite, qui ne coule pas le long des surfaces verticales et qui, après durcissement, devient résistante aux chocs tout en gardant une certaine souplesse. La pâte d'apprêt est essentiellement utilisée dans le domaine de la décoration et convient à l'isolation du styropore (décors de théâtre), à la fabrication de masques de carnaval, pour stabiliser des textiles, mouler des corps creux de poupées, etc.. Dans ce cas, on utilise généralement des moules en silicone. L'adhérence sur toutes les surfaces, y compris le métal, est excellente.

PU-14 coating material

Heavily filled, low-odor polyurethane coating material which does not run on vertical surfaces and results in an impact-resistant, hard-elastic end-product subsequent to curing. The coating composition is primarily used in decorative applications and is suitable for the insulation of polystyrene (theater decorations), the stabilization of textiles, the casting of hollow figures and for the production of carnival masks in silicone molds. The adhesion to all substrates, including metals, is very good.

Art.-Nr.	Polyurethan Streichmasse PU-14	Menge
114.0017	Beradur PU 14 Paste Arbeitspackung A+B	1,7 kg
114.0085	Beradur PU 14 Paste Arbeitspackung A+B	8,5 kg

Coating paste PU-14

altropol®



PU-14 Streichmasse

Mischverhältnis

Topfzeit

Klebefrei

Entformbar

Gehärtet

Wärmebeständigkeit

Shore D-Härte ungefüllt

Farbe

Pâte d'apprêt PU-14

Rapport de mélange

Vie en Pot

Manipulable

Demoulable

Durcissement

Résistance à la chaleur

Dureté Shore D, sans charges

Couleur

Coating paste PU-14

Mixing ratio

Pot life

Adhesive free

Demoldable

Hardened

Temperature stability

Shore D hardness without filler

Color

100:70

7 Min.

40 Min.

3-4 h

6 h

ca. 70°C

48

beige



PU-Fleximasse

PU-Fleximasse ist ein elastisches Giessharz mit sehr guten Fliess- und Entlüftungseigenschaften. Durch die verschiedenen Härter lassen sich unterschiedliche Härtegrade einstellen. Aufgrund der Elastizität ergibt sich ein sehr vielseitiges Anwendungsgebiet wie z.B. die Herstellung von elastischen Negativformen zum Giessen von Gips, Wachs oder Beton, oder zum Laminieren mit Epoxydharzen, auch für hin- und durchgeschnittene Teile oder stark strukturierte Oberflächen.

Fleximasse-PU est une résine de coulage élastique avec de très bonnes propriétés de déformation et de débublage. On obtient différents degrés de dureté en variant les durcisseurs. Grâce à sa souplesse, les domaines d'application sont nombreux, tels que moules souples pour couler des plâtres, de la cire ou du béton, ou pour la stratification avec des résines époxydes ou pour la réalisation de moulures ou de surfaces structurées.

PU-Flexi-mass is an elastic casting resin with excellent flow and degassing properties. The various curing agents mean that different degrees of hardness can be achieved. Because of its elasticity, this product offers a very versatile range of applications, such as the manufacturing of flexible molds for the casting of plaster, wax or concrete, or for laminating with epoxy resins, also for undercut parts or structured surfaces.

PU-Fleximasse



Art.-Nr.	Fleximasse N	Mischverhältnis	Härte	Topfzeit	Menge
1134.0001	PU-Harz Fleximasse N				1 kg
1134.0010	PU-Harz Fleximasse N				10 kg
1134.11N1	Fleximasse-Härter N-1	100:15	Shore-A 40	45 Min.	150 g
1134.10N1	Fleximasse-Härter N-1	100:15	Shore-A 40	45 Min.	1,5 kg
1134.11N2	Fleximasse-Härter N-2	100:10	Shore-A 50	35 Min.	100 g
1134.10N2	Fleximasse-Härter N-2	100:10	Shore-A 50	35 Min.	1 kg
1134.11N3	Fleximasse-Härter N-3	100:5	Shore-A 60	25 Min.	50 g
1134.10N3	Fleximasse-Härter N-3	100:5	Shore-A 60	25 Min.	500 g

Achtung:

PU-Fleximassen ist nicht selbsttrennend!

Attention:

PU Flexi n'est pas auto-démoulant.

Warning:

PU Flexi masses is not self-releasing!

Fleximasse N	Fleximasse N	Fleximasse N	Härter N-1	N-2	N-3
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	100:15	100:10	100:5
Topfzeit	Vie en Pot	Pot life	45 Min.	35 Min.	25 Min.
Shore A-Härte	Dureté Shore A	Shore A	40	50	60
Farbe	Couleur	Color	natur	natur	natur
Zugfestigkeit N/mm ²	Résistance à la traction N/mm ²	Tensile strength N/mm ²	ca. 2	ca. 2.5	ca. 3
Bruchdehnung	Allongement à la rupture	Tensile Elongation	ca. 400 %	ca. 300 %	ca. 200 %

Bei allen flexiblen PU-Giessmassen müssen die Komponenten sehr, sehr gut vermischt werden. Alle flexiblen PU-Produkte sind kälteempfindlich! Wenn die A-Komponente kalt gelagert oder transportiert wurde, muss sie vor der Verarbeitung auf ca. 60°C aufgewärmt werden. Die eigentliche Verarbeitung sollte nicht unter 20°C erfolgen.

Pour toute la masse de coulée en polyuréthane souple, les composants doivent être très bien mélangés. Tous les produits de polyuréthane souple sont sensibles au froid! Si le composant A a été stocké ou transporté froid, il doit être chauffé avant utilisation à environ 60°C. Le traitement proprement dit ne doit pas être inférieure à 20°C.

With all of the flexible PU casting resins it is necessary for the components to be mixed very thoroughly. All flexible PU products are sensitive to the cold! If the A component has been stored or transported under cold conditions, it must be warmed to about 60°C before use. The actual curing processing should not take place at below 20°C.



Raku-Tool flexiblen PU Giessharz

Raku-Tool résine coulée PU flexible

Raku-Tool flexible PU casting resin

Raku-Tool flexiblen PU-Giessharz.

Ungefülltes, 2-K Polyurethan. Keine Totenkopfkennzeichnung. Von Hand vergiessbar und in verschiedene Härten einstellbar. Für Strukturmatrizen, Werkstückaufnahmen, Schlagschutzteile und für die Herstellung flexibler Teile. Farbe opak/weiss.

Raku-Tool résine de coulée de PU flexible.

Polyuréthane à deux composants non-chargé. Sans pictogramme crâne. Coulable à main et dureté ajustable. Pour matrices structurales, supports de pièce, protection contre les chocs et pour la fabrication de pièces flexibles. Couleur opaque/blanc.

Raku-Tool flexible PU casting resin.

Unfilled, 2-C polyurethane. Non-toxic. Hand castable and adjustable hardness. For structural matrices, part holders, protection parts and flexible parts. Color opaque/white.



Raku-Tool	PC-3412 (Polyol)	PC-3413 (Polyol)	PH-3923 (Isocyanat)
Farbe / Couleur / Color	opak/weiss-blanc-white	opak/weiss-blanc-white	gelblich / jaunâtre / yellowish
Dichte / Densité / Density	1.06	1.06	1.21
Viskosität/Viscosité/Viscosity 25°C / m Pa.s	550-600	950-1000	100-150
Raku-Tool	PC-3412/PH-3923	PC-3413/PH-3923	
Mischviskosität / viscosité mixte / mixed viscosity 25°C / m Pa.s	400-450	850-900	
Maximale Schichtstärke / L'épaisseur maximale / Maximum thickness	100mm	100mm	
Entformbar bei RT / Démoulage à TA / Demoulding at RT	14h	14h	

Mischtable PC-3412, PC-3413 (Polyole) und PH-3923 (Isocyanat) können gemischt werden um eine Shore Härte zwischen A 40 und A 85 zu erhalten.

Table de mixage PC-3412, PC-3413 (polyols) et PH-3923 (Isocyanate) peuvent être mélangés à une dureté Shore A entre 40 et A 85 de recevoir.

Mixing table PC-3412, PC-3413 (polyols) and PH-3923 (Isocyanate) can be mixed to a Shore hardness between A 40 and A 85 to receive.

Raku-Tool PU-Giessharz PC-3412 (Polyol) Teile/Parties/Parts	100	80	60	40	20	
Raku-Tool PU-Giessharz PC-3413 (Polyol) Teile/Parties/Parts		20	40	60	80	100
Raku-Tool PU-Härter PH-3923 (Isocyanat) Teile/Parties/Parts	17	22	28	34	40	45
Härte / Dureté / Hardness Shore A	40	50	60	70	80	85
Härte / Dureté / Hardness Shore D				17	25	32
Topfzeit / Vie en pot / Pot life 25°C/250ml/min.	10	10	10	10	10	10
Zugfestigkeit / Résistance à la traction / Tensile Strength (MPa)	3-5	3-5	5-7	5-7	7-9	10-15
Weiterreissfestigkeit / Résistance à la déchirure / Tear strength (N/mm)	3-5	3-5	8-10	8-10	10-15	15-20
Taber Abrieb / Abrasion Taber / Taber abrasion (mm³/100U)	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40
Härtung / Durcissement / Hardening	7 Tage Journées Days RT / 14 h - 40°C					

Art.-Nr.	Raku-Tool PU-Giessharz flexibel	Farbe	Menge
3412.2530	Raku-Tool PU-Giessharz PC-3412 flexibel	weiss/opak	200 g
3412.1530	Raku-Tool PU-Giessharz PC-3412 flexibel	weiss/opak	1 kg
3412.0530	Raku-Tool PU-Giessharz PC-3412 flexibel	weiss/opak	5 kg
3413.2530	Raku-Tool PU-Giessharz PC-3413 flexibel	weiss/opak	200 g
3413.1530	Raku-Tool PU-Giessharz PC-3413 flexibel	weiss/opak	1 kg
3413.0530	Raku-Tool PU-Giessharz PC-3413 flexibel	weiss/opak	5 kg
3923.2530	Raku-Tool PU-Härter PH-3923 flexibel	gelblich	200 g
3923.1530	Raku-Tool PU-Härter PH-3923 flexibel	gelblich	1 kg
3923.0530	Raku-Tool PU-Härter PH-3923 flexibel	gelblich	5 kg



Standard PU-Schaum

2-K Polyurethan-Schaum: Lösungsmittelfreies Polyol-Harz mit Härter auf Wasserbasis ohne FCKW. Muss sehr rasch und gut gemischt werden.

Typ 701 Standard 2-K PU-Schaum ~50 kg/m³ mittlere Härte, Expansion ca. 1:30, Startzeit ca. 25 Sek., Abbindzeit ca. 350 Sek.

Mousse polyuréthane à 2 composants: Résine Polyol libre de solvant avec un durcisseur de base aqueuse sans FCKW. Doit être bien mélangé à fond, très rapidement.

Typ 701 Mousse standard à 2 composants ~50kg/m³, expansion env. 1:30, départ de la réaction 25 secs, temps d'expansion env. 350 secs.

2-component polyurethane foam: Solvent-free polyol-resin with hardener, water-based and with no CFCs. Has to be mixed very quickly and very thoroughly.

Typ 701 Standard 2-component foam ~50 kg/m³ medium hardness, exp. approx. 1:30, Start time 25 sec. Setting time 350 sec.

	Dichte	Densité	Density
Komponente A	1.08	1.08	1.08
Komponente B	1.23	1.23	1.23

Art.-Nr.	2-K PU Standard-Schaum	Mischverhältnis	Menge
701.0500	PU Standard-Schaum A+B	1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht	2x 500ml
701.0002	PU Standard-Schaum A+B	1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht	2x 1 L
701.0250	PU Standard-Schaum A	1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht	2,5 L
901.0250	PU Standard-Schaum B	1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht	2,5 L
701.0005	PU Standard-Schaum A	1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht	5 L
901.0005	PU Standard-Schaum B	1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht	5 L
701.0010	PU Standard-Schaum A	1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht	10 L
901.0010	PU Standard-Schaum B	1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht	10 L
701.0025	PU Standard-Schaum A	1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht	25 L
901.0025	PU Standard-Schaum B	1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht	25 L
701.0225	PU Standard-Schaum A	1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht	225 kg
901.2500	PU Standard-Schaum B	1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht	250 kg

PU-Weich-Schaum

2-K Polyurethan-Schaum: Lösungsmittelfreies Polyol-Harz mit Härter auf Wasserbasis ohne FCKW. Muss sehr rasch und gut gemischt werden.

Typ 131 flexibler, 2-K Weichschaum ~50 kg/m³ für Polsterungen, Puppen, etc. Startzeit ca. 60 Sek., Abbindzeit ca. 95 Sek.

Mousse polyuréthane à 2 composants: Résine Polyol libre de solvant avec un durcisseur de base aqueuse sans FCKW. Doit être bien mélangé à fond, très rapidement. **Typ 131** Mousse souple à 2 composants ~50kg/m³ pour rembourrage, poupées, etc. départ de la réaction 60 secs, temps d'expansion env. 95 secs.

2-component polyurethane foam: Solvent-free polyol-resin with hardener, water-based and with no CFCs. Has to be mixed very quickly and very thoroughly.

Typ 131 Flexible 2-component soft foam ~50 kg/m³ for upholstery, dolls, etc. Start time 60 sec. Setting time 95 sec.

Art.-Nr.	2-K PU-Weichschaum flexibel	Mischverhältnis	Menge
131.0017	PU-Weichschaum SF 50 A+B	100:70 Gewicht	1,7 kg
131.1005	PU-Weichschaum SF 50 A	100:70 Gewicht	5 kg
131.2005	PU-Weichschaum SF 50 B	100:70 Gewicht	3.5 kg

Standard polyurethane foam

Typ 701



Mousse souple polyuréthane

Flexible polyurethane foam

Typ 131



PU-Weichschaum kompakt

Mousse souple PU compact

Flexible PU foam compact

Typ 233 flexibler, 2-K Weichschaum, schaumgummiartig, ~105kg/m³ Expansion ca. 1:10, Startzeit ca. 55 Sek., Abbindzeit ca. 250 Sek., sollte nach Möglichkeit mit Maschine verarbeitet werden oder mindestens mit Propellerrührer sehr gut vermischen.

Typ 233 mousse souple à 2 comp., tels que le caoutchouc mousse, ~105kg/m³ Expansion ~1:10. Départ de la réaction 55 secs, temps d'expansion env. 250 secs., devraient être traitées par la machine, ou du moins tout à fait possible avec un mélange d'hélice ainsi.

Typ 233 flexible 2-component soft foam, similar to foam rubber, ~105kg/m³, expansion approximately 1:10. Start time 55 sec. Setting time 250 sec., should be processed by machine or mixed with a propeller.

Art.-Nr.	2-K PU Weichschaum kompakt	Mischverhältnis	Menge
233.0001	PU-Weichschaum kompakt A+B	100:50 Gewicht	1.5 kg
233.0000	PU-Weichschaum kompakt A	100:50 Gewicht	per kg
233.0957	PU-Weichschaum kompakt B	100:50 Gewicht	per kg



Laminierkeramik

Céramique de stratification

Laminating ceramic

Laminierkeramik Ludur XL: Keramische Formenmassen für die Herstellung von absolut formstabilen und verzugsfreien Formen für den Teilebau aus Polyester- oder Epoxydharzlaminate. Die erste Schicht besteht dabei aus normalem Epoxyd-Formenharz. Der stützende Aufbau wird anschliessend aus umweltfreundlicher Laminierkeramik erstellt. Für eine optimale Verbindung ist wichtig, dass die Keramik immer auf nasses Epoxydharz aufgetragen wird. Also die Keramik direkt auf das nasse Epoxyd-Formenharz oder auf einen nachträglichen Anstrich mit normalem Epoxydharz auftragen.

Céramique de stratification Ludur XL: La céramique de stratification s'utilise pour la production de moules stables et indéformables pour fabriquer des pièces composites en polyester ou en époxyde. Dans ce cas, la première couche est faite de résine époxyde usuelle pour moule. Le moule de soutien est ensuite réalisé en céramique de stratification, écologique. Il est important d'appliquer la céramique sur la résine époxyde en humide pour garantir un bon accrochage. Donc appliquer la céramique directement sur la résine époxyde pour moule en humide ou sur une couche secondaire de résine époxyde usuelle.

Laminating ceramic Ludur XL: Ceramic product of the production of absolutely rigid and warp-free molds for parts polyester and epoxy resin laminates. The first layer consists of a normal epoxy mold resin. The supporting structure is subsequently created from environmentally-friendly laminating ceramic. For an optimal bond, it is important that the ceramic is always applied to wet epoxy resin. Therefore apply the ceramic directly to the wet epoxy molding resin or apply a subsequent coat using normal epoxy resin.

Art.-Nr.	Laminier-Keramik	Farbe	Menge
115.3151	Laminier-Keramik Pulver Ludur XL	weiss	1 kg
115.3152	Laminier-Keramik Pulver Ludur XL	weiss	5 kg
115.3153	Laminier-Keramik Pulver Ludur XL	weiss	10 kg
Art.-Nr.	Laminier-Keramik	Farbe	Menge
115.3154	Laminier-Keramik Pulver Ludur XL	Sack 25 kg weiss	25 kg

Rührzeit	Temps d'agitation	Time for stirring	1 Min.
Schwund	Rétraction	Retraction:	ca. 0,2 - 0,3mm / 100cm
Verarbeitungszeit	Temps de mise en oeuvre	Processing time	ca. 35 Min.
Erstarrungsende	Fin de solidification	Solidification end	ca. 50 Min.
Temperaturbeständigkeit	Résistance à la chaleur	Temperature resistance	<150°C
Verbrauch	Consommation	Consumption	ca. 8.5 kg / m2 (1 Lage M1)
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	100:28
Wassertemperatur	Température de l'eau	Water temperature	18 - 22°C

Mischverhältnis - Rapport de mélange - Mixing ratio

Pulver : Wasser	=	100:28	= 1 kg XL + 280ml Wasser = 0.61 L Masse	oder	5 kg XL + 1,4 L Wasser	= 3 L Masse
Poudre : Eau	=	100:28	= 1 kg XL + 280ml Eau = 0.61 L Masse	ou	5 kg XL + 1,4 L Eau	= 3 L Masse
Powder : Water	=	100:28	= 1 kg XL + 280ml Water = 0.61 L Mass	or	5 kg XL + 1,4 L Water	= 3 L Mass



Epoxyd-Formenharz als erste Schicht, auf das nasse Harz dann eine Schicht Laminierkeramik auftragen, dann M1 Glasgewebe tränken und....

Première couche en résine époxyde pour moule. Appliquer une couche de céramique sur la résine en humide....

Epoxy molding resin as first layer, then apply a layer of laminating ceramic to the wet resin,



stückweise (1-2 Lagen) auf die Form auflegen, gut andrücken und entlüften.

Imbiber les tissus M1 et les appliquer pièce par pièce (1-2 couches) sur le master. Bien appuyer et dégaser.

then apply impregnated M1 glass fabric to the mold piece-by-piece (1-2 layers), press down well and ventilate.

Glasgewebe M1

Glasgewebe M1: Gut tränk- und benetzbares, saugfähiges Spezial-Glasgewebe M1 für die Verarbeitung mit Laminierkeramik.

Tissu de verre M1: Tissu de verre spécial M1 qui simprègne et se mouille bien, pour travailler avec la céramique de stratification.

M1 glass fabric: Permeable and wettable, absorbent special M1 glass fabric for processing with laminating ceramic.

Art.-Nr.	Glasgewebe für Laminierkeramik	Menge
190.1746	M1-Glaskomplex 660gm2 / 50cm breit,	per Lfm
190.1745	M1-Glaskomplex 660gm2 / 50cm breit,	Rolle ca. 30 kg

M1 gass fabric



Giesskeramik Giluform

Giesskeramik Giluform: Ein mit Wasser anmischesbares Pulver, das nach kurzem Rühren eine gut fließfähige Masse ergibt, die im Vollguss zur Herstellung von Reliefs, Figuren, Stützformen für Silikoneinsätze, Ziehformen für Hauben, Modellen u.s.w. eingesetzt werden kann.

Céramique de coulage Giluform: Poudre qui, mélangée à l'eau, fournit après peu de temps une pâte coulante qu'on peut utiliser à la fabrication de reliefs, figurines, formes d'appui pour moules en silicone, master pour mouler les verrières de modèles réduits, etc.

Giluform casting ceramic: A water-mixable powder, which yields a good free-flowing mass after a short stirring, and which can be used in full casts for the production of reliefs, figures and supporting forms for silicone inserts, models, etc.

Art.-Nr.	Giess-Keramik	Farbe	Menge
115.3001	Giess-Keramik Pulver Giluform	weiss	1 kg
115.3002	Giess-Keramik Pulver Giluform	weiss	5 kg
115.3003	Giess-Keramik Pulver Giluform	weiss	10 kg

Art.-Nr.	Giess-Keramik	Farbe	Menge
115.3004	Giess-Keramik Pulver Giluform	weiss	25 kg

Rührzeit:	Temps d'agitation	Time for stirring	6 Min.
Erstarrungsende:	Fin de solidification	Solidification end	ca. 10 Min.
Härte:	Dureté	Hardness	> 300N/mm ²

1 kg Giluform + 250ml Wasser	=	600 mL Masse
1 kg Giluform + 250ml Eau	=	600 mL Masse
1 kg Giluform + 250ml Water	=	600 mL Mass

Casting ceramic



Modellgips

Modellgips: Weisses und feiner Modell-Gips in Dentalqualität für Vollgüsse von Formen, Stützformen und Figuren.

Gypse pour modèle: Gypse fin, blanc, de qualité dentaire pour couler des formes pleines, des figurines ou des renforts de moules

Modeling gypsum: White and fine modeling gypsum in dental quality for full casts of shapes, supporting molds and figures.

Art.-Nr.	Modell-Gips	Menge
3303.0025	SCS Modell-Gips O Dentalqualität	per kg (Originalsack 25 kg)

Gypse pour modèle

Modeling gypsum



Mischverhältnis: ca. 2 T. Gips / 1 T. Wasser

Gipsbinden

Gipsbinden:

Die Gipsbinden werden einfach in Wasser getaucht und auf das Objekt aufgelegt. Ideal für die Herstellung von Silikon-Stützformen, für Hautabformungen, Modellbahn-Anlagen und ähnlich Anwendungen.

Bandes de plâtre:

Les armures de gypse sont simplement trempées dans l'eau puis posées sur l'objet. Idéal pour la fabrication des soutiens de moules en silicone, pour des moulages sur la peau ou des travaux semblables.

Plaster bandages:

The plaster bandages are simply dipped into water and put on the object. Ideal for the production of silicone-supporting molds, for skin castings, model railroad plants and similar applications.



Art.-Nr.	Gips-Binden	Menge
117.4008	SCS Gipsbinden per Stk.	Pack à 1 Stk 3m x 8cm
117.4015	SCS Gipsbinden per Stk.	Pack à 1 Stk 3m x 15cm

Algan Formenmasse

Pâte de moulage ALGAN

Algan molding compound

ALGAN Formenmasse:

Die ideale, ungiftige und preisgünstige Abformmasse für den einmaligen Gebrauch, für Hautabformungen u.s.w. Die Rohstoffe basieren auf Naturprodukten, die Entsorgung ist bedenkenlos möglich.

Algan-Formenmasse ist dünnflüssig und kann nicht aufgestrichen werden.

Pâte de moulage ALGAN :

Pâte de moulage idéale, non-toxique et bon marché à usage unique, pour moulages sur la peau, etc. Les produits de base sont naturels et les déchets jetables avec les ordures ménagères.

La pâte de moulage Algan est très liquide ; on ne peut pas l'appliquer au pinceau.

Algan molding compound:

The ideal, non-toxic and inexpensive molding compound for one-off use, for skin impressions, etc. The raw materials are based on natural products and they can be disposed of safely. Algan molding compound is very fluid and cannot be painted on.



Art.-Nr.	ALGAN Formenbaumas	Menge
115.1005	SCS Algan Formenmasse Arbeitspack 5kg Algan + Gips + Lösung "P"	5 kg

Mischverhältnis

1 kg ALGAN Formenmasse
65 g Gips
1,6 dL Lösung P

Rapport de mélanges

1 kg pâte de moulage ALGAN
65 g gypse
1,6 dL solution P

Mixing ratio

1 kg ALGAN molding compound
65 g Gypsum
1,6 dL Solution P



AlginoPlast Formenmasse

AlginoPlast Formenmasse:

AlginoPlast-Fast ist unkompliziert anzumischen, hat eine hohe Detailgenauigkeit, Elastizität und Reissfestigkeit, hohe Druckfestigkeit und gute Gipsverträglichkeit. Staubfreies Anmischen, frei von Reizstoffen, bis 2 x ausgiessbar, schnellabbindend. Ausgiessbar mit Modellgips, Giesskeramik oder Polyurethan MultiCast 20.

Pâte de moulage AlginoPlast :

AlginoPlast-rapide est facile à mélanger et permet d'obtenir des moules avec des détails précis. Elle est élastique et présente une bonne résistance à la rupture et à la compression. Elle est compatible avec le gypse. Libre d'agents irritants, à mélanger à l'abri de la poussière ; durcit rapidement. Utilisable 2 fois avec des modèles en gypse, en céramique de coulage ou en polyuréthane MultiCast 20.

AlginoPlast molding compound:

AlginoPlast-Fast is easy to mix, has a high level of detail accuracy, elasticity and tensile strength, high compressive strength and is readily compatible with plaster. Dust-free mixing, free of irritants, can be used up to 2 x, quick setting. Pourable with modeling plaster, casting ceramic or polyurethane MultiCast 20.

AlginoPlast molding compound



Art.-Nr.	AlginoPlast	Farbe	Menge
6560.2047	AlginoPlast fast set (schnell abbindend)	orange	500g

Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio
100 g Pulver : 400-500 ml Wasser	100 g de poudre: 400-500 ml d'eau	100 g Powder : 400-500ml water
Verarbeitungszeit ca. 4-5 Min.	Temps d'utilisation env. 4-5 min	Processing time ca. 4-5 Min.
Aushärtezeit ca. 3 Min.	Temps de durcissement env. 3 min.	Curing time ca. 3 Min.
Shore A Härte ca. 16	Dureté Shore A env. 16	Shore A hardness ca. 16



Plasticrete P-Cast A02

Plasticrete P-Cast A02

Plasticrete P-Cast A02

PLASTICRETE P-CAST A02 Giessmasse Ist ein auf Wasser basierendes Acrylharz welches mit dem entsprechenden Füller aushärtet. 50% der endgültigen mechanischen Leistungen erreicht der Giessling nach 15 Stunden bei 20°C. Das Endprodukt erfüllt die italienische Brandklasse Klasse 1. Durch Zufügen von 0.2% Thixotropiermittel kann eine Beschichtungsmasse, ähnlich dem ehemaligen P-Coat, hergestellt werden. P-Coat dient vor allem zum flammhemmenden Beschichten von Gegenständen wie Styroporfiguren etc. und als Oberflächenschicht für P-Cast.

PLASTICRETE P-CAST A02 pâte de moulage Est une résine acrylique à base d'eau, qui durcit avec la charge conforme. 50% des performances mécaniques finales de la pièce coulée sont atteints après 15 heures à 20 °C. Le produit final répond à la classe 1 du classement au feu italien. En ajoutant 0.2% d'un agent thixotrope, on peut composer une mastique de revêtement similaire à P-Coat. P-Coat sert principalement au revêtement ignifuge pour des objets tels que les statuettes en styromousse, etc, et comme couche de surface pour P-Cast.

PLASTICRETE P-CAST A02 casting compound Is a water based acrylic resin that reacts with the special filler forming a solid mass. 50% of the final mechanical performances are obtained after 15 hours at 20°C. The product fulfills the Italian class 1 of fire resistance. By adding up to 0.2% thixotropic agent, a coating similar to the former P-Coat can be prepared. P-Coat is mainly used for flame-retardant coating of objects such as styrofoam figures, etc. and as a surface layer for P-Cast.

Art.-Nr.	P-Cast Giessmasse	Set	Menge
6002.0350	P-Cast A02 Giessmasse	Set A Harz + Filler	350 g / 1 kg
6002.1750	P-Cast A02 Giessmasse	Set B Harz + Filler	1.75 kg / 5kg
6002.3500	P-Cast A02 Giessmasse	Set C Harz + Filler	3.5 kg / 10 kg
Menge			
6002.0020	P-Cast A02 Harzteil ohne Filler		20 kg
6003.2000	P-Filler FR Filler ohne Harzteil		20 kg



Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio:	P-Cast A02 35 : 100
Farbe	Couleur	Color	milchweiss / lait blanc / milky-white
Härtung	Durcissement	Setting time	50-60 Min.
Topfzeit	La vie en pot	Pot life	25-30 Min.
Entformbar	Démoulable	Demolding	4-5 h
Endhärtung	Durcissement final	Post-curing	ca. 15 h
Wärmebest	Thermostable	Heat resistant	120°C

Kondensationsvernetzende Silikone:

Die kondensationsvernetzenden RTV-Silikonmassen vulkanisieren durch Zugabe eines flüssigen Vernetzers. Diese Typen sind unempfindlicher gegen Vulkanisationsstörungen. Sie weisen jedoch aufgrund der bei der Vernetzung gebildeten flüchtigen Alkohole eine geringe Schrumpfung (< 1% linear) auf.

Silicones réticulant par condensation:

Les pâtes de silicone RTV réticulant par condensation se vulcanisent en ajoutant d'un agent de réticulation liquide. Ces types de silicone restent insensibles aux effets de la vulcanisation. Cependant, ils ont un faible retrait (<1% linéaire) en raison de l'évaporation d'alcool durant la réticulation.

Condensation curing silicone:

The condensation curing RTV silicones vulcanize by adding a liquid crosslinking agent. These types are less receptive to interference by the vulcanization.

But due to the volatile alcohols evaporating during the vulcanization process there is a shrinkage (<1% linear).

Silikon RTV-1703

RTV-Silikon Typ 1703

Preisgünstige, kondensationsvernetzende RTV-Silikon-Formmassen mit grosser Reissdehnung, für komplizierte Abformungen etc. Zeigt auf allen unseren Knetmassen keine Vernetzungsfehler. Standardhärter 1703B-1 und für schnellere Härtung 1703B-2.

Silicone RTV type 1703

Pâte silicone à réticulation par condensation pour moules, d'une grande élongation à la rupture, pour moulages complexes, etc. Affiche sur la plasticine bon durcissement. Durcisseur normal 1703B-1. Durcisseur rapide 1703B-2.

RTV silicone type 1703

Inexpensive, condensation-curing RTV-silicone molding compound with large elongation at break, for complex moldings, etc. Does not inhibit with most plasticines. Standard hardener 1703B-1 and for rapid curing, 1703B-2.

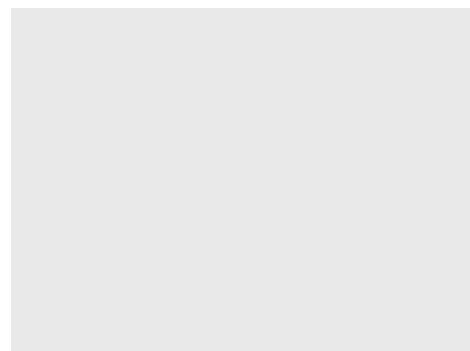
Silicone RTV- 1703



RTV-Silikon Typ 1703	RTV-Silikon Type 1703	RTV-silicone type 1703	Härter 1703B-1	Härter 1703B-2
Shore A Härte	Dureté Shore A	Shore A hardness	ca. 23	ca. 23
Zugdehnung	Allongement	Tensile Elongation	800 %	750 %
Weiterreissfestigkeit	Résistance à la déchirure	Tear strength	N/mm >20	N/mm >20
Farbe	Couleur	Color		weiss/blanc/white
Topfzeit	Vie en pot	Processing time	100 Min.	20 Min.
Mischviskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	20000mPa·s	16000mPa·s
Temperaturbeständigkeit:	Résistance à la chaleur	Temperature resistance	<150°C kurzfristig	<150°C kurzfristig
Die Vernetzer B-1 und B-2 können untereinander gemischt werden um individuelle Verarbeitungszeiten einzustellen!				
Les agents de réticulation B-1 et B-2 peuvent être mélangés pour régler les temps de traitement individuel!				
The crosslinkers B-1 and B-2 can be mixed to set individual processing times!				

Art.-Nr.	RTV-Silikon 1703 kondensationsvernetzend	Menge
1703.0001	RTV 1703 weiss (ohne Vernetzer)	1kg
1703.0005	RTV 1703 weiss (ohne Vernetzer)	5kg
1703.0025	RTV 1703 weiss (ohne Vernetzer)	25kg

Art.-Nr.	Vernetzer	Type	Topfzeit	Zugabemenge	Menge
1703.0050	Vernetzer 1703 B-1	Standard	100 Min.	ca. 5%	50g
1703.0250	Vernetzer 1703 B-1	Standard	100 Min.	ca. 5%	250g
1703.0125	Vernetzer 1703 B-1	Standard	100 Min.	ca. 5%	1250g
1700.0050	Vernetzer 1703 B-2	Rapid	20 Min.	ca. 5%	50g
1700.0250	Vernetzer 1703 B-2	Rapid	20 Min.	ca. 5%	250g
1700.0125	Vernetzer 1703 B-2	Rapid	20 Min.	ca. 5%	1250g



Thixotropiermittel 1703-C

Thixotropiermittel 1703C Um eine streichfähige, nicht ablaufende, pastenförmige Einstellung zu erzielen, werden ca. 0,1 - 1 % des Thixotropiermittels zugegeben. Eine weitere Erhöhung der Zugabemenge bewirkt eine Herabsetzung der mechanischen Eigenschaften und ist zu vermeiden.

Agent thixotropique 1703C Agent thixotropique pour obtenir un silicone pâteux applicable au pinceau. On ajoute environ 0.2 - 1 % de l'agent thixotropique pour obtenir des silicones pâteux. Une plus grande concentration provoque une diminution des propriétés mécaniques et est à éviter.

Thixotropic agent 1703C: In order to achieve a spreadable, non-running paste, approx. 0.2 - 1% of the thixotropic agent can be added. A further increase in the dosage causes a reduction of the mechanical properties and should be avoided.

Thixotropic agent 1703-C



Art.-Nr.	Thixotropiermittel für Silikon RTV-1703	Menge
1703.5050	Thixotropiermittel 1703 C (für Silikon-Type RTV 1703)	50g
1703.5100	Thixotropiermittel 1703 C (für Silikon-Type RTV 1703)	100g
1703.5200	Thixotropiermittel 1703 C (für Silikon-Type RTV 1703)	250g
1703.5500	Thixotropiermittel 1703 C (für Silikon-Type RTV 1703)	500g

Silikon DC-Silastic RTV-3481

Silicon DC-Silastic RTV-3481

Silicone DC-Silastic RTV- 3481

RTV-Silikon DowCorning-Silastic 3481:

Hochfester kondensationsvernetzender RTV-Silikonkautschuk in Profi-Qualität mit hoher Fließfähigkeit, grosser Reissdehnung für komplizierte Abformungen etc. Zeigt auf allen unseren Knetmassen keine Vernetzungsfehler. Kann thixotrop (pastös) eingestellt werden.

Silicone RTV DowCorning-Silastic 3481:

Pâte silicone à réticulation par condensation pour moules, très résistante, d'une grande élongation à la rupture, pour moulages complexes, etc. Affiche sur la plastine bon durcissement. Peut être réglé pour les surfaces verticales thixotrope (pâteux).

RTV silicone CowCorning-Silastic 3481:

High-strength condensation-curing RTV-silicone molding compound with large elongation at break, for complex moldings, etc. No curing problems with our plasticines. Can be thickened with a thixotropic agent.



Vernetzertypen:	81	()	Standard-Vernetzer			
Durcisseur:	81-F	(Fast)	schneller Vernetzer			
Hardener:	81-VF	(Very Fast)	sehr schneller Vernetzer			
	81-R	(Resistent)	speziell Harz-Resistent gegen UP, EP, PU Harze bei Mehrfachentformungen.			
RTV-Silikon 3481	RTV-Silicon 3481	RTV-silicone 3481	Vernetzer 81	Vernetzer 81-F	Vernetzer 81-VF	Vernetzer 81-R
Shore A Härte	Dureté Shore A	Shore A hardness	24	23	25	19
Bruchdehnung	Allongement	Elongation	544 %	543 %	438 %	622 %
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	MPa 4,7	MPa 4,6	MPa 4,1	MPa 4,6
Weiterreissfestigkeit	Résistance à la déchirure	Tear strength	kN/m 26	kN/m 24	kN/m 25	kN/m 26
Farbe	Couleur	Color	weiss/blanc/white			
Topfzeit	Vie en pot	Processing time	90-120 Min.	30-45 Min.	8-10 Min.	90-120 Min.
Härtezeit	Temps de durcissement	Curing time	>24h	>23h	>25h	>19h
Mischviskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	19'158 mPa·s	22'043 mPa·s	36'400 mPa·s	19'158 mPa·s
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	100:5	100:5	100:5	100:5

Art.-Nr.	RTV-Silikon 3481 kondensationsvernetzend	Menge
3481.0001	RTV Silikon Silastic DC-3481 weiss hochfest (ohne Vernetzer)	1kg
3481.0005	RTV Silikon Silastic DC-3481 weiss hochfest (ohne Vernetzer)	5kg
3481.0010	RTV Silikon Silastic DC-3481 weiss hochfest (ohne Vernetzer)	10kg
3481.0020	RTV Silikon Silastic DC-3481 weiss hochfest (ohne Vernetzer)	20kg
3481.0200	RTV Silikon Silastic DC-3481 weiss hochfest (ohne Vernetzer)	200kg

Art.-Nr.	Vernetzer	Type	Topfzeit	Zugabemenge	Menge
810.8050	Vernetzer 81	Standard	90 Min.	ca. 5%	50g
810.8250	Vernetzer 81	Standard	90 Min.	ca. 5%	250g
810.8001	Vernetzer 81	Standard	90 Min.	ca. 5%	1000g
810.2050	Vernetzer 81-F	fast	30 Min.	ca. 5%	50g
810.2250	Vernetzer 81-F	fast	30 Min.	ca. 5%	250g
810.2001	Vernetzer 81-F	fast	30 Min.	ca. 5%	1000g
810.3050	Vernetzer 81-VF	very fast	8 Min.	ca. 5%	50g
810.3250	Vernetzer 81-VF	very fast	8 Min.	ca. 5%	250g
810.3001	Vernetzer 81-VF	very fast	8 Min.	ca. 5%	1000g
810.1050	Vernetzer 81-R	Harzresistent	90 Min.	ca. 5%	50g
810.1250	Vernetzer 81-R	Harzresistent	90 Min.	ca. 5%	250g
810.1001	Vernetzer 81-R	Harzresistent	90 Min.	ca. 5%	1000g

Thixotropiermittel RTV-3011-C

Agent thixotropique 3011-C

Thixotropic agent 3011-C

Thixotropiermittel 3011: Um eine streichfähige, nicht ablaufende, pastenförmige Einstellung zu erzielen, werden ca. 0,1 - 1 % des Thixotropiermittels zugegeben.

Agent thixotropique 3011: Pour obtenir un silicone pâteux applicable au pinceau, on ajoute environ 0.2 - 1 % de l'agent thixotropique.

Thixotropic agent 3011: In order to achieve a spreadable, non-running paste, approx. 0.2 - 1% of the thixotropic agent can be added.

Art.-Nr.	Thixotropiermittel für Silikon RTV-3481	Menge
3011.0050	Thixotropiermittel RTV-3011 C (für Silikon-Type RTV 3481)	50g
3011.0250	Thixotropiermittel RTV-3011 C (für Silikon-Type RTV 3481)	250g
3011.0500	Thixotropiermittel RTV-3011 C (für Silikon-Type RTV 3481)	500g



Silikon RTV-17

RTV-Silikon Typ 17:

Hochtemperaturfeste Silikon-Formmasse, kondensationsvernetzend, mit einer Temperaturbeständigkeit <250°C und einer Härte von 65 Shore A.

Silicone RTV, type 17

Pâte à mouler de silicone thermorésistante, à réticulation par condensation. Résiste à une température <250°C, et une dureté de 65 Shore A.

RTV silicone type 17:

High temperature resistant silicone compound, condensation curing, with a temperature stability <250°C and a hardness of 65 Shore A.



altropol
RTV-17

RTV-Silikon Typ 17	RTV-Silikon Type 17	RTV-silicone type 17	C-5	C-1	C-25
Shore A Härte	Dureté Shore A	Shore A hardness	65	65	65
Bruchdehnung	Allongement à la rupture	Tensile Elongation	200%	100%	100%
Farbe rot	Couleur rouge	Color red			
Mischviskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	7000 mPa·s	7000 mPa·s	7000 mPa·s
Temperaturbeständigkeit:	Résistance à la chaleur	Temperature resistance	<250°C	<250°C	<250°C
Topfzeit	Vie en pot	Pot life	45 Min.	120 Min.	5 Min.

Art.-Nr.	RTV-17	Menge
117.1001	RTV 17 rot hitzebeständig (ohne Vernetzer)	1 kg
117.1005	RTV 17 rot hitzebeständig (ohne Vernetzer)	5 kg
117.1025	RTV 17 rot hitzebeständig (ohne Vernetzer)	25 kg

Silikon RTV-10

RTV-Silikon Typ 10:

Kondensationsvernetzende Silikon-Formmasse mit einer Härte von 50 Shore A.

Silicone RTV type 10:

Pâte silicone à réticulation par condensation pour moules avec une dureté de 50 Shore A.

RTV silicone type 10:

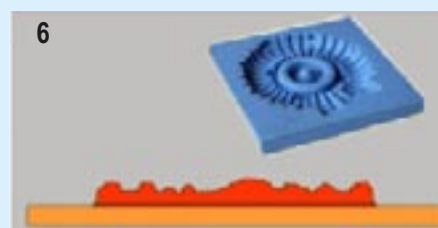
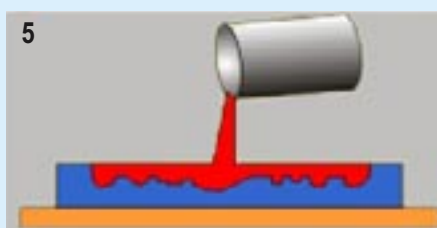
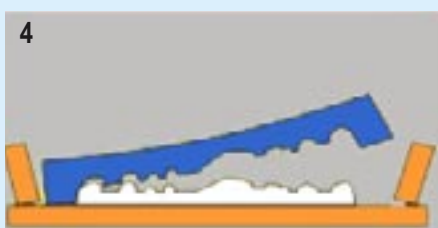
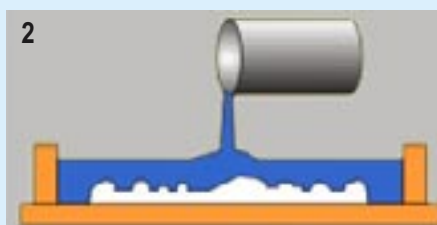
Condensation-curing silicone molding compound with a hardness of 50 Shore A.



altropol
RTV-10

RTV-Silikon Typ 10	RTV-Silikon Type 10	RTV-silicone type 10	C-5	C-1	C-25
Shore A Härte	Dureté Shore A	Shore A hardness	50	50	50
Bruchdehnung	Allongement à la rupture	Tensile Elongation	150%	150%	150%
Farbe weiss	Couleur blanc	Color white			
Mischviskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	4000 mPa·s	4000 mPa·s	4000 mPa·s
Temperaturbeständigkeit:	Résistance à la chaleur	Temperature resistance	<230°C	<230°C	<230°C
Topfzeit	Vie en pot	Pot life	40 Min.	160 Min.	15 Min.

Art.-Nr.	RTV-10	Menge
10.0001	RTV 10 weiss Shore 50 (ohne Vernetzer)	1 kg
10.0005	RTV 10 weiss Shore 50 (ohne Vernetzer)	5 kg
10.0025	RTV 10 weiss Shore 50 (ohne Vernetzer)	25 kg



Silikon RTV-13

RTV-Silikon Typ 13:

Sehr schnelles, kondensationsvernetzendes System.

Silicone RTV, Type 13:

Système très rapide. Réticulation par condensation.

RTV silicone type 13:

Very rapid system. Condensation-curing.

Silicon RTV-13

Silicone RTV-13

altropol
RTV-13



RTV-Silikon Typ 13	RTV-Silikon Type 13	RTV-silicone type 13	Vernetzer B-13	C-5
Shore A Härte	Dureté Shore A	Shore A hardness	30	30
Bruchdehnung	Allongement à la rupture	Tensile Elongation	200%	200%
Farbe weiss	Couleur blanc	Color white	klar	klar
Mischviskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	7000 mPa·s	7000 mPa·s
Mischverhältnis	Rapport de mélanges	Mixing ratio	2-3%	3-5%
Topfzeit	Vie en pot	Pot life	2 Min.	45 Min.

Art.-Nr.	RTV 13	Menge
1013.0001	RTV 13 Silikon (ohne Vernetzer)	1 kg
13.0005	RTV-13 Silikon (ohne Vernetzer)	5 kg
13.0025	RTV-13 Silikon (ohne Vernetzer)	25 kg

Silikon-Vernetzer

Agent de réticulation

Vernetzer für kondensationsvernetzende RTV-Silikon-Formenmassen.

Topfzeit und Zugabemenge sind den Datenblättern/Daten zu entnehmen.

Agent de réticulation, additif de condensation. La vie en pot et de la quantité ajoutée de retirer les feuilles de données.

Cross-linker for condensation-curing RTV silicone molding compounds. For the correct mixing ratio and pot life, please consult the corresponding resin datasheet.

Silicone Crosslinker



Art.-Nr.	Vernetzer (Härter) für RTV-Silikon	Zugabe	Menge
101.0050	Vernetzer C 1 langsam, ca. 160 Min.	2-3%	30g
101.0500	Vernetzer C 1	2-3%	500g
101.0750	Vernetzer C 1	2-3%	750g
101.1000	Vernetzer C 1	2-3%	1kg
105.0050	Vernetzer C 5 standard, ca. 40-45 Min.	2-3%	50g
105.0100	Vernetzer C 5	2-3%	100g
105.0500	Vernetzer C 5	2-3%	500g
105.1000	Vernetzer C 5	2-3%	1,250kg
125.0050	Vernetzer C 25 schnell, ca. 5-15 Min.	2-3%	50g
125.0100	Vernetzer C 25	2-3%	100g
125.1000	Vernetzer C 25	2-3%	1,250g
1013.1000	Vernetzer B-13 sehr schnell, ca. 2 Min.	2-3%	50 g
1013.1100	Vernetzer B-13	2-3%	1 kg

Silikonfluid PMX 200/50

Siliconfluid PMX 200/50

Siliconfluid PMX 200/50

Silikonfluid PMX 200/50 Dünnschüssiges Silikonöl zum Verdünnen von RTV-Silikon.

Siliconfluid PMX 200/50 Huile de silicone très fluide pour la dilution des silicones.

Siliconfluid PMX 200/50 Low-viscosity silicone oil for dilution of RTV silicones.



Silikonfluid
Silikon-Oil

Art.-Nr.	Silikonfluid	Menge
200.1000	Silikonöl PMX200/50 Cresa	100 ml
200.0001	Silikonöl PMX200/50 Cresa	1 kg
200.5000	Silikonöl PMX200/50 Cresa	5 kg

Additionsvernetzende Silikone:

Zur Vulkanisation der additionsvernetzenden RTV-Silikonmassen werden die beiden Komponenten A und B ausschliesslich im vorgegebenen Gewichtsverhältnis vermischt. Die Vulkanisation erfolgt ohne jede Freisetzung von Spaltprodukten und somit praktisch schrumpfungsfrei. Allerdings können bestimmte, auch in gebräuchlichen Modellwerkstoffen enthaltenen Substanzen, die Vulkanisation dieser Typen stören (inhibieren). Daher muss über entsprechende Vorversuche abgeklärt werden, ob eine problemlose Verarbeitung des Kautschuk möglich ist.

Pâte silicone à réticulation par addition:

Pour faire vulcaniser les types réticulant par addition, on mélange les deux composants A et B dans des proportions de poids qui doivent être respectées scrupuleusement. La vulcanisation s'effectue sans libération de produits de décomposition et ne provoque donc presque pas de retrait. Toutefois, certaines substances souvent contenues dans les matériaux des modèles, même courants, peuvent inhiber le durcissement. Il est donc indispensable de procéder à des essais préalables pour s'assurer que la mise en oeuvre se déroulera sans problème.

Addition curing silicones

For the vulcanization of the addition-curing RTV silicone, the two components A and B are mixed in the correct weight ratios. The vulcanization then occurs without the release of any chemical products and is therefore virtually shrink free. However, certain substances that conventional model materials can contain, might interfere (inhibit) with the crosslinking of the silicon. Therefore we recommend to make a small test to ensure that the silicon will work with your modeling material.

SCS-RTV-Silikon 2888

SCS-Silikon additionsvernetzend:

Qualitativ hochwertige, transluzente Formenmasse, z.B. für Lebensmittel, Schokolade aber auch für allgemeinen Formenbau. Bei Hautabformungen immer eine genügend dicke Schicht Schutzfilmsalbe oder Vaseline auftragen.

Silicones SCS à réticulation par addition:

Pâte de moulage de grande qualité, translucide, utilisée par exemple pour les produits alimentaires, le chocolat mais aussi pour les moulages courants. Pour la réplcation de la peau, utilisez toujours une couche suffisamment épaisse de pommade protectrice ou de la vaseline film.

SCS addition-curing silicone:

High quality, translucent molding material, suitable, for example, for food, chocolate and also for general molding work. For the application on skin, always use a sufficiently thick layer of protective cream or Vaseline.

SCS-RTV-Silikon 2888



Für Lebensmittel geeignet!
Convient pour l'alimentation!
Suitable for food application!

SCS RTV-Silikon additionsvernetzend

Shore A Härte	21
Bruchdehnung	350%
Farbe	transluzent
Mischviskosität	2900 mPa·s
Mischverhältnis A+B	1:1
Topfzeit (100g)	5 Min.
Härtung	30 Min.
Thixotropierbar mit 0.5-1%	SN 200

SCS RTV Silicon réticulation par addition

Dureté Shore A	21
Allongement à la rupture	350%
Couleur	translucide
Viscosité mixte	2900 mPa·s
Rapport de mélanges A+B	1:1
Vie en pot (100g)	5 min.
Endurci	30 min.
Épaississement 0.5-1%	SN 200

SCS RTV-silicone addition curing

Shore A hardness 21	
Tensile Elongation	350%
Color	translucent
Mixed viscosity	2900 mPa·s
Mixing ratio A+B	1:1
Pot life (100g)	5 Min.
Curing	30 Min.
Thixotroping 0.5-1%	SN 200

Art.-Nr.	RTV-SCS: Additionsvernetzendes System	Komponente	Menge
3303.1001	SCS RTV-2888 additionsvernetzend	Komp. A	1kg
3303.2001	SCS RTV-2888 additionsvernetzend	Komp. B	1kg
3303.1005	SCS RTV-2888 additionsvernetzend	Komp. A	5kg
3303.2005	SCS RTV-2888 additionsvernetzend	Komp. B	5kg
200.8100	SCS RTV-2888 Thixotropiermittel SN200		100g
Art.-Nr.	RTV-SCS: Additionsvernetzendes System	Komponente	Menge
3303.2500	SCS RTV-2888 additionsvernetzend	Komp. A	25kg
3303.2510	SCS RTV-2888 additionsvernetzend	Komp. B	25kg



Transluzent



Weiss



RTV-Silikon-245

Silicone RTV 245

RTV- silicone-245

RTV-Silikon-245 additionsvernetzend: sehr gut fließend, transluzent, schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur, thixotropierbar, hohe Ein- und Weiterreissfestigkeit. (Ehemals Typ 240)

Silicone-RTV 245 Additif de réticulation: Très bon écoulement, translucide, pas de retrait au durcissement à température ambiante, peut être faite thixotrope, haute résistance au déchirement. (Auparavant tapez 240)

RTV-Silikon-245 addition curing: Very good flow, translucent, no shrinkage at room temperature cure, can be made thixotropic, high tear strength. (Old type 240)

altropol
RTV-245



RTV-Silikon-245	Silicone-RTV 245	RTV-silicone-245	Härter B1 trocken/sec/dry	Härter B2 ölend/huiler/oily
Shore A Härte	Dureté Shore A	Shore A hardness	40	40
Bruchdehnung	Allongement à la rupture	Tensile Elongation	350%	300%
Farbe	Couleur	Color	farblos/incolore/colorless	
Mischviskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	35000 mPa·s	36000 mPa·s
Mischverhältnis	rapport de mélange	Mixing ratio	100:10	100:10
Topfzeit (1kg)	Rapport de mélanges	Pot life (1kg)	80 Min.	80 Min.
Entformbar	Démoulable	Demouldable	12h	12h



Art.-Nr.	ProtoSil 245 Additionsvernetzendes System	Menge
240.1000	RTV-245 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter B1	1,1 kg
240.5000	RTV-245 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter B1	5,5 kg
240.0025	RTV-245 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter B1	27,5 kg
240.1002	RTV-245 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter B2	1,1 kg
240.5002	RTV-245 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter B2	5,5 kg
240.2025	RTV-245 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter B2	27,5 kg

RTV-Silikon-26

Silicone-RTV 26

RTV- silicone-26

RTV-Silikon-26 additionsvernetzend: weiss, für Lebensmittel wie Schokolade etc. geeignet.

Silicone-RTV 26 Additif de réticulation: blanc, pour des produits alimentaires comme le chocolat etc

RTV addition-curing silicone-26: White, suitable for food products like chocolate, etc.

altropol



RTV-Silikon-26 additionsvernetzend	Silicone-RTV 26 réticulation par addition	RTV-silicone-26 addition curing
Shore A Härte	Dureté Shore A	Shore A hardness
25	25	25
Bruchdehnung	Allongement à la rupture	Tensile Elongation
650%	650%	650%
Farbe	Couleur	Color
weiss	blanc	white
Mischviskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity
25000 mPa·s	25000 mPa·s	25000 mPa·s
Mischverhältnis B	Rapport du mélange B	Mixing ratio B
10%	10%	10%
Topfzeit	Vie en pot	Pot life
90 Min.	90 min.	90 Min.

Art.-Nr.	RTV-26: Additionsvernetzendes System	Farbe	Menge
26.2501	RTV-26 additionsvernetzend ohne Härter		1 kg
26.2505	RTV-26 additionsvernetzend ohne Härter		5 kg
180.0100	Vernetzer A-18	farblos	100 g
180.0500	Vernetzer A-18	farblos	500 g
180.1100	Vernetzer A-18	blau	100 g
180.1500	Vernetzer A-18	blau	500 g

SCS-RTV-3428 Silikon

Silicone-SCS-RTV-3428

SCS-RTV- 3428 silicone

SCS-RTV-3428 Silikon additionsvernetzend:

Raumtemperaturvernetzender zweikomponenten Silikonelastomer, hochfest mit hoher Ein- und Weiterreissfestigkeit, für allgemeinen Formenbau. Auch geeignet zum Herstellen von Beton/Zement-Abformungen im industriellen Bereich, z.B. für grosse Abformzahlen, für Schokolade, Zucker, Marzipan etc.

Silicones SCS-RTV 3428 à réticulation par addition:

Elastomère de silicone à deux composants, durcissement à température ambiante, haute résistance à la déchirure, pour construction de moules en général. Également pour la fabrication d'impressions de béton ou ciment dans le secteur industriel, par exemple pour la grande vie de moule, pour le chocolat, le sucre, pâte d'amande, etc.

SCS-RTV-3428 addition-curing silicone:

Two component silicone elastomer which cures at room temperature by a polyaddition reaction. Production of flexible moulds with excellent reproduction of details, mechanical resistance and durability. Suitable for the production of industrial moulds intended for resins as well as concrete. Also suitable for food like chocolate, sugar, marzipan, etc.



RTV-Silikon-3428	Silicone-RTV 3428	RTV-silicone-3428	Vernetzer
additionsvernetzend	réticulation par addition	addition curing	
Shore A Härte	Dureté Shore A	Shore A hardness	28
Farbe	Couleur	Color	transparent
Viskosität Komp. A	Viscosité Comp. A	Viscosity Part A	25000 mPa·s
Viskosität Komp. B	Viscosité Comp. B	Viscosity Part B	8000 mPa·s
Mischverhältnis A+B	Rapport du mélange A+B	Mixing ratio A+B	100:10
Topfzeit	Vie en pot	Pot life	60 Min.
Härtung	Endurcie	Cured	16 h
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	7.5 N/mm ²
Zugdehnung	Allongement	Tensile Elongation	600%



Art.-Nr.	SCS-RTV-3428: Additionsvernetzendes System	Menge
3428.0001	SCS RTV-3428 Silikon additionsvernetzend Arbeitspack A+B	1,1 kg
3428.0005	SCS RTV-3428 Silikon additionsvernetzend Arbeitspack A+B	5,5 kg
3428.0020	SCS RTV-3428 Silikon additionsvernetzend Arbeitspack A+B	22kg
1013.0100	SCS RTV-3428 Silikon Thixotropiermittel, Zugabe ca. 0.2%	100ml
1013.0500	SCS RTV-3428 Silikon Thixotropiermittel, Zugabe ca. 0.2%	500ml
1013.0000	SCS RTV-3428 Silikon Thixotropiermittel, Zugabe ca. 0.2%	per kg

RTV-Silikon-23

RTV-Silikon-23 additionsvernetzend: sehr, sehr weich, transluzent.

Silicone-23 RTV à réticulation par addition: extrêmement mou, translucide.

RTV addition-curing silicone-23: Very, very soft and translucent.

Silicone-RTV 23

RTV- silicone-23



RTV-Silikon-23 additionsvernetzend

Shore A Härte	6
Bruchdehnung	1000%
Farbe	transluzent
Mischviskosität	45000 mPa·s
Mischverhältnis B	40%
Topfzeit	150 Min.

Silicone-RTV 23 réticulation par addition

Dureté Shore A	6
Allongement à la rupture	1000%
Couleur	translucide
Viscosité mixte	45000 mPa·s
Rapport du mélange B	40%
Vie en pot	150 min.

RTV-silicone-23 addition curing

Shore A hardness	6
Tensile Elongation	1000%
Color	translucent
Mixed viscosity	45000 mPa·s
Mixing ratio B	40%
Pot life	150 Min.

Art.-Nr.	RTV-23: Additionsvernetzendes System	Menge
23.0601	RTV-23 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter A7	1,4 kg
23.0605	RTV-23 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter A7	7,0 kg
200.8100	Silikon-Thixotropiermittel Neukasil SN200 für RTV-23	100 g

Silikon-Knetmasse

Silikon-Knetmasse, additionsvernetzend, für einfache und exakte Abformungen. Mischen und Abformen alleine von Hand, Abformen durch aufdrücken.

Pâte silicone réticulation par addition, elle s'utilise pour des moulages simples et exacts par simple pression de la main.

Silicone putty, addition-curing, for simple and exact impressions. Mixing and molding occurs by hand.

Pâte silicone

Silicone putty

3535.0002



2907.2500



Art.Nr. 2907.2500 Knetsilikon Neukasil SN 2907

Silikon-Knetmasse additionsvernetzend

Shore A Härte	45
Farbe, gemischt	rot
Mischverhältnis A+B	1:1
Topfzeit	3 Min.

Pâte Silicon réticulation par addition

Dureté Shore A	45
Couleur mélangée	rouge
Rapport du mélange A+B	1:1
Vie en pot	3 min.

Silicone putty addition curing

Shore A hardness	45
Color mixed	red
Mixing ratio A+B	1:1
Pot life	3 Min.

Art.Nr. 3535.0002 Knetsilikon 3535

Silikon-Knetmasse additionsvernetzend

Shore A Härte	28
Farbe, gemischt	blau
Mischverhältnis A+B	1:1
Topfzeit	2-3 Min.

Pâte Silicon réticulation par addition

Dureté Shore A	28
Couleur mélangée	bleu
Rapport du mélange A+B	1:1
Vie en pot	2-3 min.

Silicone putty addition curing

Shore A hardness	28
Color mixed	blue
Mixing ratio A+B	1:1
Pot life	2-3 Min.

Art.-Nr.	RTV-Silikon Knetmasse	Farbe, gemischt	Menge
2907.2500	Knetsilikon Neukasil SN2907 add. A+B	rot	2 x 500 g

Art.-Nr.	RTV-Silikon-Knetmasse Additionsvernetzend	Farbe, gemischt	Menge
3535.0002	RTV-Silikon-Knetmasse Additionsvernetzend	blau	2 x 1 kg

RTV-Silikon Silgard-184

RTV-Silikon Silgard-184 additionsvernetzend: absolut farblos und transparent.
Silicone Silgard-184 RTV Réticulation par addition: absolument sans couleur et transparent.

RTV addition-curing silicone Silgard-184: Completely colorless and transparent.



RTV- silicone Silgard-184



RTV-Silikon-184 additionsvernetzend

Shore A Härte	45
Bruchdehnung	100%
Farbe	farblos
Mischviskosität	5000 mPa-s
Mischverhältnis B	10%
Topfzeit	60 Min.

Silicone-184 RTV réticulation par addition

Dureté Shore A 45	
Allongement à la rupture	100%
Couleur	sans couleur
Viscosité mixte	5000 mPa-s
Rapport du mélange B	10%
Vie en pot	60 min.

RTV-silicone-184 addition curing

Shore A hardness	45
Tensile Elongation	100%
Color	colorless
Mixed viscosity	5000 mPa-s
Mixing ratio B	10%
Pot life	60 Min.

Art.-Nr.	RTV Silgard-184: Additionsvernetzendes System	Menge
184.0001	RTV-184 hochtransparent Shore-A 45, Arbeitspack inkl. Härter (Ueberkarton mit 4 x 1,1kg)	1,1kg

RTV-Silikon-20

RTV-Silikon-20 additionsvernetzend: weiss, temperaturbeständig.
Silicone-20 RTV Réticulation par addition: blanc, résistant à la chaleur.
RTV-Silikon-20 addition curing: white, temperature resistant.

Für Lebensmittel geeignet Convient pour l'alimentation Suitable for food

RTV-Silikon-20 additionsvernetzend

Shore A Härte	55
Bruchdehnung	350%
Mischviskosität	100'000 mPa-s
Mischverhältnis B	10%
Topfzeit	60 Min.
Temperaturbeständigkeit:	240°C

Silicone-20 RTV réticulation par addition

Dureté Shore A	55
Allongement à la rupture	350%
Viscosité mixte	100'000 mPa-s
Rapport du mélange B	10%
Vie en pot	60 min.
Résistance à la chaleur	240°C

RTV-silicone-20 addition curing

Shore A hardness	55
Tensile Elongation	350%
Mixed viscosity	100'000 mPa-s
Mixing ratio B	10%
Pot life	60 Min.
Temperature resistance	240°C



altropol

Art.-Nr.	RTV-20: Additionsvernetzendes System	Menge
20.0001	RTV-20 additionsvernetzend	1 kg
20.0005	RTV-20 additionsvernetzend	5 kg
20.0025	RTV-20 additionsvernetzend	25 kg
A2.0100	Vernetzer A2 klar	100 g
A2.0500	Vernetzer A2 klar	500 g



REPLIGEL Formbaumasse

REPLIGEL fusibles mouler

REPLIGEL molding compound

REPLIGEL. Wieder verwertbare, aufschmelzbare (90 - 95°C) Formbaumassen auf Agar-Agar-Basis in Farbe rosa. REPLIGEL steht durch seine exakte Abformung bis in kleinste Details für anspruchsvolle Modellgussarbeiten und ergibt eine elastische Form die auch bei Unterschnitten keine Probleme bereitet. Kunststoff zum Giessen sollte nicht feuchteempfindlich sein, da REPLIGEL Wasser enthält. Das ist besonders bei PU-Giessmassen zu beachten. Hier empfiehlt sich vor allem das feuchtigkeitsunempfindliche MultiCast 20.

Infolge Wasserverlust schrumpft die fertige REPLIGEL-Form mit der Zeit. Das kann weitgehend verhindert werden, wenn die Form luftdicht abgeschlossen aufbewahrt wird. Ansonsten wird die Form erneut aufgeschmolzen und es wird neu abgeformt.

Ein Datenblatt mit einer detaillierten Anleitung finden Sie auf unserer Homepage unter "downloads".

REPLIGEL. Recyclables, fusibles (90 - 95°C) mouler, rose. REPLIGEL donne des impressions très précises pour les travaux exigeants. Résultats dans une forme élastique se prépare également pour la sape tous les problèmes.

Le plastique pour le moulage ne doit pas être sensible à l'humidité car l'eau contient REPLIGEL. Ceci est particulièrement connu pour PU. Ceci est particulièrement recommandé le MultiCast 20.

La perte d'eau due à la forme de prêt-REPLIGEL rétrécit au fil du temps. Ceci peut être largement évitée si la forme est maintenue hermétique. Sinon, le moule est fondu et qu'il est fait, une nouvelle forme

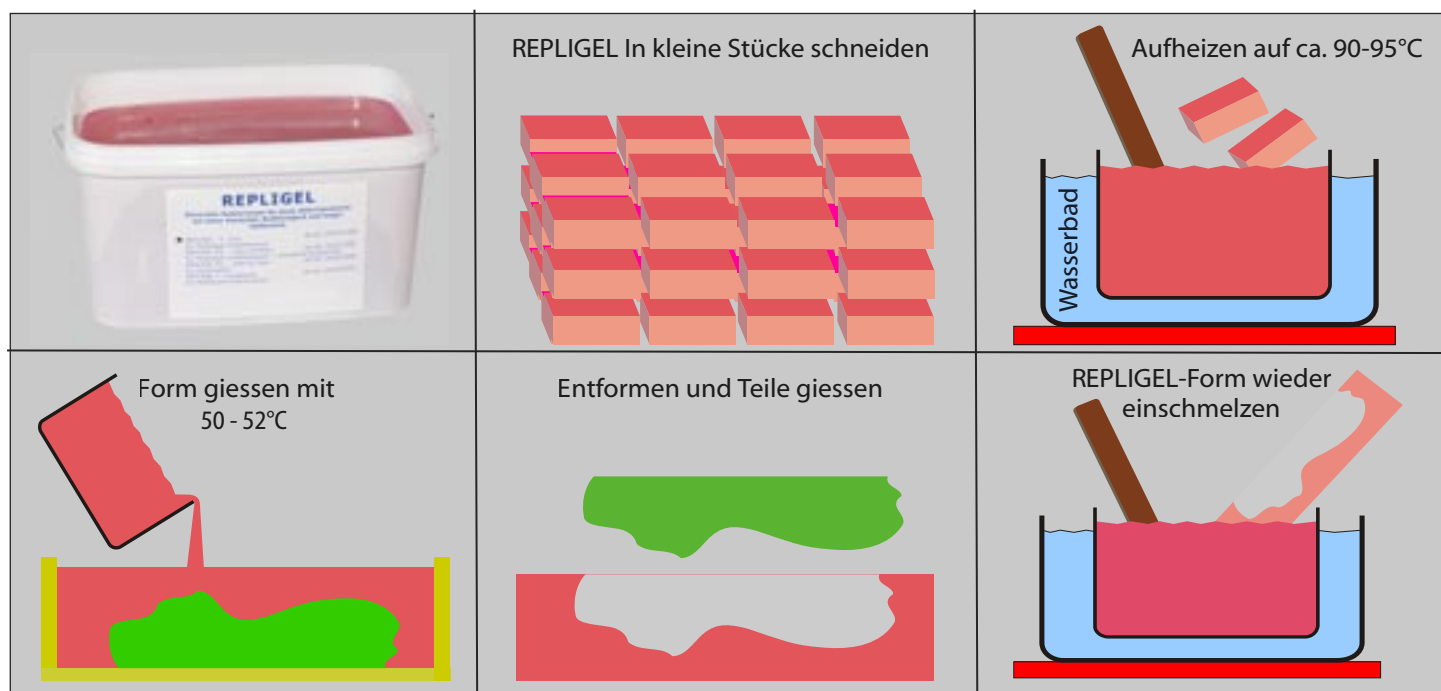
Une fiche de données avec des instructions détaillées peuvent être trouvées sur notre site Web sous la rubrique "downloads".

REPLIGEL Reusable Pink molding material that can be re molten again. Repligel gives you a accurate mold of your parts. Repligel is a elastic material that can be used for undercut pieces without much problem. Tough the strength of the material is much weaker than a silicon. The material cast into the Repligel should not be moisture sensitive as the Repligel contains water. Especially when you work with PU then the MultiCast 20 is recommended. Due to the water loss, the Repligel can shrink over time. This can be largely prevented by storing the material airtight. Otherwise you can melt down the mold again and add some water.

A data sheet with detailed instructions can be found on our website under "Downloads".



Art.-Nr.	Repli-Gel	Menge
245515.0306	REPLIGEL-PG	Formbaumasse Kessel 6 kg



Latex Gummimilch

Latex liquid: Flüssiger, lufttrocknender (koagulierender) Latex für die Herstellung von Hautformen, Masken, Latexbekleidungen, Vakuum-Bags etc. Der abzuformende Gegenstand wird mehrmals mit zwischentrocknen getaucht oder gestrichen, bis die gewünschte Schichtdicke erreicht ist.

Latex Instant ist wesentlich dickflüssiger und ergibt sofort eine dickere Wandung, hat aber auch länger zum Trocknen. Die Temperaturstandfestigkeit von Latex beträgt ca. 70 - 80°C. Über 100°C setzt "cracking" ein.

Latex liquide séchant (coagulant) à l'air pour la confection de moulages de peau, masques, habits de latex, Vakuum-Bags etc. L'objet à mouler est trempé ou badi-geonné plusieurs fois avec séchages intermédiaires, jusqu'à obtention de l'épaisseur désirée.

Latex Instant est nettement moins liquide et fournit tout de suite une couche plus épaisse mais il sèche plus lentement. La thermorésistance statique du latex est d'environ 70-80°C. Au dessus de 100°C apparaît le "cracking".

Latex liquid: Liquid, air-drying (coagulating) latex for the production of skin-molds, masks, latex clothing, vacuum bags, etc. The object for molding is dipped several times with intermediate drying or coated until the desired membrane thickness is achieved.

Latex Instant is considerably thicker and immediately results in a thicker wall, but also takes longer to dry. The temperature stability of latex is approx. 70 - 80°C. 'Cracking' sets in at temperatures of over 100°C.

Art.-Nr.	Latex Gummi-Milch Liquid	Menge
4060.4000	SCS Latex Gummi-Milch Standard	per kg

Art.-Nr.	Latex Gummi-Milch Instant	Menge
4060.5000	SCS Latex Instant-Gummi-Milch dickflüssig	per kg

Lait de latex en caoutchouc

Latex rubber milk



Latex Koalisator

Latex-agent de durcissement

Latex accelerator

Latex-Koalisator für nicht saugende Modelle aus Glas-, Keramik-, Metall- und Kunststoff. Sie werden vor dem Eintauchen in den Latex dünn mit Latex-Koalisator eingestrichen. Der Koalisator bewirkt eine gleichmässige, schnellere und dickere Hautbildung.

Latex-agent de durcissement pour les modèles non-absorbants de verre, céramique, métal et plastique. Ils sont recouverts avant de plonger dans le latex mince avec l'agent de durcissement de latex. L'agent de durcissement assure une approche cohérente, plus rapide et plus épais skinning.

Latex-coagulator for non-absorbent Models of glass, ceramic, metal and plastic. They are thinly coated with the coalisator before dipping into the latex. The coagulator ensures a consistent, faster and thicker skinn.

Art.-Nr.	Latex 4075 Kleber	Menge
60161.0100	SCS Latex-Koalisator, Härtingsbeschleuniger	100ml



Latex-Farbpasten

Pâte de couleur Latex

Latex color paste

Latex Pigmentfarbpaste in leuchtenden Farbtönen, zum lichtechten Einfärben von Latex. Zugabemenge je nach gewünschter Intensität, untereinander mischbar.

Pâtes de couleur latex aux tons lumineux pour colorations naturelles du latex. Quantités ajoutées selon l'intensité désirée; mélangeables entre elles.

Latex pigment paste in bright colors, for coloring of latex. Dosage amount according to the required intensity, colors can be mixed together.



Art.-Nr.	Latex Pigmentfarbpaste	Menge	Farbe
6954.0002	Latex-Pigmentfarbpaste	500g	rot
6954.0022	Latex-Pigmentfarbpaste	500g	rubinrot
6954.0040	Latex-Pigmentfarbpaste	500g	hautfarbe
6954.0003	Latex-Pigmentfarbpaste	500g	blau
6954.0007	Latex-Pigmentfarbpaste	500g	mittelbraun
6954.0077	Latex-Pigmentfarbpaste	500g	caramel
6954.0009	Latex-Pigmentfarbpaste	500g	schwarz

Latex Abtönpaste zum Einfärben von Latex. Zugabemenge je nach gewünschter Intensität, untereinander mischbar.

Pâtes de couleur latex pour colorations naturelles du latex. Quantités ajoutées selon l'intensité désirée; mélangeables entre elles.

Latex pigment paste in bright colors, for coloring of latex. Dosage amount according to the required intensity, colors can be mixed together.



Art.-Nr.	Latex Abtönpaste	Menge	Farbe
60176.0008	Latex-Abtönpaste	100ml	rot
60176.0014	Latex-Abtönpaste	100ml	violett
60176.0022	Latex-Abtönpaste	100ml	mittelblau
60176.0036	Latex-Abtönpaste	100ml	grün
60176.0063	Latex-Abtönpaste	100ml	orange
60176.0046	Latex-Abtönpaste	100ml	sonnengelb
60176.0068	Latex-Abtönpaste	100ml	weiss
60176.0078	Latex-Abtönpaste	100ml	schwarz

Universal-Farbpasten

Pâte de couleur universelle

Universal colour pastes

Universal-Farbpasten: Sehr deckkräftige Farbpaste mit hohem Pigmentgehalt in reaktionsneutralem Bindemittel. Zur Pigmentierung von EP-, UP- oder PUR-Harzsystemen so wie kondensationsvernetzende RTV-Silikon-Abformmassen. Nicht geeignet für additionsvernetzende RTV-Silikone. Zugabemenge zur fertigen Harz/Härtermischung: Für Laminier- und Giessharze 2-5 %, für Deckschichten 10-15 %, für kondensationsvernetzende Silicon-Abformmassen bis 3%.

Pâtes de couleur universelles: Pâtes de couleur universelles très couvrantes avec une haute teneur en pigments dans un liant neutre. Pour colorer les assortiments des résines EP, UP ou PUR et de pâtes silicone à réticulation par condensation. Ne convient pas aux pâtes silicone à réticulation par addition. Quantité à ajouter aux mélanges résine/durcisseur: Résines de stratification et de coulage 2-5%, Couches de revêtement 10-15%, pâtes silicone à réticulation par condensation 3%.

Universal color pastes: Well covering universal colour paste with high pigment content in reaction neutral binding agent. For pigmentation of EP-/UP- or PUR resin systems and for condensation-curing silicones. Not suitable for addition-curing silicone molding compounds. Amount to be added to the finished resin/hardener mix: Laminating and casting resins 2-5 %, for gelcoats 10-15 %, condensation-curing silicon up to 3 %.



Art.-Nr.	Universal-Farbpasten	Inhalt	RAL Nr.
132.1000	Universal-Farbpaste reinweiss	50 gr	RAL 9010
132.1001	Universal-Farbpaste reinweiss	250 gr	RAL 9010
132.1002	Universal-Farbpaste reinweiss	1 kg	RAL 9010
132.1010	Universal-Farbpaste signalweiss	50 gr	RAL 9003
132.1011	Universal-Farbpaste signalweiss	250 gr	RAL 9003
132.1012	Universal-Farbpaste signalweiss	1 kg	RAL 9003
132.1030	Universal-Farbpaste reinorange	50 gr	RAL 2004
132.1031	Universal-Farbpaste reinorange	250 gr	RAL 2004
132.1032	Universal-Farbpaste reinorange	1 kg	RAL 2004
132.1050	Universal-Farbpaste verkehrsrot	50 gr	RAL 3020
132.1051	Universal-Farbpaste verkehrsrot	250 gr	RAL 3020
132.1052	Universal-Farbpaste verkehrsrot	1 kg	RAL 3020
132.1060	Universal-Farbpaste feuerrot	50 gr	RAL 3000
132.1061	Universal-Farbpaste feuerrot	250 gr	RAL 3000
132.1062	Universal-Farbpaste feuerrot	1 kg	RAL 3000
132.1100	Universal-Farbpaste signalblau	50 gr	RAL 5005
132.1101	Universal-Farbpaste signalblau	250 gr	RAL 5005
132.1102	Universal-Farbpaste signalblau	1 kg	RAL 5005
132.1150	Universal-Farbpaste smaragdgrün	50 gr	RAL 6001
132.1151	Universal-Farbpaste smaragdgrün	250 gr	RAL 6001
132.1152	Universal-Farbpaste smaragdgrün	1 kg	RAL 6001
132.1200	Universal-Farbpaste zinkgelb	50 gr	RAL 1018
132.1201	Universal-Farbpaste zinkgelb	250 gr	RAL 1018
132.1202	Universal-Farbpaste zinkgelb	1 kg	RAL 1018
132.1250	Universal-Farbpaste silbergrau	50 gr	RAL 7001
132.1251	Universal-Farbpaste silbergrau	250 gr	RAL 7001
132.1252	Universal-Farbpaste silbergrau	1 kg	RAL 7001
132.1300	Universal-Farbpaste tiefschwarz	50 gr	RAL 9005
132.1301	Universal-Farbpaste tiefschwarz	250 gr	RAL 9005
132.1302	Universal-Farbpaste tiefschwarz	1 kg	RAL 9005
132.1303	Universal-Farbpaste tiefschwarz	5 kg	RAL 9005

www.swiss-composite.ch/pdf/i-RAL-Farbkarte.pdf

feuerrot RAL 3000

zinkgelb RAL 1018

verkehrsrot RAL 3020

signalblau RAL 5005

reinorange RAL 2004

smaragdgrün RAL 6001

tiefschwarz RAL 9005

silbergrau RAL 7001

reinweiss RAL 9010

signalweiss RAL 9003

Phosphoreszierende-Pigmente

Pigments phosphorescent

Phosphorescent pigments

Phosphoreszierende, (Nachtleuchtende / Glow in the Dark) Pigmente zum Einfärben von flüssigen Harzsystemen wie Epoxydharz, Polyesterharz, Polyurethane und Silikone so wie Mibenco-Flüssiggummi etc.

Die Farbe ist am Tageslicht nicht sichtbar, leuchtet aber in der Nacht!

Phosphorescent, (Noctiluent / Glow in the Dark) pigments pour la coloration des systèmes de résines liquides tels que la résine époxy, résine de polyester, les polyuréthanes et les silicones, etc.

La couleur n'est pas visible en plein jour, mais brille la nuit!

Phosphorescent, (Glow in the Dark) pigments for coloring liquid resin systems such as epoxy resin, polyester resin, polyurethanes and silicones etc.

The color is not visible in daylight, but glows in the dark!



Art.-Nr.	Phosphoreszierendes-Pigment	Farbe	Menge	Einheit
GP04.0100	Phosphoreszierendes Pigment (Glow in the Dark)	Purple	per 100g	100g
GSB1.0100	Phosphoreszierendes Pigment (Glow in the Dark)	Sky Blue	per 100g	100g
GYG3.0100	Phosphoreszierendes Pigment (Glow in the Dark)	Yellow Green	per 100g	100g
GBG2.0100	Phosphoreszierendes Pigment (Glow in the Dark)	Blue Green	per 100g	100g

Phosphoreszierende-Pigmente

Pigments phosphorescent

Phosphorescent pigments

Phosphoreszierende, zum Einfärben von flüssigen Harzsystemen wie Epoxydharz, Polyesterharz, Polyurethane und Silikone so wie Mibenco-Flüssiggummi etc. *Die Farbe ist am Tageslicht sichtbar und leuchtet in der Nacht!*

Phosphorescent, (Noctiluent / Glow in the Dark) pigments pour la coloration des systèmes de résines liquides tels que la résine époxy, résine de polyester, les polyuréthanes et les silicones, etc. *La couleur est visible en plein jour et brille la nuit!*

Phosphorescent, (Glow in the Dark) pigments for coloring liquid resin systems such as epoxy resin, polyester resin, polyurethanes and silicones etc. *The color is visible in the daylight and glows in the dark!*



Art.-Nr.	Phosphoreszierendes-Pigment	Farbe	Menge	Einheit
GVP3.0100	Farbiges Leucht-Pigment, Tag und Nacht farbig	Violett	per 100g	100g
GFG5.0100	Farbiges Leucht-Pigment, Tag und Nacht farbig	Neon Green	per 100g	100g
GOR3.0100	Farbiges Leucht-Pigment, Tag und Nacht farbig	Orange Red	per 100g	100g
GOY1.0100	Farbiges Leucht-Pigment, Tag und Nacht farbig	Orange Yellow	per 100g	100g
GBR2.0100	Farbiges Leucht-Pigment, Tag und Nacht farbig	Red	per 100g	100g
GPO7.0100	Farbiges Leucht-Pigment, Tag und Nacht farbig	Pink Orange	per 100g	100g
GBB4.0100	Farbiges Leucht-Pigment, Tag und Nacht farbig	Sky Blue	per 100g	100g
GYG5.0100	Farbiges Leucht-Pigment, Tag und Nacht farbig	Yellow Green	per 100g	100g

Metallic-Pigment-Pulver

Poudre de pigment métallique

Metallic pigment-powder

Metallic-Pigmente zum Einfärben von Harzsystemen und Mibenco-Flüssiggummi

Des pigments métalliques pour les systèmes de résine de coloration.

Metallic pigments for coloring resin systems and Mibenco liquid rubber.



flash brown



Green Irididescent



Silver Black



Shine Silver



Sky Blue



Wine red



luxury Gold

Art.-Nr.	Metallic-Pigment-Powder	Farbe	Menge	Einheit
3350.0100	Metallic-Powder Alu/Silicon dioxide, iron oxide	luxury Gold	per 100g	100g
6150.0100	Metallic-Powder Alu/Silicon dioxide	Shine Silver	per 100g	100g
6812.0100	Metallic-Powder	flash brown	per 100g	100g
6058.0100	Metallic-Powder	Green Indidscent	100g	100g
6913.0100	Metallic-Powder	Silver black	per 100g	100g
6043.0100	Metallic-Powder	Sky Blue	per 100g	100g
6504.0100	Metallic-Powder	Wine Red	per 100g	100g

Zugabemenge: Die Zugabemenge muss je nach Farbton und gewünschter Intensität individuell angepasst werden. Bei Giessharzen hat sich 10% (nach Gewicht) bewährt. Bei Mibenco-Flüssiggummi sind bereits ca 2% ausreichend.

Verpackung: Grössere Mengen werden normalerweise in **einem**, grösseren Gebinde geliefert!.

Addition: La quantité doit être ajustée individuellement selon la couleur et l'intensité souhaitée. Pour les résines sont de 10% a été démontré (en poids). Dans Mibenco caoutchouc liquide ca sont déjà 2% adéquate.

Emballage: de plus grandes quantités sont normalement fournis dans **un** grand récipient!.

Addition: The amount must be adjusted individually depending on color and the desired intensity. For resins are 10% has been proven (by weight). In Mibenco liquid rubber ca are already 2% adequate.

Packing: Larger quantities are normally supplied in a larger container !..

Fluoreszierende-Pigmente

Pigments fluorescents

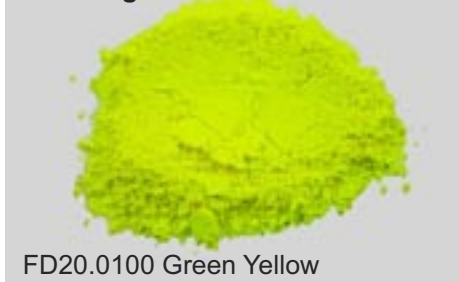
Fluorescent pigments

Fluoreszierende "Neon" Pigmente zum leuchtend-farbigen Einfärben von flüssigen Harzsystemen wie Epoxydharz, Polyesterharz, Polyurethane, Silikone und Mibenco-Flüssiggummi

Pigments fluorescents "Neon" pour les systèmes de résine liquide colorant lumineux de couleur, tels que résine époxy, résine de polyester, les polyuréthanes, les silicones et Caoutchouc liquide Mibenco.

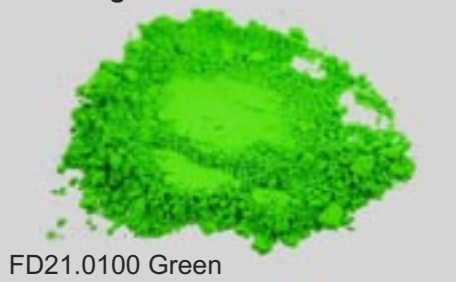
Fluorescent "Neon" Pigments to brightly colore liquid resin systems such as epoxy resin, polyester resin, polyurethanes, silicones and Mibenco liquid rubber.

Neon-Pigment fluoreszierend



FD20.0100 Green Yellow

Neon-Pigment fluoreszierend



FD21.0100 Green

Neon-Pigment fluoreszierend



FD23.0100 Orange

Art.-Nr.	Neon-Pigment	Farbe	Menge	Einheit
FD20.0100	Neon-Pigment fluoreszierend	Green-Yellow	per 100g	100g
FD21.0100	Neon-Pigment fluoreszierend	Green	per 100g	100g

Silikon-Farbpasten

Pâte de couleur silicone

Silicone color paste

Farbpasten zum Einfärben von Silikon-Formenmassen:

Zugabemenge 0,5-4%. Andere Farben und andere Mengen sind auf Anfrage lieferbar.

Pâtes de couleur pour colorer les pâtes de silicone

Quantité à ajouter 0,5-4%. Autres couleurs et quantités sont disponible sur demande.

Color pastes for coloring silicone molding compounds.

Amount to be added 0.5 - 4%. Other colors and other quantities are available on request.



Art.-Nr.	Silikon Farbpaste	Menge	Farbe	ca. RAL-Farbtone
415.2485	Silikon-Farbpaste SN 2485	250 g	weiss	(RAL 9016 Verkehrsweiss)
415.2548	Silikon-Farbpaste SN 2548	250 g	schwarz	(RAL 9005 Tiefschwarz)
415.1653	Silikon-Farbpaste	1000 g	schwarz	(RAL 9011 Tiefschwarz)
415.2488	Silikon-Farbpaste SN 2488	250 g	gelb	(RAL 1018 Zinkgelb)
415.2573	Silikon-Farbpaste SN 2573	250 g	gelb	(RAL 1037 Sonengelb)
415.2511	Silikon-Farbpaste SN 2511	250 g	lichtgrün	(RAL 6032 Signalgrün)
415.2547	Silikon-Farbpaste SN 2547	250 g	blau	(RAL 5017 Verkehrsblau)
415.2539	Silikon-Farbpaste SN 2539	250 g	rot	(RAL 3020 Verkehrsrot)
415.2540	Silikon-Farbpaste SN 2540	250 g	weinrot	(RAL 3027 Himbeerrot)
415.2544	Silikon-Farbpaste SN 2544	250 g	orange	(RAL 2004 Reinorange)
415.2491	Silikon-Farbpaste SN 2491	250 g	rotbraun	(RAL 3009 oxidrot)

Flüssiger Farbstoff

Colorants liquides

Liquid dye

Flüssiger Farbstoff für das transparente, lasierende Einfärben von Epoxid- und Polyesterharzen. (Kirchenfenstereffekt)

Colorants liquides pour la coloration transparente des résines époxydes et polyester. (Effet de vitrail)

Liquid dye for the transparent, translucent coloring of epoxy and polyester resins. (Church window effect)

citron xxx.0204	goldgelb xxx.0207	orange xxx.0210	zinnoberr xxx.0216	karmin xxx.0220
violett xxx.0239	hellblau xxx.0242	dunkelblau xxx.0253	türkis xxx.0258	hellgrün xxx.0262
dunkelgrün xxx.0266	pink xxx.0229	braun xxx.0284	schwarz xxx.0290	altweiss xxx.0291

Art.-Nr.	Deka Transparentfarbe	Menge	Einheit
130.xxxx	DEKA Transparent-Farbe für EP und UP	25 ml	Stk
125.xxxx	DEKA Transparent-Farbe für EP und UP	125ml	Stk



Basco Carbon-Lacksystem

Basco 2-K Carbon-Lackiersystem.

Eine Produktelinie für das Herstellen von hochglänzenden oder matten Carbon-Sicht-Oberflächen ohne Poren, mit gleichzeitigem UV-Schutz, auf der Basis eines speziellen PU 2-K Lacksystems.

- Oberfläche staub und fettfrei reinigen
- Wischfüller mit Lappen oder Schwamm auftragen
- Nach der Trocknung überflüssigen Wischfüller mit Scotchbrite entfernen.
- BascoPrimer Füller auftragen
- mit P-600 nass oder P-400 trocken schleifen.
- Staub und fettfrei reinigen
- Auftrag des eigentlichen Schlusslacks
BascoClear glanz oder matt oder allenfalls Softfeel-Lack auftragen.

Laque Basco à 2 composants pour le carbone.

Assortiment de produits pour rendre les surfaces en carbone mates ou très brillantes, sans pores et en même temps protégées des UV, basé sur un système de laques PU à 2 composants.

- Eliminer les graisses et la poussière des surfaces.
- Appliquer du « Wischfüller » avec un chiffon ou une éponge.
- Après séchage, éliminer l'excès de « Wischfüller » avec le produit Scotch-Brite.
- Appliquer l'apprêt bouche pores Basco Prime.
- Poncer à sec ou à l'eau avec un grain P-600.
- Nettoyer la poussière et la graisse.
- Appliquer la couche de laque finale Basco Clear matte ou brillante mais dans tous les cas Softfeel.

Basco 2-component carbon coating system.

A product range for the production of high-gloss or matt carbon-layer-surfaces without pores and with simultaneous UV protection, on the basis of a special PU 2-component coating system.

- Clean surface free of dust and grease
- Apply the wipe-on filler with a cloth or a sponge
- Remove any superfluous wipe-on filler with Scotchbrite after drying.
- Apply BascoPrimer filler
- Sand wet using P-600 or sand dry using P-400.
- Apply the final coat
BascoClear gloss or mat, or Softfeel varnish.

Im Download-Bereich ist eine genaue Anleitung so wie Datenblätter abrufbar.

Sous la rubrique « Téléchargement », vous trouverez des instructions et fiches techniques.

An detailed guide and data-sheets are available in the download section.

Art.-Nr.	Basco Lacksystem	Menge
539.0001	BascoFill Poren-Wischfüller schwarzlufttrocknend	1 kg
539.0005	BascoFill Poren-Wischfüller schwarzlufttrocknend	5 kg
340.5301	BascoPrime 2K Füller transparent 100:33 (Härter 480)	1 kg
340.5305	BascoPrime 2K Füller transparent 100:33 (Härter 480)	5 kg
480.0330	BascoPrime Härter	330 g
480.0165	BascoPrime Härter	1.65 kg
480.0350	BascoPrime Härter	5 kg
341.0001	BascoClear 2K Klarlack glanz UV-Filter100:100 (Härter 400)	1 kg
341.0005	BascoClear 2K Klarlack glanz UV-Filter100:100 (Härter 400)	5 kg
345.0001	BascoClear 2K Klarlack matt UV-Filter100: 25 (Härter 400)	1 kg
345.0005	BascoClear 2K Klarlack matt UV-Filter100: 25 (Härter 400)	5 kg
400.0250	BascoClear Härter	250 g
400.0330	BascoClear Härter	330 g
400.0001	BascoClear Härter	1 kg
400.1650	BascoClear Härter	1650 g
400.0005	BascoClear Härter	5 kg
400.0010	BascoClear Härter	10 kg
180.1365	BascoSoft-Feel- 2K Lack 100:33 (Härter 400)	1 kg
180.5365	BascoSoft-Feel- 2K Lack 100:33 (Härter 400)	5 kg
180.0001	Basco PUR Spezialverdünner (Dichte 0.88)	1 L
180.0005	Basco PUR Spezialverdünner (Dichte 0.88)	4,5 kg
180.0010	Basco PUR Spezialverdünner (Dichte 0.88)	10 kg
180.0025	Basco PUR Spezialverdünner (Dichte 0.88)	22 kg
180.1201	Basco PUR Spezialverdünner lang (Dichte 0.88)	1 L
180.1209	Basco PUR Spezialverdünner lang (Dichte 0.88)	10 kg

Laque Basco pour le carbone

Basco carbon-coating



Coeramik®

COERAMIK® -Fliesenbeschichtung

Das einzigartige Sanierungssystem für Wand und Bodenfliesen.

- Wirtschaftliche Komplett-Lösung da wesentlich günstiger als neue Fliesen
 - Geringer Nutzungsausfall da sehr schnelle Applikation, ohne Staub und Dreck.
 - Ideal für Hotel, Klinik, Bad etc. (Nicht für chlorhaltiges Wasser/Schwimmbäder etc.)
1. Löcher in der alten Keramik mit Spachtelmasse und Schleifen ausbessern.
 2. Stark verschmutzte Fliesen mit dem COERAMIK® -Fliesen-Grundreiniger reinigen.
 3. Grundieren der Fläche mit COERAMIK® -Fliesen Haftgrund.
 4. Dann folgen **zwei** farbige Schichten COERAMIK® -Fliesenbeschichtung
 5. Dann folgt eine Beschichtung mit COERAMIK® -Endbeschichtung transparent.

Revêtement pour surfaces carrelées COERAMIK®

L'unique système de rénovation pour les parois et les sols carrelés.

- Solution économique puisque très nettement moins chère qu'un nouveau carrelage
 - Application très rapide, sans poussière ni salissures.
 - Idéale pour les hôtels, cliniques, bains, etc. (Ne convient pas pour l'eau chlorée)
1. Réparer les trous ou les dommages de la vieille céramique avec un mastic polyester.
 2. Nettoyer les carrelages très sales avec le nettoyant pour carrelage COERAMIK®.
 3. Appliquer une couche d'accrochage pour carrelage COERAMIK®.
 4. Suivent **deux** couches colorées pour carrelage COERAMIK®.
 5. Appliquer enfin une couche de finition COERAMIK®.

COERAMIK® -tile coating

The unique renovation system for wall and floor tiles.

- Complete cost-effective solution as significantly cheaper than new tiles
 - Minimal loss because very fast application, without dust and dirt.
 - Ideal for hotels, hospitals, bathrooms, etc.
1. Fill or repair holes or damage in the old ceramic with putty.
 2. Clean extremely dirty tiles with the COERAMIK® basic tiles cleaner.
 3. Prime the surface with COERAMIK® tile adhesive base.
 4. Then apply **two** colored layers of COERAMIK® tile coating
 5. Then apply a coating of COERAMIK® final transparent coating.

Art.-Nr.	Coeramik® Fliesenbeschichtung	Verbrauch	Menge	Farbe
10175.5100	Coeramik® Fliesenbeschichtung Professional	(55 ml/m ²)	750 ml	reinweiss
10175.1000	Coeramik® Endbeschichtung ^{GHS} Professional	(55 ml/m ²)	750 ml	klar/glanz
52050.4501	Coeramik® Fliesen Haftgrund	(30 ml/m ²)	500 ml	farblos
51005.1501	Coeramik® Fliesen Grundreiniger	(30 ml/m ²)	500 ml	farblos
51025.2001	Coeramik® Werkzeugreiniger		250 ml	
60130.0000	Coeramik® Fugenstreifen	45mx4mm	h.grau	
60120.0000	Coeramik® Fugenstreifen	45mx4mm	betongrau	
60150.0000	Coeramik® Fugenstreifen	45mx4mm	weiss	
510.1000	Coelan Verdünner		1 L	klar



Diese Produkte (GHS) dürfen aufgrund des Chemikaliengesetzes nur an gewerbliche Anwender abgegeben werden!
 En vertu de la loi sur les produits chimiques, ces produits (GHS) peuvent être cédés qu'à des utilisateurs commerciaux!
 Due to the Chemicals Act, these products (GHS) may only be sold to commercial users!

Fliesenbeschichtung farbig

reinweiss

vanille

Fugenstreifen

reinweiss

hellgrau

betongrau

Dekorbordüre



Coelan® Bootsbeschichtung

Revêtement Coelan® pour bateaux

Coelan® Boot coating

COELAN® -Bootsbeschichtung ist ein einkomponentiges, hochflexibles Beschichtungssystem auf PUR-Basis für die verschiedensten Anwendungen im Bereich Holzschutz, Bootsbeschichtung, für Industrieprodukte, als Anti-Dröhn-Anstrich, für Holzfenster, Zäune, Gartenmöbel, Treppen etc. Der Anwendungsbereich ist fast unendlich und überall dort richtig, wo eine glasklare, flexible, wetter- und schlagfeste Beschichtung gewünscht wird.

Eigenschaften: Dauerhafte Problemlösung, hohe Elastizität (Reissdehnung über 300%), wasserfest aber trotzdem atmungsaktiv, UV-beständig, schlagfest, nicht vergilbend, rutschfest, rissüberbrückend, Verarbeitungstemperatur +5° bis 30°C. Temperaturbeständig nach der Härtung -25°C bis +80°C.

Verarbeitung: Streichen, Rollen oder Spritzen in mehreren Schichten bis zu 1 mm.

Coelan® est un système de revêtement à un composant, très souple à base de PUR pour les applications les plus variées dans les domaines de la protection du bois, revêtement des bateaux, produits industriels, comme antirésonnant, pour le bois des fenêtres, des clôtures, meubles de jardin, marches d'escalier, etc. Les domaines d'applications sont presque infinis chaque fois qu'on cherche à appliquer une couche transparente, souple, résistante aux intempéries et aux chocs.

Propriétés: Résolution durable des problèmes, grande élasticité (élongation à la rupture au-dessus de 300%), résistante à l'eau mais laissant quand même passer l'air, résistante aux UV et aux chocs, ne jaunit pas, antidérapante, colmate les fissures, la température d'application 5° à 30°C, résistance à la température après le durcissement de -25°C à +80°C. **Mise en œuvre :** appliquer au pinceau, au rouleau ou au pistolet, en plusieurs couches, jusqu'à 1 mm.

COELAN® boat coating is a single component, highly flexible coating system on a PUR-basis for a range of different applications in the area of wood preservation, boat coatings, for industrial products, as sound dampening, for wooden windows, fences, garden furniture, stairs, etc. Its possible applications are almost endless and can be used everywhere where a crystal-clear, flexible, weather- and impact-resistant coating is required.

Attributes: Durable problem solving, high elasticity (elongation over 300%), water-proof but still breathable, UV-resistant, impact-resistant, non-yellowing, non-slip, crack-bridging, application temperature +5 ° to 30 ° C. Temperature resistance after curing -25 ° C to +80°C. **Application:** Painting, rolling or spraying in several layers of up to 1 mm.

Coelan® Bootsbeschichtung. Flüssige, glasklare und gebrauchsfertige Beschichtungsmasse, in 2-6 Std, klebefrei härtend.

Couche de revêtement Coelan® pour bateaux. Produit de revêtement liquide, transparent, prêt à l'emploi; ne colle plus après un durcissement de 2-6 h.

Coelan® boat coating. Liquid, crystal clear and ready to use coating material, tack-free curing in 2-6 hrs.

Art.-Nr.	Coelan Bootsbeschichtung	Verbrauch	Menge	Farbe
601.0537	Coelan 1-K Bootsbeschichtung	1000 ml/m ²	375 ml	klar/glanz
601.0575	Coelan 1-K Bootsbeschichtung	1000 ml/m ²	750 ml	klar/glanz
601.0503	Coelan 1-K Bootsbeschichtung	1000 ml/m ²	3 L	klar/glanz
601.5937	Coelan 1-K Bootsbeschichtung	1000 ml/m ²	375 ml	klar/matt
601.5975	Coelan 1-K Bootsbeschichtung	1000 ml/m ²	750 ml	klar/matt

Coelan® Bootsgrundierung für Hart- und Weichholz, sorgt für zusätzlichen Schutz vor langwelligem UV Licht. Nach zweimaligem Auftrag ohne Zwischenschliff ergibt sich ein optimaler Haftgrund und verhindert das Aufsteigen von Luft in die Bootsbeschichtung.

Couche de fond Coelan® pour bateaux: Pour les bois durs et tendres. On obtient une protection contre les UV de longues longueurs d'onde. Après une double application sans ponçage intermédiaire, on obtient une couche d'accrochage optimale qui empêche l'apparition de bulles dans la couche de revêtement Coelan.

Coelan® boat primers for hard and soft woods, for added protection against long-wave UV light. After two coats without an intermediate sanding, an optimum priming coat results that prevents the rising of air into the Coelan boat coating.

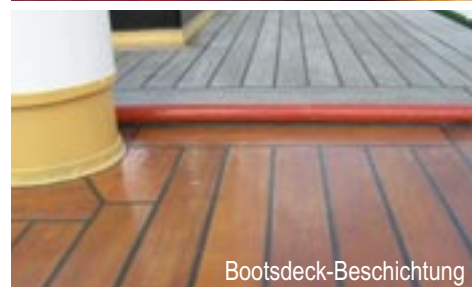
Art.-Nr.	Coelan Bootsgrundierung	Verbrauch	Menge	Farbe	Holz
520.2505	Coelan Bootsgrundierung	200 ml/m ²	250 ml	klar/gelblich	Teak, Kiefer
520.5001	Coelan Bootsgrundierung	200 ml/m ²	1 L	klar/gelblich	Teak, Kiefer
520.0250	Coelan Bootsgrundierung	200 ml/m ²	250 ml	klar/rötlich	Mahagoni
520.5101	Coelan Bootsgrundierung	200 ml/m ²	1 L	klar/rötlich	Mahagoni



Holz-Beschichtung



Bootsdeck-Beschichtung



Coelan® Farbpasten

Coelan® Farbpasten zum deckend Einfärben von Coelan-Bootsbeschichtung oder Coeramik Fliesenbeschichtung. (1 Tube pro 375ml)

Pâtes de couleur Coelan® pour colorer les couches de revêtement Coelan pour bateaux (375mL par tube) ou pour colorer COERAMIK.

Coelan® color pastes for the opaque coloring of Coelan boat coatings. (1 tube per 375 ml) and also for coating Coeramik tiles.



Art.-Nr.	Coelan Farbpaste	Menge	Farbe	RAL-Nr.
530.9010	Coelan Farbpaste	Tube 37 ml	reinweiss	RAL 9010
530.1013	Coelan Farbpaste	Tube 37 ml	perlweiss	RAL 1013
530.2004	Coelan Farbpaste	Tube 37 ml	orange	RAL 2004
530.3000	Coelan Farbpaste	Tube 37 ml	feuerrot	RAL 3000
530.7001	Coelan Farbpaste	Tube 37 ml	silbergrau	RAL 7001
530.8016	Coelan Farbpaste	Tube 37 ml	mahagonibraun	RAL 8016
530.9005	Coelan Farbpaste	Tube 37 ml	tiefschwarz	RAL 9005

Coelan® Flexo-Haftgrund

Coelan® Flexo-Haftgrund. Primer für die Beschichtung von Schlauchbooten und Fendern etc.

Coelan® Flexo-Haftgrund couche de fond pour le revêtement de bateaux pneumatiques et les ailes, etc.

Coelan® Flexo-primer for the coating of rubber boats and fenders, etc.
(LE = UV-beständig / résistant aux UV / UV-resistant)

* Lieferbarkeit auf Anfrage! Disponibilité sur demande! Availability on request!

Art.-Nr.	Flexo-Haftgrund	Menge
520.5512	Coelan Flexo-Haftgrund für farbige Beschichtungen bräunlich	250ml
20030.0105	Coelan Flexo-Haftgrund für farbige Beschichtungen bräunlich	1 L
20030.0515	Coelan Flexo-Haftgrund für farbige Beschichtungen bräunlich	5 L *
20040.0105	Kemco Flexo-Haftgrund LE für transparente Beschichtungen	1 L
52005.1502	Kemco Flexo-Haftgrund LE für transparente Beschichtungen	5 L *

Coelan® Flexo-Primer



Coelan® Verdünner

Coelan® Hilfsstoffe, Verdünner.

Coelan® Excipients, solvents.

Coelan® Excipients, thinners.

Art.-Nr.	Verdünner - Reiniger	Menge
510.1000	Coelan Verdünner	1 L klar
51001.5001	Coelan Universalreiniger	1 L klar
51005.5001	Coelan Universalreiniger	5 L klar

Solvants Coelan®

Coelan® thinner



Coelan Antirutsch

Coelan Antirutsch.

Antirutsch-Zusatz für den letzten Deckanstrich. Verbrauch 70-100g/m².

Coelan Antidérapant.

Additif antidérapant pour les dernières couches de finition. Consommation 70-100g/m²

Coelan anti-slip.

Anti-slip additive for the last top coats. Consumption 70-100g/m².

Art.-Nr.	Antirutsch	Farbe	Menge
455.1501	Coelan Anti-Slip Einstreumittel	farblos	300 g

Couleur Antidérapante Coelan

Coelan Anti-slip



EPIFANES 2-K Bootslack

Laques pour bateaux à 2 C

EPIFANES Boat paint 2-K

Im Bootsbau werden an Farben und Lacke ganz besondere Ansprüche gestellt. Salzwasser, raue See sowie An- und Ablegemanöver setzen den Bootsflächen enorm zu. Überall dort, wo es auf glatte und dabei robuste Oberflächen ankommt, sind Produkte von EPIFANES erste Wahl. Diese Farben und Lacke haben sich vielfach unter harten Bedingungen bewährt. Die Qualität insbesondere in der Schönheit, Konservierung und Performance sind legendär.

Les laques et les couleurs utilisées dans la construction des bateaux sont soumises à des exigences très particulières. L'eau de mer, les manœuvres d'abordage et la mer démontée sollicitent énormément les surfaces des bateaux. Les produits EPIFANES s'imposent partout où des surfaces lisses et résistantes sont requises. Ces couleurs et ces laques ont fait leur preuve dans des conditions très difficiles. Les qualités esthétiques, de conservation et de performances sont légendaires.

Boat building makes particularly high demands on the colors and coatings. Salt water, rough seas, UV Light etc. strain the varnish very much. When it comes to smooth and rugged surfaces, EPIFANES products are the first choice. These paints and coatings have proven themselves many times under the harshest conditions. Their quality especially in terms of beauty, preservation and performance are legendary.



Im Download-Bereich ist eine Broschüre über Epifanes Anstrichsysteme abrufbar.
Une brochure sur les systèmes de revêtement Epifanes est disponible sur notre site internet.
The download area, a detailed brochure on Epifanes coating systems is available.



Epifanes 2-K Polyurethane DD Lack.

Ein hochglänzender 2-K Lack auf Basis gesättigten Polyesterharzes mit Isocyanathärter. Geeignet für Anstriche über der Wasserlinie, innen und aussen, für Süß- und Salzwasser. Der DD Lack kann ohne Haftgrund direkt auf entfettete und angeschliffene Polyester- oder Epoxyoberflächen aufgetragen werden. Ueberstreichbar nach 24 bis 48 Std. bei 18°C, ab 48 Std. muss angeschliffen werden.

Laque DD polyuréthane à deux composants.

Laque très brillante à deux composants à base de résine polyuréthane saturée et de durcisseur à l'isocyanate. Convient pour les applications au-dessus de la ligne de flottaison, pour l'intérieur et l'extérieur et pour l'eau douce et de mer. La laque DD peut être appliquée directement sur les surfaces de polyester ou d'époxy, poncées et dégraissées, sans couche de fond. Une seconde couche doit être appliquée entre 24 et 48 h, à 18°C. Passé ce délai poncer la première couche.

Epifanes 2-component polyurethane DD varnish.

A high-gloss 2-component varnish based on saturated polyester resin with isocyanate. Suitable for painting above the waterline, inside and out, and for fresh and salt-water. The DD varnish can be painted directly onto degreased and sanded polyester or epoxy surfaces without primer. Can be painted over after 24-48 hrs. at 18°C.



Art.-Nr.	Epifanes	Farbe	Menge
800.0900	Epifanes 2K PU DD Klarlack glanz	farblos transparent	750 ml
800.900B	Epifanes 2K PU DD Klarlack glanz	farblos transparent	3 L
800.0899	Epifanes 2K PU DD Klarlack s.matt	farblos transparent	750 ml
E4.0800	Epifanes 2K PU DD weiss	weiss	750 ml
E4.0xxx	Epifanes 2K PU DD farbig	alle Farben laut Farbkarte	750 ml

Mit UV-Filter Avec filtre UV With UV Filter

EPIFANES 2-K Bootslack

Epifanes PP 2-K Füll-Lack. Ein hochglänzender, stark füllender 2-K Lack auf Basis Alkyd/Isocyanat. Ausgezeichnet schleifbar, ideal als Lackgrund für Aussenlacke. Klarlacksystem für Innen (Möbel, Türen usw.) und aussen über der Wasserlinie. Grundierung für Epifanes Bootslack klar oder PU DD-Lack.

Laque bouche pores PP, à 2 composants. Laque très brillante bouche pores à deux composants à base d'alcyné et d'isocynat. Se laisse remarquablement bien poncer, idéale comme laque de fond pour les laquages extérieurs. Système de laque transparente pour l'intérieur (meubles, portes, etc.) et l'extérieur au-dessus de la ligne de flottaison. Couche de fond pour les laques transparentes Epifanes pour bateaux ou les laques pour bateaux à deux composants PU DD.

Epifanes PP 2-component filler varnish. A high-gloss, heavy-fill 2-component varnish on an alkyd/isocyanate base. Very easy to sand, ideal as a base paint for external varnishes. Clear varnish system for interiors (furniture, doors, etc.) and exteriors above the water line. Primer for Epifanes boat varnish clear or PU DD varnish.

Art.-Nr.	Epifanes	Farbe	Menge
800.1266	Epifanes PP 2K Fülllack Arbeitspack	farblos transparent	2 x 1 L

Epifanes Epoxy Primer. Eine 2-K Rostschutzgrundierung auf Epoxymbasis kann mit allen Polyurethan- und Epoxyfarben überstrichen werden.

Apprêt epoxy Epifanes. Apprêt anti rouille à 2 composants à base d'époxy qu'on peut appliquer avec toutes les peintures epoxy ou polyuréthane.

Epifanes Epoxy Primer. A 2-component rust protection primer on epoxy basis; can be coated with all polyurethane and epoxy paints.

Art.-Nr.	Epifanes	Farbe	Menge
800.5750	Epifanes Epoxy Primer 2K	weiss	750 ml
800.5002	Epifanes Epoxy Primer 2K	weiss	2000 ml
800.5003	Epifanes Epoxy Primer 2K	weiss	4000 ml

Epifanes Interimcoat. Ein 2-K Haftgrund auf Epoxyd- und Vinylesterbasis, der sowohl über als auch unter der Wasserlinie verwendet werden kann. Ergibt eine grobe Oberflächenstruktur und kann deshalb mit allen Epifanes Produkten ohne Anschleifen überstrichen werden.

Interimcoat Epifanes. Couche d'accrochage à 2 composants à base d'époxyde et d'ester de vinyle qu'on peut utiliser aussi bien au dessus qu'au-dessous de la ligne de flottaison. Produit une surface de structure grossière qu'on peut recouvrir, par conséquent, avec tous les produits epifanes sans ponçage.

Epifanes Interim Coat. A 2-component primer on epoxy and vinyl-ester basis which can be used both above and below the water line. Provides a rough surface structure and can therefore can be painted over with all Epifanes products without sanding.

Art.-Nr.	Epifanes	Farbe	Menge
800.3750	Epifanes Interimcoat 2K	weiss	750 ml

Epifanes Epoxy Coating HB 2-K. Ein lösungsmittelarmer 2-K Dickschicht-Coating auf Basis von Epoxydharz und Zinkphosphate. Ein Korrosionsschutzanstrich für Stahl und Aluminium, über und unter der Wasserlinie. Osmosevorbeugender Schutzanstrich für Polyesterboote.

Epifanes Coating Epoxy HB 2-C. Coating pour couche épaisse à 2 composants, pauvre en solvant, à base de résine époxyde et de phosphate de zinc. Produit une couche anticorrosion pour l'acier et l'aluminium au-dessus ou au-dessous de la ligne de flottaison. Couche de protection contre l'osmose pour les bateaux de polyester.

Epifanes Epoxy Coating HB 2-C. A low-solvent 2-component thick-film coating based on epoxy resin and zinc phosphate. A corrosion protection coating for steel and aluminum, both above and below the water line. Protective coating against osmosis for polyester boats.

Art.-Nr.	Epifanes	Farbe	Menge
800.0750	Epifanes Epoxy Coating HB 2K	hellgrau	750ml
800.4000	Epifanes Epoxy Coating HB 2K	hellgrau	4000ml
800.9750	Epifanes Epoxy Coating HB 2K	schwarz	750ml

EPIFANES Boat paint 2-C



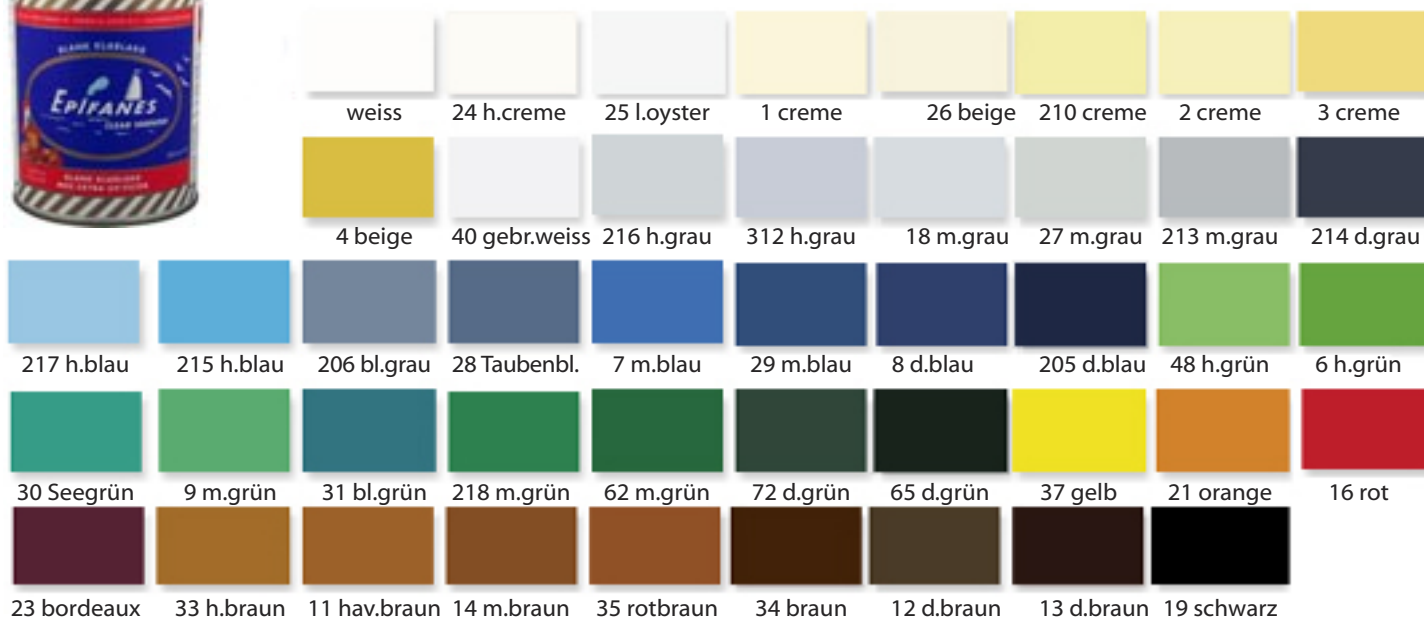
Mit UV-Filter Avec filtre UV With UV Filter



EPIFANES 1-K Bootsack

Laque pour les bateaux 1-C

EPIFANES Boat paint 1-C



Epifanes 1-K Bootsack

Ein hochglänzender 1-K Lack auf Holzöl/Phenol/Alkydharzbasis mit sehr grosser Wetterfestigkeit. Er enthält einen UV-Filter der das Holz gegen Verfärbung schützt. Geeignet für Anstriche über der Wasserlinie für innen und aussen, für Süss- und Salzwasser und tropisches Klima. Auf rohem Holz muss der Lack verdünnt werden. Trockenzeit ca. 24 Std. bei 18°C.

Laque à un composant

Laque très brillante, à un composant, à base d'huile de Tung, de phénol et de résine alcyne, très résistante aux intempéries. Elle contient un filtre UV qui protège le bois contre la décoloration. Convient pour l'application au-dessus de la ligne de flottaison, pour l'intérieur et l'extérieur, pour l'eau douce et l'eau de mer et pour les climats tropicaux. La laque doit être diluée avant son application sur du bois brut. Temps de séchage, environ 24 h à 18°C.

Epifanes 1-C boat varnish

A high-gloss 1-C varnish on a wood oil/phenol/alkyd resin base offering very high water resistance. It contains a UV filter that protects the wood against discoloration. Suitable for coatings above the water line, for interior and exterior use, for fresh and salt water and for tropical climates. The varnish has to be diluted when used on rough wood. Drying time approx. 24 hrs. at 18°C.

Art.-Nr.	Epifanes	Farbe	Menge
800.0100	Epifanes 1-K Klarlack glanz	transparent	250ml
800.0102	Epifanes 1-K Klarlack glanz	transparent	500ml
800.0104	Epifanes 1-K Klarlack glanz	transparent	1 L
800.0108	Epifanes 1-K Klarlack glanz	transparent	5 L
800.0702	Epifanes 1-K Klarlack seidenglanz	transparent	0.500l
800.0704	Epifanes 1-K Klarlack seidenglanz	transparent	1 l
800.2002	Epifanes 1-K Bootsack glanz	weiss	750ml
800.3xxx	Epifanes 1-K Bootsack farbig	alle Farben laut Farbkarte	750ml



Mit UV-Filter Avec filtre UV With UV Filter

Epifanes-Produkte die hier nicht aufgeführt sind, können ebenfalls geliefert werden, sind aber keine Lagerware!
Epifanes produits qui ne sont pas énumérés ici peuvent également être fournis, mais ne sont pas en stock!
Epifanes products which are not listed here may also be supplied, but are not in stock!

EPIFANES 1-K Monourethane

EPIFANES 1-C Monourethane

EPIFANES 1-C Monourethane



Epifanes 1-K Monourethan-Lack. Hochglänzender Lack auf Urethanöl-Basis, der die Verarbeitungseigenschaften der Ein-Komponenten-Lacke aufweist, jedoch beinahe die Härte von Zweikomponenten-Lacken erreicht. Kann ohne Haftgrundierung auf gründlich entfettete und angeschliffene Polyesteroberflächen aufgetragen werden. Verwendbar für Innen- und Aussen, in Süss- und Salzwasser.

Laque Epifanes mono-uréthane à 1 C. Laque très brillante à base d'huile d'uréthane, de mise en œuvre semblable à celle d'une laque à 1 composant mais dont la dureté est voisine de celle d'une laque à 2 composants. Peut s'appliquer sans couche d'accrochage sur les surfaces en polyester après dégraissage et ponçage rigoureux. Convient pour l'intérieur et l'extérieur, aussi bien pour l'eau douce que salée.

Epifanes 1-C Mono-Urethane varnish. High gloss varnish on urethane oil base which has the processing properties of one-component coatings, but almost reaches the hardness of two-component coatings. Can be applied without primer to thoroughly degreased and sandet polyester surfaces. For interior and exterior use and in fresh and salt water.



Art.-Nr.	Epifanes	Farbe	Menge
800.3xxx	Epifanes 1-K Monourethan-Lack	Farben laut Farbkarte	750ml

EPIFANES Mahagoni Beize

EPIFANES Mahogany Teinté

EPIFANES Mahogany stain

Schnelltrocknende, imprägnierende Holzbeize um (Mahagoni) Holz vor dem Auftragen eines Klarlacksystems farblich zu veredeln. Die Beize gibt dem Holz eine tiefrote, warme Mahagonifarbe. Die Beize ist nach der Trocknung mit einem EPIFANES Boots-lack klar, DD-Lack klar oder dem EPIFANES PP-Extra Klarlack überstreichbar.

Séchage rapide, le bois d'imprégnation tache d'(acajou) affiner bois avant d'appliquer un revêtement transparent de couleur système. La tache donne au bois un rouge profond, couleur acajou chaleureux. La tache est une laque claire EPIFANES Bootslack DD ou décochez la EPIFANES PP manteau extra clair peint. La tache est adapté pour le bois neuf et vieux-dessus de la ligne de flottaison.

Quick drying, waterproofing, wood stain to refine the surface of the wood (Mahogany) prior to a clear coating system. The wood stain gives the wood a deep red warm Mahogany color. The wood stain can be over painted with Epifanes 1C, DD Lacquer or PP extra varnish.

Art.-Nr.	Mahagoni Beize	Menge
800.0714	Epifanes Mahagoni Beize	500 ml



EPIFANES Rust Remover

EPIFANES Rust Remover

EPIFANES Rust Remover

Epifanes Rust Remover ist ein Rostumwandler auf Basis Wasser verdränglicher Polymere, der auch an schwer zugänglichen Stellen gebraucht werden kann.

Epifanes Rust Remover est un convertisseur de rouille à base de polymères qui repousse l'eau, qui peut également être utilisé dans des endroits difficilement accessibles.

Epifanes Rust Remover is a rust converter based on water displacement polymers that can also be used in places that are very hard to reach.

Art.-Nr.	Rust Remover	Menge
790.0500	Epifanes Rust-Remover	500 ml



MultiMarine Primer

EPIFANES Multi Marine Primer. Dieser Primer haftet ausgezeichnet auf den verschiedensten Untergründen, hat hochdeckende und gut füllende Eigenschaften auf Holz und bietet ausgezeichneten Rostschutz auf Stahl. Trocknet schnell und lässt sich gut schleifen. Einzusetzen als Haftprimer auf Holz, Stahl, Polyester und übrigen Hartkunststoffen, Aluminium, Zink und verzinktem Metall. Überstreichbar mit Ein- und Zweikomponenten-Farben und daher geeignet als Verbindungsschicht von einem 1-K auf ein 2-K Farbsystem.

Primer Multi Marine Epifanes. Cet apprêt adhère remarquablement bien sur les fonds les plus variés qu'il couvre très bien. Ses propriétés de bouche pores sur le bois et d'antirouille sur l'acier sont remarquables. Sèche rapidement ; se ponce facilement. A utiliser comme couche d'accrochage pour le bois, l'acier, le polyester et autres produits synthétiques, pour l'aluminium, le zinc et les métaux zingués. Recouvrable avec des peintures à 1 ou 2 composants et peut donc servir de couche de liaison entre des couleurs à 1 et 2 composants.

EPIFANES Multi Marine Primer. This primer provides excellent adhesion to different substrates, has high opacity and good filling properties on wood and provides excellent protection against rust on steel. It dries quickly and can be sanded off well. To be used as a primer on wood, steel, polyester and other hard plastics, aluminum, zinc and galvanized metal. Paintable with one-and two-component paints and therefore suitable as a linking layer between a 1-c and 2-component color system.

Art.-Nr.	Multi Marine Primer	Farbe	Menge
800.0037	Epifanes MultiMarine Primer 1-K	weiss	750 ml
800.0038	Epifanes MultiMarine Primer 1-K	grau	750 ml
800.2037	Epifanes MultiMarine Primer 1-K	weiss	2 L

MultiMarine Primer



EPIFANES PU-Primer

Epifanes 2-K Polyurethan-Primer ergibt eine glatte, porenfreie Oberfläche zum Lackieren mit PU-Lack, schnelltrocknend, gut schleifbar, für innen und aussen.

Primer polyuréthane Epifanes 2-composant fournit une surface lisse et non poreuse pour la peinture avec de la peinture PU, séchage rapide, facile à poncer, à l'intérieur et à l'extérieur.

Epifanes 2-component polyurethane primer provides a smooth, non-porous surface for painting with PU paint, fast drying, easy to sand, inside and out.

Art.-Nr.	Antirutsch	Farbe	Menge
800.0538	Epifanes 2-K PU-Primer	grau	750 ml
800.0537	Epifanes 2-K PU-Primer	weiss	750 ml

EPIFANES Primer PU

EPIFANES PU-Primer



EPIFANES Bilgenfarbe

Epifanes Bilgenfarbe. Ein Schutzanstrich für das innere von Schiffsräumen, Motorräumen usw. kann auf Holz, Polyester oder Aluminium angewendet werden.

Couleur Epifanes pour cales. Couche de protection pour les espaces intérieurs des bateaux, salle des machines, etc. Peut s'appliquer sur du polyester, du bois ou de l'aluminium.

Epifanes bilge paint. A protective coating for the interiors of vessel holds, engine rooms, etc. that can also be used on wood, polyester, or aluminum.

Art.-Nr.	Antirutsch	Farbe	Menge
800.0400	Epifanes Bilgenfarbe	grau	750 ml
800.4001	Epifanes Bilgenfarbe	weiss	750 ml

Couleur EPIFANES pour cales

EPIFANES Bilge paint



EPIFANES Rapidcoat

Epifanes Rapidcoat ist ein schnelltrocknendes, leicht pigmentiertes UV-beständiges Seidenmatt-Finish mit lichtechten Farbpigmenten. Er haftet extrem gut auf Teak und anderen ölhaltigen Hölzern, verhindert Verfärbung und betont die natürliche Färbung der Holzmaserung.

Rapidcoat Epifanes vernis sèche rapidement, légèrement pigmenté, résistant aux UV, semi-brillant avec des pigments résistants à la lumière. Il adhère très bien au teak et autres bois gras, empêchant la décoloration et insiste sur la couleur naturelle du grain du bois.

Rapidcoat Epifanes varnish dries quickly, lightly pigmented, UV-resistant, semi-gloss with lightfast pigments. It adheres extremely well to teak and other oily woods, preventing discoloration and emphasizes the natural color of the wood grain.

Art.-Nr.	Rapidcoat	Menge
800.0112	Epifanes Rapidcoat klar matt mit UV Filter	750 ml

EPIFANES Rapidcoat



EPIFANES Gleitschutzfarbe

Epifanes Gleitschutzfarbe. 1K Deckfarbe mit rauher Oberfläche, die ein Ausrutschen an Deck verhindert.

Couleur Epifanes Antidérapante. Avec les apprêts appropriés, cette laque antidérapante peut être appliquée sur le bois, le polyester etc.

Epifanes anti-slip paint. 1C paint with a rough surface that prevents slipping on deck.

Art.-Nr.	Gleitschutzfarbe	Farbe	Menge
640.0750	Epifanes Gleitschutzfarbe	weiss	750 ml
643.0750	Epifanes Gleitschutzfarbe	mittelgrau 213	750 ml
642.0750	Epifanes Gleitschutzfarbe	hellgrau 212	750 ml
641.0750	Epifanes Gleitschutzfarbe	creme 1	750 ml

EPIFANES Anti slip



EPIFANES Antirutsch

Couleur Antidérapante EPIFANES

Epifanes Antirutsch Antirutsch-Zusatz für die letzten zwei Deckanstriche Mono-urethan oder Polyurethan DD-Lack. Zugabemenge für 750ml = 20g Pulver.

Epifanes Antidérapant. Additif antidérapant pour les deux dernières couches de finition monouréthane ou laque-DD polyuréthane. Dosage pour 750 ml = 20 g de poudre.

Epifanes anti-slip. Anti-slip additive for the last two top coats of mono-urethane or DD-polyurethane varnish. Dosage for 750 ml = 20 g powder.

Art.-Nr.	Antirutsch	Farbe	Menge
800.6020	Epifanes Antirutsch-Zusatz-Pulver	farblos	20 g

EPIFANES Anti slip



EPIFANES Hartholzlacköl

Laque oléagineux EPIFANES

Epifanes Hartholzlacköl. Ein klarer, hochglänzender 1-K Lack mit sehr grosser Wetterfestigkeit für Teakholz und andere ölige Holzarten. Folgeanstriche sollten innerhalb 72 Std. erfolgen, sonst muss angeschliffen werden. Für Anstriche innen und aussen, über der Wasserlinie, für Süss- und Salzwasser. Trockenzeit 30 Std.

Laque pour les bois durs oléagineux. Laque transparente, très brillante, à un composant, très résistante aux intempéries, pour le bois de teck et autres espèces de bois oléagineux. Les couches successives devraient être appliquées toutes les 72 h sinon il faut poncer le bois entre les applications. Pour applications intérieures ou extérieures, au-dessus de la ligne de flottaison pour l'eau douce ou de mer. Temps de séchage 30 h.

Epifanes hardwood varnish oil. A clear, high gloss 1-C varnish with a very high level of weather resistance for teak wood and other oily types of wood. Second coatings should be made within 72 hrs., otherwise sanding is required. Suitable for interior and exterior coatings, above the water line, for fresh and salt water. Drying time 30 hrs.

Art.-Nr.	Hartholzlacköl	Farbe	Menge
800.0602	Epifanes Hartholzlacköl offenporig	farblos	0.500 L
800.0604	Epifanes Hartholzlacköl offenporig	farblos	1 L

EPIFANES hardwood oil



EPIFANES Teak Oil sealer

EPIFANES Teak Oil sealer

Epifanes Teak Oil Versiegler, Sealer. Teak Oil Versiegler auf Basis von Alkydharz und Leinöl ist ein matt auf trocknendes, stark einziehendes Imprägnieröl das für Monate ein Ergrauen und Verschmutzen von Holz, insbesondere Teakholz, im Innen- und Aussenbereich verhindert. Speziell für Laufflächen, Stabdecks, Scheuerleisten etc.

Vitrifiant huileux Epifanes (Sealer) pour le bois de teck. Vitrifiant huileux pour le teck à base de résine alcyne et d'huile de lin, mat au séchage; huile d'imprégnation profonde, qui empêche le blanchiment et l'encrassement du bois, de teck surtout, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur. Convient particulièrement pour les coursives, les plinthes, les ponts, etc.

Epifanes Teak Oil Sealer. Teak Oil sealer, based on alkyd resin and linseed oil, dries to a matt finish, and is a strongly absorbent impregnating oil that prevents the graying and dirtying of wood, especially teak, in indoor and outdoor use. Especially for tread surfaces, teak decks, skirting boards, etc.

Art.-Nr.	Antirutsch	Farbe	Menge
800.2104	Epifanes Teak Oil Versiegler	amber	1000 ml

EPIFANES Teak Oil sealer



EPIFANES Teak-O-Bello

Epifanes Teak-O-Bello. Ein ungiftiges, lösemittelfreies, wasserbasiertes Schutzmittel für Teak und übrige Hartholzarten. Die unvergleichliche umweltfreundliche Zusammensetzung schützt das Teak(-deck) und verhindert erneutes Ergrauen für längere Zeit. Schützt länger als Teaköl und Teaksealer auf Lösemittel-Basis, verhindert Schimmelpilzbildung und greift die Fugenmasse in Teakdecks nicht an. Geeignet für innen und aussen in Süß- und Salzwasserrevieren. Ueberstreichbar: nach 30 Minuten

Teak-O-Bello Epifanes. Produit de protection non toxique, sans solvant, à base d'eau, pour le teck et toutes les espèces de bois. La composition du produit incomparablement respectueuse de l'environnement protège le teck (des ponts) et empêche l'apparition grisâtre du bois pour longtemps. Protège plus longtemps que l'huile ou l'agent vitrifiant du teck à base de solvant, et empêche la croissance des moisissures sans attaquer les joints du pont. Convient pour l'intérieur et l'extérieur aussi bien pour l'eau douce que salée. Recouvrable: après 30min.

Epifanes Teak-O-Bello. A non-toxic, solvent-free, water-based protective agent for teak and other types of hardwood. Its incomparable environmentally friendly composition protects the teak and prevents a renewed graying for a long time. Protects longer than solvent-based teak oil and teak sealers, prevents mildew and does not attack the joint sealer in teak decks either. Suitable for interior and exterior use and in fresh and salt water. Can be painted over after 30 minutes.

EPIFANES Teak-O-Bello



Art.-Nr.	Teak-O-Bello	Farbe	Menge
800.1181	Epifanes Teak-O-Bello	gold-braun	500 ml

EPIFANES Teak-O-Clean

Epifanes Teak-O-Clean & Bright. Ein wasserbasiertes, klares Reinigungsmittel für das Wiederherstellen von verwittertem grauem Teak und übrigen Hartholzarten. Teak-O-Clean & Bright ist schnell und einfach zu verwenden, entfernt generelle Verschmutzung und erneuert den originalen Farbton. Greift den Dichtungskitt in Teakdecks nicht an. Geeignet für Süß- und Salzwasserreviere.

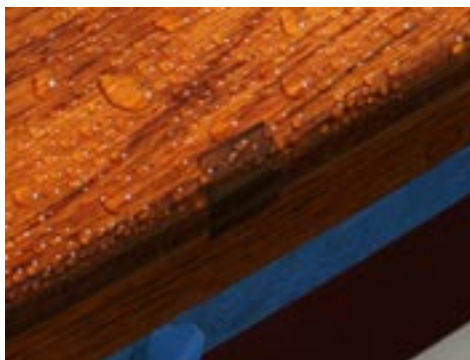
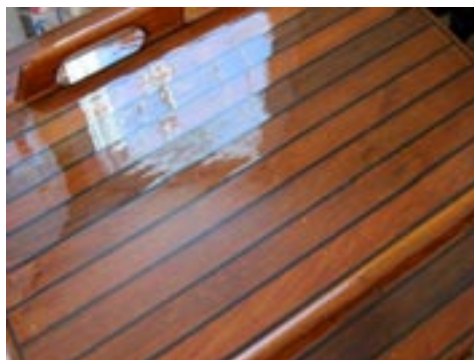
Teak-O-Clean & Bright Epifanes. Agent détersif à base d'eau pour la rénovation du teck devenu gris par les intempéries et toutes les espèces de bois. Teak-O-Clean & Bright s'applique rapidement et facilement ; il élimine les salissures courantes et renouvelle la couleur d'origine. N'attaque pas le mastic d'étanchéité des ponts de teck. Convient aux eaux douces et salines.

Epifanes Teak-O-Clean & Bright. A water-based, clear cleaning agent for restoring gray and weathered teak and other types of hardwood. Teak-O-Clean & Bright can be used quickly and easily, removes general dirt and renews the original coloration. Does not attack the sealing compound in teak decks. Suitable for fresh and salt water.

EPIFANES Teak-O-Clean



Art.-Nr.	Teak-O-Clean	Menge
800.0114	Epifanes Teak-O-Clean & Bright	500 ml



EPIFANES Verdünner

Epifanes Verdünner: Verdünner für die verschiedenen Epifanes-Produkte.

Epifanes Diluant: Epifanes Diluant pour les différents produits.

Epifanes Thinner: Epifanes Thinner for the various products.

Art.-Nr.	Verdünner	Menge	Farbe
800.7002	Epifanes 1-K Pinselverdünner	500 ml	klar
800.7012	Epifanes 1-K Pinselverdünner	1 L	klar
800.7052	Epifanes 1-K Pinselverdünner	5 L	klar
800.7301	Epifanes 1-K Spritzverdünner	1 L	klar
800.7045	Epifanes 2-K PU Pinselverdünner	500 ml	klar
800.7041	Epifanes 2-K PU Pinselverdünner	1 L	klar
800.7055	Epifanes 2-K PU Spritzverdünner	500 ml	klar
800.7051	Epifanes 2-K PU Spritzverdünner	1 L	klar
800.7081	Epifanes 2-K PP Lackverdünner	1 L	klar
800.7065	Epifanes Epoxy-Primer Verdünner	500 ml	klar
800.7061	Epifanes Epoxy-Primer Verdünner	1 L	klar

EPIFANES Thinner



EPIFANES Anstrichfibel

Epifanes Anstrichfibel. Das kleine Handbuch gibt Auskunft über alle Epifanes Anstrichsysteme mit vielen Empfehlungen und Tipps für die Behandlung von Holz-, Polyester-, Stahl- und Aluminium-Untergründen.

Abécédaire Epifanes. Ce petit manuel informe sur tous les produits de peinture Epifanes avec beaucoup de recommandations et autres filons pour le traitement préliminaires des bois, du polyester, de l'acier et de l'aluminium.

Epifanes paint guide. The small handbook provides information about all Epifanes paint systems with lots of recommendations and tips for the treatment of wood, polyester, steel and aluminum substrates.

900.4020 Epifanes Anstrichfibel A5-quer deutsch

Gratis

EPIFANES Abécédaire

EPIFANES Painting Guide



Yachtcare PU-Haftgrund G4

Yachtcare PU-Accrochage G4

Yachtcare PU-Primer G4

PU-Haftgrund G4: Der chemisch vernetzende PU Haftgrund G4 fungiert als Haftvermittler für GFK-Beschichtungen und zeigt eine ausserordentliche Haftfestigkeit und Kratzfestigkeit. G4 verfestigt auch faule und weiche Holzstellen und ergibt eine rel. harte Oberfläche. Geeignete Untergründen sind GFK, Holz, Stein, Beton, Stahl, ABS und Glas. Trockenzeit 6 - 12 Stunden.

PU-G4: L'agent d'accrochage chimiquement réticulé PU G4 est employé comme couche de fond dans la stratification des composites de verre; il possède une extraordinaire capacité d'adhésion et une grande résistance aux éraflures. G4 renforce aussi les bois tendres et pourris et produit une surface relativement dure. Les fonds appropriés sont les composites de verre, le bois, la pierre, le béton, l'acier, l'ABS et le verre. Temps de séchage 6 - 12 h.

PU G4 wash primer: The chemically-curing polyurethane primer G4 acts as a bonding agent for fiberglass coatings and exhibits exceptional adhesion and scratch resistance. G4 also solidifies rotten wood and soft areas of wood and results in a relatively hard surface. Suitable substrates are fiberglass, wood, stone, concrete, steel, ABS and glass. Drying time 6 - 12 hrs.

Art.-Nr.	PU-Haftgrund G4	Menge
147.1001	Yachtcare G4 Super PU-Holzversiegelung 1-K	1 L
147.1500	Yachtcare G4 Super PU-Holzversiegelung 1-K	5 L
147.1050	Yachtcare G4 PU-Verdünner	1 L



Die Versionen "Voss G4", "G4 Super", "G4 Extra", "G4" etc. sind chemisch identisch.

Les versions de "Voss G4", "Super G4", "G4 Extra", "G4" etc. sont chimiquement identiques.

The versions of "Voss G4", "Super G4", "G4 Extra", "G4" etc. are chemically identical.

VC-17 Antifouling

Antifouling VC-17

VC-17 Antifouling

VC 17m ist ein dünnsschichtiges, reibungsarmes, auf Teflon® basierendes Antifouling. mit der "Non-Stick"-Technologie (wie bei Bratpfannen). Der auf Teflon basierende Antifouling-Film verhindert Bewuchs und die aussergewöhnliche Oberflächenglätte führt dazu, dass die Boote bis zu 10% schneller sein können, als wenn diese mit konventionellen Antifoulings beschichtet sind.

VC Offshore enthält einen noch grösseren Anteil an Wirkstoffen und ist besonders für den Einsatz in Gewässern mit schwierigen Bewuchsverhältnissen und auch Salzwasser geeignet.

Trilux Prop-O-Drev Antifouling für Propeller und Antriebe, auch für Alu- und Edelstahl.

Assortiments antifouling VC 17 est un antifouling de couche mince produisant peu de traînée, à base de Téflon® avec sa technologie «Non-Stick» (comme pour les poêles à frire). Le film antifouling à base de Téflon® empêche la croissance d'organismes et son glacié inhabituel permet un augmentation de la vitesse des bateaux jusqu'à 10% en comparaison des bateaux traités avec un antifouling conventionnel.

VC Offshore contient une concentration encore plus grande d'agents actifs et convient particulièrement bien pour les eaux riches en algues ou pour l'eau salée.

Antifouling Trilux Prop-O-Drev pour les hélices et les entraînements ainsi que pour l'aluminium et l'acier inoxydable.

VC 17m is a thin film, low-friction, Teflon®-based anti-fouling system with the 'non-stick' technology (as with frying pans). The Teflon-based anti-fouling film prevents fouling, and the exceptional surface smoothness means that the boats can be up to 10% faster than they are if they are coated with conventional anti-fouling paint.

VC Offshore contains an even greater proportion of active agents and is particularly suitable for use in waters with difficult fouling conditions and also salt water.

Trilux Prop-O-Drev Antifouling system for propellers and motors, including aluminium and stainless steel.



"Bioside vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformationen lesen"

"Utilisez les biocides avec soin. Toujours lire l'étiquette et les informations sur le produit avant utilisation"

"Use biocides with care. Always read the label and product information before use"

Ergiebigkeit: 750ml=8.25m²

Rendement: 750 ml=8.25m²

Coverage: 750ml = 8.25m²

Anwendung: 1-2 Schichten auf gesunden VC-Tar Grundanstrich. In den folgenden Jahren wird nur noch VC17m aufgetragen, bis zur nächsten Grunderneuerung.

Applications: 1-2 couches sur la couche de fond saine de VC-Tar. On appliquera uniquement du VC17m les années suivantes jusqu'à la prochaine rénovation complète.

How to use: 1-2 layers on a fresh VC Tar base coat. In the following years it is sufficient to just repaint the VC 17 until the hull is redone.

Art.-Nr.	VC 17 Antifouling Systeme	Farbe	Menge
170.0750	VC 17m Teflon Antifouling Graphit Standard Süswasser Kupfer/Graphit		750 ml
170.2000	VC 17m Teflon Antifouling Graphit Standard Süswasser Kupfer/Graphit		2 L
170.1075	VC 17m Teflon Antifouling Extra Graphit Salzwasser *	Kupfer/Graphit	750 ml
170.1002	VC 17m Teflon Antifouling Extra Graphit Salzwasser *	Kupfer/Graphit	2 L
175.0075	VC Offshore EU Teflon	schwarz	750 ml
175.2000	VC Offshore EU Teflon	schwarz	2 L
175.2075	VC Offshore EU Teflon	blau	750 ml
175.3075	VC Offshore EU Teflon	rot	750 ml
170.3001	VC-General-Thinner Verdünner	klar	1 L

* für die Schweiz nicht zugelassen!

Verbrauch / Consommation / Consumption

Länge / Longueur / Length

6,0 m 7,5 m 9,0 m 10,7 m 12,2 m

Langkiel / Quille longue / Long keel

3,0 L 4,5 L 6,5 L 8,5 L 10,5 L

Kurzkiel / Quille courte / Short keel

2,0 L 2,5 L 4,0 L 6,0 L 8,0 L

Motorboot / Bat. à moteur / Motorboat

2,5 L 4,5 L 6,0 L 7,5 L 10,0 L

Trilux Antifouling

Antifouling Trilux

Trilux Antifouling

Trilux 33 ist ein Hochleistungsantifouling. Die neue Formulierung bietet verbesserten Schutz, formuliert mit Biolux Technology® mit weniger Lösemittel. Wirksam bis zu 18 Monaten. Verwendbar für alle Bootsbaumaterialien, inklusive Aluminium.

Trilux 33 es un antifouling haute performance. La nouvelle formulation offre une protection améliorée, formulé avec la technologie Biolux® avec moins de solvants. Efficace jusqu'à 18 mois. Convient pour tous les substrats, y compris l'aluminium.

Trilux 33 Biolux is a High performance Antifouling. The new formulation offers improved protection, formulated with Biolux Technology® with less solvent. Effective up to 18 months. Suitable for all substrates including aluminum.

Art.-Nr.	Trilux	Farbe	Menge
170.0001	Trilux 33 Biolux Antifouling	weiss	750ml
170.0002	Trilux 33 Biolux Antifouling	weiss	2,5 L
175.1500	Prop-O-Drev Antifouling-Spray	grau	500 ml
175.0500	Prop-O-Drev Antifouling-Spray	schwarz	500 ml
175.0300	Prop-O-Drev Primer	farblos	300 ml



VC-TAR-2

VC-TAR-2

VC-TAR-2

VC-TAR-2 ist eine 2-Komponenten Epoxyd-Grundierung und schützt Stahl vor Korrosion und dient als Osmoseschutz bei GFK-Oberflächen. VC-TAR-2 ist der ideale Schutzanstrich für die Ueberarbeitung mit **VC 17m** und **VC-Offshore**.

Diese 2-K Epoxyd-Grundierung bildet eine zähe Schicht, die vor Feuchtigkeitseindringung schützt und ist somit ein optimales Produkt zur Osmose-Behandlung, entweder als Schutzanstrich vor Osmose auf neuen GFK-Booten oder als Reparaturanstrich bei osmosesgeschädigten Yachten, nachdem vorher die durch Osmose entstandenen Krater im Gelcoat ausgespachtelt wurden.

VC-TAR-2 est une couche de fond époxyde à 2 composants qui protège l'acier de la corrosion et les surfaces en composites de l'osmose. VC-TAR-2 est la couche idéale avant l'application du **VC 17m** ou **VC-Offshore**. Cette couche de fond époxyde à 2 composants forme une couche dure qui protège de la pénétration de l'humidité. C'est donc le produit idéal pour le traitement de l'osmose, soit comme couche de prévention pour les bateaux neufs, soit pour la réparation des yachts abîmés par l'osmose, après remplissage des trous dus à l'osmose avec un mastic.

VC-TAR-2 is a two-component epoxy primer that protects steel against corrosion and serves as osmosis protection on fiberglass surfaces. VC-TAR-2 is the ideal protective coating for overworking with **VC 17m** and **VC-Offshore**.

This two-component epoxy primer provides a tough layer that protects against moisture and is therefore an ideal product for osmosis treatment, either as a protective coating against osmosis on new fiberglass boats or as a repair coating on yachts with osmosis damage after craters resulting from osmosis have been filled.



Ergiebigkeit: 1 L = 12 m²

Consommation: 1 L = 12 m

Coverage: 1 L = 12 m

Anwendung: Grundanstrich für Osmoseverbeugung, 2-4 Anstriche.
Für übrige Daten bitte Gebrauchsanweisung auf den Dosen beachten!

Applications: Couche de fond pour empêcher l'osmose, 2-4 applications.
Pour des autres données consultez SVP le mode d'emploi sur la boîte!

How to use: Base coat for osmosis prevention, 2-4 coats. For other information, please read the instructions on the can!

Art.-Nr.	VC-Tar Terepoxy-Primer	Farbe	Menge
170.2001	VC-TAR-2 Epoxy-Primer	schwarz	1 L
170.2025	VC-TAR-2 Epoxy-Primer	schwarz	2,5 L
170.9003	VC-TAR-2 Epoxy-Primer	gebr.weiss	1 L
170.9002	VC-TAR-2 Epoxy-Primer	gebr.weiss	2,5 L

Gelshield 200

Gelshield 200

Gelshield 200

Gelschild 200 ist eine schnelltrocknende Epoxidgrundierung für den Osmoseschutz und das speziell als Grundierung für **Trilux 33 Biolux Antifouling**.

Gelschild 200 est un primaire époxy à séchage rapide pour la protection d'osmose surtout comme une amorce pour **Trilux 33 Biolux antifouling**.

Gelshield 200 is a fast-drying epoxy primer for osmosis protection and specifically as a primer for Trilux 33 Antifouling Biolux.



Art.-Nr.	Gelshield 200	Farbe	Menge
170.0213	International Gelschild 200 EP-Primer	Grau YPA213	750ml
170.2213	International Gelschild 200 EP-Primer	Grau YPA213	2.5 LI



mibenco® Flüssiggummi

mibenco® caoutchouc liquide

mibenco® liquid rubber



mibenco® ist eine synthetische Gummibeschichtung (Flüssiggummi) für Innen und Aussen die an der Luft trocknet und durch Aufsprühen, Spritzen, Aufpinseln oder Eintauchen angewandt werden kann.

mibenco® isoliert, gummiert, beschichtet, schützt, verleiht Grip, versiegelt, dämpft, markiert und wirkt rutschhemmend und bleibt selbst unter extremen Bedingungen flexibel und nach dem Trocknen geruchlos.

mibenco® kann nach dem Trocknen wie eine Haut, rückstandslos entfernt werden.

- **mibenco® Spray, für allgemeine Beschichtungen**
- **mibenco® Pur, Flüssigisolation zum Aufpinseln**
- **mibenco® Spritzfertig, Flüssiggummi zum Spritzen**

mibenco® est un revêtement en caoutchouc synthétique (caoutchouc liquide) pour intérieur et extérieur qui sèche à l'air et peut être appliqué par pulvérisation, par giclement, au pinceau ou par immersion.

mibenco® isole, gomme, enduit, protège, donne une adhérence, scelle, amortit, marque et a un effet antidérapant. Il reste souple même dans des conditions extrêmes. Inodore après séchage.

mibenco® peut être retiré comme une peau après séchage sans résidus.

- **mibenco® Spray, pour tous les revêtements.**
- **mibenco® Pur, Liquid Electric pour application au pinceau**
- **mibenco® Spritzfertig, pour application au pistolet**

mibenco® is a synthetic rubber coating (liquid rubber) for inside and outside use which dries in the air and that can be applied by spraying, brushing or dipping.

mibenco® insulates, rubberizes, coats, protects, gives grip, seals, dampens, highlights, has an anti-slip effect and remains flexible even under extreme conditions and also stays odorless after drying.

mibenco® can be removed like a skin after drying without residue.

- **mibenco® Spray, for general coatings**
- **mibenco® Pur, Electric-Tape for brush application**
- **mibenco® Spritzfertig, for spray gun application**



mibenco® PUR



mibenco® PUR



mibenco® PUR



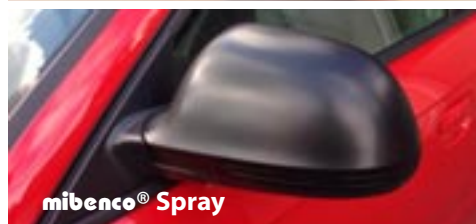
mibenco® Spritzfertig



mibenco® PUR



Felgenfolie



mibenco® Spray



mibenco® Spray



mibenco® SPRAY 400ml erhältlich in:

- Standardfarben
- Neonfarben
- Pastellfarben + "Rot"-Serie
- Chamäleon-Farben
- Effektfarben



mibenco® PUR 175g und 3000g
erhältlich in den:

- Standardfarben



mibenco® Spritzfertig 1 L und 5 L
erhältlich in den:

- Standardfarben
- Chamäleon-Farben

Standardfarben - Couleurs standard - Standard colors



Pastellfarben - Couleurs pastel - Pastell colors



Serie "Rot" - Série "Rouge" - Series "Red"

Neonfarben - Couleurs néon - Neon colors



Chamäleon-Farben



Effektfarben - Couleurs d'effet - Effect colors



Art.-Nr.	mibenco® Flüssiggummi	Farbe	Menge
7141.xxxx	mibenco® Flüssiggummi-Spray Standardfarben	glanz	400 ml
7142.xxxx	mibenco® Flüssiggummi-Spray Standardfarben	matt	400 ml
7141.000x	mibenco® Flüssiggummi-Spray Camäleonfarben	glanz	400 ml
7142.xxxx	mibenco® Flüssiggummi-Spray Neonfarben	matt	400 ml
7142.00xx	mibenco® Flüssiggummi-Spray Effektfarben	matt	400 ml
7281.xxxx	mibenco® Flüssiggummi-PUR Standardfarben	glanz	175 g
7282.xxxx	mibenco® Flüssiggummi-PUR Standardfarben	matt	175 g
Art.-Nr.	mibenco®		
7231.xxxx	mibenco® Flüssiggummi-PUR Standardfarben	glanz	3000 g
7232.xxxx	mibenco® Flüssiggummi-PUR Standardfarben	matt	3000 g
Art.-Nr.	mibenco®		
7311.xxxx	mibenco® Flüssiggummi-Spritzfertig Standardfarben	glanz	1 L
7312.xxxx	mibenco® Flüssiggummi-Spritzfertig Standardfarben	matt	1 L
7311.000x	mibenco® Flüssiggummi-Spritzfertig Chamäleonfarben	glanz	1 L
Art.-Nr.	mibenco®		
7351.xxxx	mibenco® Flüssiggummi-Spritzfertig Standardfarben	glanz	5 L
7352.xxxx	mibenco® Flüssiggummi-Spritzfertig Standardfarben	matt	5 L
7351.000x	mibenco® Flüssiggummi-Spritzfertig Chamäleonfarben	glanz	5 L
Art.-Nr.	mibenco® Verdünner		Menge
7473.1100	mibenco® Verdünner 250mL		250 mL
7473.1105	mibenco® Verdünner 2.5L		2.5 L
Art.-Nr.	mibenco® Sprayboy		
610.9999	Sprayboy Spraydosen-Handgriff		

Artikelnummern-System / Système numéro d'article / Item number system

Beispiel / exemple / example:

mibenco® Spray 400ml rot, glänzend

7 1 4 1 . 3 0 2 0 ← RAL- Nr. →

rot
RAL 3020
glanz

1. Stelle (immer 7) steht für mibenco / 7 = mibenco / 7 = mibenco
2. Stelle = Produkte-Art (Spray, flüssig etc.) / produits Type / product art
3. Stelle steht für Gebindegrösse / taille de l'emballage / product size
4. Stelle steht für matt (2) oder glänzend (1) / mat (2) ou brillant (1) / matt (2) or glossy (1)
- 5.-8. Stelle ist die Farbe-RAL-Nummer / RAL-Code / RAL-Code

Liquid Tape

Plasti-Dip LIQUID TAPE ELECTRICAL Brush-On Insulation

Isoliert, gummiert, beschichtet, schützt, verleiht Grip, versiegelt, dämpft, markiert und wirkt rutschhemmend und bleibt selbst unter extremen Bedingungen flexibel und nach dem Trocknen geruchlos. **LIQUID TAPE** kann nach dem Trocknen wie eine Haut, rückstandslos entfernt werden.

LIQUID TAPE isoliert bis zu 57 000 V / mm

Plasti-Dip LIQUID TAPE ELECTRICAL Brush-On Insulation

isolé, enduit, rend caoutchouté, protège, virifié, augmente l'adhésion, atténue les chocs et agit antidérapant. Il reste flexible même dans des conditions les plus extrêmes et après le séchage il est inodore.

LIQUID TAPE il est possible d'enlever le séchage comme une peau sans laisser des résidus.

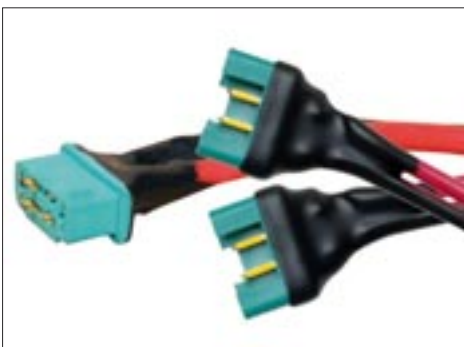
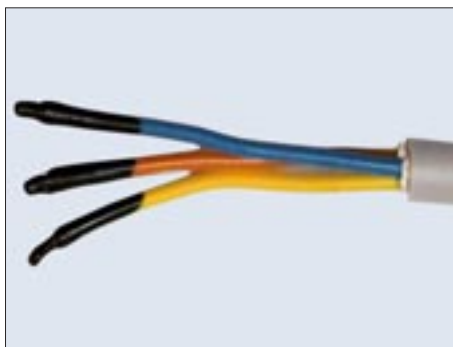
LIQUID TAPE isole jusqu'à 57 000 V / mm

Plasti-Dip LIQUID TAPE ELECTRICAL Brush-On Insulation

Insulates, rubber coats, protects, adds grip, seals, marks and is slip resistant. Remains flexible even in extreme conditions, odourless when dry.

When dry, **LIQUID TAPE** can be removed like a skin, without leaving any marks.

LIQUID TAPE isolates up to 57,000 V / mm



Art.-Nr.	Liquid Tape	Farbe	Menge
610.1503	PlastiDip Liquid Tape Flüssigisolation	schwarz	118ml

Art.-Nr.	mibenco® Zubehör / accessoires / accesorios	Farbe	Menge
229.0000	mibenco® Versiegelung	klar/matt	500 ml

Felgenfolie

Film de roues

Rim cover



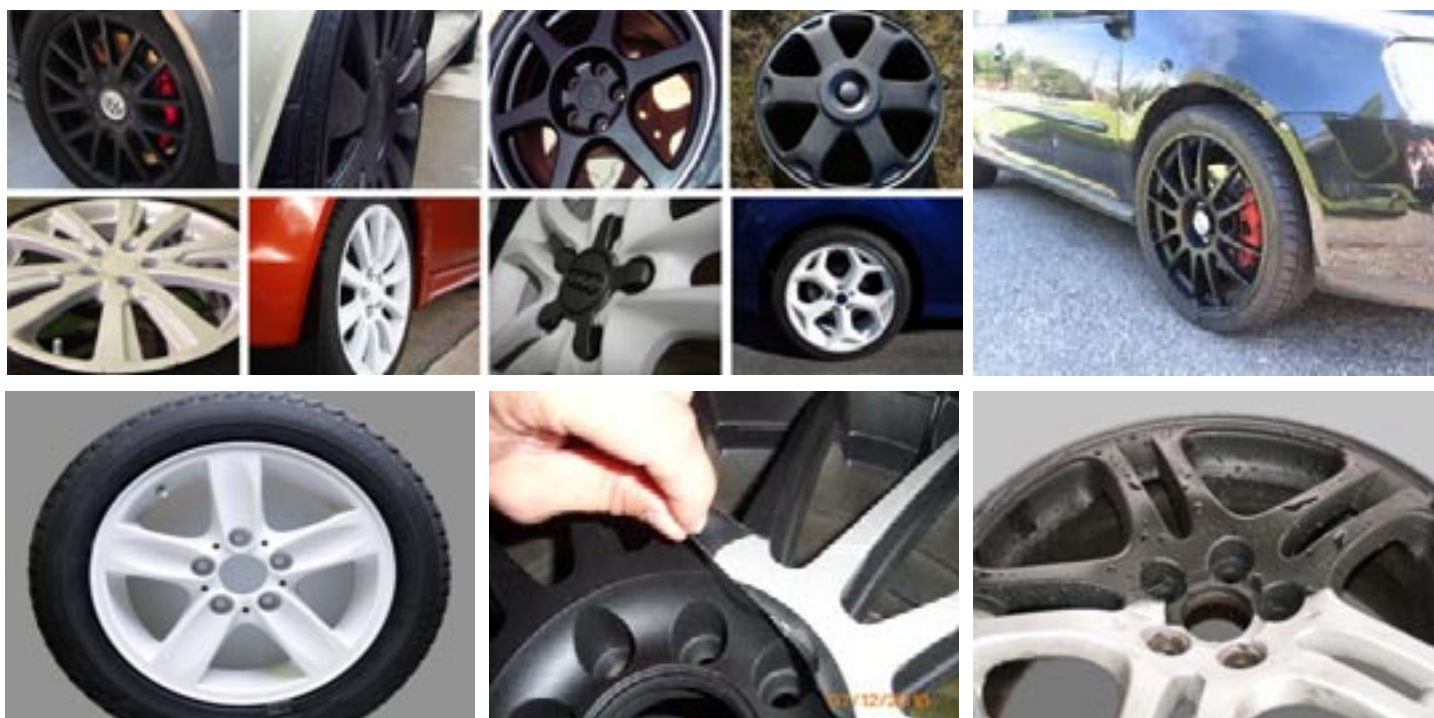
“Felgenfolie” ist eine einzigartige flüssige Folie. Durch einfaches Aufsprühen erhalten Ihre Felgen einen farbig matten Look, der nicht nur gut aussieht, sondern die Felgen auch schützt. Auch zum Kaschieren von Macken geeignet. Dieser Artikel enthält: 4 x 400ml Felgenfolie Spray Farbe und ein Paket Fächerschablonen zum Abdecken.

“Felgenfolie” est un film de liquide. En pulvérisant simplement vos jantes obtenir un aspect mat de couleur, qui n'est pas seulement beau, il protège également la jante. Convient également pour les propos plafonds d'erreurs.

Cet article contient 4 x peinture en aérosol 400ml et pochoirs à couvrir.

“Felgenfolie” is a liquid film. By simply spraying your rims get a colored matte look, which not only looks good, it also protects the rim. Also suitable for covering scratches. This article contains 4 x 400ml spray paint.

Art.-Nr.	Felgenfolie	Farbe	Menge
6100.1103	Felgenfolie Spray	schwarz matt	Set 4x400 ml
6100.1203	Felgenfolie Spray	schwarz glänzend	Set 4x400 ml
6100.1402	Felgenfolie Spray	weiss matt	Set 4x400 ml
6100.1202	Felgenfolie Spray	weiss glänzend	Set 4x400 ml



SCS-Pinsel

SCS-Pinceaux

SCS-Brushes

Laminierpinsel mit Zungenform, ideal zum Stupfen und entlüften von Laminaten.

Pinceau pour stratification arrondi, idéal pour tamponner et débuller les strates.

Laminating brush with tongue shape, ideal for laminating.

Art.-Nr.	Laminierpinsel	Menge	Breite	Stiel
325.1251	SCS Laminierpinsel	6er-Pack	16mm	Holz roh
325.1252	SCS Laminierpinsel	72er-Pack	16mm	Holz roh
325.1281	SCS Laminierpinsel	6er-Pack	20mm	Holz roh
325.1282	SCS Laminierpinsel	72er-Pack	20mm	Holz roh



Modler-Pinsel flache Form, zum Lackieren und Laminieren.

Pinceau Modler plat, pour la peinture et la stratification.

Modler brush flat shape, for painting and laminating.

Art.-Nr.	Modler Pinsel	Menge	Breite	Stiel
1031.0025	SCS Modler Pinsel	per Stk	25mm	Holz roh
1031.0040	SCS Modler Pinsel	per Stk	40mm	Holz roh



Harzpinsel mit rotem, lösemittelfestem Kunststoff-Stiel. Flache Form, zum Lackieren und Laminieren.

Pinceau pour la résine plat, avec manche synthétique rouge résistant aux solvants pour la peinture et la stratification.

Resin brush with red, solvent-resistant, plastic handle. Flat shape, for painting and laminating.

Art.-Nr.	Preisgünstigster Harzpinsel	Menge	Breite	Stiel
1010.0020	SCS Harzpinsel falbe Borsten	per Stk	20mm	Plastikstiel
1010.0030	SCS Harzpinsel falbe Borsten	per Stk	30mm	Plastikstiel
1010.0040	SCS Harzpinsel falbe Borsten	per Stk	40mm	Plastikstiel
1010.0050	SCS Harzpinsel falbe Borsten	per Stk	50mm	Plastikstiel
1010.0060	SCS Harzpinsel falbe Borsten	per Stk	60mm	Plastikstiel



Reparaturpinsel zum Auftragen von Klebstoff, für die "Plätzlitechnik" und für kleine Lamine, Reparaturen etc.

Pinceau de réparation pour appliquer la colle, pour la « technique des rustines » et pour les petites stratifications.

Repair brush for the application of adhesive, for the "Patches technique" and for small laminates.

Art.-Nr.	Reparaturpinsel	Menge	Breite	Stiel
102.0008	SCS Reparaturpinsel	per Stk	10mm	Holz roh
827.0006	SCS Reparaturpinsel Gussow	per Stk	5mm	Holz roh



Deckschichtpinsel, sehr gute Malerqualität mit ausgesuchten falben Borsten zum Lackieren und auftragen von Deckschichten u.s.w.

Pinceau à laque de qualité requise par les peintres. Soies sélectionnées, pour l'application de laques, de couches de revêtement, etc.

Top layer brush, very good painting quality with selected bristles for painting and application of surface layers, etc.

Art.-Nr.	Deckschichtpinsel	Menge	Breite
1501.0030	SCS Deckschichtpinsel falbe Borsten	per Stk	30mm
1501.0040	SCS Deckschichtpinsel falbe Borsten	per Stk	40mm
1501.0050	SCS Deckschichtpinsel falbe Borsten	per Stk	50mm
1501.0060	SCS Deckschichtpinsel falbe Borsten	per Stk	60mm
1501.0080	SCS Deckschichtpinsel falbe Borsten	per Stk	75mm



Heizkörper-Pinsel

Heizkörperpinsel mit langem Stiel, gekröpft.

Radiateur brosse à long manche, coudé.

Radiator Brush with long handle, cranked.

Art.-Nr.	Heizkörperpinsel	Breite	Stiel
865.0030	SCS Heizkörperpinsel gekröpft	25mm	Holz roh
865.0040	SCS Heizkörperpinsel gekröpft	40mm	Holz roh
865.0050	SCS Heizkörperpinsel gekröpft	50mm	Holz roh
865.0060	SCS Heizkörperpinsel gekröpft	60mm	Holz roh

Radiator-Brush



Schaumstoffwalzen fein

Schaumstoffwalzen fein

Standardqualität "fein" für Harzauftrag, farbige Beschichtungen, Antifouling etc.

Petits rouleaux en mousse alvéolaire.

Qualité standard «fin» pour l'application des résines, enduits de couleurs, antifouling etc.

Small foam rollers

Standard 'fine' quality for resin applications, colored coatings, antifouling, etc.

Art.-Nr.	Schaumstoffwalzen "fein"	Bügeldraht-Ø	Schaumqualität	Breite
350.1288	SCS Schaumstoff-Ersatzwalze gerade	6 mm	30 kg/m3	50mm
350.1388	SCS Schaumstoff-Ersatzwalze gerade	6 mm	30 kg/m3	70mm
350.1381	SCS Schaumstoff-Ersatzwalze gerundet	6 mm	30 kg/m3	110mm
350.0150	SCS Schaumstoff-Ersatzwalze gerade	6 mm	30 kg/m3	160mm
350.0288	SCS Schaumstoff-Walze+Bügel komplett	6 mm	30 kg/m3	50mm
350.0388	SCS Schaumstoff-Walze+Bügel komplett	6 mm	30 kg/m3	70mm

Schaumstoffwalze "fein"



Schaumwalzen superfein

Rouleaux de mousse superfins

Schaumstoffwalze superfein. Die Qualität "superfein" ergibt bläschenfreie Oberflächen ohne Orangenhaut und dient im speziellen als Lackverschleifungs-Walze für perfekte Oberflächen.

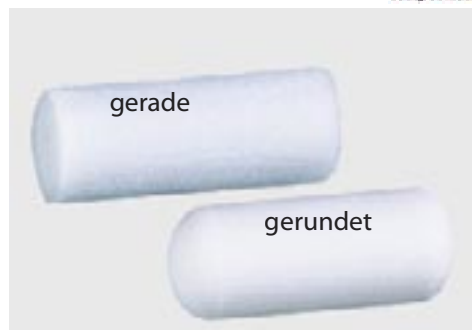
Petits rouleaux en mousse alvéolaire superfins. La qualité « superfine » fournit des surfaces sans bulles ni peau d'orange et sert surtout à l'application des laques pour une surface parfaite.

Small superfine foam rollers. The 'Superfine' quality results in bubble-free surfaces without the 'orange peel' effect and is also great as a varnish-brushing roller for perfect surfaces.

Art.-Nr.	Schaumstoffwalzen "superfein"	Bügeldraht-Ø	Schaumqualität	Breite
5026.0800	SCS Schaum-Ersatzwalze superfein gerade	6 mm	55 kg/m3	70mm
5026.2100	SCS Schaum-Ersatzwalze superfein gerundet	6 mm	55 kg/m3	110mm

Foam rollers superfine

Schaumstoffrolle "Superfein"



Velours-Farbwalzen

Petits rouleaux en velours

Velours-Farbwalzen mit 4mm Flor (Haarlänge) für seidenweichen Auftrag von Harzen und Farben aller Art.

Petits rouleaux en velours avec une peluche de 4mm (longueur des poils) pour applications soyeuses des résines et couleurs de toutes sortes.

Velour small rollers with 4 mm pile (hair length) for the silk-soft application of resins and paints of all type.

Art.-Nr.	Velours Farbwalzen	Bügeldraht-Ø	Florlänge	Ø	Breite
5002.3800	SCS Velours-Farbwalze	6 mm	4 mm	25 mm	60 mm
340.1101	SCS Velours-Farbwalze	6 mm	4 mm	25 mm	100 mm

Velour small Roll

Velour Kleinrolle



Für andere und grössere Mengen bitte Anfragen, wir machen gerne eine Offerte.

Pour des quantités différentes, contactez-nous: nous vous ferons volontiers une offre.

For others, and larger quantities please ask, we make you an offer.

West-System Rollen

West-Wechselrollen: Auf dem Walzen-Bügel steckt ein harter Walzenkern und aus-
gewechselt wird nur die Kartonhülle mit dem gelben Flor.

Rouleaux interchangeables West: Un premier rouleau dur est fixé à l'étrier sur le-
quel on enfile les rouleaux interchangeables en carton recouverts de peluche jaune.

West changing rollers: The roller iron has a tough roller shaft. Only the carton sleeve
with the yellow foam is exchanged.

Art.-Nr.	West-Wechselrollen	Ø	Breitet
800.0875	West Wechselrolle klein	3"	80 mm
800.1218	West Wechselrolle gross	7"	180 mm
801.0875	West Rollerbügel für	3"	80 mm
801.0018	West Rollerbügel für	7"	180 mm

Rouleaux West-System

Rollers West-System

West-System Wechselrollen



Laminierwannen

Laminierwanne aus Polypropylen.

Bac laminage en polypropylène.

Laminating tray made from polypropylene.

Art.-Nr.	Laminierwanne	Grösse
350.0060	SCS Laminierwanne Polypropylen	20x22x3,5 cm
3360.0000	SCS Laminierwanne Polypropylen	26x32x6,0 cm

Bac de laminage

Laminating tray



Rollerbügel

Rollerbügel aus Stahl mit Kunststoff-Griff.

Arceau en acier avec poignée en plastique.

Roller bar made from steel with a plastic grip.

Art.-Nr.	Walzenbügel	Rollenbreite	Bügeldraht-Ø
483.4070	SCS Kleinbügel für Schaumstoff-Rollen	40 - 70 mm	6 mm
171.0000	SCS Walzenbügel Kunststoff-Griff 27cm lang	100 - 160 mm	6 mm
351.0000	SCS Walzenbügel Kunststoff-Griff 27cm lang	150 - 160 mm	6 mm
163.0000	SCS Walzenbügel Kunststoff-Griff 39cm lang	100 - 120 mm	6 mm
513.0000	SCS Walzenbügel Kunststoff-Griff 27cm lang	180 - 200 mm	8 mm
713.0000	SCS Walzenbügel Handform-Griff 25cm lang	250 - 270 mm	8 mm

Arceau

Roller bar



Günstige Farbwalzen

Günstige-Farbwalzen: Preisgünstige Auftrags- und Tränkwalzen, Flor aus Polyester, weiss. Baumarktqualität aber günstiger!

Rouleaux à peinture polyester: Rouleaux avantageux pour étaler et imprégner Peluche de tricot en polyester blanc, Qualité du marché du bâtiment mais plus avantageux!

Polyester paint rollers: Low cost applicator and impregnating roller, polyester pile, white. DIY store quality but cheaper!

Art.-Nr.	Vestan-weiss	Farbe	Florlänge	Durchmesser	Länge	Bügel-Ø
1302.0500	SCS Vestan Walze Polyester	weiss	21 mm	66 mmø	180mm	8mm
1302.0700	SCS Vestan Walze Polyester	weiss	21 mm	66 mmø	250mm	8mm

Paint rollers



Klein-Farbwalzen



B) Blau/Gelbfaden (Coeramik)

Petits rouleaux à peinture



B) Walze Polyamid Blaufaden

Small paint rollers



C) Walze Nylon Allround Graufaden

Farbwalzen: Styrol- und Lösemittelbeständige Auftrags- und Tränkwalzen, speziell für Flüssigkunststoffe, Coeramik etc. . Sehr stabil gegen Polyesterharze, Epoxydharze, Styrol und andere Lösemittel.

Rouleaux de qualité, résistants au styrène et aux solvants. Rouleaux spéciaux pour étaler et imprégner les liquides synthétiques. Peluche en fibres de Nylon très résistante aux résines polyester et époxydes, au styrène et autres solvants.

High quality paint rollers: Styrene and solvent resistant high quality rollers!

Applicator and impregnating rollers, suitable for liquid plastics. Nylon fiber pile, thermo-fused, very stable against polyester resins, epoxy resins, styrene and other solvents.

Art.-Nr.	A) Walze Blau/Gelbfaden	Bügeldraht-Ø	Florlänge	Ø	Breite
5007.6100	SCS Walze Blau/Gelbfaden (Coeramik)	6 mm	7 mm	24 mm	100 mm
5007.6300	SCS Walze Blau/Gelbfaden (Coeramik)	6 mm	7 mm	24 mm	150 mm

Art.-Nr.	B) Walze Blaufaden	Bügeldraht-Ø	Florlänge	Ø	Breite
5001.1800	SCS Walze Polyamid Blaufaden	6 mm	12 mm	41 mm	60 mm
5001.1100	SCS Walze Polyamid Blaufaden	6 mm	12 mm	41 mm	100 mm
1301.2500	SCS Walze Polyamid Blaufaden	8 mm	18 mm	84 mm	180 mm

Art.-Nr.	C) Walze Graufaden	Bügeldraht-Ø	Florlänge	Ø	Breite
5101.1100	SCS Walze Nylon Allround Graufaden	6 mm	13 mm	56 mm	120 mm
1301.0500	SCS Walze Nylon Allround Graufaden	8 mm	13 mm	78 mm	180 mm
1301.0700	SCS Walze Nylon Allround Graufaden	8 mm	13 mm	78 mm	250 mm



E) Ecken-Walze

Art.-Nr.	E) Ecken Walze	Florlänge	Ø	Bügel-Länge	Bügel-Ø
8401.2101	SCS Eckenwalze komplett mit Bügel	12mm	24 mm	39cm	6 mm

Art.-Nr. ANZA Walzenabstreifer

62.9001 ANZA Walzenabstreifer Plastic



ANZA Walzenabstreifer

Polierpaste Universal

Agents de polissage universel

Polishing Paste universal

Polierpaste Universal. Absolut silikonfreie Poliermittel mit guter Schleif- und Polierwirkung für alle Kunststoffe, Gelcoats oder Plexiglas.

Agent de polissage universel. Rigoureusement libre de silicone pour faire briller toutes les surfaces synthétiques, gelcoats ou plexiglas.

Universal polishing paste. Totally silicone-free polishing paste. Good grinding and polishing effect for all plastics, gelcoats or plexiglass.

Art.-Nr.	Polierpaste Universal	Menge	Farbe
315.1011	Kunststoff Polierpaste universal	250 gr	rosa
315.1012	Kunststoff Polierpaste universal	1 kg	rosa



Polierpaste fein

Agents de polissage fins

Polishing Paste fine

Polierpaste extra fein. Absolut silikonfreie Poliermittel extra fein für alle Kunststoffe, Gelcoats oder Plexiglas, für absoluten Hochglanz.

Agent de polissage tres fine. Rigoureusement libre de silicone pour faire briller toutes les surfaces synthétiques, gelcoats ou plexiglas.

Extra fine polishing paste. Totally silicone-free, extra fine polishing paste for all plastics, gelcoats or plexiglass; for highest shine.

Art.-Nr.	Polierpaste fein	Menge	Farbe
315.1031	Kunststoff Polierpaste extra fein	250 gr	weiss
315.1032	Kunststoff Polierpaste extra fein	1 kg	weiss



Aerolack All In One

Aerolack All In One

Aerolack All In One

Aerolack All In One Ein komplettes Pflegesystem für nahezu alle Oberflächen eines Flugzeugs.

Aerolack All In One, nettoie et soigne toutes les surfaces en plastique à bord des avions.

Aerolack All In One cleans and cares for all plastic surfaces on planes.

Art.-Nr.	Polierpaste fein	Menge
8464.0110	Aerolack All In One	1000ml



Glanzwachs

Cire Shine

Gloss wax

Schleif- Polier- und Glanzwachskompositionen für höchsten Glanzgrad werden mittels Schwabbelscheibe aufgebracht. Silikonfrei.

Mélange de cires, pour polir, et lustrer. S'applique avec un disque de polissage en toile pour obtenir une brillance élevée. Sans silicone.

Sanding-, polishing-, and gloss wax compositions for the highest level of shine are applied using a buffing wheel. Silicon-free.

Art.-Nr.	Glanzwachs	Menge	Farbe
315.1001	Glanzwachs extra fein	1 kg	weiss



Schwabbelscheiben

Disques de toile

Buffing wheel disc

Profi-Schwabbel mit 125mm Durchmesser, 12-lagig, ca. 4cm breit, aus beidseitig gerautem, extra weichem Spezial-Molton. Leichte Wellenfaltung, mit 8mm Dorn.

Professionnel de buffe de polissage avec un diamètre de 125mm, 12 plis, 4cm de large, fait de rugueux sur les deux côtés, extra doux spéciaux Molton. Légère plis, avec la colonne vertébrale de 8mm.

Professional buffer with Ø 125mm. Special molleton brushed on both sides, 12-ply, approx 4 cm wide, slight waviness, 8 mm arbor.

Art.-Nr. **Schwabbelscheiben**

315.1251 Profi-Schwabbelscheibe mit Dorn 8mm, 12-Lagig, 125mm Durchmesser



Wasserfestes Schleifpapier

Papier abrasif résistant à l'eau

Waterproof sandpaper

Wasserfestes Schleifpapier.

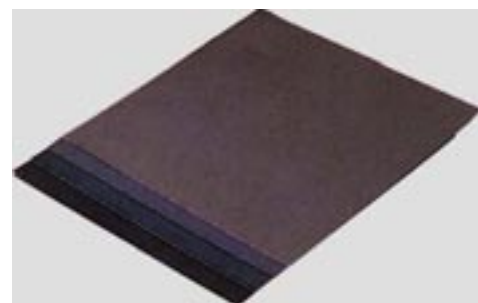
Papier abrasif résistant à l'eau.

Waterproof sandpaper.

Art.-Nr.	Schleifpapier wasserfest	Körnung	Format	Einheit
1727.0060	Schleifpapier wasserfest (Serie 1913)	60er-Korn	23x28cm	Blatt
1727.0xxx	Schleifpapier wasserfest (Serie 1913)	100-320er-Korn	23x28cm	Blatt
1727.0360	Schleifpapier wasserfest (Serie 1913)	360er-Korn	23x28cm	Blatt
1727.xxxx	Schleifpapier wasserfest (Serie 1913)	400-1200er-Korn	23x28cm	Blatt
1727.1500	Schleifpapier wasserfest (Serie 1913)	1500er-Korn	23x28cm	Blatt
1727.2000	Schleifpapier wasserfest (Serie 1913)	2000er-Korn	23x28cm	Blatt

Körnung / Granulation / Granulation:

60 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000



Schleifpapier

Papier abrasif

Abrasive paper

Schleifpapier zum trocken Schleifen, für Holz etc.

Papier abrasif pour ponçage à sec. pour le bois etc.

Abrasive paper for dry sanding, for wood etc.

Art.-Nr.	Schleifpapier für Trockenschliff	Körnung	Format	Einheit
1400.0xxx	Sianor Schleifpapier für Holz	80-280er-Korn	23x28cm	Blatt

Körnung / Granulation / Granulation:

Sianor 80 100 120 150 180 220 240 280



Siasoft Schleifpapier

Papier abrasif Siasoft

Abrasive paper Siasoft

Schleifpapier mit Schaumstoffrücken zum trocken Schleifen.

Papier abrasif avec semelle en mousse pour ponçage à sec.

Abrasive paper with foam backing for dry sanding.

Art.-Nr.	Schleifpapier für Trockenschliff	Körnung	Format	Einheit
1748.0280	Siasoft mit Schaumstoffrücken	280er-Korn	11.5x14cm	Blatt
1748.0320	Siasoft mit Schaumstoffrücken	320er-Korn	11.5x14cm	Blatt
1748.0400	Siasoft mit Schaumstoffrücken	400er-Korn	11.5x14cm	Blatt

Körnung / Granulation / Granulation:

Siasoft 280 320 400



Perma-Grit Tools

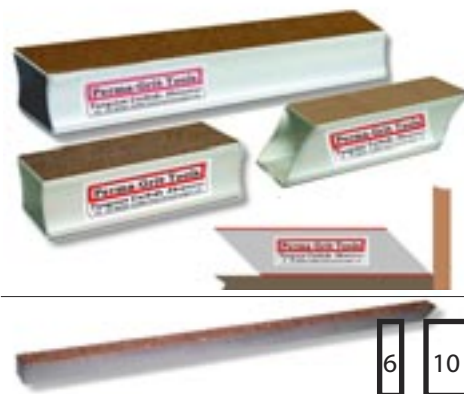
Perma-Grit Tools

Perma-Grit Tools

Perma-Grit Werkzeuge mit Wolfram Carbide Beschichtung, einem Material das zu den härtesten der Welt gehört. Sie eignen sich hervorragend zum Schleifen von allen Holzarten, GFK, CFK, Plexiglas®, Acryl, Plastik, MDF, Polystyrol, Messing und Kupfer. Alle Werkzeuge sind trocken und nass einsetzbar und können immer wieder gereinigt werden.

Outils Perma-Grit recouvert de carbure de tungstène, un des matériaux les plus durs au monde. Ils sont remarquablement appropriés pour le broyage de tous types de bois, fibre de verre, fibre de carbone, Plexiglas®, acrylique, plastique, MDF, le polystyrène, le laiton et le cuivre. Tous les blocs de ponçage sont pour le broyage à sec et humide. Ils peuvent être nettoyés à plusieurs reprises.

Perma-Grit Tools with tungsten carbide coating, one of the hardest materials in the world. They are ideal for grinding all types of wood, GRP, CFRP, Plexiglas®, acrylic, plastic, MDF, polystyrene, brass and copper. All grinding pads are for dry and wet grinding. They can be cleaned again and again.



Art.-Nr.	Perma-Grit Tools	Körnung	Format	Orig.Nr.
144.0140	Perma-Grit Schleifklotz Aluminium 2-Seitig	grob/fein	140mm lang	SB140
144.0280	Perma-Grit Schleifklotz Aluminium 2-Seitig	grob/fein	280mm lang	SB180
144.0560	Perma-Grit Schleifklotz Aluminium 2-Seitig	grob/fein	560mm lang	SB560
144.0840	Perma-Grit Schleifklotz Aluminium 2-Seitig	grob/fein	840mm lang	SB840
144.1120	Perma-Grit Schleifklotz Aluminium 2-Seitig	grob/fein	1120mm lang	SB840
144.5140	Perma-Grit Schleifklotz Aluminium 45° 2-Seitig	grob/fein	140mm lang	WB140
144.5280	Perma-Grit Schleifklotz Aluminium 45° 2-Seitig	grob/fein	280mm lang	WB280
144.SP3F	Perma-Grit Schleifleiste einseitig	fein	150x10x3mm	SP3F
144.SP6F	Perma-Grit Schleifleiste einseitig	fein	150x10x6mm	SP6F
144.0103	Perma-Grit Feilplatte flexibel zum Aufkleben	fein	280x51x0.4mm	FXT-103
144.0104	Perma-Grit Feilplatte flexibel zum Aufkleben	grob	280x51x0.4mm	FXT-104
144.0106	Perma-Grit Feilplatte flexibel zum Aufkleben	fein	140x51x0.4mm	FXT-106
144.0107	Perma-Grit Feilplatte flexibel zum Aufkleben	grob	140x51x0.4mm	FXT-107
144.0101	Perma-Grit Feilplatte Metall	fein	230x38x1.6mm	F-101
144.0102	Perma-Grit Feilplatte Metall	grob	230x38x1.6mm	F-102
144.2020	Perma-Grit Rundfeile Metallrohr	fein	18mmø	R202F
144.0202	Perma-Grit Rundfeile Metallrohr	grob	18mmø	R202C
144.0203	Perma-Grit Rundfeile Metallrohr	fein	12mmø	R203F
144.2030	Perma-Grit Rundfeile Metallrohr	grob	12mmø	R203C
144.1010	Perma-Grit Halbrundfeile innen beschichtet	fein	38mmø	R101
144.1020	Perma-Grit Halbrundfeile innen beschichtet	grob	38mmø	R102
144.0201	Perma-Grit Winkelfeile 70°	grob	230x38mm	R201C
144.2010	Perma-Grit Winkelfeile 70°	fein	230x38mm	R201F

Auf Anfrage sind weitere Perma-Grit Tools lieferbar - Sur demande plus d'outils Perma-Grit sont disponible - Other Perma-Grit tools are available upon request.

SCS-Tools

SCS-Tools

SCS-Tools

Art.-Nr.	SCS-Tools	Körnung	Format
902.0061	Schleifkappen rund	80-er	10x15mm
902.0062	Schleifkappen rund	150-er	10x15mm
902.0063	Schleifkappen rund	280-er	10x15mm
902.0024	Gummi-Träger für Schleifkappen, Dorn 3mmø		10x15mm
902.0100	Schleifkappen gross rund	80-er	22x40mm
902.0398	Schleifkappen gross rund	150-er	22x40mm
902.0101	Schleifkappen gross rund	280-er	22x40mm
902.0038	Gummi-Träger für Schleifkappen, Dorn 6mmø		22x40mm
545.0000	SCS Diamant-Trennscheiben Set à 2 Stk		22mmø
646.0000	SCS Diamant-Trennscheiben Set à 10 Stk		22mmø
562.0000	SCS Hartmetall-GFK-Fräser Schaft 3,2mmø		



Ahrweitex-Spachtel

Ahrweitex Spachtel: Relativ langsam trocknender, weisser Kunstharz-Spachtel, speziell zum Verschliessen von Pinholes durch einpressen mit Stahlspachtel. (Poren auf GFK-Flächen z.B. beim Beschichten von Tragflächen mit Glasgewebe)

Mastic de résine synthétique Ahrweitex. Mastic de résine synthétique blanc qui sèche relativement lentement, convient spécialement pour boucher les trous d'épingle (pores sur les surfaces en composites) en l'écrasant avec une spatule d'acier.

Ahrweitex filler: Relatively slow-drying, white synthetic resin filler, specifically for filling pinholes by pressing in with a steel spatula. (Pores on fiberglass surfaces such as the coating of aerofoils with glass fabric).

Art.-Nr.	Ahrweitex-Spachtel	Farbe	Menge
100.0200	Ahrweitex Kunstharzspachtel	weiss	250g

Mastic Ahrweitex

Ahrweitex Filler



Neue Verpackung aber gleichbleibe Qualität!
Ueberstreichbar nach 3-4 Stunden, durchhärtung ca. 12 Std. bei 23°C und 60% rel. Luftfeuchtigkeit

Nitro-Combi-Spachtel

Nitro-Combi-Spachtel: Schnelltrocknender Nitro-Combi Spachtel für rasche, kleine Reparaturen vor dem Lackieren und zum partiellen Verschliessen letzter Poren.

Mastic Nitro-Combi à séchage rapide. Mastic nitro qui sèche rapidement, pour de petites et rapides réparations avant le vernissage et pour une obturation partielle des derniers pores.

Nitro-Combi-filler: Fast-drying nitro-combi filler for rapid and small repairs prior to varnishing and the closing of the last pores.

Art.-Nr.	Nitro-Spachtel	Farbe	Menge
160.0901	Nitro-Combi Spachtel	grau	100g

Mastic Nitro-Combi

Nitro-Combi-Filler



Model-Lite-Spachtel

Model-Lite-Spachtel: Gut schleifbarer Super-Leichtspachtel, speziell für Balsaholz, Styropor etc. Mit Wasser verdünnbar, lässt sich leicht bebügeln und lackieren. Dichte ca. 0.5g/cm³

Model-Lite-Spachtel. Mastic super léger qui se ponce facilement, spécial pour le balsa, styropore, etc. Dilué avec de l'eau, traitement facile avec Oracover ou par la peinture, densité ca. 0.5g/cm³.

Model-Lite-filler: Easy-to-sand super light filler, especially for balsa wood, styrofoam, etc. Diluted with water, easy processing with Oracover or by painting, density ca. 0.5g/cm³.

Art.-Nr.	Model-Lite-Spachtel	Farbe	Menge
795.0000	Model Lite Leichtspachtel	weiss	240 ml
796.0000	Model Lite Leichtspachtel	balsafarbig	240 ml

Mastic Model-Lite

Model-Lite-Filler



Acryl-Spachtel

Würth Acryl-Schnellspachtel. Wasserlöslicher, aber nach dem Trocknen wasserfester Acryl-Dispersionsschnellspachtel.

Mastic acrylique rapide Würth à base d'eau. Mastic à base de dispersion acrylique, hydrosoluble mais résistant à l'eau après séchage.

Würth acrylic rapid filler. Water soluble, acrylic dispersion rapid filler that dries waterproof.

Art.-Nr.	Acryl-Spachtel	Farbe	Menge
160.1001	Würth Acryl-Schnellspachtel	weiss	500g

Mastic acrylique

Acrylic Filler



Epoxyd Spachtel

NAUTIC Epoxydspachtel: 2-Komponenten Spachtel auf Epoxydbasis mit breitem Anwendungsbereich. Schnell härtend, gut schleifbar, wasserbeständig. Geeignet zur Beseitigung von Osmoseschäden bei GFK Booten.

Ausgezeichnete Haftung auf Stahl, Eisen- und Aluguss, GFK Teile.

Mastic de résine synthétique Ahrweitex. Mastic de résine synthétique blanc qui sèche relativement lentement, convient spécialement pour boucher les trous d'épingle (pores sur les surfaces en composites) en l'écrasant avec une spatule d'acier.

NAUTIC Epoxy filler: 2-component epoxy-based filler with a wide range of applications. Fast curing, easy to sand, water resistant. Suitable for eliminating osmotic damage in GRP boats.

Excellent adhesion to steel, iron and cast aluminum, GRP parts.

Art.-Nr.	Epoxy Spachtel	Farbe	Menge
160.0600	airo-NAUTIC Epoxy Spachtel 2:1	hellgrau	600g
160.4500	airo-NAUTIC Epoxy Spachtel 2:1	hellgrau	4500g

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Einheit	Wert
Topfzeit	Vie en pot	Pot life	Min.	15-20
Trockenzeit 20°C	Temps de séchage 20°C	Time to dry 20°C	Std.	6-7
Mischung	Mélange	Mixing ratio		2:1
Empf. Temperatur	Température préconisée	Recommended temp.	°C	+18/+25

Epoxy Filler



Epoxyd Leicht-Spachtel

NAUTIC Epoxydspachtel: 2-Komponenten Spachtel auf Epoxydbasis mit breitem Anwendungsbereich. Schnell härtend, gut schleifbar, wasserbeständig. Geeignet zur Beseitigung von Osmoseschäden bei GFK Booten. Die niedrige Dichte ermöglicht die Applikation auch stärkerer Schichten ohne starke Gewichtsänderung. Ausgezeichnete Haftung auf Stahl, Eisen- und Aluguss, GFK Teile.

Mastic de résine synthétique Ahrweitex. Mastic de résine synthétique blanc qui sèche relativement lentement, convient spécialement pour boucher les trous d'épingle (pores sur les surfaces en composites) en l'écrasant avec une spatule d'acier.

NAUTIC Epoxy filler: 2-component epoxy-based filler with a wide range of applications. Fast curing, easy to sand, water resistant. Suitable for eliminating osmotic damage in GRP boats. The low density allows the application of even thicker layers without strong weight change. Excellent adhesion to steel, iron and cast aluminum, GRP parts.

Art.-Nr.	Epoxy Spachtel	Farbe	Menge
160.0480	airo-NAUTIC Epoxy Ultra Light Spachtel 2:1	hellgrau	480g
160.1800	airo-NAUTIC Epoxy Ultra Light Spachtel 2:1	hellgrau	1800g

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Einheit	Wert
Topfzeit	Vie en pot	Pot life	Min.	15-20
Trockenzeit 20°C	Temps de séchage 20°C	Time to dry 20°C	Std.	6-7
Mischung	Mélange	Mixing ratio		2:1
Empf. Temperatur	Température préconisée	Recommended temp.	°C	+18/+25
Dichte	Densité	Density	g/l	0.5-0.7

Epoxy Light-Filler



2-K Polyester-Feinspachtel

Altropol UP-Feinspachtel. Feinkörniger, preisgünstiger weisser 2-K Polyester-spachtel für feine Spachtelarbeiten und Oberflächen.

Härter rot oder weiss erhältlich. Dichte 1.8 Topfzeit 3-4 Min. Schleifbar 15 Min.

Altropol-Mastic à grains fins. Mastic polyester à 2 composants bon marché pour mastiquages fins des surfaces. Ponçage après 15 min. Durcisseur disponible en rouge ou blanc. Densité 1,8 vie en pot 3-4 min.

Altropol UP fine filler. Fine-grained, low-cost, white 2C polyester filler for filling work and fine surfaces. Hardener available in red or white. Density 1.8 Pot life 3-4 min. Can be sanded after 15 min.

Art.-Nr.	Altropol UP-Spachtel	Farbe	Menge
140.0002	Altropol UP-Feinspachtel ink. Härter rot	weiss	2000 g
140.0003	Altropol UP-Feinspachtel ink. Härter weiss	weiss	2000 g

FEW UP-Feinspachtel. Sehr feinkörniger, weisser 2-K Polyesterspachtel für feinste Spachtelarbeiten und feinste Oberflächen. Dichte 1,8, Topfzeit 4 Min. Schleifbar 15 Min.

FEW-Mastic à grains très fins. Mastic polyester à grains très fins, blanc, pour travaux de mastiquage très fins et surfaces délicates. Densité 1.8, temps d'utilisation 4 min. Ponçage après 15 min.

FEW UP fine filler. Fine-grained, white 2C polyester filler for the finest filling work and the finest surfaces. Density 1.8, pot life 4 min. Can be sanded after 15 min.

Art.-Nr.	FEW UP-Spachtel	Farbe	Menge
120.8004	FEW UP-Feinspachtel ink. Härter	weiss	250 g
120.8001	FEW UP-Feinspachtel ink. Härter	weiss	500 g
120.8100	FEW UP-Feinspachtel ink. Härter	weiss	1000 g

Polyester-Filler fine 2-C



Glasfaserspachtel

V-11 Glasfaserspachtel. Polyester Spachtel- und Klebmasse, gelb-braun mit Glasfaserzusatz. Härtet an der Luftseite leicht klebrig. Dichte 1.35. Topfzeit 4min.

Mastic à fibres de verre V-11. Mastic polyester et adhésif avec des fibres de verre jaune-brun. La surface à l'air durcit en restant légèrement collante. Densité 1.35 / temps d'utilisation 4 min.

V-11 glass fiber filler. Polyester filler and adhesive with glass fibers. Hardens on the airside surface in a slightly sticky form. Density 1.35. Pot time 4 min.

Art.-Nr.	V-11 Glasfaserspachtel	Farbe	Menge
600.0400	V-11 UP-Glasfaserspachtel ink. Härter	weiss	400 g
600.0700	V-11 UP-Glasfaserspachtel ink. Härter	weiss	700 g

Glass fiber filler



Light Plast Spachtel

Light Plast Spachtel. Sehr leichter Polyesterspachtel für dicke Schichten, für Auf-fütterungen, Ausrundung von Uebergängen etc. Sehr gut schleifbar. **Dichte 0.7.** Topfzeit 5 min. Schleifbar 20-30 Min.

Mastic polyester Light Plast. Mastic polyester très chargé et donc très léger pour des couches épaisses, remplissages, arrondis, transitions entre 2 niveaux, etc. Se ponce facilement. **Densité 0.7,** temps d'utilisation 5 min. Ponçage après 20-30 min.

Light plast filler. Very lightweight polyester filler for thick layers, filling, rounding joints, etc. Easy to sand. **Density 0.7.** Pot time 5 min. Can be sanded after 20-30 min.

Art.-Nr.	Light Plast	Farbe	Menge
554.0700	Light Plast UP Leichtspachtel ink. Härter	altweiss	700 g

Light plast filler



BPO Härterpaste

BPO-Härter-Paste für Polyester-Spachtelmassen, erhältlich in rot oder weiss.

Durcisseur polyester BPO, disponible en rouge ou blanc.

BPO hardener paste suitable for all polyester fillers, available in red or white.

Art.-Nr.	BPO Härterpaste	Farbe	Menge
140.0050	BPO-Härter Paste weiss	weiss	50 g
140.1050	BPO-Härter Paste rot	rot	50 g

Durcisseur polyester BPO

BPO hardener paste



Poly-Plast Spritzfüller

Presto-2-K Spritzfüller POLY-PLAST zum Füllen von groben Schleifkratzern, Poren und sonstigen Unebenheiten in einem Arbeitsgang.

Bouche pores Presto à 2C POLY-PLAST pour Comble les rayures grossières du ponçage, boucher les pores ou niveler les irrégularités en une seule étape.

Presto-2-component POLY-PLAST spray filler. For filling polishing scratches, pores and other imperfections in a single operation.

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Einheit	Wert
Topfzeit	Vie en pot	Pot life	30°C	40 Min.
Trockenzeit	Temps de séchage	Time to dry	20°C	120 Min.
Trockenzeit	Temps de séchage	Time to dry	60°C	30 Min.
Spritzdruck	Pression de giclage	Injection pressure	bar	2-4
Düsengrösse	Buse	Nozzle size	mm	1.8 - 3
Verdünner	Solvant	Thinner	Styrol (ev. Aceton)	

Art.-Nr.	Spritzfüller	Farbe	Menge
160.1301	Presto 2-K Spritzfüller 1470g + Härter 30g	grau	1500 g

Poly-Plast Spray filler



Japan-Stahlspatel

Japan-Stahlspatel

Spatule en acier du Japon.

Japan steel spatula.

Art.-Nr.	Stahlspatel	Material	Breite
300.4005	SCS Japan Stahlspatel	Stahl	50 mm
300.4008	SCS Japan Stahlspatel	Stahl	80 mm
300.4010	SCS Japan Stahlspatel	Stahl	100 mm
300.4012	SCS Japan Stahlspatel	Stahl	120 mm
360.1001	SCS Japan Stahlspatel-	Stahl	Set 4 Stk

Japan steel spatula



Kunststoff-Spatel



Raclette en plastique



Art.-Nr.	Kunststoff-Spatel	Material	Grösse	Farbe
360.1051	Kunststoff-Zahnspatel 4-seitig klein	Kunststoff	9x13 cm	rot
360.1052	Kunststoff-Zahnspatel 2-seitig gross	Kunststoff	12x18 cm	rot
190.0192	Kunststoff-Spatel glatt	Kunststoff	8x13 cm	gelb

Plastic spatula



Squeegee Latex

Thalco Squeegee

Ideal zum Verteilen von Epoxydharzen bei Laminaten. Wird mit Aceton gereinigt.

Thalco Raclette

Idéal pour la distribution de résines époxy dans les stratifiés. Est nettoyé avec de l'acétone.

Thalco squeegee

Ideal for spreading epoxy resin over laminates. Cleaned with acetone.

Art.-Nr.	Kunststoff-Spatel	Material	Grösse
350.3001	Thalco Squeegee Harzverteiler	Latex	15 cm

Spueegee Latex



SCS-Glue X

SCS-Glue X / MD-Glue XTREME Sekundenkleber:

Die neue Generation an Cyanacrylat-Klebstoffen

- Kein Ausblühen
- Lösemittelfrei, auch für Styropor!
- Bleibt flexibel
- Sehr hohe Klebkraft
- Gute Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Geruchlos
- Kein Gefahrgut
- Hohe Temperaturbeständigkeit -50°C bis 80°C
- Sehr gute Schlagfestigkeit
- Keine Beeinträchtigung elektronischer Bauteile

SCS-GlueX / MD-Glue XTREME

ist ein Cyanacrylat-Klebstoff der neuesten Generation auf Methoxyethyl-Basis und bietet sowohl hohe Klebkraft und gute Schlagfestigkeit als auch eine universelle Anwendbarkeit z.B. im dekorativen Bereich, da dieser Kleber lösungsmittelfrei und geruchlos ist und dadurch auch nicht zum Ausblühen neigt.

Er ist geeignet für die Verklebung unterschiedlichster Werkstoffe wie z.B. Metall, Gummi, Holz (speziell Balsaholz), Polystyrolhartschäume wie **Depron®**, **Styropor®** und **Styrodur®**, Pappe, Keramik und die meisten Kunststoffe. Transparentes Verkleben von PMMA (Plexiglas®) möglich.

SCS-Glue X / MD-Glue XTREME Superglue:

La nouvelle génération d'adhésifs à base de cyanoacrylate

- Pas de floraison
- Sans solvant, également pour styro!
- Reste flexible
- Très haute obligataire force
- Bonne résistance à l'humidité
- Scentless
- Non dangereux
- Résistance haute température -50°C à 80° C
- Excellente résistance aux chocs
- Aucune dépréciation de composants électroniques

SCS-Glue X / MD GLUE XTREME

est un adhésif cyanoacrylate de la dernière génération à base de méthoxyéthyle et fournit à la fois à haute résistance adhésif et bonne résistance aux chocs ainsi que d'une application universelle, par exemple, dans le secteur décoratif, depuis cet adhésif est sans solvant et inodore et donc n'a pas tendance à fleurir. Il est adapté pour le collage d'une grande variété de matériaux tels que Métal, le caoutchouc, le bois (balsa spécifiquement bois), les mousses de polystyrène que **Depron®**, **Styropor®** et **Styrodur®**, carton, céramique et la plupart des plastiques. Liaison transparente possible de PMMA (plexiglas).

SCS-Glue X/MD-Glue XTREME

The new generation of cyanoacrylate!

- No blooming
- Non hazardous
- Solvent-free, also for Styro!
- High adhesion
- Good moisture resistance
- Odorless
- Remains flexible
- No interference with electronic components
- High dielectric strength
- High temperature resistance -50°C à 80°C

SCS-Glue X/MD GLUE XTREME

is a cyano acrylat adhesive of the newest generation based on methoxy ethyl and yields very good adhesion and impact resistance as well as universal applicability e.g. in decorative areas, since it is solvent free and odourless and the bonding area therefore shows no blooming.

It is suitable for bonding a wide variety of materials such as metal, rubber, wood (especially balsa wood), polystyrene foam like **Depron®**, **Styropor®** and **Styrodur®**, cardboard, ceramics and most plastics (see technical data sheet). Transparent bonding of PMMA (Plexiglas®) possible.

Art.-Nr.	MD-Glue Xtreme Cyanoacrylat in Stiftform	Gebinde	Etikette	Menge
150.1301	MD-Glue Xtreme-1 Cyanacrylatkleber dünnflüssig	Pen	grün	12 g
150.1320	MD-Glue Xtreme-2 Cyanacrylatkleber mittelviskos	Pen	blau	12 g
150.1330	MD-Glue Xtreme-3 Cyanacrylatkleber dickflüssig	Pen	rot	12 g
Art.-Nr.	MD-Glue Xtreme Cyanoacrylat in Fussflasche	Gebinde	Etikette	Menge
150.1311	SCS-Glue X-1 Cyanacrylatkleber dünnflüssig	Stehflasche	grün	25 g
150.1322	SCS-Glue X-2 Cyanacrylatkleber mittelviskos	Stehflasche	blau	25 g
150.1333	SCS-Glue X-3 Cyanacrylatkleber dickflüssig	Stehflasche	rot	25 g

SCS-Glue X



SCS-Glue X



150.1301 XTREME-1 Pen 12g dünnflüssig



150.1320 XTREME-2 Pen 12g mittelviskos



150.1330 XTREME-3 Pen 12g dickflüssig



150.1311 SCS-Glue X-1 25g dünnflüssig



150.1322 SCS-Glue X-2 25g mittelviskos



150.1333 SCS-Glue X-3 25g dickflüssig



SCS-Cyanacrylat-Kleber

Adhésifs cyanoacrylates SCS

SCS-Cyanacrylate adhesive

SCS-Sekundenkleber dünnflüssig: Schnelle Sofortklebung von glatten Oberflächen aus Kunststoff oder Gummi, mit blauer Kappe.

Adhésif cyano SCS instantané très liquide: pour collages rapides des surfaces lisses synthétiques ou de caoutchouc ; capuchon bleu.

SCS instant adhesive: Fast, immediate bonding of smooth surfaces made of plastic or rubber, with a blue cap.

Dünnflüssig	Très liquide	Thin liquid	3-10 mPa·s
Spaltfüllend	Comble les fissures	Filling gaps	<0.03 mm
Handfest	Solide après	Solid	2-10 Sec.
Temperaturbeständig	Thermorésistance	Heat resistance	-60°C- bis + 80°C

Art.-Nr.	SCS-Cyanacrylat-Klebstoffe	Kappe	Menge
150.1151	SCS Sekundenkleber dünnflüssig	blau	10 g
150.1152	SCS Sekundenkleber dünnflüssig	blau	20 g
150.1156	SCS Sekundenkleber dünnflüssig	blau	50 g

SCS-Sekundenkleber mittelflüssig: Sofortklebung von glatten Oberflächen aus Kunststoff oder Gummi, mit roter Kappe.

Adhésif cyano SCS instantané de viscosité moyenne: pour collages rapides des surfaces lisses synthétiques ou de caoutchouc ; capuchon rouge.

SCS instant adhesive, medium viscosity: Immediate bonding of smooth surfaces made of plastic or rubber, with a red cap.

Mittelflüssig	Viscosité moyenne	Liquid medium	50-100 mPa·s
Spaltfüllend	Comble les fissures	Filling gaps	<0.07 mm
Handfest	Solide après	Solid	5-15 Sec.
Temperaturbeständig	Thermorésistant	Heat resistance	-60°C- bis + 80°C

Art.-Nr.	Cyanacrylat-Klebstoffe	Kappe	Menge
150.1102	SCS Sekundenkleber mittelviskos	rot	20 g
150.1106	SCS Sekundenkleber mittelviskos	rot	50 g

SCS-Sekundenkleber dickflüssig: Speziell zum Verkleben von porösen Oberflächen wie Holz, Leder, Keramik, Kork etc., mit grüner Kappe.

Adhésif cyano SCS de viscosité élevée : spécialement pour le collage des surfaces poreuses comme le bois, le cuir, la céramique, le liège, etc. ; capuchon vert.

SCS instant adhesive, heavy viscosity: Specifically for adhering porous surfaces like wood, leather, ceramics, cork, etc., with green cap.

Dickflüssig	Viscosité élevée	Thick liquid	200-350 mPa·s
Spaltfüllend	Comble les fissures	Filling gaps	<0.15 mm
Handfest	Solide après	Solid	10-20 Sec.
Temperaturbeständig	Thermorésistant	Heat resistance	-60°C- bis + 80°C

Art.-Nr.	Cyanacrylat-Klebstoffe	Kappe	Menge
150.1202	SCS Sekundenkleber dickflüssig	grün	20 g
150.1205	SCS Sekundenkleber dickflüssig	grün	50 g

SCS-Sekundenkleber XT sehr schnell: Verklebt blitzschnell Gummi, Kunststoffe und Metalle sowie deren Kombinationen, mit weisser Kappe.

Adhésif cyano SCS instantané XT hyper rapide : Colle instantanément le caoutchouc, les matières synthétiques et le métal, de même que leurs alliages. Capuchon blanc.

SCS instant adhesive, XT, very fast: Instantly bonds rubber, plastics and metals and their combinations. White cap.

XT sehr schnell	XT instantané	XT very quickly	3-10 mPa·s
Spaltfüllend	Comble les fissures	Filling gaps	<0.03 mm
Handfest	Solide après	Solid	1-5 Sec.
Temperaturbeständig	Thermorésistant	Heat resistance	-60°C- bis + 80°C

Art.-Nr.	Cyanacrylat-Klebstoffe	Kappe	Menge
150.1352	SCS Sekundenkleber XT blitzkleber sehr schnell	weiss	20 g



SCS-Cyanacrylat-Kleber

SCS-Adhésifs cyanoacrylates

SCS-Cyanoacrylate adhesive

SCS-Sekundenkleber SuperGlue 490: Industriequalität, dickflüssig, 6x höhere Schlagfestigkeit, 10 x höhere Schälfestigkeit, gute Wasserbeständigkeit und hohe Temperaturstandfestigkeit.

Adhésif instantané SCS Super-Glue 490 : Qualité industrielle, très visqueuse, résilience 6x supérieure, résistance à l'écaillage 10x meilleure, bonne résistance à l'eau et thermorésistance élevée.

SCS-SuperGlue 490: Industrial quality, light viscosity, 6 x higher impact strength, 10 x higher peel strength, good water resistance and temperature stability.

Dickflüssig	Viscosité élevée	Thick liquid	3000-4000 mPa·s
Spaltfüllend	Comble les fissures	Filling gaps	<0.35 mm
Handfest	Solide après	Solid	20-90 Sec.
Temperaturbeständig	Thermorésistance	Heat resistance	-60°C- bis + 135°C

Art.-Nr.	Cyanacrylat-Klebstoffe	Kappe	Menge
150.1215	SCS Sekundenkleber superGlue 490	schwarz	20 g



SCS composite

SCS-Sekundenkleber Styro, geruchsfrei: Dünflüssig, rasche Klebung, geeignet für Styropor, Elapor etc. aber auch für Gummi, Metall und Kunststoffe, mit gelber Kappe.

Adhésif instantané SCS Styro, sans odeurs : liquide pour collages rapides. Convient au styropor, à l'elapor etc. de même qu'au caoutchouc, aux matières synthétiques et au métal ; capuchon jaune.

SCS superglue, Styro, Odor-Free: Low viscosity, rapid bonding, suitable for styro-foam, Elapor, etc. but also for rubber, metal and plastics, with a yellow cap.

Dünflüssig	Liquide	Thin liquid	90-120 mPa·s
Spaltfüllend	Comble les fissures	Filling gaps	<0.7 mm
Handfest	Solide après	Solid	5-25 Sec.
Temperaturbeständig	Thermorésistance	Heat resistance	-60°C- bis + 80°C

Art.-Nr.	Cyanacrylat-Klebstoffe	Kappe	Menge
150.1402	SCS Sekundenkleber Styro geruchsfrei	gelb	20 g



SCS composite

SCS-Sekundenkleber FL, nicht ausblühend. Für durchsichtige und durchscheinende Kunststoffe. Die verklebte Stelle hinterlässt keinen weissen Rand und blüht nicht aus! Mit weisser Kappe.

Adhésif instantané SCS FL ne laisse pas de traces blanches. Pour les plastics transparents et translucides. Ne laisse pas de traces blanches aux endroits collés. Capuchon blanc.

SCS-Cyano FL, efflorescent not. For transparent an clear plastics. No blooming effect will occur. With a white cap.

Dünflüssig	Liquide	Thin liquid	50-100 mPa·s
Spaltfüllend	Comble les fissures	Filling gaps	<0.7 mm
Handfest	Solide après	Solid	5-15 Sec.
Temperaturbeständig	Thermorésistance	Heat resistance	-60°C- bis + 80°C

Art.-Nr.	Cyanacrylat-Klebstoffe	Kappe	Menge
150.1520	SCS Sekundenkleber FL nicht ausblühend	weiss	20 g



SCS composite

MD CA-Star 2K

MD CA-Star 2K

MD CA-Star 2K

MD CA-Star 2K. 2K-Kleber auf Cyanacrylatbasis. Thixotrop, tropffrei, extrem schlagfest, Mechanisch bearbeitbar, Spaltfüllen bis 6mm, Ausblüharm. Verarbeitungszeit ca. 8 Minuten, Temperaturbeständig -20°C bis +80°C, kurzzeitig bis +120°C.

MD CA-Star 2K. MD CA-Star 2K. 2K colle cyanoacrylate. Thixotrope, sans goutte, extrêmement résistant aux chocs, mécanique modifiable, écart remplir jusqu'à 6 mm, à faible floraison. Le temps de traitement env. 8 minutes. Résistance à la température -20° C à + 80° C, à court terme jusqu'à + 120°C.

MD CA-Star 2K. 2K adhesive canoacrylate. Thixotropic, drip free, extremely impact resistant, mechanical editable, gb fillup to 6mm, low blooming. Processing time approx. 8 minutes. Temperature resistance -20°C to +80°C, short term up to +120°C.

Art.-Nr.	MD CA Star 2K
155.1490	MD CA-Star 2K Cyanacrylat-Kleber 4:1 Doppelspritze 10 g + 3 Mischdüsen



SCS-Cyanacrylat-Kleber

Adhésifs cyanoacrylates SCS

SCS-Cyanoacrylate adhesive

SCS-Sekundenkleber-EL elastisch. Speziell für Gummiverklebungen. Bleibt elastisch. Biegsam bis 180°. Besonders geeignet für O-Ringe und Gummiteile, die dauernden Bewegungen ausgesetzt sind.

SCS-Cyano-EL élastique. Surtout pour le caoutchouc. Reste élastique. Flexible jusqu'à 180°C. Particulièrement adapté pour les joints toriques et les pièces en caoutchouc, soumis à de mouvements constants.

SCS instant adhesive-EL, elastic. Specifically for rubber bonds. Remains elastic. Bendable up to 180°. Particularly suitable for O-rings and rubber parts that are subjected to continual movements.

Dünnflüssig	Liquide	Thin liquid	55-65 mPa·s
Spaltfüllend	Comble les fissures	Filling gaps	<0.05 mm
Handfest	résistant après	Solid	5-15 Sec.
Temperaturbeständig	Thermorésistance	Heat resistance	-60°C- bis + 80°C

Art.-Nr.	Cyanacrylat-Klebstoffe	Menge
150.1620	SCS Sekundenkleber EL elastisch	20 g



SCS Ethyl-Cyanat-Kleber

Adhésifs ethyl-cyanat SCS

SCS ethyl-cyanat adhesive

SCS-Sekundenkleber-SW4 schwarz. Schlag- und vibrationsfester, mittelviskoser Ethyl-Cyanat Sekundenkleber. Für die Verklebung von Gummi und Metallen. Temperaturbeständigkeit bis 120 °C.

SCS-Cyano-SW4 noir. Chocs et vibrations milieu résistant viscosité Superglue. Pour le collage du caoutchouc et des métaux. Résistance à la température jusqu'à 120 °C

SCS instant adhesive-SW4 black. Impact and vibration resistant medium viscosity instant adhesive. For bonding rubber and metals. High temperature resistance (up to 120 °C)

Dünnflüssig	Liquide	Thin liquid	500-1000 mPa·s
Spaltfüllend	Comble les fissures	Filling gaps	<0.1 mm
Handfest	résistant après	Solid	5-20 Sec.
Temperaturbeständig	Thermorésistance	Heat resistance	-50°C- bis + 120°C

Art.-Nr.	Cyanacrylat-Klebstoffe	Menge
150.1302	SCS Sekundenkleber SW4 schwarz für Gummi	20 g



SCS-Cyanacrylat-Gel 454

SCS-Cyanacrylat-Gel 454

SCS-Cyanacrylat-Gel 454

SCS-Sekundenkleber-Gel 454: Sekundenkleber in thixotroper Form. Für das Verkleben von stark porösen Flächen an vertikalen Stellen. Klebestellen können korrigiert werden.

SCS Superglue gel 454: colle spéciale sous forme thixotropique. Pour le collage de surfaces très poreuses, même à des endroits verticaux. Épaisseurs peuvent être corrigées.

Cyanoacrylate SCS-GEL 454: Special instant adhesive in thixotropic form. Does not run and can also be worked in vertical locations. Bonding of metal, wood and plastic.

Basis	de Base	Basic	Ethyl Cyanacrylat
Farbe	Couleur	Color	transparent
Dichte (20°C)	Densité	Density	1.069
Flammpunkt	Point d'éclair	Flash point	>80°C
Dickflüssig	Viscosité élevée	Thick liquid	GEL
Handfest	Solide après	Solid	5-20 Sec.
Temperaturbeständig	Thermorésistance	Heat resistance	-55° bis +80°C

Art.-Nr.	Cyanacrylat-Klebstoffe	Menge
150.1312	SCS Sekundenkleber Gel 454 thixotrop	20 g



SCS-Kapillardüsen

SCS-buses capillaires

SCS-capillary nozzles

SCS-Kapillardüsen: Spezielle, flexible Düsen für praktisch alle SCS-Sekundenkleberflaschen passend, zum exakten und punktgenauen Auftragen.

Buses SCS-capillaires: buse flexible spécial adapté à pratiquement toutes les bouteilles SCS de la superglue, pour l'application exacte et précise.

SCS-capillary nozzles: Special, flexible nozzle suitable for virtually all SCS bottles of superglue, for exact and precise application.

Art.-Nr.	SCS-Kapillardüsen	Menge
150.2219	SCS Kapillardüsen, Polybeutel mit 10 Stk.	Btl. à 10



Polyolefine Primer

SCS-Polyolefine-Primer für Sekundenkleber. Flüssiger Haftvermittler für schwer zu verklebende Kunststoffe wie Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), EPDM und andere. Ermöglicht schnell und einfach die Verbindung schwer verklebbarer Kunststoffe.

Apprêt Polyolefine SCS pour adhésifs instantanés. Agent de pontage liquide pour les matières synthétiques de collage difficile, tels que polyéthylène (PE), polypropylène (PP), EPDM ou autres. Facilite un collage simple et rapide des surfaces synthétiques difficiles à coller.

SCS Polyolefine primer superglue. Liquid bonding agent for plastics such as polyethylene (PE), polypropylene (PP), EPDM and others which are difficult to bond. Enables the bonding of plastics that are otherwise difficult to bond.

Art.-Nr.	Polyolefine Primer	Menge
150.1451	SCS Polyolefine Primer für Sekundenkleber	15 g

Apprêt Polyolefine

Polyolefine primer



Klebstoffentferner

Dissolvant

Adhesive remover

SCS-Klebstoffentferner. Der Klebstoffentferner ist funktionssicher, ohne die Oberflächen anzugreifen. Selbst das Entfernen von Kleberresten von den Händen ist völlig unproblematisch.

Dissolvant SCS d'adhésif cyano. Le dissolvant n'est pas agressif et n'attaque pas les surfaces. Même le nettoyage des résidus de colle sur les mains ne présente pas de difficulté.

SCS adhesive remover. The adhesive remover is safe and reliable and does not attack the surface. The removal of adhesive residues from the hands is no problem either.

Art.-Nr.	Cyanacrylat-Klebstoffe	Kappe	Menge
150.1501	SCS Klebstoffentferner	weiss	20 g
150.1502	SCS Klebstoffentferner	weiss	500 ml



SCS
composites

SCS
composites

Cyanacrylat-Aktivator

Activateur cyano

Cyano-Aktivator

Aktivator-Spray. Abbindebeschleuniger für alle handelsüblichen Sekundenkleber. Das Aufsprühen auf die Klebestelle bewirkt eine sofortige Aushärtung.

Activateur en aérosol. Activateur pour tous les adhésifs instantanés commerciaux. La pulvérisation sur les jointures provoque leur durcissement immédiat.

Activator spray. Setting accelerator for all regular instant adhesives.

Art.-Nr.	Aktivator-Spray	Menge
150.0150	SCS Cyano-Aktivator Spray	150 ml
150.1255	Cyano-Aktivator flüssig	1000 ml



Kontaktfüller

Charge de contact

Contact filler

Kontaktfüller für Sekundenkleber. Füllstoff-Pulver zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten in Verbindung mit Sekundenklebern.

Charge pour adhésifs instantanés. Poudre de charge pour collages immédiats ou pour colmater des fissures, des fentes ou des trous, ou pour aplanir des irrégularités avec les adhésifs instantanés.

Contact filler for instant adhesives. Powder filler for the immediate bonding and filling of cracks, fissures, holes and imperfections in combination with instant adhesive.

Art.-Nr.	Kontaktfüller	Menge
150.1552	R&G Füller-Powder für Sekundenkleber weiss	80 ml



R&G 5-Min. Epoxy

R&G 5-Min. Epoxy: Schnellhärtender 2-Komponenten Klebstoff auf Epoxydharzbasis mit hoher Klebkraft für Holz, Metall, Keramik, Hartschäume und viele Kunststoffe. Schleifbare, zäh-harte Einstellung, lösemittel- und Füllstofffrei. Holzverklebungen können mit Baumwollflocken verstärkt werden.

5-Min. Epoxy: Adhésif à 2 composants de durcissement rapide à base d'époxyde. Grand pouvoir adhésif pour bois, métaux, céramiques, expansés et beaucoup d'autres produits synthétiques. Libre de solvant et de charge, collages robustes qu'on peut poncer. La plupart des adhérences peuvent être renforcés avec des flocons de coton.

R&G 5-Min. epoxy: Fast hardening 2-component epoxy adhesive with a high adhesive strength for wood, metal, ceramics, rigid foams and a wide range of plastics. Can be sandet, very tough, solvent and filler free. The addition of cotton flocks is recommended for wood Applications.

Art.-Nr.	5-Min. Epoxy	Menge
155.1010	R&G 5-Min.Epoxy Stehflaschen 100g 2 x 50 g =	100 g
155.1001	R&G 5-Min.Epoxy Stehflaschen 200g 2 x 100 g =	200 g
155.1002	R&G 5-Min.Epoxy Stehflaschen 500g 2 x 250 g =	500 g
155.1052	R&G 5-Min.Epoxy-Harz einzeln	500 g
155.1102	R&G 5-Min.Epoxy Härter einzeln	500 g
155.1053	R&G 5-Min.Epoxy Harz einzeln	1 kg
155.1103	R&G 5-Min.Epoxy Härter einzeln	1 kg

R&G 5-Min. Epoxy

R&G 5-Min. epoxy



R&G 10-Min. Epoxy

R&G 10-Min. Epoxy: 2-Komponenten Klebstoff auf Epoxydharzbasis mit hoher Klebkraft für Holz, Metall, Keramik, Hartschäume und viele Kunststoffe. Schleifbare, zäh-harte Einstellung, lösemittel- und Füllstofffrei. Die meisten Verklebungen können mit Baumwollflocken verstärkt werden.

R&G 10-Min. Epoxy: Adhésif à 2 composants à base d'époxyde. Grand pouvoir adhésif pour bois, métaux, céramiques, expansés et beaucoup d'autres produits synthétiques. Libre de solvant et de charge, collages robustes qu'on peut poncer. La plupart des adhérences peuvent être renforcés avec des flocons de coton.

R&G 10-Min. epoxy: 2-component epoxy resin adhesive with a high adhesive strength for wood, metal, ceramics, rigid foams and a wide range of plastics. Can be sandet, very tough, solvent and filler free. The addition of cotton flocks is recommended for most Applications.

Art.-Nr.	10-Min. Epoxy	Menge
155.1120	R&G 10-Min.Epoxy Stehflaschen 90g 2 x 45 g =	90 g
155.1126	R&G 10-Min.Epoxy Stehflaschen 190g 2 x 95 g =	190 g
155.1127	R&G 10-Min.Epoxy Stehflaschen 480g 2 x 240 g =	480 g

R&G 10-Min. Epoxy

R&G 10-Min. Epoxy



R&G 30-Min. Epoxy

R&G 30-Min. Epoxy: 2-Komponenten Klebstoff auf Epoxydharzbasis mit hoher Klebkraft für Holz, Metall, Keramik, Hartschäume und viele Kunststoffe. Schleifbare, zäh-harte Einstellung, lösemittel- und Füllstofffrei. Die meisten Verklebungen können mit Baumwollflocken verstärkt werden.

30-Min. Epoxy: Adhésif à 2 composants de durcissement à base d'époxyde. Grand pouvoir adhésif pour bois, métaux, céramiques, expansés et beaucoup d'autres produits synthétiques. Libre de solvant et de charge, collages robustes qu'on peut poncer. La plupart des adhérences peuvent être renforcés avec des flocons de coton.

R&G 30-Min. epoxy: 2-component epoxy resin adhesive with a high adhesive strength for wood, metal, ceramics, rigid foams and a wide range of plastics. Can be sandet, very tough, solvent and filler free. The addition of cotton flocks is recommended for most Applications.

Art.-Nr.	30-Min. Epoxy	Menge
154.3002	R&G 30-Min.Epoxy Stehflaschen 200g	(2 x 100 g = 200 g)
154.3003	R&G 30-Min.Epoxy Stehflaschen 500g	(2 x 250 g = 500 g)
154.3004	R&G 30-Min.Epoxy Stehflaschen 1 kg	(2 x 500 g = 1 kg)

R&G 30-Min. epoxy



R&G 90-Min. Epoxy-E

R&G 90-Min. Epoxykleber-E: Lösemittelfreier 2-Komponenten Klebstoff speziell für Metallverklebungen wie Aluminium, aber auch für Holz, GFK, CFK etc.

Der Kleber platzt auch bei Erwärmung des Metalls nicht ab.

Adhésif 90-Min. époxyde-E R&G: Adhésif à 2 composants sans solvant, spécial pour le collage du métal tel que l'aluminium, mais aussi pour bois, composites verre, composites carbone, etc. L'adhésif ne saute pas lors de l'échauffement du métal.

R&G 90-Min. epoxy resin-E: Solvent-free, 2-component adhesive, specifically for metals such as aluminum, but also for wood, fiberglass, carbon fiber, etc. Resists temperature changes well.

Art.-Nr.	Konstruktions-Epoxykleber E	Topfzeit	Menge
158.1002	R&G 90-Min.Epoxykleber-E Stehflaschen A+B	90 Min.	2 x 95 g
158.1053	R&G 90-Min.Epoxykleber-E nur Harz		960 g
158.1103	R&G 90-Min.Epoxykleber-E nur Härter	90 Min.	960 g

R&G 90-Min. Epoxy-E



Eine Tabelle mit den Festigkeitsdaten, je nach Mischverhältnis, finden Sie auf dem entsprechenden technischen Datenblatt im Download-Bereich auf unserer Homepage.

Vous trouverez sous la rubrique "Téléchargement" des fiches techniques avec un tableau des différentes résistances des collages en fonction du rapport des mélanges.

A table showing the adhesive strength data depending on the mixing ratios is provided on the corresponding technical data sheet under "Documentation" in the download section.

SCS 5-Min. Epoxy

Schneller Mehr-Zweck-Epoxid-Klebstoff mit exzellenten thixotropischen und lücken füllenden Eigenschaften. Klare, dauerhafte nicht schrumpfende Verklebung. Wird zu einer festen, langlebigen Verklebung mit Metall, Glas, Keramik, Beton und Holz.

Rapide colle époxy polyvalente avec d'excellentes propriétés de thixotropie et combler les lacunes. Effacer durable, sans retrait adhésif. Transformé en un solide et de longue durée des liens avec le métal, le verre, la céramique, le béton et le bois.

Rapid curing multi-purpose epoxy adhesive and encapsulating resin with excellent thixotropic and void filling properties. Clear, permanent non shrinking bonds. Bonds rigid, durable substrates, such as metal, glass, ceramics, concrete and

Art.-Nr.	SCS-5-Min. Epoxy	Verpackung	Gewicht
150.0025	SCS 5-Minuten Epoxy Kleber	Doppelspritze	25gr
155.1161	SCS 5-Minuten Epoxy Kleber	Kartusche	50gr

SCS 5-Min. Epoxy



Scotch Weld™ EPX

Scotch Weld™ EPX

Scotch Weld™ EPX

Scotch-Weld™ 2-Komponenten Konstruktionsklebstoffe für gewerbliche- industrielle Anwendungen von höchster Qualität. Auf Anfrage sind auch andere Typen und Kartuschengrössen erhältlich.

Scotch-Weld™ Adhésif de construction de grand rendement à 2 composants, pour l'artisanat et l'industrie. Sur demande, d'autres types et tailles disponibles.

Scotch-Weld™: 2-Component construction adhesive for commercial and industrial applications of the highest quality. Upon request, other types and sizes available.

Art.-Nr.	Scotch Weld Konstruktionskleber	Farbe	Härtung	Menge
DP100.0050	EP, für Metall, Glas, Kunststoff etc.	transparent	hart	50ml
DP105.0050	EP, für Metall, Glas, Holz etc.	transparent	hochflexibel	50ml
DP110.0050	EP, für Metall, Glas, Kunststoff etc.	transluzent	zähelastisch	50ml
DP110.8050	EP, für Metall, Glas, Kunststoff etc.	grau	zähelastisch	50ml
DP125.0050	EP, für Metall, Glas, kunststoffe, CFK, GFK,	grau	flexibel	50ml
DP190.0050	EP, für Metall, Glas, Kunststoff, Holz etc.	grau	flexibel	50ml
DP190.0400	EP, für Metall, Glas, Kunststoff, Holz etc.	grau	flexibel	400ml
DP270.0050	EP, für Metall, Glas, Kunststoff, Elektronikteile	klar	Shore 83	50ml
DP270.9050	EP, für Metall, Glas, Kunststoff, Elektronikteile	schwarz	Shore 83	50ml
DP410.0050	EP, für Metall, Glas, kunststoffe, CFK, GFK	beige	zähelastisch	50ml
DP460.0050	EP, für Metall, Glas, kunststoffe, CFK, GFK	beige	zähelastisch	50ml
DP490.0050	EP, für Metall, Glas, kunststoffe, CFK, GFK	schwarz	zähelastisch	50ml
DP490.0400	EP, für Metall, Glas, kunststoffe, CFK, GFK	schwarz	zähelastisch	400ml
DP760.0050	EP, für Metalle etc. hohe Temperaturbeständigkeit	weiss	hart	50ml
DP610.0050	PU, für Metall, Glas, Kunststoff, UV-beständig	klar	flexibel	50ml
DP810.0050	Acrylat, für Metall, Glas, Holz	grün	zähelastisch	50ml
DP810.0400	Acrylat, für Metall, Glas, Holz	grün	zähelastisch	400ml
DP804.0050	Acrylat, Kunststoffe wie PC, PMMA und PVC	klar	zähelastisch	50ml
DP8005.0050	Acrylat, für Metall, Glas, Holz, Kunststoff PE / PP	grün	zähelastisch	38ml
DP8805.0045	Acrylat, für Metall, Glas, Holz, Kunststoff	grün	zähelastisch	45ml
DP8010.0050	Acrylat, für Metall, Glas, Holz, Kunststoff PE / PP	gelb	zähelastisch	45ml
DP8810.0045	Acrylat, für Metall, Glas, Holz, Kunststoff	grün	zähelastisch	45ml



Typ	Farbe	Mischen	Topfzeit	Handfest	Fliessen	Zugscherkraft	Schälkraft	Temperatur
Typ	Couleur	Mélange	vie en Pot	Tangible	Flux	Cisaillement à tirer	Résist. au pelage	Température
Typ	Color	Mix	Pot life	Tangible	Flow	Shear force to pull	Peel strength	Temperature
						MPa MPa MPa	N/cm	°C
						-55° +23° +80°		

EPOXYDHARZ-Formulierungen

DP 100	transparent	1:1	3-5 min.	15 min.	sehr gut	6,3	9	2,1	4	- 55 bis + 80°C
DP 105	transparent	1:1	4-5 min.	20 min.	sehr gut	24,6	14	2,1	62	- 55 bis + 80°C
DP 110	transl./grau	1:1	8-10 min.	20 min.	gering	14	17,6	1,3	35	- 55 bis + 80°C
DP 125	grau	1:1	25 min.	2-3 h	gering	23,9	24	2,8	62	- 55 bis + 80°C
DP 190	grau	1:1	90 min.	4-6 h	gering	10,5	17,6	2,8	21	- 55 bis + 80°C
DP 270	klar/schwarz	1:1	60-70 min.	4-7 h	sehr gut	8,4	17,2	2,1	< 3	- 55 bis + 80°C
DP 410	beige	2:1	8-10 min.	30 min.	thixotrop	29	34	8,4	100	- 55 bis + 80°C
DP 460	beige	2:1	60 min.	4-6 h	gering	31,6	31,5	4,9	124	- 55 bis + 80°C
DP 490	schwarz	2:1	180 min.	4 h	thixotrop	23,7	30	12	107	- 55 bis +120°C
DP 760	weiss	2:1	45-60 min.	4-6 h	pastös	20	29	24	60	- 50 bis +230°C

POLYURETHAN-Formulierungen

DP 610	klar	1:1	10 min.	2 h	gut	34	23	2,7	78	- 55 bis + 80°C
--------	------	-----	---------	-----	-----	----	----	-----	----	-----------------

ACRYLAT-Formulierungen

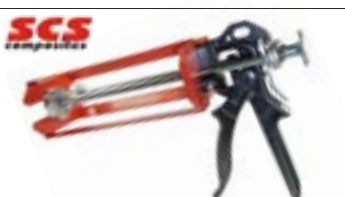
DP 804	klar	1:1	2,5 min.	4 min.	thixotrop	10.1	9.2	8.7		-/+0 bis +100°C
DP 810	grün	1:1	8 min.	10-15 min.	gut	8,5	30	3,5	52	- 50 bis + 80°C
DP 8005	weiss	10:1	2-3 min.	2-3 h	gering	12	6	2	28	- 55 bis + 80°C
DP 8010	gelb	10:1	10-12 min.	2 h	gering	6	10	2	28	- 50 bis + 80°C
DP 8805	grün	10:1	3-5 min.	6-8 min.	thixotrop	s. Datenblatt				- 55 bis + 100°C
DP 8810	grün	10:1	8-12min.	16-20 min.	thixotrop	s. Datenblatt				- 50 bis + 100°C

Dosier-Pistolen

Pistolet d'extrusion

Applicator guns

Dosierpistolen für die verschiedenen Klebstoffsysteme in Kartuschen. Dosierpistolen und Mixtüllen bieten eine optimale Vermischung und schnellen Materialauftrag in einem Arbeitsgang und das bei geringstem Materialverlust durch genaue Dosierung.
Pistolet d'extrusion pour tous les assortiments d'adhésifs en cartouche. Pistolets distributeurs et mélangeurs offrent un mélange optimal et une application rapide de la matière en une seule opération et avec une perte minimale de matière à travers un dosage précis.
Applicator guns for the different adhesive systems in cartridges. Dispensing guns and mixers offer an optimal mixing and quick application of material in a single operation and with minimal loss of material through accurate dosing.

			
490.5001 für 50ml Kartuschen 1:1 / 2:1	490.1010 für 38/45ml Kartuschen 10:1	155.1601 für 50ml Kartuschen 1:1	490.4001 Sulzer Mixpac 400ml 2:1
			
153.9971 für 400ml Kartuschen 2:1	490.4201 für 280/300ml Kartuschen	Vorschubkolben separat	

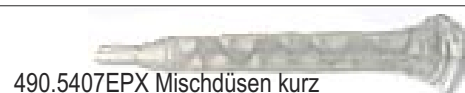
Art.-Nr.	Dosierpistolen	Mischverhältnis
490.5001	SCS-Dosierpistole für 50ml Kartuschen	1:1 und 2:1
490.1010	SCS-Dosierpistole für 38ml Kartuschen	10:1
155.1601	SCS Dosierpistole für 50 ml Kartuschen blau	1:1
153.9971	SCS Dosierpistole für 400ml Doppelkartusche rot	2:1
490.4201	SCS Dosierpistole für 280/300ml 1-K-Kartuschen	
490.4001	Dosierpistole Sulzer Mixpac pneumatisch für 400 ml Kartusche	2:1
490.0101	Zusätzliche Vorschubkolben für 50 ml Kartuschen (490.5001)	1:1 / 2:1
490.5002	Zusätzliche Vorschubkolben für 38 ml Kartuschen (490.1010)	10:1

Den aktuellen Preis finden Sie im Internet.
 Le prix actuel peut être trouvé sur internet.
 The current price can be found on the internet.

3M EPX Mischdüse Quadro 50ml, passend zu allen 50ml Kartuschen 1:1 und 2:1
3M EPX Buses de mélange 50ml, pour tous les cartouches 50ml 1:1 et 2:1.
3M EPX Mixing nozzles 50ml, suitably to all 50ml cartouches 1:1 and 2:1



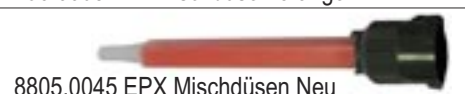
3M EPX Mischdüse kurz, passend zu 50ml DP-801, DP-802GT und DP-810, 1:1
3M EPX Buses de mélange court, adapté à 50 ml DP-801, DP-802 et DP-810 GT 1:1
3M EPX Mixing nozzles short, suitable to 50ml DP-801, DP-802 and DP-810 GT, 1:1



3M EPX Mischdüse orange, passend zu 38ml DP-8005 und DP-8010, 10:1
3M EPX Buses de mélange orange, adapté à 38ml DP-8005 und DP-8010, 10:1
3M EPX Mixing nozzles orange, suitably to 38ml DP-8005 and DP-8010, 10:1



3M EPX Mischdüse NEU, passend zu 45ml DP-8405, DP-8805, DP-8810, DP-8010, 10:1
3M EPX Buses de mélange, adapté à 45ml DP-8405, DP-8805, DP-8810, DP-8010, 10:1
3M EPX Mixing nozzles, suitably to 45ml DP-8405, DP-8805, DP-8810, DP-8010, 10:1



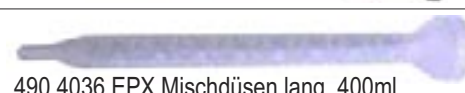
SCS Standard-Mischdüse, passend zu 25, 37 und 50ml Kartuschen
SCS Standard-Buses de mélange, adapté à 25, 37 et 50ml cartouches
SCS Standard-Mixing nozzles, suitably to 25, 37 and 50ml cartouches 1:1



SCS Mischdüse NEU, passend zu 25ml und 50ml Kartuschen 1:1
SCS Buses de mélange nouveau, adapté à 25ml et 50ml cartouches 1:1
SCS Mixing nozzles long new, suitably to 25ml and 50ml cartouches 1:1



3M EPX Mischdüse lang, passend zu 400ml Kartuschen 1:1 und 2:1
3M EPX Buses de mélange grand, adapté à 400ml cartouches 1:1 et 2:1
3M EPX Mixing nozzles long, suitably to 400ml cartouches 1:1 and 2:1



Art.-Nr.	Mischdüsen	
490.5012	EPX Mischdüsen Quadrofür 50ml Kartuschen	1:1 und 2:1
490.5407	EPX Mischdüsen kurz für 50ml Kartuschen	1:1
490.0038	EPX Mischdüsen orangefür 38ml Kartuschen	10:1
8805.0045	EPX Mischdüsen NEU für 45ml Kartuschen	10:1 mit Ueberwurfanschluss
330.1000	SCS Standard-Mischdüsenfür 25ml, 37ml und 50ml Kartuschen	
155.1653	SCS Mischdüsen NEUFür 25ml und 50ml Kart. mit Ueberwurfanschluss	

UHU Plus endfest

UHU Plus endfest 2-K Epoxyd Klebstoff für höchste Belastungen. UHU plus endfest 300 wird immer dann eingesetzt, wenn die Fügestelle extremen Belastungen standhalten muss. UHU plus endfest ist ein 2-Komponenten-Reaktionsklebstoff, der vor der Verarbeitung in einem bestimmten Verhältnis gemischt werden muss. Verarbeitungszeit ca. 2 Stunden. Einsatzbereich -40°C bis +100°C, je nach Temperung auch höher.

UHU Plus endfest est un adhésif à 2-C à base de résine époxyde pour supporter les plus grandes contraintes. Temps de mise en œuvre env. 2 h. Thermostabilité -40°C bis +100°C selon l'étuvage.

UHU Plus endfest 2-component epoxy adhesive for the highest stress levels. Processing time approx. 2 hrs. Field of application -40°C to +100°C or higher, depending on heat Curing.

Art.-Nr.	UHU Kleber	Topfzeit	Menge
112037.000	UHU Plus endfest 2-K EP-Kleber	90-Min.	A+B = 33 g
112082.000	UHU Plus endfest 2-K EP-Kleber	90-Min.	A+B = 163 g

Adhésif UHU Plus endfest

UHU plus epoxy endfest



Härtung/durcissement/curing

12 Std. / 20°C	ca. 12 N/mm²
3 Std. / 40°C	ca. 18 N/mm²
45 Min. / 70°C	ca. 20 N/mm²
10 Min. / 100°C	ca. 25 N/mm²
5 Min. / 180°C	ca. 30 N/mm²

PUR-Schaum-Kleber

PUR adhésif moussant

PUR glue foaming

Würth PUR Schaum-Kleber in der praktischen Flasche mit Dosiersystem, transparent, leicht aufschäumend, für Verklebungen aller Art, anwendbar im Bau wie auch im Modellbau, sowohl für Innen- und auch im Aussenbereich.

Würth PUR adhésif dans du système de dosage, transparente, moussant, l'adhésion à tous les types de bois, tant pour la construction que dans le modèle, même à l'extérieur.

Würth PUR adhesive In a dispensing system, transparent, slightly foaming, adhesion to all types of wood. Can be used in constructions woorks as well as model building, for indoor and outdoor uses.

Art.-Nr.	PUR-Kleber	Gewicht
892.0500	Würth PUR-Schaumkleber im Dosiersystem	500g



Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	
Härtetemperatur	Température de durcissement	Curing temperature	>5°C
Temperaturbeständigkeit	Résistance à la température	Temperature stability	-30°C bis +100°C
Pressdruck	Pression pour presser	Pressure for pressing	0.8 - 1.0 N/mm²
Presszeit	Le temps presse	Press time	20°C = ca. 60Min. / 40°C = ca. 30Min.

Kontaktkleber

Contactez-adhésif

Contact Adhesive

PATTEX® Compact Gel sauberer Kontaktkleber, tropft nicht, zieht keine Fäden, klebt Holz, Metall, Gummi, Leder, Filz, Kork, Hart-PVC etc.

Adhésif de Pattex Compact Gel un adhésif de contact propre ne goutte pas, aucun fil, bois collé, métal, caoutchouc, cuir, feutre, liège, en PVC rigide, etc.

Pattex adhesive Compact Gel clean contact adhesive, does not drip, does not pull threads, sticks wood, metal, rubber, leather, felt, cork, hard PVC etc.

Art.-Nr.	Menge
8020.0050	Pattex Compact Gel Kontaktkleber Tube 125g



Pattex Express Holzleim

Pattex Express colle à bois

Pattex Express wood glue

Pattex Express Holzkleber. Schnell abbindender "Weissleim" für Holzarbeiten, ergibt bereits nach ca. 5 Minuten eine recht hohe Festigkeit.

Pattex exprès colle à bois. Atteint une résistance assez élevée après 5 minutes.

Pattex Express wood glue. Achieves quite high strength after only 5 minutes.

Art.-Nr.	Pattex Express Holzkleber	Menge
6019.0075	Pattex Express Holzleim	Stehtube 75g
6019.0000	Pattex Express Holzleim	Stehtube 250g



Acrifix 192

Acrifix 192

1-Komponenten-Polymerisationsklebstoff, lichthärtend, viskos für Plexiglas® (PMMA). Durch Licht- oder UV-A/B härtend. Die Optik der Verklebung ist nahezu farblos, blasenfrei und unsichtbar. Für eine gute Witterungsbeständigkeit wird eine Temperung empfohlen. Die Klebfestigkeit ist sehr gut und der Klebstoff fugenfüllend. Für die Anwendung bitte das entsprechende Datenblatt konsultieren.

ACRIFIX 192

Adhésif de polymérisation à 1 composant, durcissant à la lumière, visqueux, pour Plexiglas® (PMMA). Durcissant par lumière ou UV-A / B. L'adhésif est presque incolore, sans bulles ni invisible. Pour une bonne résistance aux intempéries un bon post-durcissement est recommandé. La résistance adhésive est très bonne et l'adhésif est bon remplissage. Veuillez consulter la fiche technique.

Acrifix 192

Plexiglas® (PMMA) 1-component, light-curing, viscous polymerization adhesive. Hardening by light or UV-A / B. The adhesive is almost colorless, bubble-free and invisible. Good post-hardening is recommended for good weather resistance. The adhesive strength is very good and the adhesive is good filling. Please consult the data sheet



Art.-Nr.

Menge

192.0100 Acrifix 192 Plexiglas-Kleber lichthärtend, glasklar

Tube 100g

Acrifix 116

Acrifix 116

1-Komponenten-Lösemittelklebstoff, phsyikalisch härtend, viskos. Klebstoff für extrudierte Acrylglas-Halbzeuge. Schnelle und einfache Verklebung von Displays und ähnlichem. Witterungsbeständig. Standfest nach 30 bis 90 Sekunden, gehärtet nach 3 Stunden. Für die Anwendung bitte das entsprechende Datenblatt konsultieren.

ACRIFIX 116

Adhésif solvant à 1 composant, durcissement physique, visqueux. Adhésif pour produits semi-finis en verre acrylique extrudé. Collage rapide et facile d'écrans et similaires. Résistant aux intempéries. Stable après 30 à 90 secondes, durci après 3 heures. Veuillez consulter la fiche technique.

Acrifix 116

1-component solvent adhesive, physical curing, viscous. Adhesive for extruded acrylic glass products. Quick and easy gluing of displays and similar. Weatherproof. Stable after 30 to 90 seconds, hardened after 3 hours. Please consult the data sheet.



Art.-Nr.

Menge

116.0100 Acrifix 116 Acrylglas-Kleber physikalisch härtend, glasklar

Tube 100g

West System Six10

West-System Six10, der angedickte Epoxidkleber in der Kartusche.

Beide Komponenten des Epoxid-Klebers sind in einer Kartusche untergebracht und werden mit einer normalen Kartuschenpistole verarbeitet. Six10 eignet sich für das dauerhafte wasserfeste strukturelle Verkleben und Füllen von Rissen und Fugen. Härtung ab 10°C, Bearbeitungszeit bei 21°C 45min. Härtung 5-6 Stunden.

West-System Six10 ouest, l'adhésif époxy épaissi dans la cartouche.

Les deux composants sont logés dans une cartouche, et peuvent être traités avec un pistolet de calfeutrage standard. Six10 est approprié pour le collage structural étanche permanent et le remplissage de fissures et des joints. Durcissement >10°C. Le temps de traitement > 21°C et 45 min. Après 5-6 heures durcie.

The West System Six10, the thickened epoxy adhesive in the cartridge. Both components are accommodated in a cartridge, and can be processed with a standard caulking gun. Six10 is suitable for permanent waterproof structural bonding and filling of cracks and joints. Curing at 10°C. Processing time at 21°C and 45min. Cured after 4-5 hours.

Art.-Nr.	Six 10	Menge
610.0010	West Six10 Epoxyd-Kleber Kombikartusche A+B	190ml
600.0010	West Six10 Mixtüllen	Btl. à 10 Stk

West System adhesive Six10



West System G/flex

West-System G/flex 650 zähflüssig, ist ein flexibles, vielseitig anwendbares Epoxidharz für dauerhafte, wasserdichte Verklebungen von GFK, Keramik, Metall, Plastik, Polyethylen und feuchten schwierig zu verklebenden Holzsorten.

West-System G/flex 655 eingedickt, wurde für strukturelle Verklebungen entwickelt, die Ausdehnung, Vibrationen und Stösse absorbieren kann. G/flex 655 verklebt auch harzhaltige- und tropische Hölzer. Es ist ideal für die Reparatur von Aluminium, Plastik und Holz bei Holzbooten, Kanus und Kayaks.

G/flex härtet auch unter Wasser aus. G/flex hat bei 22°C eine Verarbeitungszeit von 45 Minuten, ist nach 3-4 Stunden fest und nach 7-10 Stunden ausgehärtet.

West System G/flex 650 liquide visqueux, est un système flexible, polyvalent époxy pour le collage étanche permanent de la fibre de verre, la céramique, le métal, le plastique, polyéthylène et humides difficiles à bois obligatoires.

West System G/flex 655 viscosité élevée, a été développé pour le collage structural. D'extension, vibrations et chocs sont absorbés. G/flex 655 adhère également les bois résineux et tropicaux. Il est idéal pour la réparation de l'aluminium, le plastique et le bois de bateaux en bois, des canoës et des kayaks.

G/flex guérit même sous l'eau. G/flex est placé à 22°C et un temps de traitement de 45 minutes, après 3-4 heures de solide et durci après 7-10 heures.

West system G/flex 650 viscous liquid, is a flexible, multi-purpose epoxy for permanent waterproof bonding of fiberglass, ceramics, metal, plastic, polyethylene and humid difficult to bond woods.

West System G/flex 655 high viscosity, was developed for structural bonding. Expansion, vibrations and bumps are absorbed. G/flex 655 also adheres resinous and tropical woods. It is ideal for the repair of aluminum, plastic and wood in wooden boats, canoes and kayaks. **G/flex** cures even under water. G/flex is placed at 22°C and a processing time of 45 minutes, after 3-4 hours of solid and cured after 7-10 hours.

Art.-Nr.	G/flex	Menge
650.0236	West G/flex 650 flexibler EP-Kleber zähflüssig	Harz+Härter 2x118ml
650.2236	West G/flex 650 flexibler EP-Kleber zähflüssig	Reparatur-Set 2x118ml
655.2236	West G/flex 655 flexibler EP-Kleber eingedickt	Reparatur-Set 2x125ml

West System adhesive G/flex



650.0236



655.2236

West System 5-Min. Epoxy

West System G/5 fünf-Minuten-Epoxy Epoxydkleber

West System G/5 cinq minutes, colle époxy

West System G/5 five-minute, epoxy adhesive

Art.-Nr.	G5	Menge
500.0300	West 5-Minuten EP-Kleber G5	Harz+Härter 2x100ml
500.0200	West 5-Minuten EP-Kleber G5	Harz+Härter 2x1000ml
500.0005	West 5-Minuten EP-Kleber G5	Harz+Härter 2x2500ml

West System 5-Min. Epoxy

West System 5-Min. Epoxy



UHU Klebstoffe

Adhésif UHU

UHU adhesives

UHU-Allplast: Lösemittelhaltig für die meisten thermoplastischen Kunststoffe wie ABS etc.
UHU-Por: Lösemittelfreier Kontaktkleber für Styropor, Depron und andere Schaumstoffe.
UHU-Hart: Der bekannte Universal-Bastelkleber für den Modellbau u.s.w.
UHU-Allplast: Adhésifs à base de solvants pour les matières thermoplastiques tels que l'ABS.
UHU-Por: Colle de contact sans solvant pour le styropore, le dépron, etc.
UHU-Hart: L'adhésif universel bien connu des bricoleurs pour le modélisme, etc.
UHU-Allplast: Solvent-based adhesives for most thermoplastic plastics such as ABS, etc.
UHU-Por: Solvent-free contact adhesive for polystyrene, Depron and other foams.
UHU-Hart: The well-known universal handicraft glue for modeling work, etc.



Art.-Nr.	UHU Kleber	Menge
113015.000	UHU-Allplast	Tube 30 g
112190.000	UHU-Por Kontaktkleber für Styropor und Depron	Tube 40 g
112030.000	UHU-Hart Modellbau-Alleskleber	Tube 35 g

Pattex Repair Gel

Pattex Repair Gel

Pattex Repair Gel

Pattex Repair-Gel: Starker, flexibler Kleber auf Basis der FlexTec-Technologie für Holz, Stein, Leder, Metall, Glas, Styropor®, PVC, Spiegel, Gummi etc. Wasserbeständig, übermalbar.
Pattex Repair-Gel: Colle solide et flexible pour le bois, la pierre, le cuir, le métal, le verre, polystyrène, PVC, miroir, caoutchouc, etc. Résistant à l'eau, peut être peint.
Pattex Repair-Gel: Strong, flexible glue based on FlexTec technology for wood, stone, leather, metal, glass, Styrofoam, PVC, mirror, rubber etc. Water resistant, can be painted over.



Art.-Nr.	Pattex Repair	Menge
22613.0000	Pattex Repair-Gel	Tube 20 g

Montagekleber

Colle de montage

Structural adhesive

Lösemittelfreier, weisser Montagekleber, übermalbar, für Innen und Aussen, für Holz, Stein, Porenbeton, Metall, Plastik, Styropor etc.
Adhésif de montage blanc sans solvant, peut être repeint, intérieur et extérieur, bois, pierre, béton poreux, métal, plastique, polystyrène, etc.
Solvent-free, white mounting adhesive, paintable, for interior and exterior, for wood, stone, aerated concrete, metal, plastic, styrofoam, etc.



Art.-Nr.	UHU-Montagekleber	Menge
350456.0435	UHU-Montagekleber	Kartusche 435gr

MD MIX Stick

MD MIX Stick

MD MIX Stick

Epoxidharz Reparatur-Kitt: MD-Mix repariert Fehlbohrungen, Risse und ausgebrochene Gewinde an Metall, Holz und Kunststoff. Das Material wird wie Knetmasse verarbeitet und kann mechanisch bearbeitet werden.
Kit de réparation époxy: réparation des fissures et les fils cassés sur le métal, le bois et le plastique. Le matériau est traité comme la pâte à modeler et peut être usiné.
Epoxy repair kit: repairing cracks and broken thread on metal, wood and plastic. The material is processed as plasticine and can be machined.



Art.-Nr.	MD-Mix Stick	Farbe	Menge
155.1291	MD MIX Stahl+Metall Epoxy-Reparaturkitt,	grau	Stick 115g

Topfzeit	délai de traitement	processing time	3-4 Minuten	Härtung	durcissant	hardening	+6°C / +30°C
Handfest	durs	hard	+/- 8-10 Min.	Härte	dureté	hardness	Shore D 80
Endfest	durcissement	through hardened	24 Std.	Beständig	résistant aux	resistant	-50°C/+180°C (+300°C)
Verarbeitung	processing	processing	+10°C / +30°C	Schrumpf	rétrécir	shrink	ca. 0,05 %



Paraloid Klebstoff

Adhésif paraloid

Paraloid adhesives

UV-beständiger Akrylesterkleber der nicht vergilbt. Wird vorwiegend von Archäologen und Restauratoren verwendet.
Adhésif à base d'ester d'acryle résistant aux UV, qui ne jaunit pas. Est surtout utilisé par les archéologues et les restaurateurs.
UV-Resistant acrylic-ester adhesive that does not yellow. Is primarily used by archaeologists and restorers.

Art.-Nr.	Paraloid B 72	Menge
150.0872	Paraloid B 72 Akrylesterkleber klar	Tube 20g



Aerofix

AEROFIX Gewebe-Fixier-Spray ist ein qualitativ hochstehender Klebespray auf Styren-Basis für das Verkleben, resp. Fixieren von leichten bis mittleren Geweben aus Glas- Aramid- oder Carbon-Fasern. Wiederspenstige Gewebelagen können mit AEROFIX problemlos in der Form und/oder miteinander sowie mit vielen Stützstoffen wie Styropor und anderen Schaumplatten, Balsaholz etc., aber auch mit vielen Kunststoffen, Bleeder/Saugvlies u.s.w. fixiert werden ohne lästiges verrutschen und ausfransen.

AEROFIX pour fixer les tissus est un aérosol de haute qualité à base de styrène, pour fixer ou coller les tissus de verre, carbone ou aramide légers à moyennement lourds. On peut fixer les couches de tissu qui se relèvent dans le moule avec AEROFIX, ainsi que les couches sur elles-mêmes ou sur un matériau de support, styropore et autres expansés, ou sur le balsa; on peut aussi l'utiliser sur beaucoup de matières synthétiques, feutres de drainage, etc. pour empêcher que les tissus ne se déplacent ou s'effrangent.

AEROFIX fabric fixing spray is a high quality adhesive spray on a styrene-base for the bonding and fixing of light to medium fabrics made of glass-, aramid- or carbon fibers. Brittle fabric layers can be fixed in the mold and/or with each other using AEROFIX without any problem, and can also be bonded to many support materials such as Styrofoam and other foam panels, balsa wood, etc. and also a wide range of plastics, bleeders, non-woven fabrics, etc. without annoying slipping or fraying.

Art.-Nr.	AEROFIX-Gewebe-Fixier-Spray	Farbe	Menge
318.0500	AEROFIX-2 Spray-Kleber auf Basis Styren	farblos	500ml
318.0503	AEROFIX-3 Spray-Kleber auf Basis Styren	blau	500ml

Aerofix

Aerofix



Sicomin ISOTACKER Spray

Sicomin ISOTACKER Spray

Sicomin ISOTACKER Spray

Sicomin ISOTACKER Gewebe-Fixier-Spray für das Verkleben, resp. Fixieren von Geweben. Klebt sehr schwach dadurch jedoch ohne beeinträchtigt der Matrix.

Sicomin ISOTACKER fixation pulvérisation pour la liaison, respectivement.

Fixation des tissus. Très faible et Adhéré donc pas affecter la matrice.

Sicomin ISOTACKER Fixing spray for bonding, fixation of fabrics. Weak adhesion, but therefore has a minimum effect on the matrix.

Art.-Nr.	AEROFIX-Gewebe-Fixier-Spray	Farbe	Menge
4060.0500	Sicomin ISOTACKER Klebe/Fixierspray	farblos	500ml



3M Spray Klebstoffe

Adhésifs en aérosol 3M

3M Spray adhesives

SprayMount für Verklebungen leichter Materialien, kurzzeitig wieder lösbar, dann feste Verklebung.

Display-Mount für ein- und beidseitigen Klebstoffauftrag. Hohe Klebkraft für dauerhaftes Verkleben.

ReMount für lösbare Verklebungen

Scotch 77 Spray, permanent, auch für Styropor und zum Heften von Gewebe geeignet.

SprayMount colle aérosol pour matériaux légers, temporairement repositionnable.

Display-Mount colle aérosol avec application de la colle sur une et les deux faces. Très économique et fort pouvoir adhésif. Pour des assemblages durables de divers matériaux.

ReMount Pour les adhésifs amovibles.

Scotch 77 permanente, pour le polystyrène et approprié pour l'agrafage de tissu.

SprayMount for bonding lightweight materials, detachable for a brief time before forming a solid bond.

DisplayMount for one-and two-sided adhesive applications. High adhesion for permanent bonding.

ReMount for removable adhesives

Scotch 77 Spray, permanent, also suitable for polystyrene and for the tacking of fabrics.

Art.-Nr.	3M Sprüh-Klebstoffe	Anwendung	Menge
77.0500	Scotch Spray 77	feste Klebung, speziell für Styro geeignet	Dose 500 ml
2071.0000	SprayMount	kurzzeitig lösbare Klebung	Dose 400 ml
2067.0000	DisplayMount	feste Klebung	Dose 400 ml
2069.0000	ReMount	ablösbar	Dose 400 ml



SABA-Kleb- u. Dichtstoffe

SABA colles et mastics

SABA adhesives and sealants

SABA, der Spezialist für Kleb- und Dichtstoffe.

SABA ist seit über 75 Jahren ein international tätiger Hersteller hochwertiger Kleb- und Dichtstoffe für industrielle und bautechnische Anwendungen.

Sabadeck: 1-K Teakdeck-Kleber auf Basis MS-Polymer für Holz, Kork und PVC.

Verarbeitungszeit ca. 60 Minuten

Sabacaulk: 1-K Fugenabdeckung auf Basis MS-Polymer für dauerhafte elastische Abdichtung von Fugen in Teakdecks. Nach 1-2 Tagen schleifbar, UV-stabil.

Sabatack 750XL 1-K: Für konstruktive Verklebungen und Abdichtung mit verlängerter Hautbildezeit von ca. 15 Min.

Sabatack 780 1-K: Für konstruktive Verklebungen und Abdichtung mit einer Hautbildezeit von ca. 10 Min. Grosse Anfangsklebkraft und Endfestigkeit.

Sabatack® 760XL: Elastischer 1K Kleber für die Scheibenverklebungen im Schiff- und Yachtbau.

SABA, le spécialiste des colles et mastics. SABA a plus de 75 ans fabricant international d'adhésifs de haute qualité et produits d'étanchéité pour les applications d'ingénierie industrielle et civile.

Sabadeck: 1-K pont en teck adhésif à base de MS-polymère pour le bois, le liège et le PVC. Le temps de traitement d'environ 60 minutes

Sabacaulk: couvre-joint une composant à base de MS-polymère pour étanchéité élastique permanente de joints dans les ponts en teck. Peut être poncé après 1-2 jours, stable aux UV.

Sabatack 750XL 1-K: Pour le collage structural et d'étanchéité avec le temps de la peau étendue d'environ 15 min

Sabatack 780 1-K: Pour le collage structural et étanchéité Le temps de la peau environ 10 minutes. Big amure et la force ultime.

Sabatack 760XL: adhésif 1K élastique pour le collage de verre dans la construction de navires et de yachts.

SABA, specialist in adhesives and sealants.

For more than 75 years, SABA has been an independent international producer of high-quality adhesives and sealants for industrial and building applications.

Sabadeck: 1-component teak deck adhesive based on MS polymer for wood, cork and PVC. Processing time approximately 60 minutes

Sabacaulk: 1-component joint cover based on MS-polymer for permanent elastic sealing of joints in teak decks. After 1-2 days, sanded, UV-stable.

Sabatack 750XL: 1-component structural bonding and sealing with extended skin time of approximately 15 min

Sabatack 780: 1-component structural bonding and sealing with a skin time of approximately 10 min Big initially adhesion and ultimate strength.

Sabatack® 760XL: Elastic 1-component adhesive for glass bonding in ship and yacht building.



Art.-Nr.	SABA-Kleb- und Dichtstoffe	Menge	Farbe
100.651A	Sabatack 1-K Teakdeck-Kleber Alubeutel	600 ml	schwarz
100.792A	TDS "Teak Decking System" Deck Cork Kartusche	305 ml	schwarz
100.868A	Sabatack 750XL 1-K Dicht- und Klebstoff Kartusche	290 ml	weiss
100.867A	Sabatack 750XL 1-K Dicht- und Klebstoff Kartusche	290 ml	schwarz
100.866A	Sabatack 750XL 1-K Dicht- und Klebstoff Kartusche	290 ml	grau
100.840A	Sabatack 750XL 1-K Dicht- und Klebstoff Kartusche	290 ml	Teak
100.841A	Sabatack 750XL 1-K Dicht- und Klebstoff Kartusche	290 ml	Mahagoni
100.660A	Sabatack 780 1-K Dicht- und Klebstoff Kartusche	290 ml	weiss
100.661A	Sabatack 780 1-K Dicht- und Klebstoff Kartusche	290 ml	grau
100.662A	Sabatack 780 1-K Dicht- und Klebstoff Kartusche	290 ml	schwarz
100.859A	Sabatack 760XL 1-K Kleber für Glas Kartusche	290 ml	schwarz
100.0197	Sabaclean 21 Fugenreiniger Dose	1 L	klar
100.0193	Sabaclean 48 Reiniger für Metall Dose	1 L	klar
100.672A	Saba Primer Marine für Sabacaulk/Wood Dose	500 ml	schwarz
100.331A	Saba Primer 9102 für nicht poröse Untergründe Dose	1 L	klar
100.482A	Saba Primer 9002 Allround-Primer Dose	250 ml	klar
MK.H245	Saba Handfugenpistole für	290ml Kartusche	
MK.H278	Saba Handfugenpistole für	290/600ml Kartusche	

Silikon-Klebstoffe

Pâte silicone pour coller

Silicone Adhesives

Elastosil E-41: Düninflüssige Type mit höchster Klebkraft ohne Primer. Diese Type eignet sich ideal für Ruderscharniere und ähnliches im Flugmodellbau.

Elastosil E-43: Standfeste Type mit höchster Klebkraft ohne Primer.

Type 734: Gut fließende Type. Für Ruderscharniere wird der Primer empfohlen.

Type 744: Standfeste Paste mit höchster Klebkraft auch ohne Primer. Vernetzung auf Alkoholbasis, daher **keine Korrosion** an elektrischen Teilen etc.

Type 732: Standfeste Paste zum Kleben, dichten und reparieren von Silikonformen.

Type 736: Rot, hitzebeständig bis 250°C, kurzfristig bis 300°C.

OS-Primer für noch bessere Haftung auf praktisch allen Untergründen.

Elastosil E-41 Type fluide, convient particulièrement aux charnières de gouvernails avec un pouvoir adhésif extrême sans apprêt.

Elastosil E-43 Pâte rigide, avec un pouvoir adhésif extrême sans apprêt.

Type 734 Type fluide, convient particulièrement aux charnières de gouvernails, mais seulement en appliquant un apprêt.

Type 744 Pâte rigide avec un pouvoir adhésif extrême sans apprêt. Réticulation à base d'alcool, donc **sans corrosion** sur les parties électriques, etc.

Type 732 Pâte rigide pour coller, étancher et réparer les moules en silicone.

Type 736 Thermorésistant jusqu'à 250°C, momentanément jusqu'à 300°C.

Apprêt OS pour une adhésion encore meilleure sur pratiquement tous les fonds.

Elastosil E-41: Low-viscosity type with very high bonding strength without primer. This type is primarily suited to rudder hinges and similar in model aircraft constructions.

Elastosil E-43: stable paste with very high bonding strength without primer.

Type 734: Liquid Type. For rudder hinges the use of a primer is recommended.

Type 744: Stable paste with very high bonding strength also without primer. Cross-linking on alcohol basis, meaning **no corrosion** of electrical components, etc.

Type 732: Stable bonding paste for the bonding, sealing and repairing of silicone molds.

Type 736: Red, heat resistant up to 250°C, short term heat resistance up to 300°C.

OS-primer for even better bonding to nearly all substrates.



Art.-Nr.	Silikon Klebe- und Dichtmasse	Menge	Härte	Farbe	Charakter
410.0090	Elastosil E-41	Tube 90 ml	Shore A 30	klar	düninflüssig
410.0310	Elastosil E-41	Kartusche 310 ml	Shore A 30	klar	düninflüssig
310.9043	Elastosil E-43	Tube 90 ml	Shore A 30	klar	standfest
734.0000	DC Silikon-Kleber 734	Tube 90 ml	Shore A 30	weiss	fließfähig
734.0006	DC Silikon-Kleber 734	Tube 90 ml	Shore A 30	klar	fließfähig
744.0000	DC Silikon-Kleber 744	Tube 90 ml	Shore A 35	weiss	standfest
744.0310	DC Silikon-Kleber 744	Kartusche 310 ml	Shore A 35	weiss	standfest
732.0000	DC Silikon-Kleber 732	Tube 90 ml	Shore A 25	weiss	standfest
732.0090	DC Silikon-Kleber 732	Tube 90 ml	Shore A 25	klar	standfest
732.0311	DC Silikon-Kleber 732	Kartusche 310ml	Shore A 25	weiss	standfest
732.0310	DC Silikon-Kleber 732	Kartusche 310ml	Shore A 25	klar	standfest
736.0000	DC Silikon-Kleber 736	Tube 90 ml	Shore A 32	rot	hitzebest.
736.0310	DC Silikon-Kleber 736	Kartusche 300 ml	Shore A 32	rot	hitzebest.
730.0090	DC Silikon-Kleber 730 FS	Tube 90 ml	Lösemittelfest	weiss	
1200.0100	DC Silikon-OS-Primer 1200	100 ml		klar	
1200.0500	DC Silikon-OS-Primer 1200	500 ml		klar	

Hochtemperatur Klebebänder

Rubans adhésifs haute température

High temperature adhesive

Hochtemperatur-Klebebänder zum Abdecken, Abkleben von Bagging-Film, mit grosser mechanischer und chemischer Beständigkeit. Andere Typen auf Anfrage.
Rubans Adhésifs haute température. Rubans adhésifs de protection, de masquage, de raccordement et de jointage. Très bonnes résistance chimique et mécaniques. D'autres types sur demande.

High temperature adhesive tape for the covering and masking of bagging film, with considerable mechanical and chemical resistance. Other types available on request.



Art.-Nr.	Flash Tapes	Temperatur	Type	Breite/Länge	Farbe	Material/Kleber
7666.2566	Flash Tapes	< 204°C	RAK 7666	25mm x 66m	blau	Polyester/Silicon
7666.5066	Flash Tapes	< 204°C	RAK 7666	50mm x 66m	blau	Polyester/Silicon

Art.-Nr.	Flash Tapes	Temperatur	Breite/Länge	Farbe	Material/Kleber
51108.6638	Tesa FlashTapes	< 150°C	38mm x 66m	weiss	Polyester
2533.2533	Flash Tape PTFE	< 230°C	25mm x 33m		Teflon/Silicon/89µm
2533.5033	Flash Tape PTFE	< 230°C	50mm x 33m		Teflon/Silicon/89µm
2533.7533	Flash Tape PTFE	< 230°C	75mm x 33m		Teflon/Silicon/89µm
2533.1033	Flash Tape PTFE	< 230°C	100mm x 33m		Teflon/Silicon/89µm
51408.3310	Kapton-Tape	< 250°C	10mm x 33m		nicht antistatisch
51408.3319	Kapton-Tape	< 250°C	19mm x 33m		nicht antistatisch
51408.3330	Kapton-Tape	< 250°C	30mm x 33m		nicht antistatisch
51408.3350	Kapton-Tape	< 250°C	50mm x 33m		nicht antistatisch
51408.3305	Kapton-Tape	< 400°C	5mm x 33m		nicht antistatisch
51187.3319	Kapton-Tape	< 400°C	19mm x 33m		antistatisch
51187.3325	Kapton-Tape	< 400°C	25mm x 33m		antistatisch
51187.3330	Kapton-Tape	< 400°C	30mm x 33m		antistatisch
51187.3350	Kapton-Tape	< 400°C	50mm x 33m		antistatisch

Kurven-Abdeckband

Rubans pour lignes d'ornement

Curves masking tape

3M Fine-Linie Kurven Abdeckband Hochflexibles Abdeckband für randscharfe Abdeckungen auch um engste Radien und Kurven. Temperaturbeständig bis 120°C, keine Verschmutzung beim Demaskieren.

Ruban pour lignes d'ornement 3M Fine-Linie. Easy Ruban très souple pour masquer aussi bien les bords tranchants que les courbes et les diamètres très étroits. Thermorésistant jusqu'à 120°C ; pas de salissure en démasquant le ruban.

3M Fine-Linie curves masking tape. High-flexibility masking tape for covering the tightest radii and curves. Temperature resistant up to 120°C, no staining when removing the masking tape.



Art.-Nr.	3M Fine Line Kurven-Abdeckband	Länge/Breite	Farbe
218.0032	3M Fine-Linie Kurven-Abdeckband	55mx 3,2mm	grünlich
218.0006	3M Fine-Linie Kurven-Abdeckband	55mx 6mm	grünlich

Klebebänder

Ruban auto-adhésifs

Self-adhesive tapes

Selbstklebebänder. Andere Bänder sind auf Anfrage ebenfalls erhältlich.

Ruban adhésif. D'autres bandes sont également disponibles sur demande.

Self-adhesive tapes. Other bands are also available on request.



Tesa 4104



Tesa 4163

Art.-Nr.	Klebebänder	Länge/Breite	Farbe
4163.1908	Tesa-Flex 4163 Isolierband PVC flexibel Dicke 0.13mm	33 m x 19 mm	weiss
4163.1919	Tesa-Flex 4163 Isolierband PVC flexibel Dicke 0.13mm	33 m x 19 mm	rot
4163.1917	Tesa-Flex 4163 Isolierband PVC flexibel Dicke 0.13mm	33 m x 19 mm	gelb
4163.1904	Tesa-Flex 4163 Isolierband PVC flexibel Dicke 0.13mm	33 m x 19 mm	schwarz
4163.1911	Tesa-Flex 4163 Isolierband PVC flexibel Dicke 0.13mm	33 m x 19 mm	blau
4163.1937	Tesa-Flex 4163 Isolierband PVC flexibel Dicke 0.13mm	33 m x 19 mm	grau
4104.0008	Tesa-PVC 4104 Scharnier-Klebeband, Dicke 0.067mm	66 m x 19 mm	weiss
4104.2508	Tesa-PVC 4104 Scharnier-Klebeband, Dicke 0.067mm	66 m x 25 mm	weiss
471.3319	3M-PVC Scharnier-Klebeband 471, Dicke 0.13mm	33 m x 19 mm	transp.

Abdeckband Tesa-Econom

Tesakrepp® 4323 Abdeckband. Das Tesakrepp® 4323 Malerband ist ein flaches, schwach gekrepptes Papierabdeckband auf Basis einer naturkautschuk Klebmasse.

Ruban adhésif Tesakrepp® 4323. Tesakrepp® est un ruban de masquage de peintre, plat mais légèrement crêpé, sur une base collante de caoutchouc naturel.

Tesakrepp® 4323 masking tape. Tesakrepp® 4323 Masking tape is a flat, slightly creped paper masking tape based on a natural rubber adhesive.

Art.-Nr.	Tesakrepp	Länge/Breite
4323.0019	Tesakrepp Abdeckband	50 m x 19 mm
4323.0025	Tesakrepp Abdeckband	50 m x 25 mm
4323.0030	Tesakrepp Abdeckband	50 m x 30 mm
4323.0038	Tesakrepp Abdeckband	50 m x 38 mm
4323.0050	Tesakrepp Abdeckband	50 m x 50 mm

Masking tape Tesa-Econom



Präzisions-Krepp

Tesakrepp® 4344 Präzisionskrepp. Das gelbe Präzisionskrepp 4344 ist die innovative Lösung für viele Maleranwendungen, bei denen es auf randscharfe, präzise Farb- und Lack-Kanten ankommt. Das ultraflache Papiervlies erzielt extrem flache und exakte Abgrenzungen ohne Farbrunterläufer und -durchschläge. Keine Verschmutzung beim Demaskieren bis zu 3 Monate.

Tesakrepp® 4344 ruban de précision en crêpe pour masquer.

Le ruban de précision 4344 en crêpe jaune est la nouvelle solution pour beaucoup d'applications de peintures lorsqu'il s'agit d'appliquer avec précision des laques ou des couleurs sur des bords tranchants. Le mat de papier ultra plat permet d'obtenir des délimitations extrêmement fines et exactes sans bavures de la couleur. Pas de salissures en démasquant le ruban même après 3 mois.

Tesakrepp® 4344 precision crepe tape. The yellow Precision crepe tape 4344 is the innovative solution for lots of painting-related uses which require sharp-edged, accurate colored and painted edges. The ultra-thin crepe paper attains extremely flat and accurate definitions. The paint does not penetrate or run underneath the tape. No staining when removing the masking tape for up to 3 months.

Art.-Nr.	Tesa Präzisionskrepp	Länge/Breite	Farbe
4344.0019	Tesa Präzisionskrepp	50m x 19mm	orange
4344.0025	Tesa Präzisionskrepp	50m x 25mm	orange
4344.0030	Tesa Präzisionskrepp	50m x 30mm	orange
4344.0038	Tesa Präzisionskrepp	50m x 38mm	orange

Masquage de précision

Precision masking tape



Betonband/Gewebeband

tesa® 4662 Standard Betonband ist ein Allzweckgewebeband, bestehend aus einem 27 mesh PET/Baumwollgewebe und einer Naturkautschukklebmasse.

tesa® 4662 Bande concrète est une toile duct solide. Elle est composée d'un support tissé PET/coton 27 mesh et d'une masse adhésive en caoutchouc naturel.

tesa® 4662 is a strong duct tape. It consists of a 27 mesh woven PET/cotton fabric backing coated with a natural rubber adhesive. tesa® duct 4662 is a self adhesive tape with typical duct features for a wide range of applications.

Art.-Nr.	Betonband	Länge/Breite	Farbe
4662.5048	Tesa® 4662 Standard Betonband	50mx 48mm	gelb

Bande solide tissu

Strong duct tape



Glasfaserband SK

Tesa Glasfaser-Verpackungsklebeband

Tesa Ruban d'emballage de fibre de verre

Tesa Fiberglass packing tape

Art.-Nr.	Glasfaser-Gewebeband selbstklebend	Länge/Breite
4591.0025	Tesa Glasfaser-Verpackungsband transparent	25 mm x 50 m
4591.0050	Tesa Glasfaser-Verpackungsband transparent	50 mm x 50 m

Ruban de fibre de verre

Fiberglass tape



Schweizerkreuz

Das Mindestmass für das Nationalitätszeichen beträgt laut BAZL beim Originalflugzeug nach neuer Regelung 15x22.5cm. Daraus ergeben sich für den Modellbauer folgende Masse:

Les dimensions minimales de l'insigne national selon l'OFAC pour les avions grandeur, d'après la nouvelle norme est de 15x22,5 cm. D'où les mensurations suivantes pour les modèles réduits.

The minimum dimension for National Emblems on Airplanes according to the FOCA is 15x22.5cm. According to that these are scale dimensions for model Airplanes.

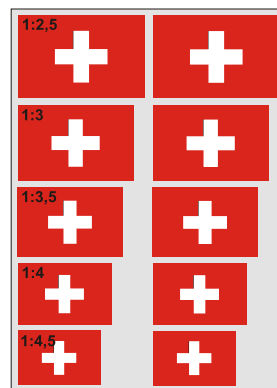
Masstab:	1:2.5	=	9.00 cm	Breite x	6.00cm	Höhe
Échelle:	1:3.0	=	7.50 cm	Breite x	5.00cm	Höhe
Scale:	1:3.5	=	6.40 cm	Breite x	4.30cm	Höhe
	1:4.0	=	5.60 cm	Breite x	3.75cm	Höhe
	1:4.5	=	5.00 cm	Breite x	3.33cm	Höhe

Art.-Nr. Selbstklebendes Schweizerkreuz

330.0000	Schweizerkreuz selbstklebend A4, mit je 2 Stk 1:2,5 / 1:3 / 1:3,5 / 1:4 / 1:4,5
330.2215	Schweizerkreuz selbstklebend 22x15cm (Kreuz ausgeschnitten)
330.3020	Schweizerkreuz selbstklebend 30x20cm (Kreuz ausgeschnitten)
331.2215	Schweizerkreuz selbstklebend 22x15cm (Kreuz weiss)
331.3020	Schweizerkreuz selbstklebend 30x20cm (Kreuz weiss)

Insignes de nat. suisse

Swiss Cross



SCS
composites

Selbstklebebuchstaben

Lettres autocollantes

Self-adhesive letters

Computertext. CNC geschnittene Buchstaben und komplett abgesetzter Satz, übertragungsfertig auf Uebertragungsfolie abgelegt. Standardmässig liefern wir die Farben schwarz für Motorflugzeuge oder grau für Segelflugzeuge. Grundsätzlich ist jedoch jede Folienfarbe lieferbar. Schrift Helvetica neue 75 bold.

Lettres découpées. Lettres découpées par CNC séparées ou en groupe, prêtes au collage par transfert depuis leur feuille-support. La livraison standard est noire pour les avions à moteur et grise pour les planeurs, mais nous livrons toutes les couleurs. Police: Helvetica nouvelle 75 gras. .

Letters Delivered on a Film. Standard Colors are black or gray. Other colors are available. Standard font Helvetica new 75 bold.

HB-1234

schwarz

weiss

HB-1234

grau

HB-1234

hellblau

HB-1234

HB-1234

rot



Art.-Nr. SK-Buchstaben Computertext

330.1020	Computertext bis 20mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1030	Computertext bis 30mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1040	Computertext bis 40mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1050	Computertext bis 50mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1060	Computertext bis 60mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1070	Computertext bis 70mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1080	Computertext bis 80mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1090	Computertext bis 90mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1100	Computertext bis 100mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1120	Computertext bis 120mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1140	Computertext bis 140mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1160	Computertext bis 160mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1180	Computertext bis 180mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1200	Computertext bis 200mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1250	Computertext bis 250mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1300	Computertext bis 300mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1350	Computertext bis 350mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1400	Computertext bis 400mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1450	Computertext bis 450mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe

Trennmittel - Agents de démoulage - Release agent

Trennwachs

Démoulants

Release agents

Neue Formen gut sättigen, d.h. mind. 5-10 x mit Trennmittel behandeln. Poliert wird nur mit **weichen Baumwolltüchern** und leichtem Druck bis die **Wachs**-Oberfläche glatt ist. Aufpassen, dass das Trennmittel mit dem Polieren nicht an den Spitzen und Kanten weggelöst wird!

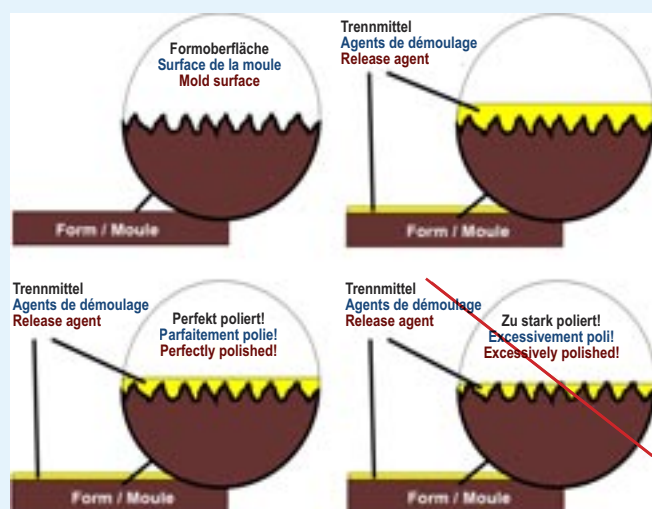
Dort wo Trennmittel vorhanden ist, dort trennt es auch!

Saturer les moules neufs, c-à-d les traiter au moins 5-10 x avec un agent de démoulage. Ne polir qu'en appliquant avec une **chiffons de coton** et une faible pression jusqu'à ce que la surface de la **cire** soit lisse. Prendre soin à ne pas ôter la cire par le polissage des angles vifs.

Les démoulants démoulent toujours quand il y en a!

New molds should be saturated well before first use. We recommend a min. of 5-10 coats of release agent on a green mold. Polish it gently with a cotton cloth until the wax surface is smooth. Be careful that you polish the wax surface and not remove the wax by polishing too much, especially on edges and pikes.

If there is release agent on the surface it will separate.



Trennwachs AXEL® WIZ-HC

Cire de démoulage AXEL® WIZ-

Release wax AXEL® WIZ-HC

AXEL® WIZ-HC: Hochwirksame Trennwachspaste auf Basis eines speziell formulierten Polymer/Wachs-Gemisches. WIZ-HC wird mit einem weichen Baumwolltuch auf die Form aufgetragen, trocknen gelassen und ohne Druck leicht von Hand poliert. Bei neuen Formen mind. 2-3 Schichten auftragen. Entwickelt für Anwendungen bis zu 60°C.

Dose immer in geschlossenem Zustand aufbewahren!

AXEL® WIZ-HC: Cire de démoulage très efficace à base de spécialement formulé mélange polymère/cire. WIZ-HC est appliquée avec un chiffon en coton doux à la forme. Après séchage est sans pression poli à la main. Appliquer min. 2-3 couches sur de nouvelles formes. Développé pour les applications à température ambiante et jusqu'à 60°C. Conserver la boîte toujours fermé!

AXEL® WIZ-HC: Highly effective release wax based on a special formulated polymer/

wax mixture. Apply light coat on clean mold or pattern surface. Allow to dry and hand polish. Apply at least 2-3 coats until the surface appears sealed and lustrous. Mold parts until one releases with slightly more resistance than previous. Reapply 2-3 coats of Paste Wiz-HC, polish to a high shine, and continue molding. Developed for ambient and temperature application of up to 60°C.

Keep Paste Wiz-HC can closed when not in use.



Art.-Nr. **Trennmittelpaste**

Menge

165.0004 AXEL® Trennwachspaste WIZ-HC

400 g

SCS-Trennspray

Aérosol démoulant SCS

Wax release agent spray SCS

Wachstrennmittel Spray auf Wachs-Basis. Der Spray ist grundsätzlich gleich anzuwenden wie die Paste und das flüssige Trennwachs. Es eignet sich vor allem für kleine, schnelle Abformungen.

L'aérosol démoulant à base de cire s'applique comme la pâte ou la cire liquide de démoulage. Convient surtout pour de petits ou rapides moulages.

Wax release agent spray. The spray is basically applied the same way as a wax paste or liquid wax. The spray is primarily used for small molds.



Art.-Nr.	Trennspray	Type	Menge
165.0400	SCS Wachstrennmittel Spray <100°C	siliconfrei	400 ml

R&G Trennspray

Aérosol démoulant

Wax release agent spray

R&G Wachstrennmittel Spray TRS. Der Spray ist grundsätzlich gleich anzuwenden wie die Paste und das flüssige Trennwachs. Es eignet sich vor allem für kleine, schnelle Abformungen.

L'aérosol démoulant R&G à base de cire s'applique comme la pâte ou la cire liquide de démoulage. Convient surtout pour de petits ou rapides moulages.

Wax release agent spray R&G. The spray is basically applied the same way as a wax paste or liquid wax. The spray is primarily used for small molds.



Art.-Nr.	Trennspray	Type	Menge
165.1051	R&G-Wachstrennmittel Spray <120°C	siliconfrei	400 ml

Mold-Wiz F57 Trennspray

Mold-Wiz F57 aérosol

Mold-Wiz F57 spray

Semipermanenter Monofilm Trennspray. Universell einsetzbares externes Formtrennmittel auf Lösemittelbasis. Mehrfache Entformungen möglich, hohe Gleitwirkung bei hohen Formtemperaturen, siliconfreie Rezeptur, kurze Abluftzeit.

L'aérosol démoulant semipermanent monofilm. Universal agent externe de démoulage, à base de solvant. Plusieurs demoldings, lubrification haute forme à hautes températures, sans silicone formulation, flash off court.

Semi-permanent monofilm release spray. Universal external mold release agent, solvent-based. Multiple releases, high lubrication at high temperatures form, silicone-free formulation, short flash off.



Art.-Nr.	Trennspray	Type	Menge
165.0057	Mold-Wiz F57 semiperm.Trennspray <140°C	siliconfrei	500 ml

Altropol Trennspray

Aérosol démoulant Altropol

Release agent spray Altropol

Altropol Wachstrennmittel Spray P6. Der Spray ist grundsätzlich gleich anzuwenden wie die Paste und das flüssige Trennwachs. Siliconfrei!

L'aérosol démoulant Altropol P6 à base de cire s'applique comme la pâte ou la cire liquide de démoulage. Sans silicone!

Wax release agent spray Altropol P6. The spray is basically to be applied in the same way as the paste and the liquid release wax. Silicone-free!



Art.-Nr.	Trennspray	Type	Menge
165.6400	Altropol Wachstrennmittel-Spray P6 <100°C	siliconfrei	500 ml

Trennwachs flüssig

Trennwachs flüssig: Dispersion von Wachsen in einem Lösungsmittelgemisch. Sprühfähig, lösemittelhaltig, siliconfrei. Ausgezeichnete Trennwirkung, lange Formenstandzeiten, problemlos zu verarbeiten, Sparsam im Verbrauch.

Cire liquide de démoulage: Dispersion de cire dans un mélange de solvants. Pulvérisable; contient des solvants mais pas de silicone.

Liquid release wax: Dispersion of waxes in a mixture of solvents. Spray-on, solvent-based, silicone-free. Advantages: Excellent release effect, long mold durability, easy handling, cost-effective in use.

Art.-Nr.	Flüssiges Wachstrennmittel	Menge
165.1000	R&G Wachstrennmittel flüssig	250 ml
165.1002	R&G Wachstrennmittel flüssig	1000 ml
165.1003	R&G Wachstrennmittel flüssig	5 L
165.0150	Altropol Wachstrennmittel SE flüssig	1 L
165.4000	Altropol Wachstrennmittel SE flüssig	3.5 kg

Cire liquide de démoulage

Liquid release wax



FORMULA Five®

CLEAN'N GLAZE (Reiniger und Glänzer)

MOLD RELEASE WAX. (eigentlicher Trennwachs) Dieses System trennt unwahrscheinlich gut und ermöglicht mehrere Abformungen. Mit gut „eingefahrenen“ Formen können mehrere Abformungen ohne zusätzlichen Trennmittelauftrag hergestellt werden. Formula Five nach dem Auftragen und Polieren gut ablüften lassen.

CLEAN'N GLAZE (agents détersif et de polissage).

MOLD RELEASE WAX (cire démoulante proprement dite) Ce système démoule extrêmement bien et rend possible plusieurs démoulages de stratifiés en humide. Avec des moules bien «rodés» on peut réaliser une trentaine de démoulages sans application supplémentaire du démoulant. Formula Five après l'application et le polissage peut bien aérer.

CLEAN'N GLAZE (cleaner and glazer)

MOLD RELEASE WAX. High slip, semi permanent release agent. When the tools are well prepared several demoldings can be achieved. After applying and polishing let the wax ventilate very well.

Art.-Nr.	FormulaFive	Menge
165.1251	FormulaFive® Mold Release Wax (Rexco)	340 g
315.0802	FormulaFive® Clean'nGlaze Reiniger	0.95 L

FORMULA Five®

FORMULA Five®



Partall Hi-Temp-Wax®

Partall® Hi-Temp-Wax ist ein hochwärmefestes Trennmittel aus synthetischen, mikrokristallinen Wachsen und Teflon. Es ist vor allem für Hochtemperatur-Anwendungen bis 180°C geeignet und wird alleine eingesetzt.

Hi-Temp-Wax Partall® est un démoulant qui résiste aux hautes températures, constitué de cires synthétiques modernes microcristallines et de téflon. Surtout utilisé aux hautes températures jusqu'à 180°C; on l'applique seul.

Partall® Hi-Temp Wax is a high temperature resistant release agent from synthetic, microcrystalline waxes and Teflon. It is primarily suitable for high temperature applications up to 180°C.

Art.-Nr.	Partall Hi-Temp	Menge
165.1301	Partall Hi-Temp Wax - 180°C	340 g

Partall Hi-Temp-Wax®

Partall Hi-Temp-Wax®



PVA-Trennmittel

PVA-Folientrennmittel, Einfach zu handhabendes und sicheres Trennmittel für Epoxid-, Vinylester- und Polyesterharze. Silikonfrei und kann mit Wasser abgewaschen werden. Härtungstemperaturen bis max. 100°C.

Das Folientrennmittel PVA kann z.B. mit einer HVLP-Spritzpistole mit 0,5 mm Düse und einem max. Materialdruck von 3 bar aufgetragen werden. Der Materialdruck muss bei jeder Anwendung angepasst werden.

Als Grundierung bei schwierig zu Benetzenden Oberflächen, kann z.B. der AXEL Paste Wiz HC Wachs verwendet werden.

Cire de fond. C'est une couche pour les fonds qui s'imprègnent mal ; convient particulièrement aux fonds en PVA. On applique 3-5 couches de cire de fond sur les moules neufs, puis on laisse le moule reposer pour quelques heures ou pour la nuit dans un local tempéré.

Agent PVA qui s'étale extrêmement bien sur la cire de fond sans tendance à former les "yeux de graisse" bien connus. L'agent PVA peut être appliqué avec une éponge ou par injection. Après séchage, l'agent PVA forme un film brillant, soluble dans l'eau.

PVA film release agent, is an easy-to-use and safe release agent for epoxy, vinylester and polyester resins. Silicone free and can be washed off with water. Curing temperatures max. 100 °C.

The PVA may be sprayed with a HVLP spray gun with 0.5 mm nozzle and a max. Material pressure of 3 bar. The material pressure has to be adjusted for each application.

As a primer for difficult surfaces, the AXEL Paste Wiz HC wax can be used.

PVA release agent



Grundierwachs



PVA-Folientrennmittel



PVA-Spritzbar



335.1451



165.1353

*Leider nur noch solange Vorrat erhältlich!

*Malheureusement seulement disponible jusqu'à épuisement des stocks!

*Unfortunately only available while stocks last!

Art.-Nr.	R&G-PVA-Folientrennmittel	Inhalt	Farbe
165.1100	R&G PVA-Folientrennmittel	250 ml	glasklar
165.1101	R&G PVA-Folientrennmittel	500 ml	glasklar
165.1102	R&G PVA-Folientrennmittel	1 L	glasklar
165.1103	R&G PVA-Folientrennmittel	5 L	glasklar
165.1104	R&G PVA-Folientrennmittel	10 L	glasklar
165.1105	R&G PVA-Folientrennmittel	30 L	glasklar
165.1112	R&G PVA-Folientrennmittel spritzbar *	1 L	glasklar
165.1113	R&G PVA-Folientrennmittel spritzbar *	5 L	glasklar
165.1510	R&G PVA-Folientrennmittel spritzbar *	10 L	glasklar
165.1115	R&G PVA-Folientrennmittel spritzbar *	20 kg (22L)	glasklar
165.1353	Partall Coverall Film Folientrennmittel	950 ml	violett
335.1451	PVA Schaumpinsel 45mm breit		

AXEL® Mold-Wiz F-57 L/NA

AXEL® Mold-Wiz F-57 L/NA

AXEL® Mold-Wiz F-57 L/NA

Mold-Wiz F-57 L/NA Trennmittel bildet einen monomolekularen Film, der an der Oberfläche der Form haftet und keine Affinität zum Formling zeigt. Die entformten Teile können ohne weitere Behandlung geklebt oder lackiert werden.

Anwendbar < 250°C.

Clean-Wiz Formenreinigungsmittel für Polyester und Epoxydharz-Formen.

Melax Formversiegler für Polyester und Epoxydharz-Formen. Anwendbar < 175°C.

Mold-Wiz F-57 L/NA. Le démoulant Mold-Wiz F-57 L/NA forme un film monomoléculaire qui adhère à la surface du moule sans aucune affinité pour la pièce moulée. On peut peindre ou coller les pièces moulées sans traitement préalable.

Usage < 250 °C.

Clean-Wiz est un détergent pour les moules en polyester ou époxyde.

Vitrificateur pour moules **Melax** pour les moules en polyester ou époxyde. Usage < 175°C

Mold-Wiz F-57 L/NA release agent forms a monomolecular film, which sticks to the surface of the mold and has no affinity with the molded item. The de-molded parts can be glued or varnished without further treatment. Applying < 250 °C.

Clean-Wiz Mold cleaning agent for polyester and epoxy resin molds.

Melax mold sealant for polyester and epoxy resin molds. Applying < 175 °C.



Im Download-Bereich stehen genaue Datenblätter zur Verfügung.

Dans la section de téléchargement des fiches de données précises sont disponibles.

In the download section accurate data sheets are available.

Art.-Nr.	Mold-Wiz Trennmittelsystem	Menge
165.2010	Mold-Wiz Trennmittel F-57 L/NA	500 ml
165.0012	Mold-Wiz Trennmittel F-57 L/NA	1000 ml
165.0041	Mold-Wiz Trennmittel F-57 L/NA	3.785 L = 1 Gallone = 3.1 kg
165.2003	Mold Wiz Melax Versiegler 3-F / NA	500 ml
165.2013	Mold Wiz Melax Versiegler 3-F / NA	1000 ml
165.2014	Mold Wiz Melax Versiegler 3-F / NA	3.785 L = 1 Gallone = 3.3 kg

AXEL® Mold-Wiz WB-2700

AXEL® Mold-Wiz WB-2700

AXEL® Mold-Wiz WB-2700

Mold-Wiz WB-2700 Trennmittel ist ein flüssiges, externes Trennmittel auf **Wasserbasis**, das bei Raumtemperatur einen monomolekularen Film bildet, der an der Oberfläche der Form haftet und keine Affinität zum Formling hat. Die entformten Teile können ohne weitere Behandlung geklebt oder lackiert werden. Zahlreiche Entformungen sind pro Anwendung möglich. Geeignet für Polyester, Epoxy, Acryl, Methylmethacrylat, Phenol-, Gummi etc. Anwendbar < 175°C

Verarbeitung: Reinigen der Form mit CleanWiz mit einem sauberen Baumwolltuch mit kreisenden Bewegungen. Fünf Minuten trocknen lassen. Sprühen einer dünnen Schicht (feiner Nebel) und vollständig trocknen lassen. Bei neuen Formen Sprühvorgang 2-3-mal Wiederholen.

Mold-Wiz WB-2700 est un agent liquide, à base d'eau externe de presse qui forme un film monomoléculaire à la température ambiante, qui a adhéré à la surface du moule, et pas d'affinité pour le composant. Les parties démoulés peuvent être collés ou peints sans autre traitement. De nombreuses éjections sont possibles par application. Convient pour polyester, époxy, acrylique, le méthacrylate de méthyle, un composé phénolique, du caoutchouc, etc. Applicable < 175 °C.

Traitement: nettoyer le moule avec CleanWiz avec un chiffon de coton propre dans un mouvement circulaire. Laisser sécher pendant cinq minutes. Pulvérisation d'une couche mince (fine brume) et laissez-le sécher complètement. Pour les nouvelles formes de pulvérisation 2-3 fois, répéter.

Mold-Wiz WB-2700 is a liquid, **water-based** external release agent that forms a monomolecular film at room temperature, which has adhered to the surface of the mold, and no affinity for the component. The demolded parts may be glued or painted without further treatment. Numerous ejections are possible per application. Suitable for polyester, epoxy, acrylic, methyl methacrylate, phenolic, rubber, etc. Applicable < 175 °C. **Processing:** cleaning the mold with CleanWiz with a clean cotton cloth in a circular motion. Allow to dry for five minutes. Spraying a thin layer (fine mist) and let it dry completely. For new forms spraying 2-3 times, repeat.



Im Download-Bereich stehen genaue Datenblätter zur Verfügung.

Dans la section de téléchargement des fiches de données précises sont disponibles.

In the download section accurate data sheets are available.

Art.-Nr.	Mold-Wiz Trennmittelsystem	Menge
165.2705	Mold-Wiz Trennmittel WB-2700 water Based	500 ml
165.2701	Mold-Wiz Trennmittel WB-2700 water Based	1000ml
165.2700	Mold-Wiz Trennmittel WB-2700 water Based	3.785 L = 1 Gallone = 3.6 kg

AXEL® XTEND

AXEL® XTEND

AXEL® XTEND

Externe Trennmittel: Luft trocknende reaktive Harzlösung, welche auf der Formoberfläche aushärtet um eine dauerhafte Semi-Permanente Trennschicht aufbaut. Erlaubt mehrere Entformungen ohne Trennmittelrückstände auf dem Bauteil zu hinterlassen, auch bei erhöhten Temperaturen.

XTEND 818: Ideal für offene Formen bei hohen Produktionszahlen. Wie z.B. im Bootsbau für hochglänzende Oberflächen. Bei diesem System kann auch mit Gelcoat gearbeitet werden. Anwendbar <200°C.

XTEND 832: Ideal für SMC/RTM, für geschlossene Formen und Prepregs. Auch für Elastomeren, PU-Schäumen und bei Silikonformen. Aufgrund der sehr hohen Trennwirkung kann kein Gelcoat aufgetragen werden. Anwendbar <200°C.

Agent de démoulage à usage externe: Solution de résine réactive qui sèche à l'air, qui durcit à la surface du moule en formant une couche de démoulage semi-permanente durable. Permet d'effectuer plusieurs moulages sans laisser de traces du démoulant sur la pièce moulée, même à des températures de 200°C.

XTEND 818: Idéal pour réaliser un grand nombre de moulages ouverts comme, par ex. pour obtenir des surfaces très brillantes dans la construction des bateaux. On peut aussi utiliser ce produit en combinaison avec du gelcoat à base de polyester. Applique <200°C.

XTEND 832: Idéal pour les SMC/RTM, pour les moules fermés et pour les prepregs ainsi que pour les élastomères, les mousses en PU et pour les moules en silicone. Grâce à son très grand pouvoir de démoulage, on peut se passer du gelcoat. Applique <200°C.

External release agents: Air-drying reactive resin solution that cures on the mold surface into a durable semi-permanent release layer. Allows multiple de-moldings without leaving release agent residues on the component, even at elevated temperatures of 200°C!

XTEND 818: Ideal for open molds at high rates of production. E.g. in boat building for high gloss surfaces. This system can also be used with a gelcoat. Applicable <200°C.

XTEND 832: Ideal for SMC/RTM, for closed molds and prepregs. Also for elastomers, polyurethane foams and silicone molds. Due to the very high separation effect gelcoat cannot be applied. Applicable <200°C.



Art.-Nr.	AXEL XTEND Trennmittel	Menge
818.0001	Axel XTEND 818 auch für Gelcoat geeignet	1L (0,7kg)
818.3785	Axel XTEND 818 auch für Gelcoat geeignet	1 Gallone (2.649kg)
832.0001	Axel XTEND 832 (wie Frekote 770NC)	1L (0,7kg)
832.3785	Axel XTEND 832 (wie Frekote 770NC)	1 Gallone (2.649kg)

Im Download-Bereich stehen genaue Datenblätter zur Verfügung.

Dans la section de téléchargement des fiches de données précises sont disponibles.

In the download section accurate data sheets are available.

AXEL® XTEND 1110EP

AXEL® XTEND 1110EP

AXEL® XTEND 1110EP

XTEND 1110EP: Luft trocknende reaktive Harzlösung, welche auf der Formoberfläche aushärtet und eine dauerhafte Trennschicht aufbaut. Erlaubt mehrere Entformungen ohne Trennmittelrückstände. Anwendbar <232°C.

Verkauf nur an gewerbliche Anwender! (Alternative zu Frekote 770NC!)

XTEND 1110EP: Solution de résine réactive à séchage à l'air, qui durcit sur la surface du moule et crée une couche de séparation permanente. Permet plusieurs démoulages sans résidus d'agent de démoulage. Applicable <232 °C

Vente uniquement aux utilisateurs commerciaux! (Alternative à Frekote 770NC!)

EXTEND 1110EP: Air-drying reactive resin solution, which cures on the mold surface and builds a permanent release layer. Allows multiple mold releases without release agent residues. Applicable <232 °C.

Sale only to commercial users! (Alternative to Frekote 770NC!)



Art.-Nr.	AXEL XTEND 1110EP	Menge
1110.0001	Axel XTEND 1110EP	0,866L

AXEL® XTEND PR-xx

Axel XTEND PR-20 Sealer ist eine Harzlösung in einem Lösungsmittelgemisch. PR-20 ist eine Sprüh-oder Wisch-Grundierung, die vor der Versiegelung und Enttrennung verwendet wird. Ergibt eine glänzende Oberfläche auf Formen und Werkstücken und reduziert Porosität auf Tooling-Blocks und anderen Formoberflächen. Anwendbar <350°C.

Anwendung: Auftragen von 2 Schichten XTEND PR-20 mit mindestens 1 Stunde Zwischentrocknen. Anschliessend mindestens 4 Stunden Trockenzeit vor dem Auftragen von Formversiegler oder Trennmittel. Längere Trocknungszeiten zwischen jeder Schicht und nach dem letzten Auftrag ist wünschenswert. Neue Formen erfordern zusätzlich zu PR-20 XTEND einen Auftrag mit dem Formenversiegler XTEND Sealer XTR. Anwendbar < 200°C.

Axel XTEND PR-20 Sealer est une solution de résine dans un mélange solvant.

PR-10 est appliquée par pulvérisation ou avec un tissu avant d'étanchéité et de traitement avec agent de démoulage. Si une finition brillante sur les moules et les pièces, et réduit la porosité et les autres surfaces du moule "Tooling-Blocks" etc. Applique <350°C.

Application: Appliquer 2 couches de XTEND PR-20 avec au moins 1 heure de séchage intermédiaires. Puis au moins 4 heures le temps de séchage avant l'application de scellant moule ou agent de démoulage. Durée de séchage entre chaque couche et après la dernière application est souhaitable. De nouvelles formes requises, en plus de PR-20 XTEND un emploi avec le XTEND Sealer XTR. Applique <200°C.

Axel XTEND PR-20 Sealer. Proprietary resin solution in solvent blend.

Proprietary resin solution comprising modified polymers which crosslink and form a primer film upon evaporation of the solvent carrier. A spray-on or wipe-on base coat that is used prior to sealer and release. Yields a glossy finish on molds and parts and reduces porosity providing extra mold protection. Especially for parts that require glossy finish. Applicable <350°C.

Application: Apply 2 coats of XTEND PR-20 allowing a minimum of 1 hour between each coat. Allow a minimum of 4 hours after the final coat before applying mold sealer or release. Longer cure times between each coat and after the last coat is desirable. New molds required in addition to PR-20 XTEND a job with the sealer XTEND XTR mold sealer. Applicable <200°C.



Sealer PR-20 zum Versiegeln von Tooling-Blocks und Formen.
Sealer PR-20 pour sceller des Tooling-Blocs d'outillage et de formes.
PR-20 Sealer for sealing tooling blocks and molds.



Art.-Nr.	AXEL XTEND Trennmittel	Menge
120.0018	Axel XTEND PR-20 Sealer ^{GHS}	2 Liter (1.4kg)
120.0036	Axel XTEND PR-20 Sealer ^{GHS}	1 Gallone (3.2kg)
190.1001	Axel XTEND Sealer XTR	1 Gallone (2.8kg)
190.1002	Axel XTEND Sealer XTR	2 Liter (1.4kg)

Diese Produkte (^{GHS}) dürfen aufgrund des Chemikaliengesetzes nur an gewerbliche Anwender abgegeben werden!
En vertu de la loi sur les produits chimiques, ces produits (^{GHS}) peuvent être cédés qu'à des utilisateurs commerciaux!
Due to the Chemicals Act, these products (^{GHS}) may only be sold to commercial users!

AXEL Formenreiniger

Formenreiniger:

Lösemittelkombination zum Reinigen von Formen. Entfernt Verschmutzungen und angetrocknete alte Trennmittelreste.

Nettoyant p. moules:

Appliquer le nettoyant et laisser agir jusqu'à ramollissement des restes, puis essuyer le moule.

Mold cleaner:

Combination for the cleaning of molds.

Art.-Nr.	AXEL XTEND Formenreiniger	Menge
190.0100	Axel XTEND CX-501 Cleaner Formenreiniger	1 Liter
190.2001	Axel XTEND CX-501 Cleaner Formenreiniger	1 Gallone (3 kg)

AXEL Nettoyant p. moules

AXEL Mold cleaner



Zyvax WaterClean

Zyvax WaterClean ist ein umweltbewusster Reiniger auf Wasserbasis, entwickelt als Alternative zu Lösemitelreinigern.

Zyvax WaterClean est un nettoyant à base d'eau respectueux de l'environnement, développé comme une alternative aux solvants traditionnels.

Zyvax WaterClean is an environmentally conscious water-based cleaner, developed as an alternative to conventional solvents.

Art.-Nr. **Zyvax WaterClean**

375.0001 Zyvax WaterClean Reiniger Bidon 4L

Zyvax WaterClean

Zyvax WaterClean

Zyvax WaterShield

Zyvax WaterShield ist ein lösemittelfreies hochleistungs Trennmittel.

Zyvax WaterShield est un sans solvant haute performance des agents de démoulage.

Zyvax WaterShield is a solvent-free high performance release agents..

Art.-Nr. **Zyvax WaterShield**

375.0003 Zyvax WaterShield Bidon 4L

Zyvax WaterShield

Zyvax WaterShield



Zyvax Sealer GP

Zyvax Sealer GP ist ein Formenversiegler. Schützt die Formoberfläche

Zyvax Sealer GP Mold scellant. Protège la surface du moule

Zyvax Sealer GP Mold sealer. Protects the mold surface

Art.-Nr. **Zyvax Sealer GP**

375.0208 Zyvax Sealer GP Bidon 3.75L

Zyvax Sealer GP

Zyvax Sealer GP



Frekote 770-NC

Frekote Trennmittel 770-NC. Trennmittel auf der Basis semipermanenter Polymere für mehrfache Entformungen.

Agent de démoulage Frekote 770-NC. Démoulant à base de polymères semi-permanents pour démoulages multiples.

Frekote 770-NC release agent. Release agent on semi-permanent polymer basis for multiple de-moldings.

Art.-Nr. **Frekote**

Menge

770.0001 Frekote 770-NC Trennmittel 1 L

770.0005 Frekote 770-NC Trennmittel 5 L

770.0015 Frekote B-15 Sealer 1 L

Frekote 770-NC

Frekote 770-NC



Formenbau Zubehör

Constructions de moules

Mold Accessoires

3-Teilige Passdübel SCS. Der Dorn kann für die Reinigung der Form entfernt werden.

Standard-Rillen-Passdübel mit Stahldorn und Messingbüchse.

Fix-A-Form Formverschraubung. Gewinde- und Durchgangsstück mit Schraube M 6.

Zentrierverschraubung. Gewinde- und Durchgangsstück mit Schraube M 5.

Plots de centrage en 3 parties SCS. Le mandrin peut être enlevé pour le nettoyage du moule.

Guide rainuré standard avec tourillon en acier et douille en laiton.

Fix-A-Form raccord filleté. Partie lisse partie avec filetage et vis M6.

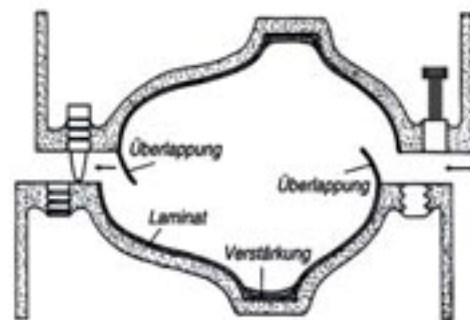
Centrage à vis. Raccord filleté. Partie lisse, partie avec filetage et vis M5.

3-part pass plug SCS. The bolt can be removed for the cleaning of the mold.

Standard groove pass plug with steel bolt and brass sleeve.

Fix-A-Form mold screw connection. Thread and through-section with M 6 screw.

Centering screw. Thread and through-section with M 5 screw.



Passdübel Standard



Art.-Nr.	Formenbaubehör	Format	Menge
305.1401	SCS Passdübel 3-Teilig Messing/Stahldorn rostfrei	5/8 mm	10 Stk
305.1402	SCS Passdübel 3-Teilig Messing/Stahldorn rostfrei	5/8 mm	50 Stk
305.1403	SCS Passdübel 3-Teilig Messing/Stahldorn rostfrei	5/8 mm	100 Stk

Art.-Nr.	Formenbaubehör	Format	Menge
305.1001	Passdübel Grösse 0 Messing/Stahl	3 mm	10 Stk
305.1051	Passdübel Grösse 1 Messing/Stahl	4.5 mm	10 Stk
305.1101	Passdübel Grösse 2 Messing/Stahl	6 mm	10 Stk
305.1151	Passdübel Grösse 3 Messing/Stahl	8 mm	10 Stk
305.1201	Passdübel Grösse 4 Messing/Stahl	10 mm	10 Stk
305.1251	Passdübel Grösse 5 Messing/Stahl	12 mm	10 Stk

Art.-Nr.	Formenbaubehör	Format	Menge
305.1002	Passdübel Grösse 0 Messing/Stahl	3 mm	100 Stk
305.1052	Passdübel Grösse 1 Messing/Stahl	4.5 mm	100 Stk
305.1102	Passdübel Grösse 2 Messing/Stahl	6 mm	100 Stk
305.1152	Passdübel Grösse 3 Messing/Stahl	8 mm	100 Stk
305.1202	Passdübel Grösse 4 Messing/Stahl	10 mm	100 Stk
305.1252	Passdübel Grösse 5 Messing/Stahl	12 mm	100 Stk

Art.-Nr.	Formenbaubehör	Format	Menge
305.1301	R&G Fix-A-Form Stahl, komplett 3-Teilig	M6	6 Stk
305.1302	R&G Fix-A-Form Stahl, komplett 3-Teilig	M6	12 Stk
305.1361	R&G Fix-A-Form Stahl, Gewindestück	M6	50 Stk
305.1362	R&G Fix-A-Form Stahl, Gewindestück	M6	100 Stk
305.1371	R&G Fix-A-Form Stahl, Durchgangsstück		50 Stk
305.1372	R&G Fix-A-Form Stahl, Durchgangsstück		100 Stk
305.1381	R&G Fix-A-Form Stahl, Imbusschrauben	M6	50 Stk
305.1382	R&G Fix-A-Form Stahl, Imbusschrauben	M6	100 Stk

Composite-Muttern

Ecrou pour composites

Composite nut

Composite-Muttern: Die Befestigungselemente lassen sich leicht einbetten, eingiessen, einpressen (nach erwärmen) in GFK, CFK, SMC, BMC, Pressmassen, Schaumkunststoffen, Elastomeren und Kautschuken etc.

Ecrou pour composites: On peut facilement enrober, couler ou forcer (après chauffage) la partie de fixation dans les composites de verre, de carbone, SMC et BMC, dans les expansés, les élastomères ou les caoutchoucs, etc.

Composite nut: These fasteners can be easily embedded, immersed and pressed (after heating) in fiberglass, carbon fiber, SMC, BMC, molding compounds, cellular plastics, elastomers and rubbers, etc.



8-kantig



4-kantig



rund



8-kantig

Art.-Nr.	Composite-Muttern	Gewinde	Material	Grösse
291.2203	Composite-Mutter	M5	Baustahl	Teller 23 mmø rund
291.2213	Composite-Mutter	M6	Baustahl	Teller 23 mmø rund
291.4303	Composite-Mutter	M6	Baustahl	Teller 38 mmø 8-kantig
291.4403	Composite-Mutter	M8	Baustahl	Teller 38 mmø 8-kantig
291.5103	Composite-Mutter	M4	Baustahl	Teller 38x15 mm vierkant
291.5203	Composite-Mutter	M5	Baustahl	Teller 38x15 mm vierkant
291.5303	Composite-Mutter	M6	Baustahl	Teller 38x15 mm vierkant
291.5403	Composite-Mutter	M8	Baustahl	Teller 38x15 mm vierkant
305.1562	Composite-Buchsen	M6 x10mm	Baustahl	Teller 36mmø 8-kantig
292.2113	Composite-Schraube	M4 x12mm	Baustahl	Teller 23 mmø rund
292.2133	Composite-Schraube	M4 x20mm	Baustahl	Teller 23 mmø rund
292.4353	Composite-Schraube	M6 x30mm	Baustahl	Teller 38 mmø 8-kantig
292.4453	Composite-Schraube	M8 x30mm	Baustahl	Teller 38 mmø 8-kantig

* Ausverkauf, lieferbar solange Vorrat! - * Vente, disponible jusqu'à épuisement du stock! - * Sale, available while stocks last!

Wachsplatten

Sheet Wax

Sheet Wax

Steinhard Sheet Wax. Die selbstklebenden und elastischen Wachsplatten eignen sich hervorragend für den Modell- und Formenbau. Sie lassen sich in allen Dicken sehr gut schneiden und anlegen, aber auch bearbeiten, spachteln, lackieren etc. Einsatztemperatur bis 130°C.

Steinhard Sheet Wax. Films d'espacement autoadhésifs et élastiques; conviennent parfaitement pour la construction de moules et de modèles. On peut les découper quelle que soit leur épaisseur et les déposer très facilement, ainsi que les travailler, les laquer, les mastiquer, etc. Température d'application jusqu'à 130°C.

Steinhard Sheet Wax. Self-adhesive and elastic wax plates are ideal for the model and mold making. They can be cut and laid out in any thickness very well, but are also suitable for processing, filling, varnishing, etc. Can be used at up to 130°C.



Andere Qualitäten und Dicken auf Anfrage. - D'autres qualités et épaisseurs sur demande. - Other grades and thicknesses on request.

Art.-Nr.	Steinhard sheet wax	Temp.max	Format	Dicke	Originalpack
95751.0050	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610mm	0,50mm	(12 Platten)
95753.0070	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610mm	0,70mm	(12 Platten)
95754.0075	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610mm	0,75mm	(12 Platten)
95755.0080	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610mm	0,80mm	(12 Platten)
95756.0090	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610mm	0,90mm	(12 Platten)
95757.0100	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610mm	1,00mm	(12 Platten)
95758.0120	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610mm	1,20mm	(8 Platten)
95760.0150	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610mm	1,50mm	(8 Platten)
95763.0200	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610mm	2,00mm	(8 Platten)
95765.0300	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610mm	3,00mm	(4 Platten)
95167.0400	Steinhard Wachsplatten SK	<60°C	305x610mm	4,00mm	(4 Platten)
95764.0250	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610mm	2,50mm	(6 Platten)
95168.0500	Steinhard Wachsplatten SK	<60°C	305x610mm	5,00mm	(3 Platten)

Modelliermasse

Pâte à modeler

Modelling clay

Primo-Pongo: Zum Modellieren von Gegenständen, für Künstler und Bildhauer.

R&G Betaplast: Zum Abdichten von Trennnähten im Formenbau

Nakiplast: Weiche, geschmeidige Modelliermasse.

Alle drei Typen zeigen mit der Silikon-Type 1703 keine Vernetzungsfehler.

Primo-Pongo: Pour le modelage d'objets.

R&G Betaplast: Pour étanchéifier les joints des moules

Nakiplast: Pâte à modeler malléable, molle.

Tous les trois produits présentent avec du silicone 1703 sans panne durcissant

Primo-Pongo: For the modeling of objects; for artists and sculptors.

R&G Betaplast: For the sealing of seams in the mold constructions.

Nakiplast: Soft, supple modeling clay.

All three products demonstrate the silicone type 1703 no curing failure.



Art.-Nr.	Modelliermasse	Menge
3823.0500	Primo-Pongo Modelliermasse grau	550 g
910.0650	Nakiplast 681 Modelliermasse gelb weich	650 g
310.1001	R&G Betaplast blau	500 g

Tec Clay

TecClay leicht, hellbraun

Nicht trocknender Modellierwerkstoff aus Bindemitteln (u.a. Mikrowachs), Füllstoffen (u.a. Zinkstearate, Magnesium und Mikrohohlkugeln) und Farbstoffen, bei 15 °C bis 25 °C spanabhebend bearbeitbar, absolut schwefelfrei, gut polierbar, geruchsneutral, oxidationsfrei, homogenisiert (luftblasenfrei), sehr oberflächenhart und kantenstabil, Vorwärmtemperatur: 50 °C bis 55 °C, Dichte 0,8 g/cm³ (40% leichter als herkömmlicher Clay - das Volumen von 600 g entspricht 1 kg Standardclay). Bitte beachten, das Volumen ist wesentlich grösser als gewohnt, TecClay hat eine Dichte von lediglich 0.82 g/cm³.

TecClay, léger, brun clair

Non-séchage pâte à modeler à base de liants (microcire entre autres), les charges (stéarate de zinc, de magnésium et micro globules creux entre autres) et des colorants; peut être travaillé avec de 15 °C à 25 °C, absolument exempt de soufre, polit bien résisté, sans odeur, sans oxydation, homogénéisé (pas de bulles d'air), surface très dure et les bords stables, préchauffage temperture: 50 °C à 55 °C, la densité est de 0,8 g / cm³ (40% plus léger que l'argile normale - le volume de 600 grammes est la même que 1 kg d'argile standard) Densité 0.82 g/cm³.

TecClay, lightweight, light brown

Non-drying modelling clay made from binding agents (microwax among others), fillers (zinc stearate, magnesium and micro ballons among others) and dyes; can be worked with from 15 °C to 25 °C, absolutely sulphur-free, polishes up well, odorless, oxidation-free, homogenized (no air bubbles), very hard surface and stable edges, pre-heating temperture: 50 °C to 55 °C; density is 0.8 g/cm³ (40% lighter than normal clay - the volume of 600 grams is the same as 1 kg of standard clay) Please note that its volume is considerably higher than usual; TecClay has a density of only 0.82 g/cm³.

Als Trennmittel PVA verwenden und zur besseren Benetzbarkeit etwas Spülmittel zugeben.
Utiliser du PVA comme agent de démoulage en ajoutant un peu de détergent pour améliorer la mouillabilité.
As a release agent PVA use and add a little detergent to improved wettability.

Tec Clay



Art.-Nr.	TecClay	Gewicht	Grösse
8432.2300	TecClay Schwefelfrei	Block ca.	600g6x6x23cm

DAS-Pronto

Lufthärtende Modelliermasse. Die ausgehärteten Formteile können geschliffen und spanabhebend bearbeitet und abgeformt werden. Härtung: in 24h ca. 1cm.

Air-durcissement pâte à modeler. Les pièces moulées peuvent être durci sol et traité. Guéri à 24 heures environ 1 cm.

Air-Drying modeling clay. The cured molded parts can be ground and processed. Cures in 24 hours about 1 cm.

Art.-Nr.	DAS-Pronto	Gewicht	Farbe
910.0980	DAS-Pronto Modelliermasse	Block ca.	980g weiss
910.0930	DAS-Pronto Modelliermasse	Block ca.	980g terracotabraun

DAS-Pronto

DAS-Pronto



Modellierwerkzeug

Modellierwerkzeuge aus Kunststoff oder Holz, für Modellierarbeiten mit Modelliermassen.

Outils de modelage en plastique ou en bois pour le modelage des pâtes à modeler.

Modeling tools made from plastic or wood for modeling work with modeling clay.

Art.-Nr. Modellierwerkzeug

1780.0760 Modellierwerkzeug aus Kunststoff beige

Set 5-teilig

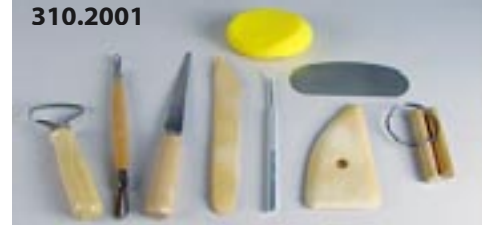
310.2001 Modellierwerkzeug-Set R&G

Set 9-teilig

Outils de modelage

Modeling tool

310.2001



1780.0760



Entformungskeile

Cales à démouler

De-molding wedge

Entformungskeile aus Polypropylen zum sorgfältigen Entformen.

Cale à démouler en polypropylène pour faciliter le démoulage.

De-molding wedge made from polypropylene for careful de-molding.



Art.-Nr.	Entformungskeile	Material	Farbe	Format
771.0300	Entformungskeil	weich	rosa	25x7,5 cm
771.0301	Entformungskeil	weich	rosa	15x5,5 cm
771.0302	Entformungskeil	weich	rosa	10x4 cm
771.0303	Entformungskeil	hart	weiss	25x7,5 cm
771.0304	Entformungskeil	hart	weiss	15x5,5 cm
771.0305	Entformungskeil	hart	weiss	10x4 cm
327.0981	Entformungskeile Set à 5 Stk	klein	rot	4x2 cm

Entformungszylinder

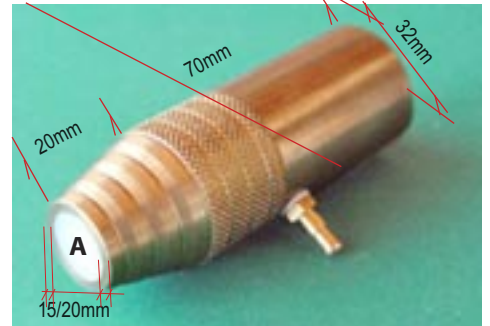
Cylindre de démoulage

Release cylinder pneumatic

Pneumatischer Entformungszylinder aus Messing, für das bequeme und sichere Entformen von Formstücken mittels Druckluft. Druckfläche **A** ca. 175mm².

Cylindre de démoulage pneumatique à air comprimé pour le démoulage sûr et aisé des moules. Surface de compression **A** env. 175mm².

Pneumatic demolding cylinder made of brass, for convenient and safe removal from the mold by means of compressed air fittings. Pressure area **A** about 175mm².



Art.-Nr.	Entformungszylinder	Material	Format
6020.0015	Entformungszylinder pneumatisch	Messing	32x90mm

Formwerkzeug

Outil de forme

Wax Fillet Tools

Plastilin- und Wachs-Formwerkzeug. Messing vernickelt mit je zwei Kugeln und einem Schaft aus rostfreiem Stahl.

Outil de forme. Laiton nickelé, chacune avec deux balles et un arbre en acier inoxydable. Balles env. 25, 20, 15, 12, 10 et 6mm.

Wax Fillet Tools. Nickel plated brass giving a strong wear resistant product. Acetal spheres with a stainless steel shaft for non-marking properties.



Art.-Nr.	Wax Fillet Tools	Material
2380.0003	Wax Fillet Tool 3-er Set	Messing vernickelt/Stahl

RAKU-TOOL

RAKU-TOOL

RAKU-TOOL

RAKU-TOOL Blockmaterial	SB-0351 Polyurethan	B-0470 Polyurethan	MB-0600 Polyurethan
Farbe	apricot	apricot	braun
Dichte (ISO 1183) g/cm ³	0.35	0.47	0.60
Anwendung	-Styling + Design Modelle -Unterbauten f. Close- Contour Pasten -Laminierformen	-Styling-, Ur- und Datenkontrollmodelle	-Styling-, Ur und Datenkontrollmodelle
Hauptmerkmale	-Feine Oberflächenstruktur -Gut fräsbar und einfach zu bearbeiten.	-Sehr gute Oberflächen- struktur -Gut fräsbar	-Feine Oberflächenstruktur -Gut fräsbar, gut manuell bearbeitbar -geringer Wärmeausdehnungs- koeffizient -Gute Dimensionsstabilität
Härte Shore D (ISO 868)	-	-	50-55
Wärmeausdehnungskoeffizient (ISO-11359) (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	45-50	60-65	50-55
Wärmeformbeständigkeit (°C)	60-70	60-70	70-75
Druckfestigkeit (MPa)	8-12	10-15	15-20
Biegefestigkeit (MPa)	8-121	0-15	15-20
Dimensionen mm (Länge x Breite x Höhe)	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200
Kleben mit RakuTool	EP-2305/EH-2904-1	EP-2305/EH-2904-1	EP-2306/EH-2904-1

RAKU-TOOL Blockmaterial	MB-0670 Polyurethan	WB-0691 Epoxyd WB-1222 Polyurethan	
Farbe	braun	hellblau	grün
Dichte (ISO 1183) g/cm ³	0.67	0.69	1.22
Anwendung	-Design-, Ur- und Daten- kontrollmodelle	-Legewerkzeuge für Nieder- temperatur-Prepreg -Vakuumtiefziehformen -Anwendungen b. mittl. Temp.	-Formplatten -Kernbüchsen -Hilfswerkzeuge -Klopfmodelle
Hauptmerkmale	-Sehr feine Oberfläche -Gut fräsbar -Geringer Wärmeausdehnungs- koeffizient -Gute Dimensionsstabilität	-Sehr feine Oberflächen- struktur -Sehr gut fräsbar -geringer Wärmeausdehnungs- koeffizient -Wärmeformbeständig bis 110°C	-Sehr gut fräsbar -Gut wärmeformbeständig -Gute Schlag- und Kanten- festigkeit -Abrasionsbeständig
Härte Shore D (ISO 868)	60-65	70 - 75	75 - 85
Wärmeausdehnungskoeffizient (ISO-11359) (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	50-55	35 - 45	80 - 85
Wärmeformbeständigkeit (°C)	75-80	100 - 110	80 - 90
Druckfestigkeit (MPa)	15-20	55 - 60	60 - 70
Biegefestigkeit (MPa)	20-25	28 - 33	70 - 80
Dimensionen mm (Länge x Breite x Höhe)	1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1000 x 500 x 30 1000 x 500 x 50 1000 x 500 x 75 1000 x 500 x 100
Kleben mit RakuTool	EP-2306/EH-2904-1	EP-2304/EH-2934	PP-3311/PH-3905

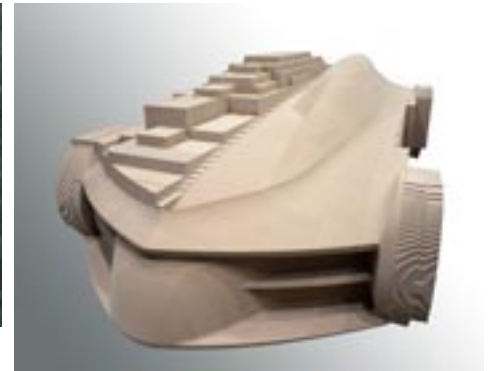
Weitere Information / plus d'informations / more information:
www.swiss-composite.ch/pdf/i-RAKU-TOOL-Blockmaterial.pdf



RAKU-TOOL

RAKU-TOOL

RAKU-TOOL



RAKU-TOOL Blockmaterial höchster Qualität und Formstabilität zum Herstellen von Formen und Urformen aller Art. Die Platten eignen sich gut zum Bearbeiten von Hand mit normalen Holzwerkzeugen, im speziellen aber zum Fräsen auf CAD gesteuerten CNC Fräsmaschinen.

RAKU-TOOL Plaques pour maquettes. Plaques de très haute qualité et de grande stabilité pour réaliser des moules ou des master de toutes sortes. Les plaques conviennent aussi très bien au façonnement manuel avec des outils à bois classiques.

Toutefois, toutes les plaques conviennent plus spécialement au fraisage par des fraises CNC dirigées par CAD.

RAKU-TOOL board materials of the highest quality and stability for the manufacturing of both new molds and original molds of all kind. The boards are suitable for processing using normal hand-held tools, they are particularly suited, however, for milling on CAD-driven CNC milling machines.

Viele andere Typen und Formate auf Anfrage.

Beaucoup d'autres types et formats sur demande.

Many other types and formats on request.

Lieferbarkeit auf Anfrage

Disponibilité sur demande!

Availability on request!



Art.-Nr.	Modellbauplatten	Dichte	Grösse	Dicke	Liter	Farbe
351.0050	RAKU-TOOL SB-0351 PU	0.35	1500x500	50 mm	(37.5 L)	apricot
351.0075	RAKU-TOOL SB-0351 PU	0.35	1500x500	75 mm	(56.25 L)	apricot
351.0100	RAKU-TOOL SB-0351 PU	0.35	1500x500	100 mm	(75 L)	apricot
470.0050	RAKU-TOOL SB-0470 PU	0.47	1500x500	50 mm	(37.5 L)	apricot
470.0075	RAKU-TOOL SB-0470 PU	0.47	1500x500	75 mm	(56.25 L)	apricot
470.0100	RAKU-TOOL SB-0470 PU	0.47	1500x500	100 mm	(75 L)	apricot
600.0050	RAKU-TOOL MB-0600 PU	0.60	1500x500	50 mm	(37.5 L)	hellbraun
600.0075	RAKU-TOOL MB-0600 PU	0.60	1500x500	75 mm	(56.25 L)	hellbraun
600.0100	RAKU-TOOL MB-0600 PU	0.60	1500x500	100 mm	(75 L)	hellbraun
670.0050	RAKU-TOOL MB-0670 PU	0.67	1500x500	50 mm	(37.5 L)	braun
670.0075	RAKU-TOOL MB-0670 PU	0.67	1500x500	75 mm	(56.25 L)	braun
670.0100	RAKU-TOOL MB-0670 PU	0.67	1500x500	100 mm	(75 L)	braun
691.0050	RAKU-TOOL WB-0691 EP	0.69	1500x500	50 mm	(37.5 L)	h.blau
691.0100	RAKU-TOOL WB-0691 EP	0.69	1500x500	100 mm	(75 L)	h.blau
1222.0030	RAKU-TOOL WB-1222 PU	1.22	1000x500	30 mm	(15 L)	grün
1222.0050	RAKU-TOOL WB-1222 PU	1.22	1000x500	50 mm	(25 L)	grün
1222.0075	RAKU-TOOL WB-1222 PU	1.22	1000x500	75 mm	(37.5 L)	grün
1222.0100	RAKU-TOOL WB-1222 PU	1.22	1000x500	100 mm	(50 L)	grün

Raku-Tool EP Modellpaste

Raku-Tool Epoxy-Modellpaste. Mehrzweckpaste. Sehr gut mit Holzwerkzeugen zu bearbeiten. Gute Haftung auf den meisten Unterkonstruktionen. Anwendbar für Design und Styling-Modelle, Urmodelle und Formen.

Raku-Tool, Pâte à modeler à base de résine époxyde. Pâte multi-usage. Très facile à travailler avec des outils en bois. Bonne adhérence sur la plupart des constructions. Applicable pour les modèles de conception et de style, les modèles de base et de formes.

Raku-Tool, Modeling paste on epoxy base. Multipurpose paste. Very easy to work with wood tools. Good adhesion on most designs. Applicable for design and styling models, master models and shapes.

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	
Farbe	Couleur	Color	braun
Mischverhältnis Gew.	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100 : 100
Dichte	Densité	Density	0.7
Topfzeit 1000g	Vie en pot	Processing time	40-45 Min.
Shore-D-Härte	Dureté Shore D	Hardness Shore D	ca. 50-55

Art.-Nr.	Raku-Tool Modellpaste	Menge
2301.0001	Raku-Tool EP-Modellpaste EP-2301Komponente A	Harz 1 kg
2301.0005	Raku-Tool EP-Modellpaste EP-2301Komponente A	Harz 5 kg
2931.0001	Raku-Tool EP-Modellpaste EH-2931Komponente B	Härter 1 kg
2931.0005	Raku-Tool EP-Modellpaste EP-2931Komponente B	Härter 5 kg

Raku-Tool Pâte à modeler

Raku-Tool Modeling paste



Raku-Tool PU-Plattenkleber

Raku-Tool Adhésif PU

Raku-Tool PU Panel adhesive

Raku-Tool PU-Plattenkleber/Paste zum Verkleben von Modellbauplatten. Sehr gutes Füll- und Fliessverhalten, hohe Festigkeit und Haftung und schnelle RT-Härtung. Farblich abgestimmt auf WB-1222 Modellbauplatten.

Raku-Tool PU pâte adhésive pour les conseils de modélisation de liaison. Très remplissage et de bonnes propriétés d'écoulement, de haute résistance et adhérence et le durcissement RT rapide. Couleur coordonnée avec les conseils de modélisation WB-1222.

Raku-Tool PU adhesive paste for bonding modeling boards. Very filling and good flow properties, high strength and adhesion and rapid RT curing. Color coordinated with WB-1222 modeling boards.



Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	PP-3311	PH-3905 Härter
Farbe	Couleur	Color	Grün/Vert/Green	Braun/Brun/Brown
Mischverhältnis	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100	50
Dichte	Densité	Density	ca. 1.16	ca. 1.23
Mischung Harz - mit Härter	Mélanger la résine - avec durcisseur	Mixing resin - with hardener	PP-3311 / PH-3905	
Topfzeit 25°C	Vie en pot 25°C	Potlife 25°C		5-8 Min.
Härtezeit	Durcissement	Curing time		> 4 h
Nachhärtung	Post cuisson	Post cure		7d @ RT oder 14h @ 40°C
Shore-D-Härte	Dureté Shore D	Hardness Shore D		ca. 75-80
Farbe	Couleur	Color		Grün/Vert/Green
Dichte	Densité	Density		ca. 1.2

Art.-Nr.	Raku-Tool PU-Plattenkleber	Menge
3311.0001	Raku-Tool PU-Plattenkleber PP-3311 (Polyol)	1 kg
3905.0565	Raku-Tool PU-Plattenkleber-Härter PH-3905 (Isocyanat)	500 g

Raku-Tool Plattenkleber EP-2305

Raku-Tool Adhésif EP-2305

Raku-Tool Adhesive EP-2305

Raku-Tool EP-Plattenkleber zum Verkleben von Modellbauplatten. Farblich abgestimmt, Dichte ähnlich wie Modellbauplatten SB-351 und SB-470, RT-härtend.

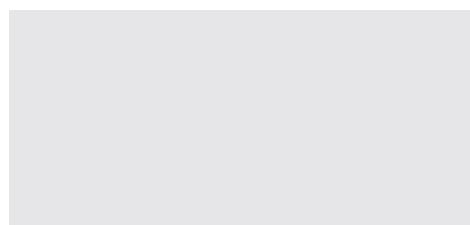
Raku-Tool EP adhésive pour le collage des plaques maquettes. Couleur coordonnée, densité similaire aux plaques de modélisation SB-351 und SB-470, durcissement à température ambiante.

Raku-Tool EP adhesive for bonding modeling boards. Color coordinated, density similar to modeling boards SB-351 und SB-470, curing at room temperature.



Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	EP-2305	EH-2903-1	EH-2904-1
Farbe	Couleur	Color	Apricot	clair	clair
Mischverhältnis Gew.	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100	25	30
Dichte	Densité	Density	ca. 0.60	ca. 1.09	ca. 1.00
Viskosität 25°C	Viscosité 25°C	Viscosity 25°C	Paste	thix. Paste	90 - 130 liquid
Mischung Harz - mit Härter	Mélanger la résine - avec durcisseur	Mixing resin - with hardener	EP-2305 EH-2903-1	EP-2305 EH-2904-1	
Topfzeit 25°C	Vie en pot 25°C	Potlife 25°C	15 Min.	25 Min.	
Härtezeit	Durcissement	Curing time	> 16 h	> 16 h	
Viskosität	Viscosité	Viscosity	Paste	Flüssig/Liquid	
Nachhärtung	Post cuisson	Post curing	7d @ RT oder 14h @ 40°C		
Aspekt optisch	Aspet optique	Optical aspect	Apricot	Apricot	
Dichte	Densité	Density	ca. 0.66	ca. 0.68	
Shore-D-Härte	Dureté Shore D	Hardness Shore D	58-63	55-60	

Art.-Nr.	Raku-Tool EP-Plattenkleber	Menge
2305.0001	Raku-Tool EP-Plattenkleber EP-2305 apricot	1 kg
2305.0539	Raku-Tool EP-Plattenkleber EP-2305 apricot	3 kg
2903.0250	Raku-Tool EP-Härter EH-2903-1 klar	0.25 kg
2903.1556	Raku-Tool EP-Härter EH-2903-1 klar	0.75 kg
2904.0300	Raku-Tool EP-Härter EH-2904-1 klar	0.30 kg
2904.0001	Raku-Tool EP-Härter EH-2904-1 klar	1 kg



Raku-Tool Plattenkleber EP-2306

Raku-Tool Adhésif EP-2306

Raku-Tool Adhesive EP-2306

Raku-Tool EP-Plattenkleber zum Verkleben von Modellbauplatten. Farblich abgestimmt, Dichte ähnlich wie Modellbauplatten MB 600 und MB 670, RT-härtend.

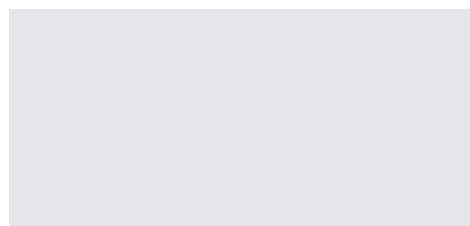
Raku-Tool EP adhésive pour le collage des plaques maquettes. Couleur coordonnée, densité similaire aux conseils de modélisation MB 600 und MB 670, RT-durcissement.

Raku-Tool EP adhesive for bonding modeling boards. Color coordinated, density similar to modeling boards MB 600 und MB 670, RT-curing.



Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	EP-2306	EH-2903-1	EH-2904-1
Farbe	Couleur	Color	Braun/brun/brown	clair	clair
Mischverhältnis Gew.	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100	25	30
Dichte	Densité	Density	ca. 0.77	ca. 1.09	ca. 1.00
Viskosität 25°C	Viscosité 25°C	Viscosity 25°C	Paste	thix. Paste	90 - 130 liquid
Mischung Harz - mit Härter	Mélanger la résine - avec durcisseur	Mixing resin - with hardener	EP-2306 EH-2903-1	EP-2306 EH-2904-1	
Topfzeit 25°C	Vie en Pot 25°C	Potlife 25°C	20 Min.	35 Min.	
Härtezeit	Durcissement	Curing time	> 16 h	> 16 h	
Viskosität 25°C	Viscosité 25°C	Viscosity 25°C	Paste/Pâte/Paste	Flüssig/Liquide/Liquid	
Nachhärtung	post cuisson	post curing	7d @ RT / 14h @ 40°C		
Aspekt optisch	Aspect visuel	Appearance visual	Braun/Brun/Brown	Braun/Brun/Brown	
Dichte	Densité	Density	ca. 0.8	ca. 0.8	
Shore-D-Härte	Dureté Shore D	Hardness Shore D	70-75	70-75	

Art.-Nr.	Raku-Tool EP-Plattenkleber	Menge
2306.0001	Raku-Tool EP-Plattenkleber EP-2306 braun	1 kg
2306.0542	Raku-Tool EP-Plattenkleber EP-2306 braun	3 kg
2903.0250	Raku-Tool EP-Härter EH-2903-1 klar	0.25 kg
2903.1556	Raku-Tool EP-Härter EH-2903-1 klar	0.75 kg
2904.0300	Raku-Tool EP-Härter EH-2904-1 klar	0.30 kg
2904.0001	Raku-Tool EP-Härter EH-2904-1 klar	1 kg



Raku-Tool Plattenkleber EP-

Raku-Tool Adhésif EP-2304

Raku-Tool Adhesive EP-2304

Raku-Tool EP-Klebstoff und Reparaturspachtel für Epoxid-Blockmaterial. Aehnliche Dichte, Härte, Wärmeformbeständigkeit und Wärmeausdehnungskoeffizient wie das Epoxid-Blockmaterial WB-691.

Raku-Tool EP-adhésif et mastic de réparation pour le Plaques maquettes époxy. La densité, la dureté, la résistance thermique et coefficient de dilatation thermique tel que le Plaques maquettes époxy WB-691.

Raku-Tool EP adhesive and repair putty for epoxy modeling boards. Density, hardness, heat resistance and thermal expansion coefficient such as epoxy board material WB-691.



Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	EP-2304	EH-2934
Farbe	Couleur	Color	grün/vert/green	gelblich/jaunâtre/yellowish
Mischverhältnis Gew.	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100	20
Dichte	Densité	Density	ca. 0.88	ca. 1.02
Mischung Harz - mit Härter	Mélanger la résine - avec durcisseur	Mixing resin - with hardener	EP-2304	EH-2934
Topfzeit 25°C	Vie en Pot 25°C	Potlife 25°C	90 Min.	
Härtezeit	Durcissement	Curing time	> 16 h	
Nachhärtung	Post cuisson	Post curing	(16h + 14h 120°C)	
Aspekt optisch	Aspect visuel	Appearance visual	grün/vert/green	
Dichte	Densité	Density	ca. 0.9	
Shore-D-Härte	Dureté Shore D	Hardness Shore D	75-80	

Art.-Nr.	Raku-Tool EP-Plattenkleber	Menge
2304.0001	Raku-Tool EP-Plattenkleber EP-2304 grün	1 kg
2304.0005	Raku-Tool EP-Plattenkleber EP-2304 grün	5 kg
2934.0020	Raku-Tool EP-Plattenkleber-Härter EH-2934 gelblich	0.2 kg
2934.0001	Raku-Tool EP-Plattenkleber-Härter EH-2934 gelblich	1 kg

Glasfaserschnitzel

Glasfaserschnitzel mit weicher Schlichte für gute und schnelle Harzaufnahme und guter Faservernetzung in der Mischung.

Rognures de verre avec un finissage qui permet une rapide absorption de la résine sans s'agglutiner dans les mélanges.

Chopped fiber glass with a soft coating for good and fast resin absorption and good fiber dispersion within the mix.

Art.-Nr.	Glasfaserschnitzel	Länge	Finish	Menge	Gewicht
210.1101	SCS Glasfaser-Flocken	0.25 mm	Silan	300 ml	ca. 210 g
210.1100	SCS Glasfaser-Flocken	0.25 mm	Silan	500 ml	ca. 350 g
210.1102	SCS Glasfaser-Flocken	0.25 mm	Silan	1000 ml	ca. 700 g
210.1103	SCS Glasfaser-Flocken	0.25 mm	Silan	5 L	ca. 3,5 kg
210.1104	SCS Glasfaser-Flocken	0.25 mm	Silan	10 L	ca. 7,0 kg
210.1305	SCS Glasfaser-Flocken	0.25 mm	Silan		30 kg
210.1001	SCS Glasfaserschnitzel	3 mm	Silan	300 ml	ca. 180 g
210.1011	SCS Glasfaserschnitzel	3 mm	Silan	500 ml	ca. 300 g
210.1002	SCS Glasfaserschnitzel	3 mm	Silan	1000 ml	ca. 600 g
210.1003	SCS Glasfaserschnitzel	3 mm	Silan	5 L	ca. 3.0 kg
210.1004	SCS Glasfaserschnitzel	3 mm	Silan	10 L	ca. 6.0 kg
210.1005	SCS Glasfaserschnitzel	3 mm	Silan		20.0 kg
210.1400	SCS Glasfaserschnitzel	4,5 mm	Silan	300 ml	ca. 180 g
210.1401	SCS Glasfaserschnitzel	4,5 mm	Silan	500 ml	ca. 300 g
210.1402	SCS Glasfaserschnitzel	4,5 mm	Silan	1000 ml	ca. 600 g
210.1403	SCS Glasfaserschnitzel	4,5 mm	Silan	5 L	ca. 3.0 kg
210.1404	SCS Glasfaserschnitzel	4,5 mm	Silan	10 L	ca. 6.0 kg
210.1405	SCS Glasfaserschnitzel	4,5 mm	Silan		20 kg
210.1050	SCS Glasfaserschnitzel	6 mm	Silan	300 ml	ca. 180 g
210.1051	SCS Glasfaserschnitzel	6 mm	Silan	500 ml	ca. 300 g
210.1052	SCS Glasfaserschnitzel	6 mm	Silan	1000 ml	ca. 600 g
210.1053	SCS Glasfaserschnitzel	6 mm	Silan	5 L	ca. 3.0 kg
210.1054	SCS Glasfaserschnitzel	6 mm	Silan	10 L	ca. 6.0 kg
210.1055	SCS Glasfaserschnitzel	6 mm	Silan		36 kg
411.0001	SCS Glasfaserschnitzel	12 mm	Silan	1000 ml	ca. 600 g
411.0005	SCS Glasfaserschnitzel	12 mm	Silan	5 L	ca. 3.0 kg
411.0010	SCS Glasfaserschnitzel	12 mm	Silan	10 L	ca. 6.0 kg
411.1220	SCS Glasfaserschnitzel	12 mm	Silan		20 kg

Chopped fiber glass



Carbon Kurzschnitt

Carbonfasern ergeben je nach Faserlänge eine gute Armierung und hohe Festigkeit. Dazu sind sie elektrisch leitfähig und werden oft für diesen Zweck eingesetzt.

Les fibres de carbone fournissent une bonne armure et une grande solidité, selon leur longueur. De plus, ces fibres conduisent l'électricité et sont souvent utilisées à cet effet.

Carbon fibers depending on the fiber length, gives good reinforcement attributes and high strength levels. They are also electrically conductive and are often used for this purpose.

Art.-Nr.	Carbonfasern (Kohlefasern)	Länge	Menge	Gewicht
760.0300	SCS Carbon-Kurzschnitt	220 µm	300 ml	ca. 70 g
760.0500	SCS Carbon-Kurzschnitt	220 µm	500 ml	ca. 120 g
760.1000	SCS Carbon-Kurzschnitt	220 µm	1000 ml	ca. 240 g
760.0001	SCS Carbon-Kurzschnitt	220 µm		per kg
210.0100	SCS Carbon-Schnitzel	3 mm	300 ml	ca. 60 g
210.0101	SCS Carbon-Schnitzel	3 mm	500 ml	ca. 100 g
210.0102	SCS Carbon-Schnitzel	3 mm	1000 ml	ca. 200 g
211.1000	SCS Carbon-Schnitzel	3 mm		per kg
210.6100	SCS Carbon-Schnitzel	6 mm	300 ml	ca. 60 g
210.6101	SCS Carbon-Schnitzel	6 mm	500 ml	ca. 100 g
210.6102	SCS Carbon-Schnitzel	6 mm	1000 ml	ca. 200 g
211.6100	SCS Carbon-Schnitzel	6 mm		per kg

Rognures de carbone

Carbon fiber



Baumwollflocken

Flocons de coton

Cotton flocks

Baumwollflocken (Flocs) ergeben leichte, thixotrope Füllmassen für Epoxyd-, Polyester- und Polyurethanharze.

Anwendungsgebiet: Herstellung leichter, nicht ablaufender Kleber und rieselfähiger Preßmassen sowie Kupplungsschichten im Formenbau, wobei eine Mischung aus 50 Vol.-% Glasfaserschnitzeln und 50 Vol.-% Baumwollflocken verwendet wird. Baumwollflocken erhöhen die Dimensionsstabilität sowie die Schlag- und Abriebfestigkeit der Formstoffe. Sehr gut geeignet für Epoxyd-, Polyester- und Polyurethanharze sowie Gummimischungen. Gute Chemikalienfestigkeit (auch Alkalien). Sehr preiswert. Schüttdichte: 4,5 Liter Baumwollflocken = 1 kg (0,22 g/cm³)

Aussehen: weiße Flocken, Faserlänge: ca. 350 µm (typisch 150–500 µm), Faser-Durchmesser: 10–25 µm (1–3 Denier), spezifisches Gewicht: 1,5 g/cm³, verkohlt bei 120 °C, Zersetzung bei 150 °C, Zugfestigkeit bis ca. 800 N/mm² Unlöslich in Aceton, Dimethylformamid oder 40 % NaOH, Wasseraufnahme ca. 0,3 g pro g Baumwollflocken. Die Volumenangabe dient zur besseren Vorstellung der Liefermenge. Es handelt sich dabei um die lose Schüttmenge. Bei Transport und Lagerung kann sich der Gebindeinhalt verdichten.

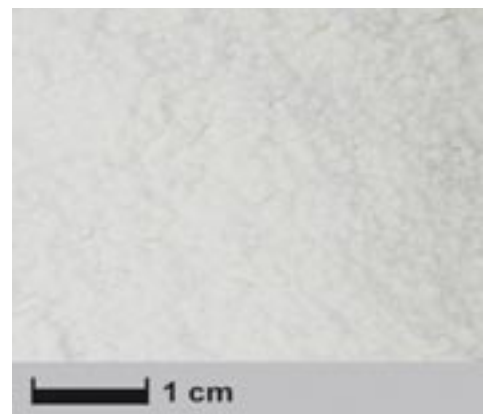
Sicherheitsdatenblatt: Sicherheitsdatenblätter werden auf Grundlage der REACH-Verordnung für gefährliche Stoffe und Gemische gefordert. Baumwollflocken sind weder gefährlich noch ein Stoff oder Gemisch im Sinne der REACH-Verordnung. Es handelt sich um ein Erzeugnis, für das definitionsgemäß kein Sicherheitsdatenblatt erstellt werden kann.

Baumwollflocken (flocs) sont faibles, les composés thixotropes de remplissage pour les résines époxy, polyester et polyuréthane.

Application: Préparation non expirant adhésifs et des compositions de moulage à écoulement libre, ainsi que des couches de couplage dans le moule, dans lequel un mélange de 50 vol.-% de copeaux de fibre de verre et 50 Vol.-% flocons de coton est utilisé plus facilement. Les flocons de coton augmentent la stabilité dimensionnelle ainsi que la résistance aux chocs et à l'abrasion des matériaux moulés. Très approprié pour les résines époxy, polyester et polyuréthane ainsi que les composés de caoutchouc. Bonne résistance chimique (également les alcalis). Très bon marché

Aspect: flocons blancs, longueur de fibre: environ 350 microns (typiquement de 150 à 500 microns) de diamètre des fibres: 10-25 microns (1 à 3 deniers), densité: 1,5 g / cm³, calciné à 120 ° C, décomposition à 150 ° C, résistance à la traction jusqu'à 800 N / mm² Insoluble dans l'acétone, le diméthylformamide ou le NaOH à 40%, l'absorption d'eau d'environ 0,3 g par gramme de flocons de coton. Le volume est utilisé pour mieux montrer la quantité de livraison. C'est le vrac en vrac. Pendant le transport et le stockage, le contenu du conteneur peut s'épaissir.

Données de Sécurité: fiches de données sont nécessaires sur la base du règlement REACH pour les substances et mélanges dangereux. Les flocons de coton ne sont ni dangereux ni une substance ou un mélange au sens du règlement REACH. C'est un produit pour lequel, par définition, aucune fiche de données de sécurité ne peut être produite.



Cotton flocks. Yields lightweight, thixotropic filling compounds for epoxy, polyester, and polyurethane resins.

Application: Manufacture of light, nonrun adhesive, pourable moulding compound and coupler coatings for mould construction, using a mixture of 50 volume percent glass fibre cuttings and 50 volume percent cotton flocks. Cotton flocks are used for enhanced dimensional stability in moulded products, increased impact and abrasion resistance. Good adhesion to epoxy, polyester, and polyurethane resins as well as to rubber compounds. Resistance to many chemicals and alkalines. Low cost. Low density: 4.5 litre Cotton flocks = 1 kg (0.22 g/cm³)

Appearance: White flocks, fibre length: approx. 350 µm (typical 150–500 µm), fibre width: 10–25 µm (1–3 Denier), specific gravity: 1.5 g/cm³, melting characteristic: chars at 250 °F (120 °C), decomposes at: 300 °F (150 °C), tensile strength: up to 120,000 psi (ca. 800 N/mm²). Insoluble in Acetone, DMF or 40 % NaOH, water uptake: approx. 0.3 g per g cotton flocks. The volume details are intended to assist in judging the amount supplied. These details refer to the loose bulk amount. The contents may become compressed during transport or storage.

Safety data sheet: Safety data sheets are required on the basis of the REACH Regulation for dangerous substances and mixtures. Cotton flocks are not dangerous or a substance or mixture within the meaning of REACH. It is a product for which, by definition, no safety data sheet can be provided.

Art.-Nr.	Baumwollflocken Kleinpackungen	Menge	Gewicht
210.1150	SCS Baumwoll-Flocken weiss	300 ml	ca. 40 g
210.1151	SCS Baumwoll-Flocken weiss	500 ml	ca. 68 g
210.1152	SCS Baumwoll-Flocken weiss	1000 ml	ca. 135 g
210.1153	SCS Baumwoll-Flocken weiss		Sack 2 kg
210.1035	SCS Baumwoll-Flocken weiss, lose verpackt		Karton à 30 kg

Thixotropiermittel

Thixotropiermittel:

Pyrogene Kieselsäure zum thixotropieren von Epoxyd- und Polyesterharzen. Verhindert ein Abfließen an geneigten Flächen oder Auslaufen aus Füllstoffen.

Ergibt thixotrope, gelartige Füllmassen und Gelcoats, für Epoxyd-, Polyester- und Vinylesterharze anwendbar. Jedes Gramm hat eine Oberfläche von ca. 200m²! Dichte ca. 2.2g/cm³. Schüttgewicht 40g/L.

Bekannte Marken sind **Aerosil** und **Cap-O-Sil**.

Agent thixotropique:

Silicate pyrogène pour rendre les résines époxydes et polyester thixotropes. Empêche les résines de couler le long des surfaces inclinées ou leur écoulement quand elles sont chargées. Résultats gel thixotrope composés de remplissage et gelcoats, par époxy, de polyester et les résines d'ester de vinyle en vigueur. Chaque gramme a une surface d'environ 200m². Densité 2.2 g/cm³. Densité apparente 40g/L.

Marques les plus connues: **Aerosil** et **Cap-O-Sil**.

Thixotropic agent:

Thickening agent for Epoxy or Polyester resins. Prevents the resin from flowing. For coatings, fillers etc. Each gram has a surface area of about 200m². Density app. 2.2g/cm³. Bulk density 40g/L. Known brand names are Aerosil and Cap O Sil.

Thixotropic agent



Art.-Nr.	Thixotropiermittel	Menge	Gewicht
210.1200	Thixotropiermittel weiss	300 ml	ca. 12 g
210.1201	Thixotropiermittel weiss	500 ml	ca. 20 g
210.1202	Thixotropiermittel weiss	1000 ml	ca. 40 g
210.1203	Thixotropiermittel weiss	5 L	ca. 200 g
210.1204	Thixotropiermittel weiss	10 L	ca. 400 g
210.1206	Thixotropiermittel weiss		10 kg



Thixotropiermittel TM200

Agent thixotropique TM200

Thixotropic agent TM200

Thixotropiermittel TM 200: Ergibt thixotrope, gelartige Füllmassen und Gelcoats, hat eine stärkere Wirkung als reine Kieselsäure und ergibt weniger Staub. TM 200 ist leicht einmischbar und für Epoxyd-, Polyester- und Vinylesterharze geeignet. Zusammensetzung: amorphe Kieselsäure + HD-Polyethylenfibril.

Farbe weiss, Dichte ca. 1,55 g/cm³, Trockenhitzebeständigkeit bei Dauereinwirkung ca. 110°C, Schmelztemperatur ca. 132°C, Schüttgewicht ca. 35g/l. Zugabe: 0,5–5 Gew.-%.

Agent thixotropique TM 200: Donne des composés de remplissage de gel thixotrope et gelcoats est simplement mélangé et approprié pour des résines époxyde, polyester et vinylester. Composition: silice amorphe + HD Polyethylenfibril.

Couleur blanc, une densité d'environ 1,55 g/cm³, une résistance à la chaleur sèche à une exposition constante à environ 110°C, température de fusion environ 132°C, la densité apparente environ 35g/l Addition: de 0,5 à 5 poids -%.

Thixotropic agent TM 200: Thickening agent for Epoxy or Polyester resins. Prevents the resin from flowing. For coatings, fillers etc. Consists of a mixture of fumed silica and HDPE fibrils. Has better thixotropic properties than the standard material and is much less dusty.

Art.-Nr.	TM 200	Menge	Gewicht
210.1221	Thixotropiermittel TM 200 weiss	500 ml	ca. 17.5g
210.1222	Thixotropiermittel TM 200 weiss	1000 ml	ca. 35 g
210.1223	Thixotropiermittel TM 200 weiss	5 L	ca. 175 g
210.1224	Thixotropiermittel TM 200 weiss	10 L	ca. 350 g
210.1226	Thixotropiermittel TM 200 weiss	Sack	10 kg



Preis für grössere Mengen auf Anfrage!
Prix pour les grandes quantités sur demande!
Price for larger quantities on request!

Glas Micro-Ballon

Micro Ballons de verre

Glass Bubbles

Micro-Ballon Glass Bubbles (Glas-Hohlkugeln) ergeben eine sehr leichte und gut schleifbare Mischung, jedoch keine Armierung. Als Spachtelmasse empfiehlt sich eine Mischung 1:1 (Volumen) Micro-Ballon und Thixotropiermittel. Die Zugabemenge zum Harz ist beliebig.

Les micro ballons de billes de verre (billes de verre vides) fournissent un mélange très léger facile à poncer mais sans armature. Utilisés comme mastic, il est recommandé de mélanger les micro ballons et agent thixotropique à 1:1 (volumes). N'importe quelle quantité peut être ajoutée à la résine.

Micro-Ballon Glass Bubbles (Glass spheres) result in a very light and easy to sand mixture, but no reinforce. As a filler, we recommend a mixture of 1:1 (volume) of micro-balloon and thixotropic agents. The amount added to the resin is arbitrary.

Daten	Données	Data	K 20
Durchmesser	Diamètre	Diameter	90 my
Dichte	Densité	Density	0.20g/cm ³

Art.-Nr.	Micro-Ballon Glass Bubbles weiss	Volumen	Menge
210.1250	Micro-Ballon Glass Bubbles weiss	300 ml	ca.40 g
210.1251	Micro-Ballon Glass Bubbles weiss	500 ml	ca. 60 g
210.1252	Micro-Ballon Glass Bubbles weiss	1000 ml	ca. 120 g
210.1253	Micro-Ballon Glass Bubbles weiss	5 L	ca. 600 g
210.1254	Micro-Ballon Glass Bubbles weiss	10 L	ca. 1.2 kg

Art.-Nr.	Micro-Ballon Glass Bubbles weiss	
210.1256	Micro-Ballon Glass Bubbles weiss	Karton 30 kg



Phenolic Micro-Ballon

Micro Ballons phénoliques

Phenolic bubbles

Die Phenolic-Micro-Ballon sind etwas elastischer. Die braune Farbe kann störend sein. **Les micro ballons phénoliques** sont un peu plus souples. Leur couleur brune peut gêner.

The phenolic micro bubbles are somewhat more elastic. The brown color can be disturbing!

Daten	Données	Data	
Durchmesser	Diamètre	Diameter	90 my
Dichte	Densité	Density	0.104g/cm ³

Art.-Nr.	Phenolic Micro-Ballon	Volumen	Menge
930.1250	Phenolic Micro-Ballon braun	300 ml	ca. 56 g
930.1251	Phenolic Micro-Ballon braun	500 ml	ca. 73 g
930.1252	Phenolic Micro-Ballon braun	1000 ml	ca. 150 g
930.1253	Phenolic Micro-Ballon braun	5 L	ca. 600 g
930.1254	Phenolic Micro-Ballon braun	10 L	ca.1150 g

Art.-Nr.	Phenolic Micro-Ballon	Menge
930.1256	Phenolic Micro-Ballon braun	Karton 12 kg



Micro-Glaskugeln

Micro Boules de verre

Micro glass balls

Micro-Vollglaskugeln aus Kalk-Natronglas für die Herstellung von harten, abriebfesten Flächen und Bauteilen.

Micro-Boules de verre en verre de soude de chaux pour la fabrication de surfaces et éléments durs et résistants à l'usure.

Micro glass balls made from lime-soda glass for the manufacture of hard, abrasive surfaces and components.

Art.-Nr.	Micro-Glaskugeln	Dichte	Menge
210.8250	Micro-Glaskugeln 50 - 105my weiss	2,5g/cm ³	250 g
210.8001	Micro-Glaskugeln 50 - 105my weiss	2,5g/cm ³	per kg
210.1230	Micro-Glaskugeln 90 - 150my weiss	2,5g/cm ³	per kg
210.0050	Micro-Glaskugeln 250 - 425my weiss	2,5g/cm ³	per kg



Füllstoffe - Charges - Fillers

Poraver®

PORAVER® ist als Füllstoff für den Modell- und Formenbau geeignet und wird mit Epoxidharz vermischt, zur Hinterfüllung von Negativ-Formen eingesetzt. Pro Liter PORAVER® werden 50 g Epoxidharz benötigt. Ein Zusatz von 1-5% Schaumtreibmittel verbessert die Haftung und Scherfestigkeit. Wir empfehlen zusätzlich das Harz einzufärben, um die Durchmischung besser kontrollieren zu können.

Billes de verre soufflé Poraver® Charge minérale, utilisée pour les grosses pièces coulées, pour bourrer l'arrière des grands moules, etc. Par litre de PORAVER® 50 g de résine époxy sont nécessaires. Une addition de 1-5% d'agent moussant améliore l'adhérence et la résistance au cisaillement. Nous vous recommandons également de la résine de couleur afin de mieux contrôler le mélange.

PORAVER® is suitable as a filler for model and mold making, and is mixed with epoxy resin for the back-filling of female molds. 50 g of PORAVER® epoxy resin are required per liter. An addition of 1-5% foaming agent further improves the adhesion and shear strength. We also recommend dyeing the resin to be able to better monitor the mixing process.



Art.-Nr.	Poraver®	Korngrösse	Menge	Volumen
210.1322	Poraver Blähglaskugeln	1-2 mm		1 L
210.1323	Poraver Blähglaskugeln	1-2 mm		5 L
210.1326	Poraver Blähglaskugeln	1-2 mm	12,5 kg	ca. 55 L

Daten	Données	Data	
Durchmesser	Diamètre	Diameter	1-2mm
Dichte	Densité	Density	390kg/m³
Schüttgewicht	La densité apparente	Bulk density	230kg/m³
Druckfestigkeit	Résistance à la compression	Compressive strength	1,6 MPa
Füllgrad	Remplissage	Filling	>90%

Micro Talkum

Micro Talkum: Füllstoff für die Herstellung von gut schleifbarem Porenfüller. Beimischbar bei Lacken, 2-K Lacken, Harzen etc.

Micro talc: Charge pour réaliser un bouche pores qui se ponce facilement. Mélangeable aux laques, résines à 2 composants, etc.

Micro talcum: A filler for the production of pore sealant suitable for sanding. Mixable with paints, two-component varnish, resins, etc.

Art.-Nr.	Micro Talkum Puder AT	Menge
210.1350	Micro Talkum Puder M15AW weiss	300 ml
210.1354	Micro Talkum Puder M15AW weiss	500 ml
210.1352	Micro Talkum Puder M15AW weiss	1000 ml
210.0025	Micro Talkum Puder M15AW weiss	25 kg

Micro talcum



Graphit Pulver

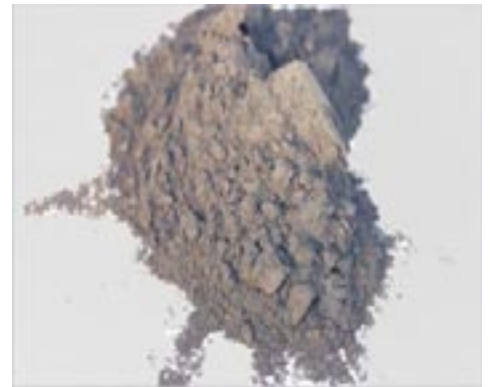
Graphitpulver wird wegen der guten Gleitfähigkeit, thermischer und elektrischer Leitfähigkeit, hoher Temperaturbeständigkeit und chemischer Stabilität so wie aus optischen Gründen als Füllstoff eingesetzt.

Poudre de graphite utilisée comme charge en raison de sa bonne onctuosité, sa conductivité thermique et électrique, sa résistance aux températures élevées et sa stabilité chimique ainsi que pour des raisons esthétiques.

Graphite powder is used due to its slipping properties, thermal and electrical conductivity, high temperature resistance and chemical stability, such as aesthetic reasons used as filler.

Art.-Nr.	Graphit-Pulver	Menge
423.1500	Graphit-Pulver	500ml
423.1100	Graphit-Pulver	per kg

Graphite powder



Füllstoffe - Charges - Fillers

Schiefermehl

Schiefermehl: Harter und abriebfester Füllstoff für Kupplungspasten, Deckschichten-, Spachtelmassen oder für dekorative Zwecke. Körnung 200my

Farine d'ardoise: Charge dure et résistante à l'usure pour le bourrage des pâtes de couplage, des charges ou à des fins décoratives. Grain 200my.

Slate flour: A hard and wear-resistant filler for coupling pastes, Top Coat, fillers or for decorative purposes. Grain: 200 my.

Art.-Nr.	Schiefermehl	Menge
3018.0050	Schiefermehl R/0 schwarz (Originalsack 25kg)	per kg

Slate flour



Quarzsand

Quarzmehl / Quarzsand (Collodial Silika): Harter und abriebfester Füllstoff zum thixotropieren, für Spachtelmassen im Schiffsbau, für Hohlkehlen etc. zum herstellen von Epoxy- oder Polyesterbeton zum Hinterfüllen von Formen u.ä. Mischverhältnis (5:1 bis 3:1) Sand : Harz/Härter.

Farine / sable de quartz (silice colloïdale): charge plus dure et plus résistante à l'abrasion, pour rendre thixotropique les mastics dans la construction navale ou pour la réalisation de moulures. Convient aussi à la réalisation de béton d'époxyde ou de polyester comme formes d'appui pour les moules. Rapport de mélange (5:1 à 3:1) sable: résine/durcisseur.

Quartz powder/quartz sand (silica collodial): Hard and wear-resistant filler, for thixotropy, for fillers used in shipbuilding, for concave trims, etc. and for production of epoxy or polyester concrete for the backfilling of molds, etc. Mixing ratio 5:1 to 3:1. Sand: Resin/hardener.

Art.-Nr.	Quarzmehl und Quarzsand	Körnung	Verpackung
3018.0040	Quarzmehl Collodialsilika	40my	(Sack à 25kg)
3018.0712	Quarzsand Körnung	0,7-1,2mm	(Sack à 25kg)

Quartz sand



Aluminium Füller

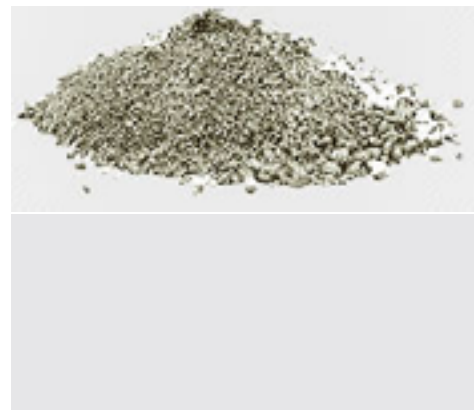
Aluminium-Füller: Füllstoff für wärmeleitfähige Formen. Kann auch aus optischen Gründen beigemischt werden.

Charge d'aluminium: Charge de bonne conductibilité thermique pour la fabrication des moules à étuvage. S'utilise aussi pour des raisons optiques.

Aluminum filler: A filler for thermally conductive molds. Can also used aesthetic reasons.

Art.-Nr.	Aluminium Füllstoffe	Körnung	Menge
744.0300	Aluminium-Pulver AL	0-100 my (0-0.100mm)	300ml
744.0500	Aluminium-Pulver AL	0-100 my (0-0.100mm)	500ml
744.0001	Aluminium-Pulver AL	0-100 my (0-0.100mm)	(Sack 25 kg)
744.0075	Aluminium-Pulver 75	0-75 my (0-0.075mm)	(Sack 25 kg)
744.1080	Aluminium-Sprühgries spratzig	0,3-1,2mm	(Sack 25 kg)
751.0001	Aluminium-Griess rund MR7	1,0-2,0mm	(Sack 25 kg)

Aluminum filler



Metallische Füllstoffe

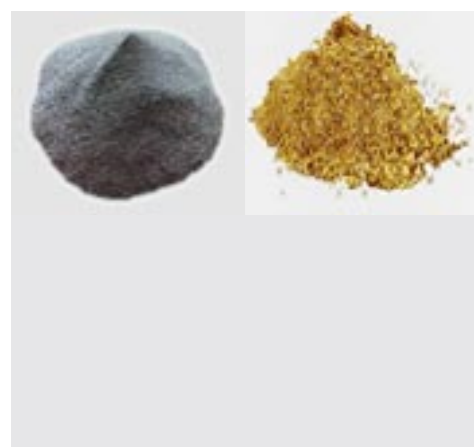
Metallische Füllstoffe werden in der Regel für optische Zwecke verwendet oder um ein hohes Gewicht des Giesslings zu erreichen.

Les charges métalliques s'utilisent généralement pour obtenir des effets optiques ou pour augmenter le poids des pièces coulées.

Metalic fillers are generally used for optical purposes or to obtain a high weight of the casting.

Art.-Nr.	Metallische Füllstoffe	Körnung	Menge
117.8250	Stahlpulver-Hartgusskorn kantig	80my 0.0-0.08mm	250 g
117.8001	Stahlpulver-Hartgusskorn kantig	80my 0.0-0.08mm	per kg
117.2560	Eisenpulver RZ 60	<60my	250 g
117.0160	Eisenpulver RZ 60	<60my	per kg
990.0250	Goldbronzepulver Superdruckschliff 9900 Reichbleichgold		250 g
990.0500	Goldbronzepulver Superdruckschliff 9900 Reichbleichgold		500 g
990.1000	Goldbronzepulver Superdruckschliff 9900 Reichbleichgold		per kg

Metallic Fillers



Korund

Normalkorund braun für harte Giesslinge, harte Formenharze oder als Trittfest-, und Rutschfest-Beschichtung verwendbar. Korund ist das zweithärteste Mineral nach Diamant!

Corindon brun pour fabriquer des pièces coulées très résistantes, des moules très solides ou pour réaliser une couche rugueuse ou antidérapante. Le corindon est le minéral le plus dur après le diamant!

Normal corundum, brown for hard castings, hard molding resins or as impact-resistant non-skid coatings. Corundum is the second hardest mineral after diamonds!

Art.-Nr.	Korund	Körnung	Art	Menge	Einheit
054.0000	Normalkorund braun F54	0.25 - 0.354 mm	fein	p. kg	kg
024.0000	Normalkorund braun F24	0.59 - 0.841 mm	mittel	p. kg	kg
016.0000	Normalkorund braun F16	1.00 - 1.410 mm	grob	p. kg	kg
008.0000	Normalkorund braun F 8	2.00 - 2.830 mm	sehr grob	p. kg	kg

Corundum



Füller B

Füller B: mineralischer Füllstoff auf der Basis von **Aluminiumhydroxid TE**, leicht verarbeitbar, gering staubend, mechanisch stabil, flammhemmend, resp. selbstverlöschende Wirkung in Harzsystemen. Weiss, Schüttdichte (kg/m³) 1000, Dichte 2,4.

Charge B: charge minérale à base d'hydroxyde d'aluminium TE, facile de mise en œuvre ; forme peu de poussière, mécaniquement stable, retardateur de flamme avec action auto-extinguible mélangée aux résines. Blanc, masse volumique (kg/m³) 1000, densité 2,4.

Filler B: Mineral filler on aluminum hydroxide TE basis, easy processing, low dusting, mechanically stable, flame retardant, self-extinguishing effect in resin systems. White, bulk density (kg/m³) 1000, density 2.4.

Art.-Nr.	Füller B	Körnung	Menge	Einheit
113.0001	Füller B (Aluhydroxid TE) weiss/beige	90 my	1 L (ca. 1,4 kg)	Dose
113.0005	Füller B (Aluhydroxid TE) weiss/beige	90 my	5 L (ca. 7 kg)	Kessel
113.1000	Füller B (Aluhydroxid TE) weissbeige	90 my	10 kg	Kessel
113.0025	Füller B (Aluhydroxid TE) weiss/beige	90 my	Sack 25 kg	Sack

Filler B

altropol



Füller P

Füller P: Leichter Füllstoff aus hohlen Silikatkugeln. Leichtfüllstoff P ist ein glashartes, inertes Silikat in Form starker hohler, sandgrauer Mikrokügelchen von ca. 300 Mikron, das erhebliche Gewichtseinsparungen erbringt. Dichte 0,7. Schüttgewicht 0,4.

Charge P: Charge légère en sphères creuses de silice. La charge P est un silicate inerte à la dureté du verre, sous forme de microsphères très creuses, grises comme le sable d'env. 300µm qui permet d'importants gains de poids. Densité 0,7, masse volumique 0,4.

Filler P: Lightweight filler consisting of hollow silica spheres. Light filler P is a glass-hard, inert silicate in the form of strong, hollow, sand-gray microspheres of about 300 microns, which provides significant weight savings. Density 0,7, Bulk density

Art.-Nr.	Füller P	Farbe	Menge	Einheit
117.0001	Füller P hohle Silikatkugeln	grau	1 L (ca. 400 g)Gbde	
117.0005	Füller P hohle Silikatkugeln	grau	5 L (ca. 2 kg)Gbde	
117.0010	Füller P hohle Silikatkugeln	grau	10 L (ca. 4 kg)Gbde	

Filler P



Füller GR

Füller GR: Weissliches Marmormehl mit hoher Dichte für harte, abriebfeste, aber nach der Härtung bearbeitbare Giesslinge.

Charge GR : farine de marbre blanchâtre de densité élevée pour couler des pièces dures et résistantes à l'abrasion mais qui reste malléable après durcissement.

Filler GR: White marble with high density for hard, abrasive, castings that can also be processed subsequent to hardening.

Art.-Nr.	Füller GR	Dichte	Korn	Menge	Einheit
4665.3507	Füller GR Marmormehl weiss,	2.71	0.35-0.7 mm	25 kg	kg
0510.0025	Füller GR Marmormehl weiss,	2.71	0.5-1.0 mm	25 kg	kg
1015.0025	Füller GR Marmormehl weiss,	2.71	1.0-1.5 mm	25 kg	kg
2025.0025	Füller GR Marmormehl weiss,	2.71	2.0-2.5 mm	25 kg	kg

Filler GR

altropol®



WestSystem Füller

Charges WestSystem

WestSystem Filler

WestSystem Microlight 410 Super-Leicht-Füller für die Herstellung leicht mischbarer Spachtelmassen.

WestSystem Microlight 410 Charge super légère pour réaliser des mastics de mélanges faciles.

WestSystem Microlight 410 super-light-filler for the production of easily miscible putties and fillers.

Art.-Nr.	WEST SYSTEM 410	Produkt	Orig.-Nr.	Menge
410.0050	West Microlight	Phenolic-Thixo-Mix	410	50 g
410.0200	West Microlight	Phenolic-Thixo-Mix	410 A-n	200 g
410.1500	West Microlight	Phenolic-Thixo-Mix	410 B-n	1500 g



WestSystem Hochdichter Füller 404 für die Unterfütterung und Verklebung von Beschlägen, an denen hohe Wechselbelastungen erwartet werden.

Charge très dense WestSystem 404 pour coller ou soutenir des pièces métalliques soumises à des contraintes répétées.

WestSystem high density filler 404 for the relining and bonding of fittings where dynamic loads are expected.

Art.-Nr.	WEST SYSTEM 404	Produkt	Orig.-Nr.	Menge
404.0250	West hochdichter Filler	Spez. Mischung	404	250 g
404.1750	West hochdichter Filler	Spez. Mischung	404 A-n	1750 g
404.0010	West hochdichter Filler	Spez. Mischung	404 B-n	10 kg



WestSystem 405 Spachtelmischung. Ungebleichte Zellulosefasern und andere Füllstoffe. Durch Beizen kann der Farbton angepasst werden.

Mélange de mastics WestSystem 405 de fibres de cellulose écru et d'autres charges. On peut en adapter la couleur par l'emploi d'un mordant.

WestSystem 405 putty mix unbleached cellulose fibers and other fillers. The color can be adapted by coloring.

Art.-Nr.	WEST SYSTEM 405	Produkt	Orig.-Nr.	Menge
405.0150	West Spachtelmischung	Zellulosefaser-Mix	405	150 g
405.0700	West Spachtelmischung	Zellulosefaser-Mix	405 A-n	700 g
405.0005	West Spachtelmischung	Zellulosefaser-Mix	405 B-n	5 kg



WestSystem 406 Colodial Silica. Zum Thixotropieren (Eindicken) zum Kleben, Füllen und Spachteln. Wird meist mit anderen Füllstoffen gemischt.

WestSystem 406 Colodial Silica. Pour épaississement, pour le collage, et le remplissage. Est généralement mélangé avec d'autres charges.

WestSystem 406 Colodial Silica. For thixotropy (thickening) for bonding, filling and puttying purposes. Usually mixed with other fillers.

Art.-Nr.	WEST SYSTEM 406	Produkt	Orig.-Nr.	Menge
406.0060	West Colloidal Silica	Thixotropiermittel	406	60 g
406.0275	West Colloidal Silica	Thixotropiermittel	406 A-n	275 g
406.1500	West Colloidal Silica	Thixotropiermittel	406 B-n	1500 g
406.0010	West Colloidal Silica	Thixotropiermittel	406 C-n	10 kg



WestSystem Low Density Filler 407. Microballon-Füller für schleifbare Spachtelmassen.

WestSystem Low Density Filler 407. Micro ballon pour charges à poncer.

WestSystem Low Density Filler 407. Micro bubble for fillers suitable for sanding down.

Art.-Nr.	WEST SYSTEM 407	Produkt	Orig.-Nr.	Menge
407.0150	West Low Density Filler	Phenolic-Microballoon-Mix	407	150 g
407.0700	West Low Density Filler	Phenolic-Microballoon-Mix	407 A-n	700 g
407.0035	West Low Density Filler	Phenolic-Microballoon-Mix	407 B-n	3500 g
407.0020	West Low Density Filler	Phenolic-Microballoon-Mix	407 C-n	15 kg



WestSystem Füller

Charges WestSystem

WestSystem Filler

WestSystem 403 Microfibrés. Baumwollflocken-Mischung für Verklebungen etc.

WestSystem 403 Microfibrés. Mélange de flocons de coton, etc, pour le collage.

WestSystem 403 Microfibrés. Cotton flock mix for bonding, etc.

Art.-Nr.	WEST SYSTEM 403	Produkt	Orig.-Nr.	Menge
403.0150	West Microfibrés	Baumwollflocken-Mix	403	160 g
403.0750	West Microfibrés	Baumwollflocken-Mix	403 A	800 g
403.3200	West Microfibrés	Baumwollflocken-Mix	403 B-n	3,2 kg
403.0020	West Microfibrés	Baumwollflocken-Mix	403 C-n	20 kg



WestSystem 420 Aluminiumpulver. UV-Schutz, bessere Oberflächenhärte und Feuchtebeständigkeit etc.

Poudre d'aluminium WestSystem 420. Procure une protection contre les UV, une plus grande dureté des surfaces et une meilleure résistance à l'humidité.

WestSystem 420 Aluminum powder. UV protection, better surface hardness and moisture resistance, etc.

Art.-Nr.	WEST SYSTEM 420	Orig.-Nr.	Menge
420.0100	West Aluminiumpulver	420	100 g



WestSystem 421 Feuerhemmender Füller (selbstverlöschend).

Charge retardateur de flamme WestSystem 421 (auto-extinguible)

WestSystem 421 Fire-retardant filler. (Self-extinguishing)

Art.-Nr.	WEST SYSTEM 421	Produkt	Orig.-Nr.	Menge
421.1000	West Fire-Retardant	Aluminiumhydroxyd	421	1 kg



WestSystem 422 Sperrschicht-Füller auf Aluminium-Basis

Charge pour couche de barrage WestSystem 422 (à base d'aluminium).

WestSystem 422 Barrier layer filler. (aluminum based)

Art.-Nr.	WEST SYSTEM 422	Produkt	Orig.-Nr.	Menge
422.0500	West Sperrschicht-Füller	Alupulver-Mix	422	500g
422.3000	West Sperrschicht-Füller	Alupulver-Mix	422	3 kg



WestSystem 423 Graphitpulver. Verringert den Reibungswiderstand und erhöht die Abriebfestigkeit von Teakdecks.

WestSystem 423 Graphite powder. Réduit la résistance à la friction et augmente la résistance à l'abrasion des ponts en teck.

WestSystem 423 Graphite powder. Reduces the frictional resistance and increases the abrasion resistance of teak decks.

Art.-Nr.	WEST SYSTEM 423	Orig.-Nr.	Menge
423.0200	West Graphitpulver	423 A	200g



Mischverhältnisse Harz und Härter: 2-Komponenten Flüssigkunststoffe verlangen in der Regel ein sehr genaues Abmessen der vorge-schriebenen Mischung. Nur so wird eine optimale Härtung oder Vernetzung erreicht.

Speziell Epoxydharze verlangen nach sehr genauem Einhalten der Mischungsverhältnisse. Sowohl zuviel wie auch zuwenig Härter er-geben hier ein gleich schlechtes Resultat und keinesfalls eine schnellere oder langsamere Reaktion, wie oft fälschlicherweise angenommen. Ein exaktes Arbeiten, vorallem mit kleinen Ansätzen, ist aber nur mit einer präzisen Waage machbar! Ein Abmischen nach Volumen ist zwar möglich (Achtung anderes Mischverhältnis) aber bei kleinen Ansätzen gefährlich, da im Mischgefäß immer Rückstände verbleiben!

Rapport des mélanges résines/durcisseurs: Les produits synthétiques liquides à 2 composants exigent, en règle générale, une mesure très exacte des mélanges prescrits. Il n'y a que cette façon de faire pour obtenir une réticulation et un durcissement optimaux.

Les résines époxydes surtout exigent une observation stricte des rapports de mélange. Aussi bien trop de durcisseur que trop peu produit dans les deux cas un mauvais résultat et non pas une réaction plus lente ou plus rapide, comme on le croit généralement par erreur. Un travail exact, surtout dans la manipulation de petites quantités, n'est réalisable qu'avec une balance de précision qui fonctionne! Un mélange en volumes est possible (attention aux rapports des mélanges différents) mais risqué car des résidus adhèrent aux parois des récipients de mélange!

Mixing ratios for resin and hardener: 2 part liquid plastics usually require very precise measuring of the prescribed mixture. Only in this way can optimum curing or linking be achieved.

Above all, epoxy resins require extremely precise mixing ratios. Too much or too little hardener will result in a bad result and will not lead to a faster or slower reaction under any circumstances, as is often mistakenly presumed. A precise working method, particularly when working with small amounts, is only viable using accurate precision scales! Mixing according to volumes is indeed possible (please note the different mixing ratio) but is dangerous with small quantities as residue always remains in the mixing container!

R&G Taschenwaage

R&G Digital-Taschenwaage:

Automatische Abschaltung, Selbstkalibrierung, umschaltbar zwischen Gramm, Unzen, Grain und Karat, zuwiegen / Tara, inklusive 4 Stk AAA Batterien. Die Digital-Taschenwaage ist ab Werk genau kalibriert.

Balance de poche R&G:

Arrêt automatique, l'auto-étalonnage, commutable entre grammes onces, carats et grains, tare, incluse quatre piles AAA. L'échelle numérique de poche est correctement étalonnée en usine.

R&G Pocket Scale:

Automatic switch-off, self-calibration, can be switched between grams, ounces, grains and carats, additional weighing/tare weight, includes 4 AAA batteries. The digital pocket scales are precisely calibrated from the factory.



Art.-Nr.	Taschenwaage	Teilung	Max. Gewicht	Grösse	Wägeteller
390.3003	R&G-Taschenwaage	1/10g	bis 600g	125x 75x20mm	77x65mm

R&G Digitalwaage

R&G Digitalwaage:

Wiegt in 0,1 g-Schritten bis 2000 g. Extra grosse 10 x 10 cm Wiegefläche aus gebürstetem Aluminium. Einfache Bedienung mit 4 Tasten. Umschalten zwischen Gramm, Unzen, Grain und Karat möglich. Automatische Abschaltung. Stückzählfunktion, z.B. für Schrauben oder Ähnliches. Robustes Gehäuse aus schwarzem Kunststoff. Inklusive 2 Schutzdeckeln, die gleichzeitig auch Wiegeschale sind.

R & G échelle numérique:

Pèse par incréments de 0,1 g à 2000 g. Extra larges de 10 x 10 cm surface en aluminium brossé de pesage. Facilité d'utilisation avec 4 touches. Basculer entre les grammes, onces, carats et grains possible. Arrêt automatique. Logement (13 x 11 x 2 cm) en plastique noir. Comprend 2 couvercles de protection qui sont également le plateau simultanément.

R&G Digital precision scales:

Weighs in 0.1 g increments up to 2000 g. Extra large 10 x 10 cm weighing platform of brushed aluminum. Easy to operate with 4 buttons. Switch between grams, ounces, grains and carats possible. Automatic power off. Includes 2 protective caps at the same time are also weighing scale.



Art.-Nr.	Digitalwaage	Teilung	Max. Gewicht	Grösse	Wägeteller
390.3021	R&G-Digitalwaage Tomopol	1/10g	bis 2000g	130x110x20mm	100x100mm

Kern Basicwaagen

Balances de base Kern

Basic Scales Kern

KERN Basic-Waagen sind die richtige Alternative für alle, die preisgünstige, unkomplizierte Waagen für den stationären oder mobilen Einsatz suchen. Die präzise Digitalwaagen zum exakten Abmessen.

Les balances de base de KERN sont l'alternative parfaite pour tous ceux qui cherchent des balances bon marché et simples pour une utilisation stationnaire ou mobile. Balances numériques pour la mesure précise.

KERN Basic-scales are the right solution for anyone who is looking for cost-efficient, uncomplicated scales for stationary or mobile use. Precise digital scales for exact measuring.

Bei allen Waagen ist auch der Betrieb mit Netzadapter möglich.

Pour toutes les échelles, l'opération avec l'adaptateur secteur est possible.

For all scales, the operation with power adapter is possible.



Art.-Nr.	Kern Waagen	Orig.-Nr.	Teilung	Max.Traglast	BatterienGrösse BxTxH
2002.0000	Kern-Waage	EMB 200-2	1/100 g	200g	Block 9V170x240x39mm
4420.0432	Kern-Waage	EMB 500-1S	1/10 g	500g	B2xAA 1,5V145x205x45mm
1200.0000	Kern-Waage	EMB 1200-1	1/10 g	1200g	Block 9V170x240x39mm
3000.0010	Kern-Waage	EMB 3000-1	1/10 g	3000g	Block 9V170x240x39mm

Art.-Nr.	Kern Waagen	Orig.-Nr.	Teilung	Max.Traglast	BatterienGrösse BxTxH
2200.5210	Kern-Waage	EMB 5000-0S	1 g	5000g	2xAA 1,5V145x205x45mm

Kern Laborwaagen

Balances de laboratoires Kern

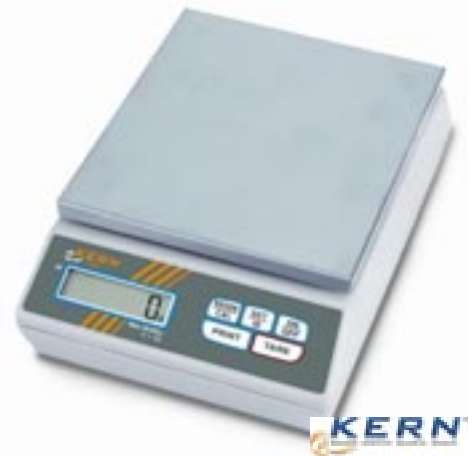
Laboratory balances Kern

KERN bietet eine grosse Auswahl an qualitativ hochwertigen Präzisionswaagen, etc. Das Format aller Waagen der Serie Kern 440- x beträgt 163x245x80mm.

KERN vous offre un large choix de balances de laboratoire de grande valeur et de qualité. Le format de la série de pesage Kern 440 - x est 163x245x80mm.

KERN offers a large selection of high quality precision scales. The format of the series balances Kern 440 - x is 163x245x80mm.

Art.-Nr.	Kern Laborwaagen	Orig.Nr.	Grösse	Teilung	Max.Traglast
440.2500	Kern Laborwaage	PCB 2500-2	Wägeteller 130x130mm	1/100 g	bis 2500g
440.0045	Kern Laborwaage	440-45N	Wägeteller 130x130mm	1/10 g	bis 1000g
440.0047	Kern Laborwaage	440-47N	Wägeteller 130x130mm	1/10 g	bis 2000g
440.0049	Kern Laborwaage	440-49N	Wägeteller 170x150mm	1/10 g	bis 4000g
442.0512	Kern Laborwaage	440-51N	Wägeteller 170x150mm	1 g	bis 4000g
440.0053	Kern Laborwaage	440-53N	Wägeteller 170x150mm	1 g	bis 6000g



Kern Industriewaagen

Balances industrielles Kern

Industrial Scales Kern

Das **KERN Industriewaagen**-Sortiment umfasst ein grosses Spektrum an Tischwaagen, Zählwaagen, Plattformwaagen, Edelstahlwaagen, Boden- und Palettenwaagen sowie hochlastige Kranwaagen.

L'assortiment des **balances industrielles de KERN** comprend une grande variété de balances solaires, balance économiques, balances de comptage, balances à plate-forme, balances inox pour l'agro-alimentaire, balances au sol et pèses palettes ainsi que des crochets peseurs pour charge importante pour une application dans le secteur industriel.

The **KERN industrial scales** range covers a large product line of table top scales, scale counters, weighbridges, stainless steel scales, platform scales and pallet trucks as well as high-performance crane weighing devices.



Art.-Nr.	Kern Waagen	Grösse	Teilung	Max. Traglast
440.1602	Kern Plattformwaage DS16K0.1	200x100x55mm	0,1 g	bis 16 kg
440.1201	Kern Plattformwaage DE12K1A	230x180x55mm	1 g	bis 12 kg
440.6020	Kern Plattformwaage DE60K1D	200x100x55mm	1 g / 2 g	30 bis 60 kg
440.6021	Kern Plattformwaage DE60K10D	200x100x55mm	10 g / 20 g	30 bis 60 kg

Zubehör

Accessoires

Accessories

KERN bietet eine grosse Auswahl Zubehör wie Schutzhauben, Kalibriergewichte, Netzgeräte etc. zudem sind für die meisten Waagen Kalibrierscheine erhältlich.

KERN propose une large gamme d'accessoires tels que des couvercle de protection, des poids d'étalonnage, alimentations électriques. On peut obtenir des certificats de calibration pour la plupart des balances.

KERN offers a large selection of accessories such as protective casing, calibration weights, network devices, etc. Furthermore, calibration certificates are available for most scales.

Art.-Nr.	Kern Waagen
440.0012	Kern Arbeitsschutzhaube für Waage DS und DE DE-A12
440.2100	Kern Arbeitsschutzhaube für Waage 440-45N und 440-47N
440.3300	Kern Arbeitsschutzhaube für Waage 440-49N, 440-51N und 440-53N

Andere Schutzhauben auf Anfrage / Autres housses de protection sur demande / Other protective hoods on request

13500.8000 Duracell Alk. Batterie AA 1,5V

13518.0631 Duracell Alk. Batterie AAA 1,5V

13500.9000 Duracell Alk. Block-Batterie 9V

440.0902 Netzadapter EU 230V/9V300mA für alle Kern-Waagen



Palettenwaagen

Hänge-, Kran-, Federwaagen

Paketwaagen

Zählwaagen

Laborwaagen

Taschenwaagen

Temp. Messgeräte

Shore-Messgeräte

Viele andere Modelle aus dem Kern Sortiment sind innerhalb ca. 1 Woche lieferbar. (www.kern-sohn.com)

D'autres modèles sont disponibles dans environ 1 semaine. (www.kern-sohn.com)

Other models are available within approximately 1 week. (www.kern-sohn.com)

Dosierspritzen

Dosierspritzen zum exakten Abmischen von kleinen Flüssigkeitsmengen und zum Einspritzen von Harzen und Farbe an sonst unzugängliche Stellen.

Seringues pour mélanger avec précision de petites quantités de liquides et pour injecter les résines ou les couleurs dans des endroits inaccessibles.

Hypodermic syringe for precise mixing of small quantities of liquids and to inject resins and paints in otherwise unreachable areas.

Art.-Nr.	Dosier-Spritzen	Volumen	Type
330.1799	Dosier-Spritze PP	2 ml	2-Teilig ohne Dichtring
330.1800	Dosier-Spritze PP	5 ml	2-Teilig ohne Dichtring
330.1802	Dosier-Spritze PP	10 ml	2-Teilig ohne Dichtring
330.1541	Dosier-Spritze PP	20 ml	2-Teilig ohne Dichtring
330.1959	Dosier-Spritze PP	10 ml	3-Teilig mit Silikon-Dichtring
330.1961	Dosier-Spritze PP	20 ml	3-Teilig mit Silikon-Dichtring
330.1962	Dosier-Spritze PP	50/60 ml	3-Teilig mit Gummi-Dichtring
330.4430	Dosier-Spritze PP	100 ml	3-Teilig mit Gummi-Dichtring

Syringes



Stahl-Kanülen

Stahl-Dosierkanülen zum Aufstecken auf Dosierspritzen oder auch zum Aufstecken auf **Sekundenkleber-Flaschen**. Die kurzen und dickeren Nadeln eignen sich vor allem für dickflüssigere Medien wie Silikon-Kleber E-41 etc.

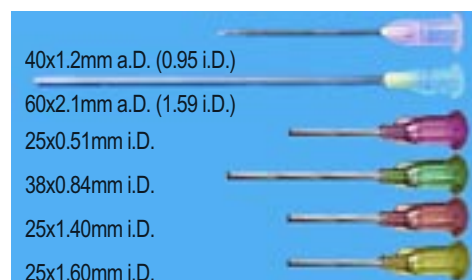
Aiguilles pour seringues ou attachement à l'écrtage des bouteilles super glue. Les aiguilles courtes et plus épaisses sont particulièrement adaptés pour les supports plus épais tels que colle silicone E-41 etc.

Steel needle support for attachment to syringes or for clipping to super glue bottles.

The short and thicker needles are suitable especially for thicker media such as silicone adhesive E-41 etc.

Art.-Nr.	Dosierkanülen	Anwendung	Durchmesser Ø	Länge	Farbe
330.1551	Dosierkanüle Stahl spitz	Standardkanüle	1.20mm a.D.x 40mm		rosa
496.0000	Dosierkanüle Stahl spitz	extralang	G14 2.10mm a.D.x 60mm		farblos
721.0150	Dosierkanüle Stahl stumpffür	CA-Kleber etc.	0.51mm i.D.x 25mm		lila
718.0100	Dosierkanüle Stahl stumpf für	CA-Kleber etc	0.84mm i.D. x 38mm		grün
715.0100	Dosierkanüle Stahl stumpffür	Silikonscharniere u.ä.	1.40mm i.D.x 25mm		bernstein
714.0100	Dosierkanüle Stahl stumpffür	Silikonscharniere u.ä.	1.60mm i.D. x 25mm		olive

Steel needle



Spritzflaschen

PE-Spritzflaschen, (PE-LD) natur/durchscheinend, komplett mit Spritzeinsatz.

Pisette PE, (PE-LD) naturelle/transparente, complète avec le tuyau de giclée.

PE-spray bottles (LDPE) natural / translucent, complete with nozzle.

Art.-Nr.	Spritzflaschen	Grösse
5513.0050	Spritzflasche PE-LD	50ml
5513.0100	Spritzflasche PE-LD	100ml
5513.0250	Spritzflasche PE-LD	250ml
5513.0500	Spritzflasche PE-LD	500ml

Pisette

Spray-bottles



Dosier-Pipette

Tropfenzähler und Dosier-Pipette, speziell geeignet zum exakten Abmischen von kleinen Mengen MEKP-Härter und ähnlichem.

Compte gouttes et pipette de dosage; convient surtout aux dosages exactes des durcisseurs MEKP ou d'autres durcisseurs.

Drop counter and dosing pipette, ideal for precise mixing of small quantities of MEKP hardeners and similar products.

Art.-Nr.	Dosier-Pipette	Grösse
330.4272	Dosier-Pipette	1 ml

Pipette de dosage

Dosing pipette



Abmess Becher

Abmess-Becher aus lösemittelfestem PP mit Skaleneinteilung.

Gobelet gradué en PP résistant aux solvants.

Measuring beaker made from solvent resistant polypropylene with scale gradations.



Gobelet gradué

Measuring cup



Art.-Nr.	Abmess-Becher	Grösse
330.1101	Mess-Becher PP	250ml
330.1151	Mess-Becher PP	500ml
330.1201	Mess-Becher PP	1000ml
330.1251	Mess-Becher PP	2000ml
330.1301	Mess-Becher PP	3000ml
330.3687	Mess-Becher PP mit Deckel	2000ml
805.0000	West Misch-Becher PP (1L)	900ml

Abmess Zylinder

Abmess-Zylinder aus lösemittelfestem PP mit Skaleneinteilung

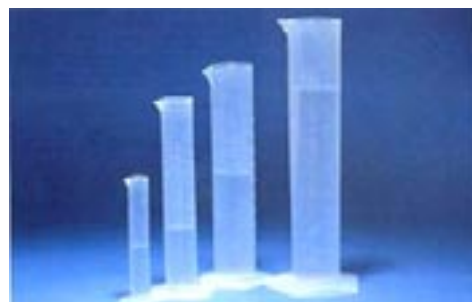
Cylindre gradué en PP résistant aux solvants.

Measuring cylinder made from solvent resistant polypropylene with scale gradations.

Art.-Nr.	Abmess-Zylinder	Grösse
330.1001	Mess-Zylinder PP	25ml
330.1051	Mess-Zylinder PP	100ml
330.1052	Mess-Zylinder PP	250ml
330.1053	Mess-Zylinder PP	500ml

Cylindre gradué

Graduated cylinder



Dosierflaschen

Härter-Dosierflaschen aus Polyäthylen mit transparentem Reagenzglas und Skalenteilung für das einfache Dosieren von Polyesterhärter und ähnlichen Flüssigkeiten.

Bouteilles de dosage des durcisseurs, en polyéthylène avec éprouvette graduée transparente pour simplifier le dosage des durcisseurs polyester ou d'autres solutions.

Hardener application bottle made from polyethylene with transparent test tube and scale gradations for the easy measuring of polyester hardener and similar liquids.

Art.-Nr.	Dosierflaschen	
800.5000	Dosierflasche 500ml mit Reagenzglas 15ml und Skalenteilung	0.55ml
801.1000	Dosierflasche 1000ml mit Reagenzglas 80ml und Skalenteilung	5ml

Bouteilles de dosage

Dosing bottle



Harz / Härter Flaschen

Leere Harz / Härter- Flaschen zum selber Abfüllen ab Kanister.

Bouteilles vides pour les durcisseurs et les résines à remplir soi-même à partir des bidons.

Empty resin/hardener bottles for self-filling from the canister.

Art.-Nr.	Leere Harz/Härter Flaschen	Inhalt
140.8500	Härterflasche mit Spritzverschluss	500 ml
127.8760	Harzflasche mit Spritzverschluss	1000 ml

Resin / hardener bottles



Dosierpumpen

Dosierpumpe: Zur Entnahme kleiner Mengen Harz oder Härter aus Flaschen. Jeder Kolbenhub ergibt ca. 4 ml Füllmenge. Für Flaschen mit Gewinde Ø 25 mm (geeignet für die meisten R&G Kleinpackungen Harze/Härter). Eintauchtiefe ca. 23 cm, Saugrohr kann bei Bedarf abgelängt werden.

Pompe de dosage: Pour extraire de petites quantités de résine et de durcisseur à partir de bouteilles. Chaque course est d'environ 4 ml de capacité. Pour les bouteilles avec filetage Ø 25 mm (convient à la plupart de R & G de petits paquets de résine / durcisseur). Profondeur d'immersion d'environ 23 cm, le tube d'aspiration peut être coupé à la longueur nécessaire.

Dosing pump: For removing small quantities of resin or hardener from bottles. Each piston stroke draws about 4 ml of material from bottles with 25 mm diameter threads and is therefore suitable for most small packaged units of R&G resins and hardeners.

Immersion depth about 23 cm; intake tube may be cut to length.



Spritzeinsatz für R&G Harzflaschen

Pour R&G bouteilles de résine

Use for R&G resin bottles

Metering pumps



Art.-Nr.	R&G Dosierpumpe	Grösse
330.1701	Dosierpumpe-1 für R&G-Flaschen mit 25mmØ-Gewinde 4 ml Kolbenhub	
980.4104	Spritzeinsatz für R&G-Epoxyharzflaschen Btl. 5 Stk.	Oeffnung 3mm

Spritzbeutel

Einweg-Spritzbeutel aus PE 0.8mm zum Auftragen von eingedicktem Harz z.B. beim Verkleben von Sandwichbauteilen und zum Herstellen von Hohlkehlen.

Sac à driner à usage unique en PE 0.8mm pour appliquer les résines épaissies, par exemple lors de collages des stratifiés ou pour réaliser des moulures.

Disposable piping bag made from polyethylene 0.8mm for applying concentrated resin e.g. for gluing sandwich components and manufacturing grooves.

Art.-Nr.	Einweg-Spritzbeutel	Grösse	Inhalt	Menge
330.1421	Einweg-Spritzbeutel PE 0.08mm30x16cm	ca. 0.65L		Pack mit 100 Stk
330.1411	Einweg-Spritzbeutel PE 0.08mm 46x23cm	ca. 1.25L		Pack mit 100 Stk

Sac à driner

Injector bags



Ausgusshahnen

Ausgusshahnen für Grossgebinde und 200 L Fassware.

Robinet pour bidons et tonneaux.

Spout valves for large containers and 200 L barrels.

Robinets évier

Spout valves



Art.-Nr.	Ausgusshahnen	Grösse
330.1652	SCS-Gussmetall-Fasshahn	2" für grosses Spundloch
330.1651	SCS-Messing-Fasshahn	3/4" für kleines Spundloch
4588.0050	SCS-Hahnen PE DIN 45 für SCS Kanister 2,5L / 5L und 10L	
4590.0090	SCS-Hahnen PE DIN 60 für R&G + SCS Kanister 20/25 und 30L	

Mischbecher

Lösemittelfeste Mischbecher aus PP/ Polypropylen.
Gobelets de mélange en PP, résistant aux solvants.
Solvent resistant mixing cup PP.

* PS nicht Lösemittelbeständig! - PS pas résistant aux solvants! - PS non-solvent resistant!

Gobelets de mélange

571.0650 550ml
 572.1100 1100ml

Mixing cup



Art.-Nr.	Mischbecher Kleinpackungen	Inhalt	Ø-oben /	Höhe	Menge
515.1330	PS-Mischschälchen *	50 ml	70mm	20mm	25 Stk
250.0610	PP-Mischbecher	40 ml	40mm	50mm	50 Stk
210.7025	Karton-Mischbecher	100 ml	70mm	65mm	25 Stk
250.1306	PP-Mischbecher	100 ml	60mm	70mm	25 Stk
250.1323	PP-Mischbecher	150 ml	90mm	40mm	25 Stk
250.0417	PP-Mischbecher	210 ml	90mm	60mm	25 Stk
250.0418	PP-Mischbecher	310 ml	90mm	90mm	25 Stk
250.0421	PP-Mischbecher	510 ml	90mm	115mm	25 Stk
250.0167	PP-Mischbecher	650 ml	115mm	115mm	24 Stk
250.0423	PP-Mischbecher	1000 ml	115mm	140mm	24 Stk
280.0305	PP-Deckel für Mischbecher (210 bis 510 ml) klar		90mm		25 Stk
280.0309	PP-Deckel für Mischbecher(650 und 1000 ml) klar		115mm		24 Stk
571.0650	PP-Mischbecher mit Skalenaufdruck	550 ml	100mm	105mm	10 Stk
572.1100	PP-Mischbecher mit Skalenaufdruck	1100 ml	120mm	140mm	10 Stk

Art.-Nr.	Mischbecher Originalkarton	Inhalt	Ø-oben /	Höhe	Menge
515.1200	PS-Mischschälchen im Originalkarton *	50 ml	70mm	20mm	1200 Stk
250.1610	PP-Mischbecher im Originalkarton	40 ml	40mm	50mm	2000 Stk
210.7180	Karton-Mischbecher im Originalkarton	100 ml	70mm	65mm	1800 Stk
250.0306	PP-Mischbecher im Originalkarton	100 ml	60mm	70mm	1000 Stk
250.0323	PP-Mischbecher im Originalkarton	150 ml	90mm	40mm	500 Stk
250.1417	PP-Mischbecher im Originalkarton	210 ml	90mm	60mm	500 Stk
250.1418	PP-Mischbecher im Originalkarton	310 ml	90mm	90mm	500 Stk
250.1421	PP-Mischbecher im Originalkarton	510 ml	90mm	115mm	500 Stk
250.1167	PP-Mischbecher im Originalkarton	650 ml	115mm	115mm	360 Stk
250.1423	PP-Mischbecher im Originalkarton	1000 ml	115mm	140mm	360 Stk
280.0303	PP-Deckel für Mischbecher (210 bis 510 ml)		90mm		500 Stk
280.0427	PP-Deckel für Mischbecher (650 und 1000 ml)		115mm		360 Stk

Mischeimer

Mischeimer aus Polypropylen mit Deckel.
Seau pour mélanger en polypropylène avec couvercle.
Mixing unit made from polypropylene with cover.

Art.-Nr.	Mischeimer aus PP	Grösse	Orig.-Pack
200.2882	PP-Mischeimer	1.18 L	(Karton 100 Stk)
200.2881	PP-Mischeimer	3.5 L	(Karton 210 Stk)
200.2886	PP-Mischeimer	5.6 L	(Karton 130 Stk)
200.2887	PP-Mischeimer	10.7 L	(Karton 65 Stk)

Seau de mélange

Mixing bucket



Rührstäbchen

Runde Holz-Schaschlik-Stäbe, ideal zum Anmischen und Auftragen von 5-Min. Epoxy und anderen Klebstoffen.

Bâtons de brochettes ronds. Idéal pour mélanger et déposer la colle époxyde 5min ou d'autres adhésifs.

Round wooden shashlik rods, ideal for mixing and applying 5 minute epoxy and other adhesives.

Art.-Nr.	Rührstäbchen	Format	Menge
129.0001	Rührstäbchen Holz	200 mm x 3mm ø	25 Stk

Bâtons de brochettes ronds

Shashlik rod



SCS Holz-Rührstäbe

SCS Massive Rührstäbe aus Buchenholz.

SCS Bâtons pour mélanger bois de hêtre massif.

SCS Massive stirring rods made from beech wood.

Art.-Nr.	Rührstäbe massiv Buche	Format	Menge
325.1002	SCS Rührstäbe Buche, klein	3 x 15 x 250 mm	50 Stk
325.1003	SCS Rührstäbe Buche, klein	3 x 15 x 250 mm	100 Stk
325.1004	SCS Rührstäbe Buche, klein	3 x 15 x 250 mm	500 Stk
Art.-Nr.	Rührstäbe massiv Buche	Format	Menge
325.1300	SCS Rührstäbe Buche, gross	3 x 20 x 350 mm	10 Stk
325.2300	SCS Rührstäbe Buche, gross	3 x 20 x 350 mm	50 Stk
325.3300	SCS Rührstäbe Buche, gross	3 x 20 x 350 mm	100 Stk
325.3004	SCS Rührstäbe Buche, gross	3 x 20 x 350 mm	500 Stk

SCS Stirring rods



Rührspatel

Einfache Holz Rührspatel gerundet. Packung à 100 Stk im Format 1,5 x 20 x 150mm
Spatule pour mélanger arrondie en bois. Paquet de 100pcs. Format 1,5x20x150mm

Simple wooden mixing spatula, rounded. Package with 100 units, format 1.5 x 20

Art.-Nr.	Rührspatel	Format	Menge
245.1200	Rührspatel Holz, grundet	1,5 x 20 x 150 mm	100 Stk

Stirring paddle



SCS Rührspatel

SCS Spatule pour mélanger

Rührspatel aus Metall, können immer wieder verwendet und gereinigt werden.

Spatule pour mélanger en acier. Elle peut être utilisée et nettoyée sans problèmes plusieurs fois.

Mixing spatula made from metal, can be used again and again and cleaned.

Art.-Nr.	Rührspatel Metall	Format
118.2001	SCS Rührspatel doppelseitig Chromstahl gross	11 x 210 mm
118.2002	SCS Rührspatel doppelseitig Chromstahl klein	9 x 150 mm

SCS Mixing spatula



Rührer

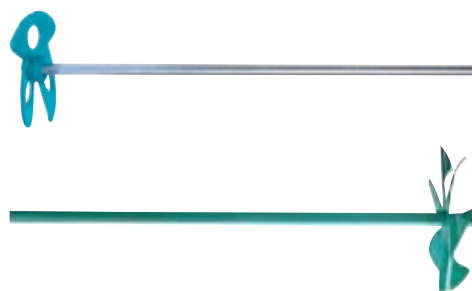
Mélangeurs

Rührer mit Kunststoff- oder Metallpropeller und verzinktem Schaft für Farben, Lacke und Harze. Verwirbeln das Material durch starken Sog, ohne zu spritzen.

Mélangeurs à hélices en métal ou matière synthétique, avec axe zingué, pour les solutions des peintures ou résines. Agite le matériel par forte aspiration, sans gicler.

Mixer with plastic or metal propeller and zinc-coated shaft for paints, lacquers and resins. Vortexing of material through strong suction, without spraying.

Art.-Nr.	R&G Rührer	für Mengen	Grösse
325.0001	R&G Kunststoff-Rührer	bis 5 kg	6/60 mmø
325.0002	R&G Metall-Rührer	5 bis 15 kg	10/120 mmø



Schutzhandschuhe

Schutzhandschuhe: Kontaktfreundliche, starke Qualitäten zum Schutz vor Chemikalien und Schmutz. Für Arbeiten mit Epoxydharzen empfehlen wir die Handschuhe aus Nitril.

Gants de protection. Pour la protection contre les produits chimiques et les salissures, de qualité robuste, au contact agréable. Pour travailler avec des résines époxy, nous recommandons des gants en nitrile.

Protective gloves: Contact-friendly, strong characteristics for protection against chemicals and dirt. We recommend the gloves made from nitrile for working with epoxy resins.

Art.-Nr.	Medical-Schutzhandschuhe	Grösse	Inhalt
370.1113	Latex-Schutzhandschuhe	S Small	Box 100 Stk
370.1101	Latex-Schutzhandschuhe	M Medium	Box 100 Stk
370.1111	Latex-Schutzhandschuhe	L Large	Box 100 Stk
370.1100	Vinyl-Schutzhandschuhe	M Medium	Box 100 Stk
370.1110	Vinyl-Schutzhandschuhe	L Large	Box 100 Stk
370.0001	Nitril-Schutzhandschuhe	M Medium	Box 150 Stk
370.0002	Nitril-Schutzhandschuhe	L Large	Box 150 Stk
370.0003	Nitril-Schutzhandschuhe	XL Large	Box 150 Stk
370.0605	Nitril-Schutzhandschuhe extra dick, 0.12mm	L Large Gr. 8.5	Box 100 Stk



Protective gloves

Baumwoll-Handschuhe

Baumwoll-Handschuhe, als Schutz vor schweissnassen Händen. Wird unter dem Schutzhandschuh getragen.

Gants de coton, comme protection contre les mains humides. Se portent sous les gants de protection.

Cotton gloves, protect against sweaty hands. Worn under protective gloves.

Art.-Nr.	Baumwoll-Handschuhe
370.1114	Baumwoll-Handschuh naturroh Jessie fein, 26.5cm Paar



Cotton gloves

Arbeitshandschuhe

Arbeitshandschuhe aus Nitril, hygienisches Baumwollfutter, antibakteriell behandelt, gutes Tastempfinden, Chemikalienbeständig.

Gants de travail en nitril, fourrés de coton hygiénique avec action antibactérielle, résistants aux produits chimiques. Permettent une bonne sensibilité au toucher.

Work gloves made from nitrile, hygienic cotton lining, anti-bacterially treated, good haptic sensation, chemical resistant.

Art.-Nr.	Arbeitshandschuhe	Grösse	Farbe	Länge	Material
63105.0000	Arbeitshandschuhe Mirabelle	XL	grün	31,5 cm	0.40 mm Paar
63106.0000	Arbeitshandschuhe Arabelle	XL	grün	41 cm	0.52 mm Paar



Work gloves

Schutzfilmsalben

Travabon Schutzfilmsalbe wird vor der Arbeit (auch unter dem Handschuh) als chemischer Hautschutz aufgetragen.

Estolan Pflegecreme wird als Hautpflegemittel nach der Arbeit und dem Händewaschen zur Pflege aufgetragen.

Le film de protection Arretil s'applique avant le travail (aussi sous les gants), comme protection chimique de la peau.

La crème de soins Estolan s'applique comme protection des mains après les avoir lavées, après le travail.

Arretil protective film cream is applied before working (also underneath gloves) as chemical skin protection.

Estolan skincare cream is applied as a skincare product for extra care after working and hand washing.

Art.-Nr.	Schutzfilm-Salben	Menge
370.1251	Travabon Spezial Schutzfilmsalbe (chemischer Handschuh)	100 ml Tube
370.1261	Stokolan Hand & Body Pflegecreme (für nach der Arbeit)	100 ml Tube

Skin care



Pevalin

Pevalin-Händewasch-Seife. Händeschonender Reiniger für den Haushalt, die Werkstatt, für den Mechaniker und speziell für den Harzverarbeiter.

Savon Pevalin pour laver les mains. Agent de nettoyage qui ménage les mains, pour l'atelier, le ménage, les mécaniciens et les fabricants de composites.

Pevalin hand wash. A cleaning product which is kind to the skin, for use at home, at the workshop, by mechanics and especially by resin processors.

Art.-Nr.	Pevalin Händewasch-Seife	Menge
351.0200	Pevalin-Händewasch-Reiniger	Tube 200 ml
351.0500	Pevalin-Händewasch-Reiniger	Dose 500 ml
351.3000	Pevalin-Händewasch-Reiniger	Dose 3 L
351.1000	Pevalin Dispenserpumpe	für 3 L Dose
351.2000	Pevalin Wandhalter	für 3 L Dose

Pevalin



Chemikalienbinder

Agglomérant chimique

Chemical binder

Chemikalienbinder GreenStuff® Saugleistung ca. 12.6 Liter pro Sack. Speziell geeignet zur Aufnahme von pastösen Stoffen wie Harz, Lack oder Klebstoff.

Liant chimique GreenStuff® D'aspiration environ 12,6 kg par sac. Particulièrement adapté pour la tenue des matériaux visqueux comme la résine, peinture, ou de la colle.

Chemical binders GreenStuff® Suction approx 12.6kg per bag. Especially Suitable for holding viscous materials such as resin, paint, or adhesive.

Art.-Nr.	Chemikalienbinder	Gewicht	Verpackung Menge
370.3220	GreenStuff® Chemikalienbinder	ca. 1.5kg Sack	10 L



Arbeitsschutz

Protection de travail

Industrial safety

Schutzbrille zum Schutz vor Peroxid- und Chemikalienspritzern, Staub etc.

Lunettes de protection contre les éclaboussures de produits chimiques et de peroxyde, de la poussière, etc.

Goggles for protection against peroxide and chemical splashes, dust, etc.



868.0000



200.0201



2840.0000

Art.-Nr.	Arbeitsschutz
868.0000	Vollsicht-Schutzbrille 3M Peltor m. Lüftung, auch für Brillenträger geeignet
200.0201	Schutzbrille 3M SecureFit klar
2840.0000	Schutzbrille 3M 2849 Komfort klar

SCS Lico-Clean

Lico-Clean SCS

SCS Lico-Clean

SCS Lico-Clean: Das erste wirklich wirksame und fettlösende Universalreinigungsmittel für harzverschmutzte Geräte, Werkzeuge, Kannen, Flaschen, Formen, Werkzeuge etc. (Basis Butylglykol >20% und Tensidegemisch >5%).

SCS Lico-clean: Le premier vrai agent universel de nettoyage et de dégraissage pour les salissures de résines sur les machines, les bouteilles, les boîtes, les moules, les outils, etc. (à base de glycol de butyl >20 % et mélange de tensid >5 %).

SCS Lico-Clean: The first really effective, universal degreasing cleaning agent for resin-contaminated equipment, work tables, cans, bottles, molds, tools, etc. (Butyl glycol base > 20% and surfactant mixture >5%).

Art.-Nr.	Lico-Clean
370.2001	SCS Lico-Clean Reiniger, 500ml Sprühflasche
370.1000	SCS Lico-Clean Reiniger, offen, per Liter



Andere Gebindegrößen auf Anfrage.

Sur demande, d'autres emballages sont disponibles / On request, other cask sizes are available.

Filtertabelle	Liste des Filtres	Filter table
Gasfilter A2 (AX)	Schützt gegen organische Verunreinigungen (Epoxydharz- und Polyesterdämpfe) etc.	
Gasfilter ABEK1	Gleicher Schutz, jedoch noch breiteres Schutzspektrum inkl. Ammoniak.	
Partikelfilter P1/P2/P3	Schützt gegen alle Arten von Partikeln wie Staub, Asbest, Bakterien so wie beim Spritzlackieren. (Bei lösemittelhaltigen Farben oder Mitteln in Kombination mit einem Gasfilter).	
Vorfilter PV1	Gehört zum Schutz der Filter immer aufgesteckt!	
Filtre à gaz A2 (AX)	Protège contre les impuretés organiques (vapeurs des résines époxydes ou polyester), etc.	
Filtre à gaz ABEK1	De protection similaire mais avec un spectre de protection plus large, y compris l'ammoniaque.	
Filtre anti-particules P1/P2/P3.	Protège contre toutes les espèces de particules telles que poussières, amiante, bactéries, ainsi que pour les travaux de peinture au pistolet (lors d'utilisation de peintures qui contiennent des solvants, à utiliser en combinaison avec un filtre à gaz).	
Avant-filtre PV1	De protection du filtre, toujours inséré!	
Gas filter A2 (AX)	Protects against organic compounds (epoxy and polyester vapors) etc.	
Gas filter ABEK1	Equal protection, but even broader spectrum of protection ink. Ammonia.	
Particle P1/P2/P3	Protection against all types of particles such as dust, asbestos, bacteria as well es spraying. (For solvent-based paints or agents in combination with a gas filter).	
Prefilter PV1	Should always be attached to protect the standard filter!	

Kleine Filtertabelle	Filter	Liste des filtres	Filtres	Small filter table	filter
- Spritzlackieren	A2 + P2	- pulvérisation de vernis	A2 + P2	- Spray-painting	A2 + P2
- Malen mit Pinsel/Rolle	A2	- peinture au pinceau ou rouleau	A2	- Painting with brush / rollers	A2
- Spritzen von Antifouling	A2 + P3	- vap. pistolet d'antifouling	A2 + P3	- Spraying of antifouling	A2 + P3
- Schleifen und Trennen	P2	- ponçage et démontage	P2	- Grinding and cutting	P2
- Schleifen Buche / Eiche	P3	- ponçage bois de hêtre/chêne	P3	- Sanding wood, beech/oak	P3
- Schleifen Antifouling	P3	- ponçage d'antifouling	P3	- Sanding Antifouling	P3
- Abbrennen von Farbe	A1-B1-E1-K1 + P3	- brûlage des peintures	A1-B1-E1-K1 + P3	- Burning down of color	A1-B1-E1-K1 + P3
- Abbeizen m. Ammoniak-Pasten	A1-B1-E1-K1	- décapage à l'ammoniac	A1-B1-E1-K1	- Pickling with Ammonia pastes	A1-B1-E1-K1
- Pflanzenschutzmittel	A2 + P3	- manipulation prod. phytosanitaires	A2 + P3	- Pesticides	A2 + P3

Sundström		Sundström		Sundström	
Sundström, das professionelle Halbmaskenkonzept. Einfachheit ist das Geheimnis des professionellen Halbmaskenkonzepts von Sundström. 2 Halbmasken, 1 austauschbares und kombinierbares Filtersystem. Sundström, le concept professionnel du masque partiel. La simplicité est le secret du masque partiel professionnel de Sundström. 2 demi-masques, 1 système de filtres combinables et échangeables. Sundström, the professional half-mask concept. Simplicity is the secret of the professional half-mask concept from Sundström. 2 half-masks, 1 replaceable and combinable filter system.					
Art.-Nr.	Sundström Atemschutz	Farbe	Verpackung		
9240.0100	Sundström Maske SR100 Profi Silikon (ohne Filter)	blau			
9240.0090	Sundström Maske SR 900 M Standard (ohne Filter)	schwarz			
4489.0000	Sundström Ersatz-Kopfbänderung einfach				
9240.4466	Sundström Gasfilter	A2			
9240.4493	Sundström Gasfilter	ABEK1 Kombifilter			
9240.4471	Sundström Partikelfilter	P2			
9240.4472	Sundström Partikelfilter	P3			
9240.4474	Sundström Vorfilter	PV1	Pack à 5 Stk		
4484.0000	Sundström Vorfilterhalter				

3M Halbmaske Serie 6000

3M demi-masque série 6000

3M half-mask series 6000

3M Serie 6000 Kunststoff Atemschutz-Halbmaske. Leichte, komfortable und hautsympathische Halbmaske. Geringes Gewicht, flexibles Baukastensystem, antiallergisch, optimale Gewichtsverteilung, erhältlich in 3 Grössen.

3M Série 6000 respirateur demi-masque en plastique. Léger, confortable et sympathique à la peau. Système modulaire flexible, antiallergique, répartition optimale du poids, disponible en 3 tailles.

3M 6000 Series half-mask respirator plastic. Lightweight, comfortable and sympathetic to the skin. Flexible modular system, antiallergic, optimal weight distribution, available in 3 sizes.



Art.-Nr. 3M Atemschutz

6200.0000	3M Halbmaske 6200 Starterkit (M) mit Filter A2 / P2 in Plasticbox
6200.0001	3M Halbmaske 6200 grösse M ohne Filter
6100.0001	3M Halbmaske 6100 grösse S ohne Filter
6300.0001	3M Halbmaske 6300 grösse L ohne Filter

3M Halbmaske Serie 7000

3M demi-masque série 7000

3M half-mask series 7000

3M Serie 7000 Silikon Atemschutz-Halbmaske. Strapazierfähige und weiche Halbmaske mit hohem Tragekomfort. Erhältlich in 3 Grössen.

3M Série 7000 respirateur demi-masque en silicone. Nez durable et lisse avec un grand confort d'usage. Disponible en 3 tailles.

3M 7000 Series half-mask respirator of silicone. Half-mask with a high wearing comfort. Available in 3 sizes.



Art.-Nr. 3M Atemschutz

7500.0000	3M Halbmaske 7500 Starterkit-Box (M) mit Filter 2x A2, 4x P3, 2 Filterdeckel
7502.0001	3M Halbmaske 7502 grösse M ohne Filter
7501.0001	3M Halbmaske 7501 grösse S ohne Filter
7503.0001	3M Halbmaske 7503 grösse L ohne Filter

3M Halbmasken-Filter

3M Filtres pour demi-masques

3M Filters for respirators

3M Halbmasken-Filter für die Masken der Serie 6000 und 7000.

3M105 Reinigungstücher

3M Filtres pour demi-masques de la Série 6000 et 7000

3M105 Voilet Antiseptique pour masques .

3M Filters for masks 6000 and 7000

3M 105 Wipes, mask, seal.



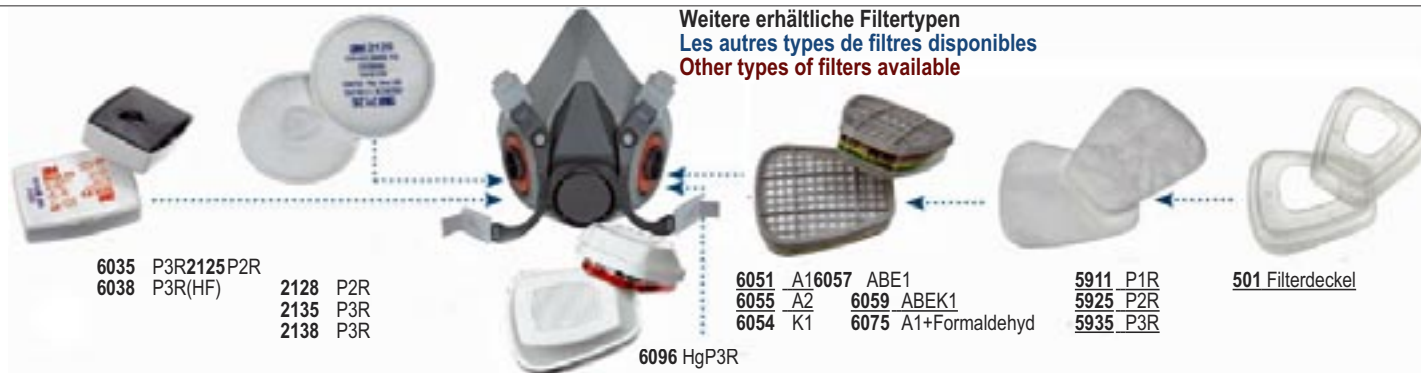
Art.-Nr. 3M Atemschutz

Art.-Nr.	3M Atemschutz	Menge
6055.0000	3M Aktivkohlefilter A2	2 Stk
6059.0000	3M Aktivkohlefilter ABEK1	2 Stk
5911.0000	3M Feinstaubfilter P1	2 Stk
5925.0000	3M Feinstaubfilter P2	2 Stk
5935.0000	3M Feinstaubfilter P3	2 Stk
5935.0000	3M Feinstaubfilter P3	2 Stk
0501.0000	3M 501 Filterdeckel zum Aufstecken von Staubfiltern	2 Stk
603.0000	3M 603 Plattform für Partikelfiltereinsatz ohne Aktivkohlefilter	2 Stk
0105.0040	3M 105 Reinigungstücher	Box 40 Stk

Weitere erhältliche Filtertypen

Les autres types de filtres disponibles

Other types of filters available



Einfache Schutzmasken

Simple masques de protection

Simple protectife masks

3M 4251 Einweg-Halbmaske für Einsatz mit gesundheitsschädlichen Stäuben und organische Gase und Dämpfe (A1) sowie gegen feste Partikel sowie flüssige, nicht flüchtige Aerosole (P2), A1P2

M 4251 demi-masque pour une utilisation avec des poussières dangereuses et des gaz organiques (A1) et contre les particules solides et liquides, les aérosols non-volatiles (P2), A1P2.

M 4251 half-mask for use with hazardous dusts and organic gases (A1) and against solid particles and liquid, non-volatile aerosols (P2), A1P2.



4251.0000

3M 8710E Staubmaske Classic FFP1 gegen feste Partikel sowie flüssige, nicht flüchtige Aerosole. ohne Ausatemventil.

3M 8710E masque anti-poussière classique FFP1 contre les particules solides et liquides, les aérosols non-volatiles. Sans valve expiratoire.

3M 8710E dust mask Classic FFP1 against solid particles and liquid, non-volatile aerosols. without exhalation valve.



8710.0020

3M 8322 Feinstaubmaske FFP2 mit Ventil, gegen feste und nicht flüchtige flüssige Partikel bis zum 10-fachen MAK-Wert. Produkt ist naturgummifrei und latexfrei. mit Ausatemventil, FFP2 NR D

3M 8833 masque anti-poussière classique P3, contre les poussières fines toxiques et les aérosols liquides non volatiles, avec valve expiratoire, blanc, FFP3, jusqu'à 30 fois la valeur MAK. Sans latex.

3M 8833 dust mask Classic P3, against toxic fine dusts and non-volatile liquid aerosols with exhalation valve, white, FFP3, up to 30 times the MAK value. Latex-free.



8322.0000

3M 8833 Feinstaubmaske Classic P3, gegen giftige Feinstäube sowie flüssige, nicht flüchtige Aerosole mit Ausatemventil, weiss, FFP3, bis zum 30-fachen MAK-Wert. Latexfrei.

3M 8322 masque anti-poussière FFP2 avec valve, contre les particules solides et liquides non volatiles jusqu'à 10 fois la valeur MAK. Le produit est en caoutchouc naturel libre et sans latex. avec valve expiratoire, FFP2 NR D

3M 8322 dust mask FFP2 with valve, against solid and non-volatile liquid particles up to 10 times the MAK value. Product is natural rubber free and latex-free. with exhalation valve, FFP2 NR D



8833.0000

Art.-Nr.	Atemschutz	Menge
4251.0000	Schutzmaske mit Aktivkohlefilter A1/P2	
4251.0010	Farbspritzvorfilter zu 4251	Pack à 10 Stk
8710.0020	Grobstaubmaske P1 Classic mit doppeltem Gummizug	(Pack 20 Stk)
8322.0000	Feinstaubmaske P2 mit Filter FFP2 und Ventil	(Pack 10 Stk)
8833.0000	Feinstaubmaske P3 mit Filter FFP3 und Ventil	(Pack 10 Stk)

Schutzanzüge

Protection de travail

Protection dress

Microgard Atmungsaktive, 3-Lagige Ueberkleider mit Reissverschluss, elastischen Arm- und Beinbünden sowie Kapuze mit ebenfalls elastischem Gesichtsabschluss.

Habit de protection Microgard à 3 couches à respiration active, avec fermeture éclair, bracelets élastiques aux mains et aux chevilles ainsi qu'un capuchon avec glissière élastique au visage.

Microgard Breathable, 3 layer overall with zip, elastic bands on arms and legs as well as hood with elasticated mask.

Art.-Nr.	Tritex Ueberkleider	Atmungsaktiv, 3-lagig	Grösse	Farbe
23.0112	Microgard Kombi mit Kapuze	Grösse	M	weiss
23.0113	Microgard Kombi mit Kapuze	Grösse	L	weiss
23.0114	Microgard Kombi mit Kapuze	Grösse	XL	weiss
23.0115	Microgard Kombi mit Kapuze	Grösse	XXL	weiss



Robuso Scheren

Ciseaux Robuso

Robuso shears

Robuso Proton-Scheren:

Eine Neuentwicklung für noch bessere Schneidleistung bei Aramid- und Dyneema-Fasern. Die blau-schwarze Beschichtung gewährleistet einen Schutz vor abrasivem Verschleiss. Sie schafft eine superharte Oberfläche im Bereich der Schneiden, deren Härte bei ca. 2800HV liegt. Durch die reibende Belastung während des Schnittvorgangs bildet sich die keramische Oxydschicht permanent neu. Aufgrund des chemisch reaktionsträgen Verhaltens der Beschichtung verkleben die Oberflächen weitaus geringer als bei unbeschichteten Scheren.

Ciseaux Robuso-Proton:

Un nouveau développement pour une découpe encore meilleure des fibres d'aramide et de Dyneema. Le recouvrement avec une couche bleu-noir procure une protection contre l'usure abrasive. Elle crée une surface excessivement dure au niveau du tranchant des lames dont la dureté est d'environ 2800HV. L'effet de friction généré durant la découpe reforme continuellement les couches de céramique oxydée. Le comportement chimiquement neutre de cette couche, contrairement aux autres ciseaux, est d'un grand avantage dans la découpe des tissus fraîchement encollés.

Robuso proton shears:

A new development for an even better cutting performance with aramid and dyneema fibers. The blue-black coating ensures protection from abrasive wearing. It creates a super hard surface in the cutting area with a hardness of approx. 2800HV. Through the chafing loading during the cutting process, the ceramic oxide layer constantly rebuilds itself. Due to the chemically inert behavior of the coating, the surfaces stick much less than in the case of uncoated shears.

Art.-Nr.	Robuso Proton-Scheren, microverzahnt	Grösse in Zoll	Grösse in cm
365.1102	Robuso Proton Kevlarschere microverzahnt	8"	21 cm
365.1104	Robuso Proton Kevlarschere microverzahnt	9,5"	25 cm
365.1024	Robuso Proton Kevlarschere microverzahnt	10"	26 cm
365.0024	Robuso Proton Kevlar-Fadenschere microverzahnt	5"	13 cm

Robuso Stahlscheren:

Microverzahnte Spezialscheren für Carbon-, Glas-, Aramid- und Dyneema- Gewebe aus hochwertigem Stahl.

Ciseaux Robuso en acier.

Ciseaux en acier pour Carbone-, Verre, Aramide et Dyneema en acier de haute qualité.

Robuso steel shears:

Micro-toothed special shears for carbon, glass, aramid and dyneema fibers made from high quality steel.

Art.-Nr.	Robuso Stahl-Scheren	Grösse in Zoll	Grösse in cm
365.1101	Robuso Stahl Kevlarschere microverzahnt	8"	21 cm
365.1111	Robuso Stahl Kevlarschere microverzahnt	12,75"	33 cm
365.1191	Robuso Stahl microverzahnt Linkshänder	8"	21 cm

Formenbauseren.

Spezial-Stahlscheren mit gebogener Schneide, vorallem geeignet zum Beschneiden von Formkanten.

Ciseaux pour la construction des moules.

Ciseaux en acier spécial avec lames recourbées ; convient surtout pour couper les tissus en bordure des moules.

Mold construction shears:

Special steel shears with curved blade, particularly suitable for cutting formed edges.

Art.-Nr.	Formenbauseren	Grösse in Zoll	Grösse in cm
365.1151	Robuso Schere gebogen, microverzahnt (neue Qualität)	6"	16 cm
365.1161	Robuso Schere gebogen und gekröpft, microverzahnt	6"	16 cm
365.1171	Robuso Schere gebogen und gekröpft, microverzahnt	7"	18,5 cm
365.1172	Robuso Proton Schere microverzahnt gebogen/gekröpft	7"	18,5 cm
365.0141	Finny Schere microverzahnt gebogen, gelb	6"	15 cm



Scherenaufbereitung

Scherenaufbereitung: Alle Scheren, auch fremde Scheren, können geschliffen und auf Wunsch mit einer Microzahnung versehen werden.

Ciseaux traitement: Tous les ciseaux, cisailles aussi étrangers, peut être poncé et fournis sur demande avec un bord de micro-dentelée.

Scissors treatment: All scissors, shears also foreign, can be sanded and provided on request with a micro-serrated edge.

Art.-Nr.	Robuso Scherenaufbereitung	Grösse Zoll	Grösse cm
365.1251	Scherenaufbereitung/Schleifen bis 6"		bis 15cm
365.1252	Scherenaufbereitung/Schleifen bis 7"		bis 18cm
365.1253	Scherenaufbereitung/Schleifen bis 8"		bis 21cm
365.1254	Scherenaufbereitung/Schleifen bis 10"		bis 26cm
365.1255	Scherenaufbereitung/Schleifen bis 13"		bis 33cm

Scissors treatment



Kretzer-Scheren TecX1

Ciseaux-Kretzer TecX1

Kretzer-Finny TecX1 Die erste Finny-Schere mit speziellem Schliff für Glasfasern. Der Spezialschliff für herausragende Schärfe und präzisen Schnitt. Edelstahl rostfrei, eisgehärtet für dauerhafte Schneidefähigkeit. Ergonomische Griffe aus bruchfestem Kunststoff mit Weichgummieinlage, beidhändig bequem und rutschfest. Eine Schneide mit Microverzahnung.

Kretzer-Finny TecX1. Les premiers ciseaux avec un aiguisage spécial pour les tissus de verre. L'aiguisage spécial procure une coupe précise et très nette. L'acier trempé inox antirouille conserve longtemps son pouvoir de découpe. Poignées ergonomiques en matière synthétique solide recouverte de caoutchouc tendre qui empêche de glisser. Pour droitiers ou gauchers. Lames micro-dentelées.

Kretzer Finny TecX1 The first Finny shears with a special cut for glass fibers. Special cutting with excellent sharpness and precise cut. Rust-free stainless steel, ice-hardened for long-lasting cutting efficiency. Ergonomic handle made from break-proof plastic with soft rubber inlay, ambidextrously comfortable and anti-slip. Blade with micro-toothing.

Art.-Nr.	Kretzer Finny-TecX1	Länge	Schneide	Microverzahnung
72720.1020	Finny-TecX1 Schere	20cm	8,5cm	einseitig
73725.1025	Finny-TecX1 Schere	25cm	12cm	einseitig

Scissors-Kretzer TecX1



Kretzer-Scheren TecX2

Ciseaux-Kretzer TecX2

Kretzer-Finny TecX2 Die erste Finny-Schere mit speziellem Schliff für Aramid. Der Spezialschliff für herausragende Schärfe und präzisen Schnitt. Edelstahl rostfrei, eisgehärtet für dauerhafte Schneidefähigkeit. Ergonomische Griffe aus bruchfestem Kunststoff mit Weichgummieinlage, beidhändig bequem und rutschfest. Beide Schneiden mit Microverzahnung.

Kretzer-Finny tecX2. Les premiers ciseaux avec un aiguisage spécial pour les tissus d'Aramide. L'aiguisage spécial procure une coupe précise et très nette. L'acier trempé inox antirouille conserve longtemps son pouvoir de découpe. Poignées ergonomiques en matière synthétique solide recouverte de caoutchouc tendre qui empêche de glisser. Pour droitiers ou gauchers. Lames micro-dentelées.

Kretzer-Finny TecX2 The first Finny shears with a special cut for aramid. Special cutting with excellent sharpness and precise cut. Rust-free stainless steel, ice-hardened for long-lasting cutting efficiency. Ergonomic handle made from break-proof plastic with soft rubber inlay, ambidextrously comfortable and non-slip. Both blades with micro-toothing.

Art.-Nr.	Kretzer Finny-TecX2	Länge	Schneide	Microverzahnung
72915.1520	Finny-TecX2 Schere	15cm	7,0 cm	beidseitig
72920.2020	Finny-TecX2 Schere	20cm	8,5 cm	beidseitig
73925.2025	Finny-TecX2 Schere	25cm	12,0 cm	beidseitig
74920.2020	Finny-TecX2 schwere Schere	20cm	8,5 cm	beidseitig

Scissors-Kretzer TecX2



Schwere Stahlscheren

Schwere Stahlschere für Glas, Carbon und andere Textilien. Für Aramid nicht geeignet.

Ciseaux massifs en acier pour le verre, le carbone et toutes les espèces de tissus. Ne convient pas aux aramide.

Heavy steel shears for glass, carbon and other textiles. Not suitable for aramid.

Art.-Nr.	Schwere Stahlschere	Länge	Auge
634.0200	SCS Glasfaserschere gerade	20cm	Auge 5cm
634.0230	SCS Glasfaserschere gerade	23cm	Auge 5,5cm

Heavy Steel shears



Preisgünstige Scheren

Preisgünstige-Scheren: Die günstige Alternative zum Schneiden von Glas-, Carbon und Aramid.

Ciseaux économique: La solution avantageuse pour la découpe du verre, carbone et de l'aramide.

Budget-price shears: The cost-efficient alternative for cutting glass, carbon and aramid.

Art.-Nr.	Preisgünstige Scheren	Schneide	Länge
44652.0160	Schwarz-Kevlarschere	microverzahnt	16cm
851.0000	Fiskars-Universal Schere		21cm
851.0001	Fiskars-Universal Linkshänder-Schere		21cm

Budget-price shears



Elektro-Scheren

E.C. Elektroschere: Akku-Schere mit Ladegerät, Adapter und zwei Scherköpfen. Die Schere hat eine erstaunlich gute Schneidleistung und schneidet Glas-, Carbon- und auch Aramidgewebe (Kevlar) einwandfrei!

Ciseaux électriques ES ECC: Ciseaux à accus avec chargeur, adaptateur et 2 têtes de découpe. Ces ciseaux ont une efficacité de découpe étonnante et coupent aussi l'aramide sans difficulté!

E.C. electro shears: Battery-powered shears with charging device, adapter and two cutting heads. The shears have an extraordinarily good cutting performance and cut glass, carbon and also aramid fibers (Kevlar) immaculately!



Art.-Nr.	EC-Cutter Akku-Elektroschere
2960.0011	EC-1 Cutter Akkuschere Set. komplett mit 2 Schneidköpfen microverzahnt, Transformator m.Kabel, Ladestation, Netzanschlussteil und Akku
2960.0110	EC-1 Cutter Ersatz-Scherkopf mit Microverzahnung
2960.0121	EC-1 Cutter Ersatz-Scherkopf mit Microverzahnung und Fussplatte
2960.0171	EC-1 Cutter Rechargeable Battery, Ersatz-Akku
2960.0170	EC-1 Cutter Netzanschlussteil für den Betrieb mit Kabel
2960.0172	EC-1 Cutter Ladestation zum Aufladen der Akkus
2960.0173	EC-1 Cutter Transformator 230V mit Kabel



2960.0171



2960.0172



2960.0170



2960.0173

Akku-Schere

Die neue Robuso Akku-Schere für stärkste Beanspruchung:

Akku-Schere mit Scherkopf BA70/71 mit gezahntem Untermesser. Mehrschichtige Aramid- und Glasfasergelege und viele andere schwere Materialien werden mühelos geschnitten. Gewicht 2,2 kg, Akku Li-Ion 14,4V / 3.0Ah

Les nouvelles cisailles à batterie Robuso pour charges lourdes:

Cisaille de batterie avec la tête de cisaillement BA70 / 71 avec la lame inférieure dentelée. Multicouches Aramide et fibre de verre canevassés et beaucoup d'autres matériaux lourds sont facilement coupés. Poids 2,2 kg Batterie Li-Ion 14.4V / 3.0Ah.

New Robuso Battery-Powered heavy-Duty Shear:

Battery shears with shearing head BA70 / 71 with toothed lower blade. These are designed to cut multilayered Aramide, glass fiber and other heavyweight materials without any problem whatever. Weight 2.2 kg, Battery Li-Ion 14.4V / 3.0Ah

Art.-Nr. Robuso Akku-Schere

2928.2710 Robuso Akku-Schere inkl. Scherfuss BA 71 mit verzahntem Untermesser

2928.2712 Robuso Ladestation zu 14,4V Li-Ion Akku

2928.2711 Robuso Ersatz-Akku 14.4V Li-Ion



Lieferbar auf Anfrage - Disponible sur demande - Available on request

Elektro-Schere

Robuso Elektro-Schere für stärkste Beanspruchung:

Elektro-Schere mit Scherfuss B70/71 mit gezahntem Untermesser. Mehrschichtige Aramid- und Glasfasergelege und viele andere schwere Materialien werden mühelos geschnitten. Gewicht 2 kg, 170W/230V.

Les nouvelles cisailles sans fil Robuso pour charges lourdes:

Cisaille de batterie avec la tête de cisaillement BA70 / 71 avec la lame inférieure dentelée. Multicouches Aramide et fibre de verre canevassés et beaucoup d'autres matériaux lourds sont facilement coupés. Poids 2 kg, 170W/230V.

New Robuso Battery-Powered heavy-Duty Shear:

Battery shears with shearing head BA70 / 71 with toothed lower blade. These are designed to cut multilayered Aramide, glass fiber and other heavyweight materials without any problem whatever. Weight 2 kg, 170W/230V.

Art.-Nr. Robuso Akku-Schere

2921.2710 Robuso Elektro-Schere inkl. Scherfuss B 71 mit verzahntem Untermesser



Lieferbar auf Anfrage - Disponible sur demande - Available on request

Ersatz-Scherfuss

Robuso Obermesser unbeschichtet, glatt, für Scherfuss B70/B71. Ersatzteil für die Akku-Schere und für die Elektroschere.

Robuso Untermesser verzahnt für Scherfuss B70/B71. Ersatzteil für die Akku-Schere und für die Elektroschere.

Robuso lame supérieure, non couché, lisse, pour le pied cisaillement B70 / B71. Pièces de rechange pour la cisaille sans fil et les ciseaux électriques.

Robuso lame inférieure, dentelée pour le pied cisaillement B70 / B71. Pièces de rechange pour la cisaille sans fil et les ciseaux électriques.

Robuso upper blade, uncoated, smooth for shearing foot B70 / B71. Spare part for the battery shears and for the electric scissors.

Robuso inter-serrated, teeth for shearing foot B70 / B71. Spare part for the battery shears and for the electric scissors.

Art.-Nr. Robuso Akku-Schere

2920.1200 Robuso Ersatz-Obermesser unbeschichtet

2920.1110 Robuso Ersatz-Untermesser verzahnt



Lieferbar auf Anfrage - Disponible sur demande - Available on request

Rollmesser

KAI-Rollmesser zum verzugs- und fransenfreien Zuschneiden von Glasgewebe sowie für "Plätzli" Zuschnitte zum Reparieren von GFK-Teilen.

Roulette de découpe professionnelle KAI pour couper les tissus de verre sans les effranger ni les déformer ainsi que pour la découpe des « rustines » pour la réparation des pièces en composites.

KAI circular blade for warp-free and fray-free cutting of glass fiber and for cut-out pieces for repairing GRP parts.

Art.-Nr.	Rollmesser	Klingen-Durchmesser	Packung
365.1351	KAI-Profi-Rollmesser	mit 28mm Klinge	
365.1401	KAI-Profi-Rollmesser	mit 45mm Klinge	
365.1352	KAI-Ersatzmesser	28mm Klinge	2 Stk
365.1402	KAI-Ersatzmesser	45mm Klinge	1 Stk

Roulette de découpage

Roll knife



Schneideunterlage

Schneideunterlagen aus 3 mm dickem, unzerschneidbarem PVC-Material. Die rutschfeste Oberfläche ist mit mikroskopisch kleinen Näpfchen versehen, die sich nach dem Schneidevorgang wieder schliessen. Mit farbiger Raster-Skala. Beidseitig verwendbar.

Support de découpe en PVC spécial, 3 mm, indestructible. La surface antidérapante est couverte de minuscules ventouses qui se referment après la coupe. Avec quadrillage de couleur. Utilisable des deux côtés.

Cutting support made from 3 mm thick PVC material that cannot be cut through. The non-slip surface is equipped with microscopically small cups which close again after cutting. With colored raster scale. Both sides can be used.

Art.-Nr.	Schneideunterlagen
182003.005	Cutting mat 90x60cm grün
182002.005	Cutting mat 60x45cm grün
182001.005	Cutting mat 45x30cm grün
415.2430	PU-Schneideplatte 8mm 200x100cm beige

Lieferfrist ca. 10 Tage

Support de découpe

Cutting support



Alu-Schneidemasstäbe

Règle Alu

Aluminium ruler

LION Alu-Giant Masstab

Dickes Profil für einen sicheren Schnitt mit Antirutsch-Pads.

Règle LION "Giant" Aluminium. Profile épais, assure une bonne coupe avec protection anti-glisse.

LION aluminum giant ruler

Art.-Nr.	LION Alu-Giant Masstab
712.0100	Lion-Alu Schneidelineal 6cm x 100cm
716.0150	Lion-Alu Schneidelineal 6cm x 150cm
716.0200	Lion-Alu Schneidelineal 6cm x 200cm
716.0250	Lion-Alu Schneidelineal 6cm x 250cm



Messer 25mm

Profi-Messer mit 25mm Klinge. Sehr bequemer, weicher Griff mit sicherer Vorschubmechanik. Das Ideale Messer für den Profi und Modellbauer.

Couteau, lame de 25mm. Couteau très agréable avec poigné douce et mécanisme de coulissement de sécurité. Le couteau idéal pour le professionnel et le modéliste.

Professional knife with 25mm blade. Very comfortable, soft handle with secure feed mechanism. The ideal knife for professionals and model makers.

Art.-Nr. **Profi-Messer 25mm Klinge**

700.0200 NT-Cutter Messer mit 25mm Klinge i.X-500P

188.0625 Ersatzklingen 25mm Etui à 5 Stk

Couteaux 25mm

Knife 25mm

Extra gross, mit 25mm



NT-Cutter 18mm

NT-Cutter 18mm

NT-Cutter 18mm

L-500P Original-NT-Cutter mit der normalgrossen 18mm Klinge. Sehr robustes Messer mit sicherer Vorschubmechanik.

L-2000RP NT-Cutter mit der normalgrossen Klinge 18mm. Schweres Modell für schwere Arbeiten. Schaft aus Aluminium. Unempfindlich gegen Lösungsmittel.

L-500P Cutter original NT avec lame standard de 18mm. Couteau très robuste avec mécanisme de coulissement de sécurité.

L-2000RP NT-Cutter avec lame standard de 18mm. Modèle lourd pour travaux lourds. Le matériel du manche résiste à la plus part des solvants. Corps en aluminium moulé, avec ouverture de suspension.

L-500P Original NT cutter with normal-sized 18mm blade. Very robust knife with secure feed mechanism.

L-2000RP NT cutter with normal-sized 18mm blade. Heavy-duty model for heavy-duty work. Shaft made from aluminum. Non-sensitive to solvents.

Mit Standard 18mm Klinge



Art.-Nr. **Profi-Messer 18mm Klinge**

Klinge

Packung

184.0303 Original NT-Cutter Messer L-500

18mm Klinge

700.0103 Original NT-Cutter Messer L-2000RP

18mm Klinge

184.0306 NT-Cutter Ersatzklingen

18mm

6 Stk

184.0100 NT-Cutter Ersatzklingen

18mm

100 Stk

NT-Cutter 9mm

NT-Cutter 9mm

NT-Cutter 9mm

NT-Cutter mit 9mm Klinge. Das kleine Messer für feine Arbeiten.

Cutter NT avec lame de 9mm. Le petit couteau de bricolage pour travaux fins.

NT-Cutter 9mm blade. The small knife for fine work.

Mit Standard 9mm Klinge

Art.-Nr. **Messer 9mm Klinge**

Klinge

Packung

184.0301 Original NT-Cutter Messer A-300 Kunststoff

9mm Klinge

184.0202 Original NT-Cutter Messer S-202 P Metall

9mm Klinge

184.0305 NT-Cutter Ersatzklingen BA-170P

9mm

10 Stk



NT-Cutter DP-400P

NT-Cutter DP-400P

NT-Cutter DP-400P

NT-Cutter DP-400P. Cutter für Präzisionsarbeiten, inkl. 5 Klingen 30°. Ein für den Modellbauer unerlässliches Werkzeug.

Cutter NT DP-400P. Cutter pour un travail de précision, avec 5 lames 30°. Un outil indispensable pour le modèle.

NT-Cutter DP-400P. Cutter for precision working, including 5 30° blades. An essential tool for model makers.

DL-400GP



Art.-Nr. **Messer 9mm Klinge**

Packung

700.0126 Original NT-Cutter DP-400P

700.0390 NT-Cutter Ersatzklingen 30°

40 Stk

Entlüfterroller

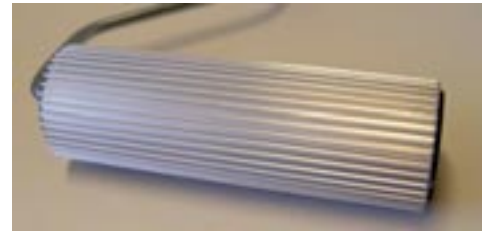
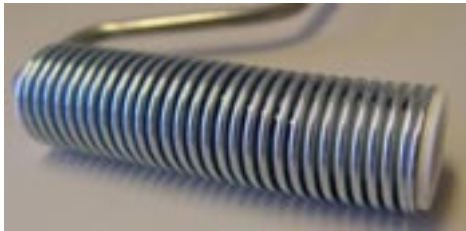
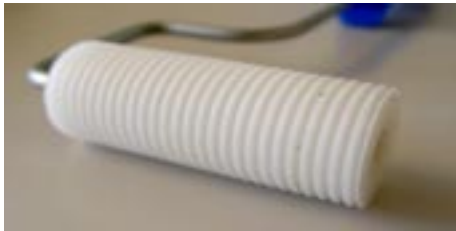
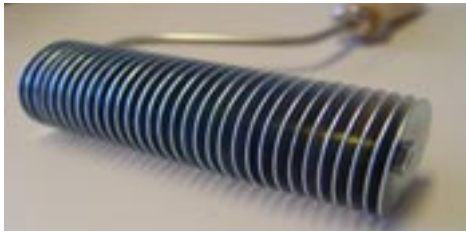
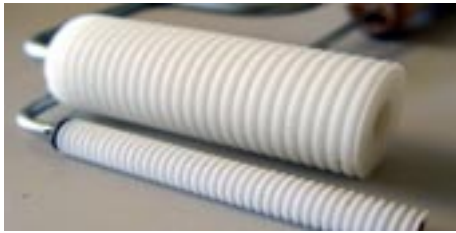
Rouleaux débulleurs

Vent roller

Entlüftungsroller, speziell zum Entlüften von Polyester und Glasmatten-Laminaten. Für feine Lamine aus Glasfilament-Ge-
webe sind die Entlüfter weniger geeignet.

Rouleaux débulleurs pour débuller spécialement les stratifiés de polyester et les mats de verre. Ces rouleaux ne conviennent
pas bien aux stratifiés fins en filaments de verre.

Ventilation roller, especially for venting polyester and glass mat laminates. The vents are less suited to fine laminates made
from glass filament textile.



350.1201



350.0220



350.0201
350.0200

Art.-Nr.	Entlüfterroller	Durchmesser	Breite
350.1020	Kunststoff-Rillenroller	10mmø	20mm
350.0080	Kunststoff-Rillenroller	10mmø	40mm
350.0800	Kunststoff-Rillenroller	10mmø	80mm
350.1220	Kunststoff-Rillenroller	12mmø	20mm
350.1101	Kunststoff Rillenroller	12mmø	40mm
350.1260	Kunststoff Rillenroller	12mmø	60mm
350.1275	Kunststoff Rillenroller	12mmø	80mm
350.1051	Kunststoff Rillenroller	14mmø	35mm
350.1570	Kunststoff Rillenroller	15mmø	70mm
350.0120	Kunststoff Rillenroller	15mmø	120mm
350.0130	Kunststoff Rillenroller	25mmø	70mm
350.2514	Kunststoff Rillenroller	25mmø	140mm
350.1201	Kunststoff Eckenroller	40mmø	9mm

Art.-Nr.	Metallscheiben-Entlüfterrollen	Durchmesser	Breite
350.1240	Metallscheibenroller	15mmø	50mm
350.1460	Metallscheibenroller	14mmø	60mm
350.1480	Metallscheibenroller	14mmø	80mm
350.0358	Metallscheibenroller	15mmø	70mm
350.4080	Metellscheibenroller	40mmø	80mm
350.1251	Metallscheibenroller	40mmø	120mm
350.1301	Alu-Eckenroller	40mmø	9mm

Art.-Nr.	Metallfeder- flexibel	Durchmesser	Breite
350.1351	Metallfederroller flexibel	26mm	90mm
601.3812	Metallfederroller flexibel	40mm	130mm

Art.-Nr.	Alu-Entlüfterrollen Axiallamellen	Durchmesser	Breite
811.0001	Alu-Entlüfterrollen Axial	45mm	70mm
811.0002	Alu-Entlüfterrollen Axial	45mm	140mm

Rohacell®

ROHACELL® ist ein geschlossenzelliger PMI-E (Polymethacrylimid) Hartschaumstoff mit einem sehr grossen Anwendungsspektrum und wird verwendet für den Konstruktionsleichtbau als Stützstoff für Sandwichbauteile, als Kernmaterial für Tragflächenschalen, Skis, Holme, Eisenbahnwagen, für den Architekturmodellbau, Flugzeugbau und vieles mehr. Das meistverwendete Rohacell 51 hat ein Raumgewicht von 51 kg/m³.

Zuschnitte sind möglich, der Abschnitt wird aber verrechnet.

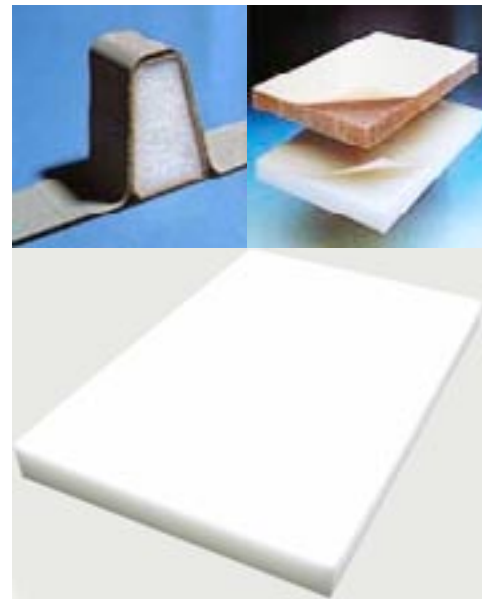
ROHACELL® est une mousse dure alvéolaire de PMI-E (Polymethacrylimid) à très large spectre d'applications. Ce matériel est utilisé dans la construction des fabrications légères, telles que les âmes dans les constructions en sandwich, les noyaux des coques des ailes creuses, les wagons de chemins de fer, dans la construction des maquettes d'architecture, l'aéro-nautique et dans beaucoup d'autres domaines. Le Rohacell 51 est le plus utilisé; poids volumique 51 kg/m³.

Découpes spéciales possibles, mais les chutes seront facturées.

ROHACELL® is a closed cell PMI-E (Polymethacrylimid) hard foam with a very large application range and is used in lightweight construction as a supportive material for sandwich components, as a core material for wings, skis, arbors, rail cars, for scale models, aircraft construction and lots more. The mostly used Rohacell 51 has a volume weight of 51 kg/m³.

Special cuts are possible, but the waste will be charged.

Rohacell®



Art.-Nr.	Rohacell	Gewichtsklasse	Dicke	Format
31.0001	Rohacell-IG-F 31	31 kgm ³	1mm	1250x625mm
51.0001	Rohacell-IG-F 51	51 kgm ³	1mm	1250x625mm
51.1002	Rohacell-IG-F 51	51 kgm ³	2mm	2500x1250mm
51.0003	Rohacell-IG-F 51	51 kgm ³	3mm	2500x1250mm
51.0004	Rohacell-IG-F 51	51 kgm ³	4mm	2500x1250mm
51.0005	Rohacell-IG-F 51	51 kgm ³	5mm	2500x1250mm
51.0006	Rohacell-IG-F 51	51 kgm ³	6mm	2500x1250mm
51.0008	Rohacell-IG-F 51	51 kgm ³	8mm	2500x1250mm
51.0010	Rohacell-IG-F 51	51 kgm ³	10mm	2500x1250mm
51.0012	Rohacell-IG-F 51	51 kgm ³	12mm	2500x1250mm
51.0015	Rohacell-IG-F 51	51 kgm ³	15mm	2500x1250mm
51.0020	Rohacell-IG-F 51	51 kgm ³	20mm	2500x1250mm
51.0025	Rohacell-IG-F 51	51 kgm ³	25mm	2500x1250mm
51.0030	Rohacell-IG-F 51	51 kgm ³	30mm	2500x1250mm
51.0040	Rohacell-IG-F 51	51 kgm ³	40mm	2500x1250mm
51.0050	Rohacell-IG-F 51	51 kgm ³	50mm	2500x1250mm
51.0060	Rohacell-IG-F 51	51 kgm ³	60mm	2500x1250mm
51.0070	Rohacell-IG-F 51	51 kgm ³	70mm	2500x1250mm
51.0080	Rohacell-IG-F 51	51 kgm ³	80mm	2500x1250mm
51.0100	Rohacell-IG-F 51	51 kgm ³	100mm	2500x1250mm

* Die Preise gelten nur als Richtpreise, der aktuelle Tagespreis ist jeweils auf Anfrage erhältlich. Für andere Typen und Mengen bitte Anfragen, wir machen gerne eine Offerte.

* Les prix sont des prix indicatifs, le prix du jour sera indiqué sur demande. Pour d'autres types, et quantités contactez-nous, nous vous ferons une offre.

* The prices are guideline prices, the current daily rate is available on request. For other types, and other quantities please ask, we make you an offer.

Plattenformate: Formats de plaque: Plate Formats	Originalplatte 2500mm x 1250mm 3.125m ²	1/2- Platte 1250mm x 1250mm 1.563m ²	1/4- Platte 1250mm x 625mm 0.782m ²	*1/8- Platte 625mm x 625mm 0.390m ²
Erhältliche Qualitäten / Qualités disponibles / Available grades	31 kg/m ³	51 kg/m ³	71 kg/m ³	110 kg/m ³
IG = Industriequalität grobe Oberfläche/ Industrial grade rough surface (< 180°C)				
IG-F = Industriequalität feine Oberfläche/ Fine industrial grade (< 180°C)				
S = Selbstverlöschend / auto-extinguible / self-extinguishing (<190°C)				
WF = Hochwärmeformbeständig (< 200°C)				
XT-HT = Extra hochwärmeformbeständig (< 240°C)				
HF = Spez. dielektrische Eigenschaft im Bereich Hochfrequenz (< 180°C)				

Die Dickentoleranz der Rohacell-Platten beträgt Standardmässig +/- 0.5mm

La tolérance d'épaisseur des plaques ROHACELL défaut à +/- 0,5 mm

The thickness tolerance of Rohacell plates defaults to +/- 0.5mm

Aramidwaben

Nids d'abeilles en aramide

Aramid honeycombs

Aramid-Waben sind leichtgewichtige Waben aus Nomex-Papier® (Kevlar®-Papier) mit hitzebeständigem Phenolharz beschichtet. Die Verbindung Aramidfaser und Phenolharz verleiht der Wabe ihre herausragenden Eigenschaften. Die hexagonalen (sechseckigen) Zellen garantieren eine optimale Festigkeit und Steifigkeit. Die Verformbarkeit in den dünnen Stärken, ist sehr gut. Aramid-Waben verfügen über eine ausgeprägte Feuchtigkeits- und Hitzebeständigkeit und sind schwer entflammbar/selbstverlöschend. Im Brandfall erzeugen sie sehr geringe Mengen an Rauch und nahezu keine toxischen Substanzen. Auch die Chemikalienbeständigkeit ist gut.

Nids d'abeilles en aramide sont des nids d'abeilles légers en Papier-Nomex® (Papier kevlar®) revêtus d'une résine phénolique résistante à la chaleur. La combinaison des fibres d'aramide et de la résine phénolique procurent aux nids d'abeilles leurs remarquables propriétés. Les cellules hexagonales (à 6 côtés) garantissent une résistance et une rigidité optimales. La résistance à la déformation des nids d'abeilles de faible épaisseur est très bonne. La résistance à la chaleur est bonne. Les nids d'abeilles sont très résistants à l'humidité et à la chaleur; ils sont difficilement inflammables et sont autoextinguibles. En cas d'incendie, ils produisent très peu de fumée et ne dégagent pratiquement pas de substances toxiques. La résistance aux produits chimiques est également bonne.

Aramid honeycomb lightweight honeycomb made from Nomex paper® (Kevlar® paper), coated with heat-resistant phenolic resin. The aramid fiber composition and phenol resin gives the honeycomb its outstanding properties. The hexagonal cells guarantee optimal stability and rigidity. The deformability in thin strengths is very good. The heat resistance is good. Aramid honeycomb has a distinctive resistance to moisture and heat and is not highly flammable/self-extinguishing. In the event of a fire, it generates very small amounts of smoke and virtually no toxic substances. The chemical resistance is also good.

Art.-Nr.	Aramidwaben 29 kg/m³	Wabengrösse	Gewicht	Dicke	Format
213.0015	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt*	3,2ø	29 kg/m³	1,5mm	115x250cm
213.0002	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt*	3,2ø	29 kg/m³	2mm	115x250cm
213.0003	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt*	3,2ø	29 kg/m³	3mm	115x250cm
213.0004	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt*	3,2ø	29 kg/m³	4mm	115x250cm
213.0005	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt*	3,2ø	29 kg/m³	5mm	115x250cm
213.0008	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt*	3,2ø	29 kg/m³	8mm	115x250cm
213.0010	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt*	3,2ø	29 kg/m³	10mm	115x250cm
213.1500	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt*	3,2ø	29 kg/m³	15mm	115x250cm

* Ohne Zertifikat! - Sans certificat! - Without certificate!

Art.-Nr.	Aramidwaben 48 kg/m³	Wabengrösse	Gewicht	Dicke	Format
248.1004	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie	3,2ø	48 kg/m³	4mm	115x250cm
248.1005	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie	3,2ø	48 kg/m³	5mm	115x250cm
248.1006	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie**	3,2ø	48 kg/m³	6mm	115x250cm
248.1008	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie**	3,2ø	48 kg/m³	8mm	115x250cm
248.1010	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie**	3,2ø	48 kg/m³	10mm	115x250cm
248.1015	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie**	3,2ø	48 kg/m³	15mm	115x250cm
248.1020	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie**	3,2ø	48 kg/m³	20mm	115x250cm

** Lieferbarkeit auf Anfrage! - Disponible sur demande! - Available on request!



Plattenformate: Formats de plaque: Plate Formats	Originalplatte 2500mm x 1150mm ca. 2.875m²	1/2- Platte = 0,5 Stk 1250mm x 1150mm ca. 1.437m²	1/4- Platte = 0,25 Stk 1250mm x 575mm ca. 0.718m²	1/8- Platte = 0,125 Stk 625mm x 575mm ca. 0.359m²
--	--	--	--	--

	C2-3,2-29 kg/m³	C2-3,2-48 kg/m³
Druckfestigkeit unstabilisiert	0.56 MPa	1.8 MPa
Schubfestigkeit	↑↓ 0.45 / ⇄ 0.3 MPa	↑↓ 1.2 / ⇄ 0.7 MPa
Schubmodul	↑↓ 15.00 / ⇄ 11.0 MPa	↑↓ 36.00 / ⇄ 24.0 MPa

Firet Coremat

Firet Coremat

Firet Coremat

Coremat: Der Ideale Stützstoff für den Schiff-, Behälter- und Fahrzeugbau. Ergibt ca. 40% leichtere Lamine als Vollglaslamine. Verarbeitbar sowohl mit Polyester- wie Epoxydharz.

Type XI: Sehr weich und biegsam und für komplizierte Formen anwendbar, mit Harzindikator für Handlamine. Harzverbrauch ca. 600g pro Millimeter-Stärke.

Type XM: Geringe Harzaufnahme von ca. 500g mit sechseckigem Zellenmuster für gleichmässige Dicke. Sehr gute Nass-Dehnfestigkeit.

Type Soric SF: Für Harzinfusion mit kleiner Zellengrösse für dünne Lamine. Harzaufnahme ca. 600g pro Millimeter-Stärke

Type Soric XF: Für Harzinfusion mit grosser Zellengrösse. Harzaufnahme ca. 600g pro Millimeter-Stärke.

Coremat: Le tissu de soutien idéal pour la construction des bateaux, récipients, véhicules, etc. Produit des stratifiés environ 40% plus légers que ceux uniquement construits en verre. Mise en œuvre aussi bien avec les résines époxydes que polyester.

Type XI: Très doux, souple, applicable à des formes complexes, pour stratification manuelle. Contient un indicateur de l'impregnation de la résine. Consommation de résine environ 600 g par mm d'épaisseur.

Type XM: Faible apport d'environ 500 g de résine avec un motif de maille hexagonale d'une épaisseur uniforme. Très bonne résistance à la traction humide.

Type Soric SF: pour infusion de résine avec des cellules de petite taille pour des stratifiés minces. Consommation de résine environ 600 g par mm d'épaisseur

Type Soric XF: résine pour l'infusion de la taille des grandes cellules. d'absorption de résine d'environ 600g par millimètre d'épaisseur.

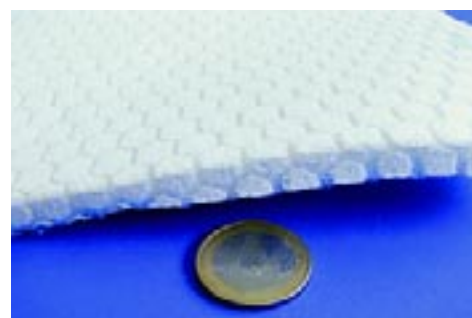
Coremat: The ideal supporting material for ship, tank and vehicle construction. Produces approx. 40% lighter laminates than full glass laminates. Can be processed with both polyester and epoxy resin.

Type XI: Very soft and supple and adaptive to complicated shapes, with resin indicator for fiberglass molding. Resin consumption approx. 600 g per millimeter thickness.

Type XM: Low resin uptake of approx. 500 g with hexagonal cell pattern for consistent thickness. Very good wet ductility.

Type Soric SF: For resin infusion with small cell sizes for thin laminates. Resin uptake approx. 600 g per millimeter thickness.

Type Soric XF: For resin infusion with large cell sizes. Resin uptake approx. 600 g per millimeter thickness.



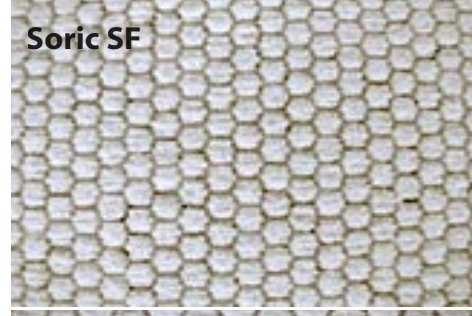
Coremat XI



Coremat XM



Soric SF



Soric XF

Art.-Nr.	Coremat	Dicke	Breite	Originalrolle	Einheit
20024.0143	Coremat XI	1mm	100cm	Rolle 160 Lfm	Lfm
20017.0135	Coremat XI	2mm	100cm	Rolle 80 Lfm	Lfm
20023.0133	Coremat XI	3mm	100cm	Rolle 50 Lfm	Lfm
20019.0128	Coremat XI	5mm	100cm	Rolle 30 Lfm	Lfm
20020.0135	Coremat XM	2mm	100cm	Rolle 80 Lfm	Lfm
20021.0128	Coremat XM	3mm	100cm	Rolle 50 Lfm	Lfm
20027.0132	Coremat XM	4mm	100cm	Rolle 40 Lfm	Lfm
20022.0158	Coremat XM	10mm	100cm	Rolle 15 Lfm	Lfm
20006.0136	Soric SF2	2mm	127cm	Rolle 80 Lfm	Lfm
20007.0134	Soric SF3	3mm	127cm	Rolle 50 Lfm	Lfm
20008.0136	Soric XF2	2mm	127cm	Rolle 80 Lfm	Lfm
20009.0134	Soric XF3	3mm	127cm	Rolle 50 Lfm	Lfm
20010.0131	Soric XF4	4mm	127cm	Rolle 40 Lfm	Lfm
20011.0129	Soric XF5	5mm	127cm	Rolle 30 Lfm	Lfm
20012.0127	Soric XF6	6mm	127cm	Rolle 25 Lfm	Lfm

Andere Mengen, Qualitäten und Dicken auf Anfrage.

Autres quantités, qualités et épaisseurs sur demande.

Other quantities, qualities and thicknesses on request.

Airex

Airex

Airex

Airex-Schaumplatten: Vernetzter PVC-Hartschaumstoff mit geringer Harzaufnahme und guter Styrolverträglichkeit. Leichter Kernwerkstoff für Schiff- und Bootsbau, für den Sport- und Segelflugzeugbau und für den Modellbau.

Plaques en expansé Airex: Plaques réticulées en expansé de PVC dur qui absorbe peu la résine et supporte bien le styrol. Noyau léger pour la construction de bateaux, canots, planeurs ou pour le modélisme.

Airex foam sheets: Cross-linked PVC hard foam with low resin uptake and good styrene compatibility. Light core material for ship and boat construction, for sport and glider construction and model construction.



Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data		C 70-75	C 70-55
Druckfestigkeit	Résistance à la compression	Compressive strength	N/mm ²	1.3	0.9
E-Modul Druck	Pression E-module	E-module pressure	N/mm ²	97	58
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	N/mm ²	2.0	1.3
E-Modul Zug	Module sur les attirer	Modulus on draw	N/mm ²	66	45
Raumgewicht	Densité	Density	kg/m ³	80	60
Schubfestigkeit	Résistance au cisaillement	Shear strength	N/mm ²	1.2	0.8
Schubmodul	Le module de cisaillement	Shear modulus	N/mm ²	30	22
Schubbruchdehnung	Allongement de cisaillement	Shear elongation	%	23	16

Plattenformate: Formats de plaque:	Originalplatten: C70.55 = 2450mm x 1150mm C70.75 = 2180mm x 1020mm	1/2- Platten C70.55 = 1150mm x 1225mm C70.75 = 1020mm x 1090mm	1/4- Platten C70.55 = 1225mm x 575mm C70.75 = 1090mm x 510mm
--	--	--	--

Art.-Nr.	Airex C 70-55	Format	Dicke	Fläche	STP
7055.0001	Airex C 70.55 Format *	2450 x 1150 mm	1.2mm	2.8175 m ²	(50 Pl.)
7055.0002	Airex C 70.55 Format *	2450 x 1150 mm	2mm	2.8175 m ²	(50 Pl.)
7055.0003	Airex C 70.55 Format *	2450 x 1150 mm	3mm	2.8175 m ²	(50 Pl.)
7055.0004	Airex C 70.55 Format *	2450 x 1150 mm	4mm	2.8175 m ²	(50 Pl.)
7055.0005	Airex C 70.55 Format *	2450 x 1150 mm	5mm	2.8175 m ²	(50 Pl.)
7055.0008	Airex C 70.55 Format *	2450 x 1150 mm	8mm	2.8175 m ²	(30 Pl.)
7055.0010	Airex C 70.55 Format *	2450 x 1150 mm	10mm	2.8175 m ²	(25 Pl.)

Art.-Nr.	Airex C 70-75	Format	Dicke	Fläche	STP
523.1011	Airex C 70.75 Format	2180 x 1020 mm	1.2mm	2.2236 m ²	(50 Pl.)
521.2180	Airex C 70.75 Format	2180 x 1020 mm	2mm	2.2236 m ²	(50 Pl.)
521.2110	Airex C 70.75 Format	2180 x 1020 mm	3mm	2.2236 m ²	(50 Pl.)
524.2110	Airex C 70.75 Format	2180 x 1020 mm	4mm	2.2236 m ²	(50 Pl.)
522.1052	Airex C 70.75 Format	2180 x 1020 mm	5mm	2.2236 m ²	(50 Pl.)
520.1181	Airex C 70.75 Format	2180 x 1020 mm	8mm	2.2236 m ²	(30 Pl.)
520.2010	Airex C 70.75 Format	2180 x 1020 mm	10mm	2.2236 m ²	(25 Pl.)

STP					
520.1112	Airex C 70.75 Format*	2180 x 1020 mm	12mm	2.2236 m ²	(20 Pl.)
520.1153	Airex C 70.75 Format*	2180 x 1020 mm	15mm	2.2236 m ²	(16 Pl.)
522.2110	Airex C 70.75 Format*	2180 x 1020 mm	20mm	2.2236 m ²	(12 Pl.)

STP					
521.1152	Airex C 70.75 Format*	2180 x 1020 mm	25mm	2.2236 m ²	(10 Pl.)
530.2110	Airex C 70.75 Format*	2180 x 1020 mm	30mm	2.2236 m ²	(8 Pl.)
540.2110	Airex C 70.75 Format*	2180 x 1020 mm	40mm	2.2236 m ²	(6 Pl.)

STP					
550.2110	Airex C 70.75 Format*	2180 x 1020 mm	50mm	2.2236 m ²	(5 Pl.)
560.2110	Airex C 70.75 Format*	2180 x 1020 mm	60mm	2.2236 m ²	(4 Pl.)

* Lieferbarkeit auf Anfrage!

* Disponible sur demande!

* Available on request!

Andere Mengen, Qualitäten und Dicken auf Anfrage.

Autres quantités, qualités et épaisseurs sur demande.

Other quantities, qualities and thicknesses on request.

PUR-Hartschaum

PUR Hartschaum ist ein im Block geschäumter FCKW-freier PUR-Hartschaumstoff mit hervorragenden Isoliereigenschaften. Es handelt sich um einen duroplastischen, vernetzten Kunststoff, der nicht schmelzbar ist. PUR-Hartschaumstoffplatten sind in den Rohdichten von 30 bis 100 kg/m³ erhältlich. Geschlossenzellige Struktur, unverrotbar, nicht brennend abtropfend, Einsetzbar von -80°C bis +120°C, kurzfristige Temperaturbelastung bis +250°C, Wasseraufnahme nach DIN EN 12087 ca. 3 Vol.%. Anwendbar im Fahrzeugbau, für Wohnmobil-Aufbauten, für industrielle Anwendungen, für Isolationsbehälter, Container, Modellbau etc..

PUR mousse est une mousse sans CFC avec d'excellentes propriétés isolantes. Il est un thermodurcissable, infusible, réticulé en plastique. Planches en mousse rigide PUR sont disponibles dans des densités allant de 30 à 100 kg/m³. Structure à cellules fermées, pas de pourriture, pas de gouttelettes de brûlure, peut être utilisé de -80°C +120°C, l'exposition de température de courte durée jusqu'à +250 °C, l'absorption d'eau selon DIN EN 12087 environ 3% en volume. Applicable dans l'industrie automobile, pour les structures de RV pour des applications industrielles, pour les conteneurs isolants, les conteneurs et la fabrication de maquettes etc.

PUR foam is a CFC-free foam with excellent insulating properties. It is a thermoset, infusible, cross-linked plastic. PUR rigid foam boards are available in densities from 30 to 100 kg / m³. Closed-cell structure, no rotting, no burning droplets, can be used from -80°C +120°C, short-term temperature exposure up to +250 °C, water absorption according to DIN EN 12087 about 3% by volume. Applicable in the automotive industry, for RV structures for industrial applications, for insulation container, containers and models.

PUR-foam



Toleranzen / Tolérances / Tolerances
Dicke/Épaisseur/Thickness +/- 0.5mm
Format/Format/Format +/- 20mm

	Prüfung	Einheit	PUR RG 60	PUR RG 80	PUR RG 100
Druckfestigkeit / Résistance à la compression / Compressive strength	EN 826	MPa	0.45-0.50	0.67-0.75	0.87-1.00
E-Modul / Module E / Modulus E	EN 826	MPa	13.5-17.5	17.00-24.00	24.0-32.0
Biegefestigkeit / Résistance à la flexion / Flexural strength	EN 12089	MPa	0.55-0.70	0.96-1.30	1.20-1.40
Scherfestigkeit / Résistance au cisaillement / Shear strength	DIN 53427	MPa	0.25-0.30	0.36-0.42	0.12-0.16

Art.-Nr.	PUR-Hartschaum	Format	Dicke	Fläche	STP
10060.0010	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	10 mm	2 m2	(50 Stk.)
10060.0015	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	15 mm	2 m2	(35 Stk.)
10060.0020	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	20 mm	2 m2	(28 Stk.)
10060.0025	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	25 mm	2 m2	(23 Stk.)
10060.0030	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	30 mm	2 m2	(19 Stk.)
10060.0040	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	40 mm	2 m2	(14 Stk.)
10060.0050	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	50 mm	2 m2	(11 Stk.)
10060.0080	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	80 mm	2 m2	(7 Stk.)
10060.0100	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	100 mm	2 m2	(6 Stk.)
10060.0150	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	150 mm	2 m2	(4 Stk.)
10080.0010	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	10 mm	2 m2	(50 Stk.)
10080.0015	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	15 mm	2 m2	(35 Stk.)
10080.0020	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	20 mm	2 m2	(28 Stk.)
10080.0025	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	25 mm	2 m2	(23 Stk.)
10080.0030	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	30 mm	2 m2	(19 Stk.)
10080.0040	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	40 mm	2 m2	(14 Stk.)
10080.0050	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	50 mm	2 m2	(12 Stk.)
10080.0080	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	80 mm	2 m2	(7 Stk.)
10080.0100	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	100 mm	2 m2	(6 Stk.)
10080.0200	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	200 mm	2 m2	(3 Stk.)
10100.0010	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	10 mm	2 m2	(45 Stk.)
10100.0015	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	15 mm	2 m2	(30 Stk.)
10100.0020	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	20 mm	2 m2	(24 Stk.)
10100.0025	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	25 mm	2 m2	(19 Stk.)
10100.0030	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	30 mm	2 m2	(15 Stk.)
10100.0040	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	40 mm	2 m2	(12 Stk.)
10100.0050	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	50 mm	2 m2	(10 Stk.)
10100.0080	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	80 mm	2 m2	(6 Stk.)
10100.1000	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	100 mm	2 m2	(5 Stk.)
10100.2000	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	200 mm	2 m2	(2 Stk.)

* Lieferbarkeit auf Anfrage!

Andere Mengen, Qualitäten und Dicken auf Anfrage.

* Disponible sur demande!

Autres quantités, qualités et épaisseurs sur demande.

* Available on request!

Other quantities, qualities and thicknesses on request.



Vakuum-Folienschlauch

SCS-Folienschlauch aus LD-PE-Folie (Low Density Polyethylen) zum Vakuumieren von Gegenständen aller Art, speziell für Modell-Tragflächen. Zum luftdichten Verschliessen das Schlauchende abklemmen, ca. 3-4mm vorstehen lassen und verschweissen (Lötbrenner, Heissluftföhn, notfalls Feuerzeug!) oder mit Vakuum-Dichtband abkleben. Die Hitzebeständigkeit beträgt ca. 80°C und ab ca. 120°C schmilzt das Material.

Sac à vide SCS en feuille de LD-PE (Low Density Polyethylen) pour la mise sous vide d'objets de toutes espèces, plus particulièrement pour les ailes de modèles réduits. Pour obtenir une fermeture étanche, pincer l'extrémité du tube en laissant dépasser 3-4mm et souder à chaud (lampe à souder, décapeur à air chaud, au besoin briquet !) ou coller avec Mastic d'étanchéité. La thermorésistance est d'env. 80°C ; le matériel fond à partir de 120°C.

SCS- film tube made from LD-PE (Low Density Polyethylen) for the vacuuming of all kinds of objects, especially for model wings. For airtight sealing, disconnect the tube end, leave approx. 3-4 mm protruding and weld. (Brazing torch, hot air gun, cigarette lighter if necessary!) or stick with vacuum sealing tape. The thermal resistance is approx. 80°C and the material melts at approx. 120°C.

Sac à vide

Vakuum film tube



Art.-Nr.	Polyethylen-Folienschlauch per Lfm	Breite	Original-Rolle
554.0001	SCS-Folienschlauch LD-PE 0.15mm	100cm breit	(Originalrolle = 73 Lfm / 20 Kg)
390.1605	SCS-Folienschlauch LD-PE 0.20mm	60cm breit	(Originalrolle = 91 Lfm / 20 Kg)
556.0040	SCS-Folienschlauch LD-PE 0.20mm	40cm breit	(Originalrolle = 136 Lfm / 20 kg)
552.0010	SCS-Folienschlauch LD-PE 0.10mm	10cm breit	(Originalrolle = 600 Lfm / 11 Kg)
552.0005	SCS-Folienschlauch LE-PE 0.10mm	5cm breit	(Originalrolle = 300 Lfm / 2.8 kg)
Art.-Nr.	Polyethylen-Folienschlauch per Rolle	Breite	Original-Rolle
554.0100	SCS-Folienschlauch LD-PE 0.15mm	100cm breit	(Originalrolle = 73 Lfm / 20 Kg)
390.1606	SCS-Folienschlauch LD-PE 0.2mm	60cm breit	(Originalrolle = 91 Lfm / 20 Kg)

Andere Mengen, Qualitäten und Breiten auf Anfrage.

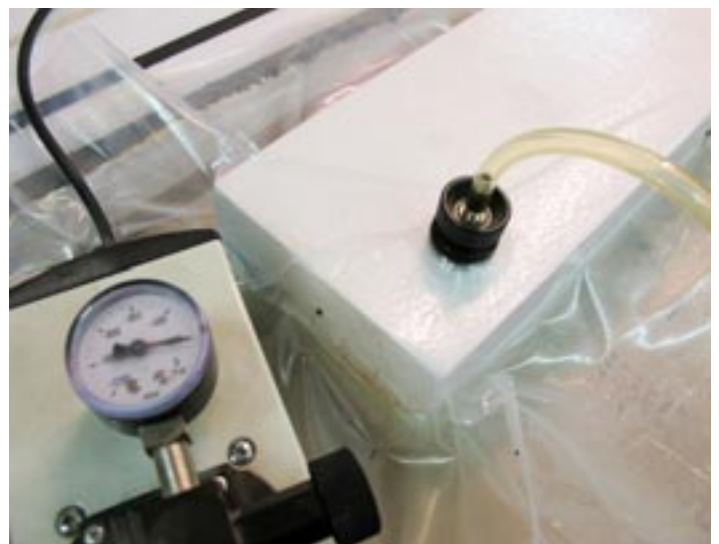
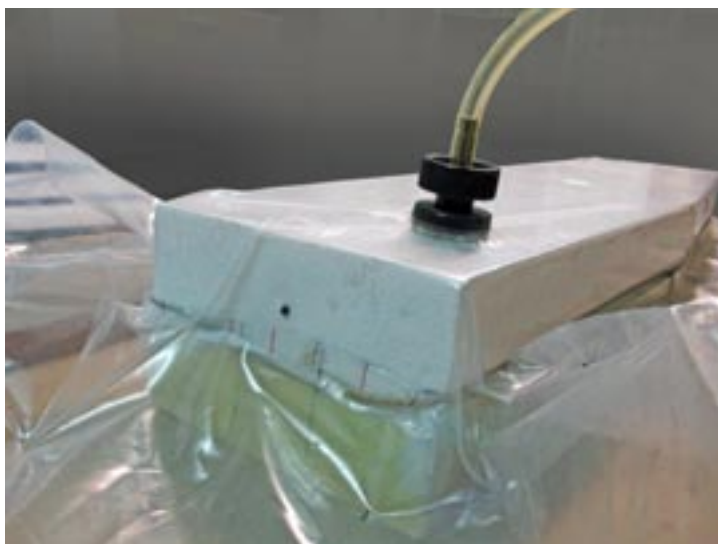
Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

Les autres quantités, qualités et largeurs sur demande.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

Other quantities, qualities and widths on request.

All product data sheets can be found on our website.



Vakuum-Folienschlauch

Elastische Folienschläuche zum Pressen von Laminaten etc.

Sac à vide élastique pour la mise sous vide de stratifiés.

Elastic film tube for pressing of laminates.

Sac à vide



Vakuum film tube



Art.-Nr.	Vakuum-Folienschlauch per Lfm	Breite	Originalrolle
160.0205	Vakuum-Folienschlauch rose PA/PP 50my 160°C	2"/5cm	Rolle 152,4Lfm
160.0275	Vakuum-Folienschlauch rose PA/PP 50my 160°C	3"/7.5cm	Rolle 250Lfm
160.0210	Vakuum-Folienschlauch rose PA/PP 50my 160°C	4"/10cm	Rolle 250Lfm

Art.-Nr.	Vakuum-Folienschlauch per Lfm	Breite
450.0030	Vakuum-Folienschlauch viol. PA/PP 50my 170°C	12"/30cm
450.0046	Vakuum-Folienschlauch viol. PA/PP 50my 170°C	18"/46cm
450.0060	Vakuum-Folienschlauch pink PA/PP 50my 170°C	24"/60cm
450.0090	Vakuum-Folienschlauch pink PA/PP 50my 170°C	36"/90cm
450.0120	Vakuum-Folienschlauch pink PA/PP 50my 170°C	48"/120cm
450.0150	Vakuum-Folienschlauch pink PA/PP 50my 170°C	60"/150cm
450.0200	Vakuum-Folienschlauch pink PA/PP 50my 170°C	85"/220cm

Art.-Nr.	Vakuum-Folienschlauch per Rolle	Breite	Originalrolle
450.1030	Vakuum-Folienschlauch viol. PA/PP 50my 170°C	12"/30cm	Rolle 200 Lfm
450.1046	Vakuum-Folienschlauch viol. PA/PP 50my 170°C	18"/46cm	Rolle 200 Lfm
450.1060	Vakuum-Folienschlauch pink PA/PP 50my 170°C	24"/60cm	Rolle 200 Lfm
450.1090	Vakuum-Folienschlauch pink PA/PP 50my 170°C	36"/90cm	Rolle 200 Lfm
450.1120	Vakuum-Folienschlauch pink PA/PP 50my 170°C	48"/120cm	Rolle 200 Lfm
450.1150	Vakuum-Folienschlauch pink PA/PP 50my 170°C	60"/150cm	Rolle 200 Lfm
450.1200	Vakuum-Folienschlauch pink PA/PP 50my 170°C	90"/220cm	Rolle 150 Lfm

Art.-Nr.	Vakuum-Folienschlauch per Lfm	Breite	Originalrolle
518.0030	Vakuum-Folienschlauch grün PA/PP 50my 250°C	12"/30cm	Rolle 250 Lfm
518.0046	Vakuum-Folienschlauch grün Capran 50my 204°C	18"/46cm	Rolle 500 Lfm
518.1060	Vakuum-Folienschlauch grün Capran 50my 204°C	24"/60cm	Rolle 500 Lfm
518.0091	Vakuum-Folienschlauch grün PA/PP 50my 250°C	36"/90cm	Rolle 250 Lfm

Art.-Nr.	Vakuum-Folienschlauch per Rolle	Breite	Originalrolle
518.1120	Vakuum-Folienschlauch grün Capran 50my 204°C	48"/120cm	Rolle 300 Lfm
518.1137	Vakuum-Folienschlauch grün Capran 50my 204°C	55"/137cm	Rolle 300 Lfm
518.1152	Vakuum-Folienschlauch grün Capran 50my 204°C	60"/150cm	Rolle 250 Lfm
518.1203	Vakuum-Folienschlauch grün Capran 50my 204°C	80"/200cm	Rolle 200 Lfm

Vakum-Folienschlauch	Capran grün*	Folie PA/PP
Temperaturbeständigkeit / résistant à la température / temperature resistant	204°C	170°C
Schmelzpunkt / Point de fusion / Melt Point	220°C	
Reissfestigkeit / Résistance à la traction / tensile strength	112 Mpa	
Dehnbarkeit / Ductilité / Elasticity	375%	

* Zur Erhöhung der Elastizität kann die Folie mit Wasser besprüht werden. Je höher der Feuchtigkeitsgehalt desto flexibler.

* Pour augmenter l'élasticité du film peut être pulvérisé avec de l'eau. Plus la teneur en humidité est élevée, plus la flexibilité est grande.

* To increase the elasticity of the film it can be sprayed with water. The higher the moisture content, the more flexible.

Harzabscheider

Harzabscheider / Vakuumbehälter mit ca. 5L Volumen zum Schutz der Pumpe oder zum Entgasen von Harzmengen bis ca. 1,5kg In den Behälter kann ein Becherglas bis zu 2 L eingesetzt werden. Boden und oberer Ring PVC, Behälter Aluminium eloxiert, Deckel Acrylglas, Dichtungen Silikongummi, Schnellsteckverbinder 10mm.

Séparateur de résine / réservoir vide avec un volume d'environ 5L pour protéger la pompe ou le dégazage des quantités de résine à environ 1,5 kg Dans le conteneur peut être utilisé jusqu'à une coupe 2 L. Connecteurs rapides 10mm, en bas et anneau supérieur de PVC, contenants en aluminium anodisé, acrylique couvercle, joints en caoutchouc de silicone.

Resin separator / vacuum tank with a volume of ca 5L to protect the pump or degassing of resin amounts to about 1.5 kg In the container can be used up to one cup 2 L. Quick connectors 10mm, bottom and top ring of PVC, anodized aluminum container, cover acrylic, silicone rubber gaskets.

Art.-Nr. Harzabscheider

250.0200 SCS-Harzabscheider 250x200mm

Resin trap



Exsikkator Vakuumglocke

Desiccateur

Desiccator

Vollzicht-Exsikkator (Vakuumglocke) aus Polycarbonat zum Entgasen (entfernen der Luft) aus Giessharzen, Silikonkautschuk etc. Einwandfreie Deckeldichtung ohne Fett, mittels O-Ring. Hält Vakuum bis 940mbar während 24 Std. Anschliessbar an alle Vakuumpumpen. **Wichtig:** Einsatz nur bei Zimmertemperatur. Nach der Evakuierung Vakuum nur langsam ablassen! Format: 250mmØ / Höhe 330mm.

Desiccateur transparent (cloche à vide) en polycarbonate pour dégaser (élimination de l'air) les résines de coulage, les caoutchoucs silicone, etc. Etanchéité parfaite du couvercle, sans graisse, par joint torique. Maintient le vide jusqu'à 940mbar pendant 24 h. Se connecte à toutes les pompes à vide. **Important:** N'utiliser qu'à température ambiante. Ne laisser échapper le vide (rentrée de l'air) que lentement ! Dimensions : Ø 250mm/hauteur 330mm.

Full-view dehydrator (vacuum bell) made from polycarbonate for venting (air removal) from cast resins, silicone rubber, etc. Flawless bonnet gasket without application of grease using O-ring. Vacuum hold up to 940 m bar for 24 hrs. Can be connected to all vacuum pumps. Important: Only use at room temperature. After evacuation, discharge slowly only. Format: 250 mmØ/height 330 mm.

Art.-Nr. Exsikkator

3498.0000 Vollzicht Exsikkator 250Ø x 330mm aus Polycarbonat

3814.0000 Lochscheibe als Ablage Polypropylen 230mmØ



Vakuum Dichtband

Mastic d'étanchéité

Vacuum sealing

Flexible, weiche Vakuumdichtbänder zum Abdichten von Vakuum-Folien untereinander oder mit dem Formrand. Gute chemische Beständigkeit und Hitzebeständigkeit. Kompatibel mit allen Film- und Folientypen.

Mastics préformés pour la réalisation des étanchéités souples. Faciles à mettre en oeuvre, ils ne polluent pas les outillages. Très bonne résistance chimique. Compatibles avec la plupart des films de mise sous vide.

Flexible, soft vacuum sealed bands for sealing vacuum films to each other or with the mold edges. Good chemical resistance and thermal resistance. Compatible with all film and bag types.



Art.-Nr.	Vakuum-Dichtband	Temperatur	Dicke	Format	Farbe
390.1701	Vakuum-Dichtband LTS 90B	<90°C	3mm	12mmx15.00m	schwarz
31344.0000	Vakuum-Dichtband Airseal2	<150°C	3mm	12mmx15.00m	schwarz
390.5142	Vakuum-Dichtband SM 5142	<205°C	3mm	12mmx 9.14m	gelb
390.5126	Vakuum-Dichtband SM 5126	<232°C	3mm	13mmx 9,15m	schwarz
390.5160	Vakuum-Dichtband SM 5160	<399°C	3mm	13mmx 9,15m	braun

Schrumpffilm

Das Filmband wird z.B. um ein noch nasses Laminat gewickelt und dann getempert. Durch die Wärme zieht sich das Band zusammen und presst das Laminat, die Oberfläche glatt und überflüssiges Harz wird ausgepresst. (Herstellung von Rohren mit Gewebesläuchen, Rumpfpreparaturen etc.)

Le film est enroulé autour du stratifié encore humide puis étuvé. Le film se rétracte sous l'effet de la chaleur et comprime le tout. On obtient ainsi une surface lisse avec élimination de l'excédent de résine. (Fabrication de tubes avec des tresses).

The tape is, for example, wound around a laminate which is still wet and then annealed. Due to the heat, the tape contracts and presses the laminate and excess resin is pressed out. (Manufacturing of pipes with fabric tubes, hull repairs, etc.)

Art.-Nr.	Schrumpf-Filmbänder	Einheit
390.4501	Filament Schrumpffilm-Band 50µm Rolle 91,4mx 25,4mm	Stk
160.0003	Filament 160 Schrumpffilm-Band 40µm Rolle 950mx 30mm	Stk
160.0050	Filament 160 Schrumpffilm-Band 40µm Rolle 950mx 50mm	Stk
160.0100	Filament 160 Schrumpffilm-Band 40µmRolle 950mx100mm	Stk

Temperatur Max:	Temperature max.	Temperature Max	160°C
Schrumpfbeginn	Début de rétraction	Shrink beginning	80°C
Schrumpf (150°C)	Rétraction (150°C)	Shrink (150°C)	5%

Shrink Film



Perforierte Trennfilme

Thermisch und chemisch beständiger Trennfilm, für die meisten Harzsysteme anwendbar.

Films démoulants avec la plupart des résines. Bonne résistance chimique et thermique.

Thermal and chemical resistant release film, can be used for most resin systems.

P1	Grosse Löcher ca. 1,8mm	Perforation 1,8mm	Large holes	ca. 1,8mm
P3	Kleine Löcher ca. 0,5-0,8mm	Petite perforation	Small holes	ca. 0.5-0.8mm

Art.-Nr.	Trennfilm perforiert	Dicke	Format	Temp.max	Dehnbarkeit
709.1123	SCS Folie Perforiert P3	30µm	120cm x 10m	110°C	200↓/500↔%
709.1203	SCS Folie Perforiert P3	30µm	120cm x 300m	110°C	200↓/500↔%
709.2403	SCS Folie Perforiert P3	30µm	240cm x 300m	110°C	200↓/500↔%
9230.0101	Film ELA20 perforiert P1	20µm	100cm x 400m	125°C	300%
9230.0121	Film ELA20 perforiertP3	20µm	100cm x 200m	125°C	300%
6000.0312	Film ETFE blau perforiert P3	15µm	153cm x 10m	230°C	300%
9230.1160	Film ETFE blau perforiert P1	13µm	153cm x 153m	230°C	300%
9230.0160	Film ETFE blau perforiert P3	15µm	130cm x 150m	230°C	300%
9230.2160	Film ETFE blau perforiert P1	20µm	153cm x 153m	230°C	300%
9230.3160	Film ETFE blau perforiert P3	20µm	153cm x 153m	230°C	300%

Perforated release film



Trennfilm

Thermisch und chemisch beständiger Trennfilm, für die meisten Harzsysteme anwendbar.

Films démoulants avec la plupart des résines. Bonne résistance chimique et thermique.

Thermal and chemical resistant release film, can be used for most resin systems.

Art.-Nr.	Trennfilm nicht perforiert	Dicke	Format	Temp.max	Dehnbarkeit
7091.1103	SCS Trennfolie rot	30µm	120cm x 10m	110°C	200↓/500↔%
7091.1203	SCS Trennfolie rot	30µm	120cm x 300m	110°C	200↓/500↔%
7091.2403	SCS Trennfolie rot	30µm	240cm x 300m	110°C	200↓/500↔%
1312.2000	SCS Trennfolie HT rot	13µm	122cm x 153m	200°C	>150%
9231.0120	Trennfolie ELA20	20µm	100cm x 200m	125°C	300%
9231.0010	Trennfolie ETFE230 N blau	15µm	153cm x 10m	230°C	350%
9231.0160	Trennfolie ETFE230 N blau	15µm	153cm x 153m	230°C	350%
9231.0150	Trennfolie ETFE230 blau	20µm	153cm x 153m	230°C	300%

Release film



Vakuumfolie Diabag 80

Film sous vide Diabag 80

Bagging Film Diabag 80

Diabag 80: Flexible, elastische, luftdichte und temperaturbeständige Folie zum Abdecken und Vakuumieren von Formen und Formteilen. Hohe chemische und mechanische Beständigkeit, mit transparenter Schutzfolie. Nicht selbsttrennend!

Diabag 80: Film souple, élastique, étanche et résistant à la chaleur pour recouvrir ou faire le vide des moules et des pièces moulées. Haute résistance chimique et mécanique, avec un film protecteur transparent. N'est pas auto-démoulant.

Diabag 80: Flexible, elastic, air-tight and heat resistant film for covering and vacuuming molds and molded parts. High chemical and mechanical resistance, with transparent protection film. Not self-releasing!



Max. Temperatur /	Température maximale	Maximum temperature	135°C
Max. Druck	Pression max.	Maximum pressure	4 bar
Bruchdehnung	Allongement à la rupture	Elongation at break	ca. 750%
Shore Härte A	Dureté Shore A	Shore hardness A	86
Nicht selbsttrennend	N'est pas auto-démoulant	Non releasing	
Styrolbeständigkeit	Résistance au styrène	Resistance to styrene	Nein / No / No
Dicke	Epaisseur	Thickness	80µm

Art.-Nr.	Bagging-Film Diabag 80	Dicke	Breite	Orig.Rolle	Farbe
9230.0000	Diabag 80 elastisch Film	80µm	170cm		
9230.0180	Diabag 80 elastisch Film	80µm	170cm	R.100 Lfm	klar
9231.5340	Diabag 80 elastisch Film	80µm	340cm	R.100 Lfm	klar
9231.1340	Diabag 80 elastisch Film	80µm	340cm	R.10 Lfm	klar

Vakuumfolie Elastibag

Film sous vide elastibag

Bagging Film elastibag

Elastibag ist ein hochelastische Copolymer-Film mit sehr hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit für schwierige Formen mit Vertiefungen oder Hinterschnitten. Mehrmalige Anwendung ist möglich.

Elastibag est un film de copolymère hautement élastique avec une résistance mécanique et chimique très élevée pour les formes difficiles avec des indentations ou les contre-dépouilles. L'utilisation répétée est possible.

Elastibag is a highly elastic copolymer film with very high mechanical and chemical resistance for difficult shapes with indentations or undercuts. Repeated use is possible.



Art.-Nr.	Elastibag
390.0550	Elastibag Vakuumfolie gelb, 100cm breit, 550my,

Material	Matériel	Raw material	Copolymer
Farbe	Couleur	Color	Gelb / jaune / yellow
Gewicht	Poids	Weight	539gm ²
Dicke	Epaisseur	Thickness	550µm
Temperaturmax.	Température max.	Max temperature	80°C
Bruchdehnung	Allongement à la rupture	Elongation at break	ca. 800%
Druckfestigkeit	Max. pression	Max. pressure	4 bar
Selbsttrennend	Auto-démoulant	Auto releasing	Nein / No / No
Styrolbeständigkeit	Résistance au styrène	Resistance to styrene	ja / oui / yes

VACFilm 430

VACFilm 430

VACFilm 430

VACFilm. Hochelastisches Elastomer, auch für die Ofenhärtung von Composite-Teilen bis zu einer Temperatur von 120°C geeignet.

VACFilm. Élastomère très élastique, pour le recuit de pièces en matériaux composites appropriés jusqu'à 120°C.

VACFilm. A tough high elongation elastomeric bagging film, suitable for de-Bulking



Art.-Nr.	Vakuumfolie elastisch	Dehnung	Dicke	Format
430.0005	VACFilm 430 elastisch, transparent	<430%	50µm	205cm x 5m
430.0010	VACFilm 430 elastisch, transparent	<430%	50µm	205cm x 10m
430.0050	VACFilm 430 elastisch, transparent	<430%	50µm	205cm x 50m
430.0100	VACFilm 430 elastisch, transparent	<430%	50µm	205cm x 100m
430.0250	VACFilm 430 elastisch, transparent	<430%	50µm	205cm x 250m

VACFilm 200G

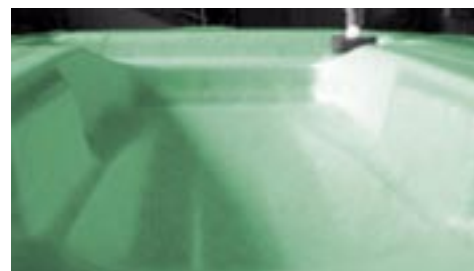
VACFilm 200G. Grüne, co-extrudierte Folie, ideal für Nasslamine und für Infusionsverfahren bis zu 120°. Bruchdehnung 350%. Dicke 80my. Rolle 220 Lfm.

VACFilm 200G. Film co-extrudé, vert, idéal pour stratifiés humides et infusion jusqu'à 120°. Allongement à la rupture 350%. 80my épaisseur. Rouler 220 mètres.

VACFilm 200G. Co-extruded film, green, ideal for wet laminates and infusion up to 120°. Elongation at break 350%. Thickness 80my. Roll 220 meters.

Art.-Nr.	Vakuumfolie	Dehnung	Dicke	Format
200.3000	VACFilm 200G, grün, per Lfm.	350%	80 my	300cm breit

VACFilm 200G



Vakuumfolie PO150

Film sous vide PO150

Dehnbare Folie PO150 aus einem Copolymer. Speziell für komplizierte Formen und Hinterschnitte geeignet. Selbsttrennend für Epoxyd-, PU und Polyesterharz, kann prinzipiell mehrfachverwendet werden.

Film étirable PO150 formé d'un seul copolymère. Convient spécialement aux moules complexes et aux espaces réduits. Auto-démoulant, peut s'utiliser en principe plusieurs fois.

Flexible film PO150 of a copolymer. Especially suitable for complicated shapes and undercuts. Even separating for epoxy, polyurethane and polyester resin can be used several times.

Max. Temperatur	Température maximale	Maximum temperature	145°C
Max. Druck	Pression max.	Maximum pressure	4 bar
Bruchdehnung	Allongement à la rupture	Elongation at break	ca. 1000%
Selbsttrennend	Auto-démoulant	Auto releasing	ja / oui / yes
Styrolbeständigkeit	Résistance au styrène	Resistance to styrene	Nein / No / No
Farbe	Coleur	Color	transparent / klar

Art.-Nr.	Vakuumfolie elastisch	Dicke	Format
390.1761	Vakuumfolie PO150 dehnbar, transparent	80µm	175cm x 1m
390.1764	Vakuumfolie PO150 dehnbar, transparent	80µm	175cm x 5m
390.1765	Vakuumfolie PO150 dehnbar, transparent	80µm	175cm x 10m
390.1766	Vakuumfolie PO150 dehnbar, transparent	80µm	175cm x 20m
390.1767	Vakuumfolie PO150 dehnbar, transparent	80µm	175cm x 50m
390.1768	Vakuumfolie PO150 dehnbar, transparent	80µm	175cm x 100m

Bagging Film PO150



SCS-Bagging Film 215

SCS-Bagging Film 215

SCS-Bagging Film 215. Ein Cast Polyamid-Film PA6, Temperaturstabilisiert bis 205°C. Diese Folie wurden speziell für die Vakuum-Klebertechnik im Flugzeug- und Schiffsbau entwickelt.

SCS-Bagging Film 215. Un film PA6 coulé polyamide, stabilisé en température à 205 ° C. Ce film a été spécialement développé pour la technologie de collage sous vide. Pour les avions et la construction navale.

SCS-Bagging Film 215. A cast polyamide film PA6, temperature stabilized up to 205° C. This film was especially developed for vacuum bonding technology. For aircraft and shipbuilding, used several times.

Art.-Nr.	Vakuumfolie	Dicke	Format
215.1500	SCS-Bagging Film 215 clear	50µm	1500mm x 200m

Max. Temperatur	Température maximale	Maximum temperature	205°C
Foliendicke	L'épaisseur du film	Thickness	50my
Dichte	Densité	Densité	1.14g/cm3
Bruchdehnung	Allongement à la rupture	Elongation at break	< 400%
Selbsttrennend	Auto-démoulant	Auto releasing	ja / oui / yes
Farbe	Coleur	Color	transparent / klar
Rollenbreite	Largeur du rouleau	Roll width	1500mm
Rollenlänge	Longueur du rouleau	Roll length	200 Lfm



Latex Gummituch

Elastisches Latex-Gummituch. 200 cm breit. Nicht selbsttrennend!
 Elastic tissu de latex. Largeur 200 cm. N'est pas auto-démoulant.
 Elastic latex cloth. Width 200 cm. Not self releasing!

Art.-Nr.	Latex-Gummituch	Breite	Dicke
390.1750	Latex-Gummituch, per Laufmeter	200 cm	0.3 mm

Toile de latex

Latex rubber cloth



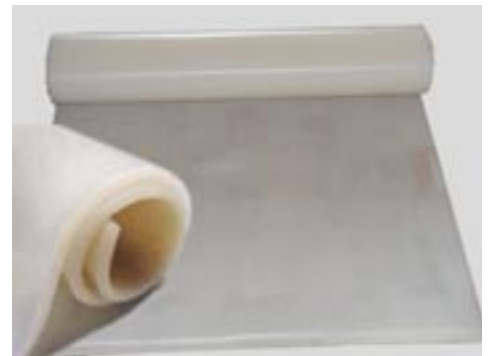
Silikon Gummituch

Elastische Silikon-Membrane zum Vakuumieren. Dicke 0.5 mm, Standardbreite 120cm. Selbsttrennend und mehrmals verwendbar. Dehnbar >300%.
Membrane silicone pour compactage. Epaisseur 0.5 mm, largeur standard 120cm.
Flexible, silicone membranes for vacuum sealing. Thickness 0.50 mm, Standard width 120cm. In-mold and used several times. Stretches >300%.

Art.-Nr.	SCS-Silikon-Gummituch per Lfm
380.1200	SCS-Silikon-Membrane-05, 0.5mm, 120cm breit, >300% / >6 MPa (Rolle 10 Lfm)

Membrane silicone

Silicone membranes



Teflon-Film

5011.0320 Selbstklebendes, teflonbeschichtetes Glasgewebe FF/05/AP als dauerhafter und mehrfach verwendbarer Trennfilm bei flächigen oder einfach gebogenen Formen.
12xxx.xx00 Selbstklebender Teflon-Film ohne Glasgewebe.
5011.0320 Tissus de verre FF/05/AP recouverts de téflon, autoadhésifs, à utiliser comme films de démoulage durables à usages multiples pour des moules plats ou peu bombés.
12xxx.xx00 Films PTFE auto-adhésifs sans tissu de verre.
5011.0320 self-adhesive, Teflon coated fiber glass FF/05/AP as a long-lasting and multi-use release film for laminar or simply curved moulds.
12xxx.xx00 Self-adhesive Teflon film without fiber glass.

Art.-Nr.	Teflonfilm	Dicke	Gewicht	Breite
5011.0320	Teflon/Glasgewebe SK <240°C FF05AP	125 µm	270 gm2	100cm
12076.0900	Teflon Film (PTFE) SK <240°C SKAP03	76 µm	170 gm2	100cm
12127.1000	Teflon Film (PTFE) SK <240°C SKAP05	127 µm	275 gm2	100cm
12250.1000	Teflon Film (PTFE) SK <240°C SKAP10	250 µm	54 0gm2	100cm

Film de téflon

Teflon-Film



SCS-Bleeder

Absaugvliese aus 100% Polyester sorgen für einen einwandfreien Luftfluss und saugen überflüssiges Harz auf. Andere Qualitäten auf Anfrage.

Eine andere Anwendung ist das Herstellen von Verschalungen, Blenden und Abdeckungen im Car-Hifi-Bereich mit Bleeder anstelle von Geweben und Matten.

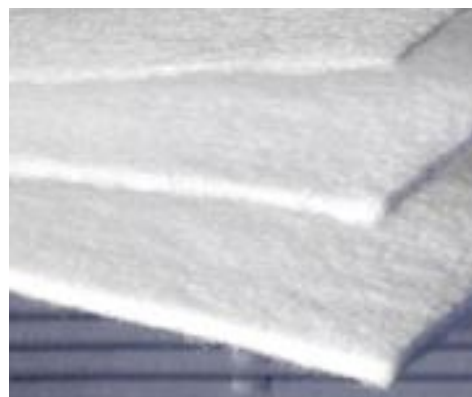
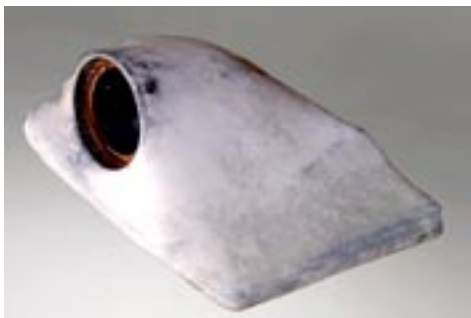
Feutre absorbant 100% polyester, draine et absorbe l'excédent de résine ; permet une répartition uniforme de la pression négative dans la technique du vide.

D'autres qualités sur demande.

Un autre domaine d'application du mat de polyester, est l'enrobage ou le recouvrement dans le domaine Car-Hifi.

Bleeder, suction fleece made from 100% polyester ensures flawless airflow and absorbs excess resin. Other qualities available on request.

Can also be used to manufacture cladding, cover plates and covers in the car hi-fi area with polyester fleece instead of fiber cloth and matting.



Art.-Nr. Bleeders

Breite Original-Rolle

923.0150 SCS Bleeder PES bis 205°C 150gm2 bis 3bar 152cm breit (Rolle 100 Lfm)

923.0340 SCS Bleeder PES bis 205°C 340gm2 bis 7bar 152cm breit (Rolle 50 Lfm)

Net Bleeder

Net Bleeder Polyethylen-Gittergewebe 135gm², selbsttrennend, für professionelle Anwendungen bis 90°C.

Rollenbreite 200cm, Rolle 100Lfm.

Filet de drainage en polyethylene Net Bleeder 135gm² auto-démoulant, pour des applications professionnelles jusqu'à 90°C. Largeur du rouleau 200cm, rouleau à 100m.

Net bleeder polyethylene mesh 1835gm² self-releasing, for professional applications up to 90°C. Roll width: 200 cm, roll 100 Lfm.

Art.-Nr. Net Bleeder

Farbe

Rollenbreite

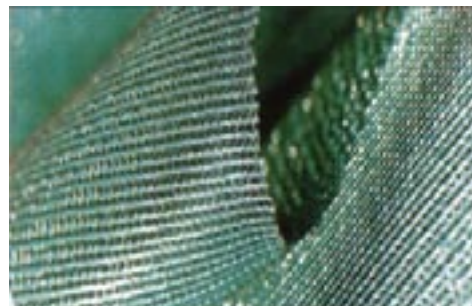
Rolle

180.0070 Net Bleeder PE < 90°C

grün

200cm

100Lfm



Glasfaser Selbstklebeband

Ruban de verre auto-adhésifs

Self-adhesive fiberglass tape

Glasgewebeband doppelseitig selbstklebend mit Schutzfolie zum Heften und Fixieren von Gewebe- und Kernlagen beim Lagenaufbau, hier im speziellen bei Vakuum-Injektion oder ähnlichen Anwendungen.

Tissu de verre ruban adhésif double face pour immobiliser et fixer en place les couches de tissus et des noyaux dans la construction de stratifiés plus particulièrement dans l'application de l'injection sous vide ou technique similaire.

Glass fabric double-sided self-adhesive tape with protective film for the tacking and fixing of fabric and core layers in the layer structure, in this specific case with vacuum injections or similar applications.

Art.-Nr. Glasfaser-Gewebeband doppelseitig SK Maschengröße Länge/Breite

8685.5050 Glasfaser-Gitterband doppelseitig selbstklebend 5 x 5 mm 50 mm x 50 m



Abreissgewebe

Tissus d'arrachage

Peel Ply

Abreiss-Gewebe: Abreissgewebe wird als letztes Gewebe auf das nasse Laminat aufgebracht und nach dem Aushärten „abgerissen“. Die Flächen werden dadurch absolut sauber und aufgerauht, was die Weiterverarbeitung, Kleben etc. erleichtert. Die Rauheit kann auch direkt für Trittbretter, Standflächen etc. verwendet werden. Überflüssiges Harz wird aufgesaugt und kann so entfernt werden.

Tissus d'arrachage: Le tissu est posé sur l'aggloméré comme dernier tissu et il est „arraché“ après le durcissement. Les surfaces sont dès lors absolument propres et rugueuses, ce qui facilite la suite du traitement, le collage etc. La rugosité peut également être utilisée directement pour des marchepieds, des surfaces portantes etc. La résine superflue est absorbée et peut ainsi être supprimée..

Peel-ply: Peel ply is applied to the wet laminate as the last fabric and 'peeled off' after hardening. This means the surfaces are left completely clean and roughened which facilitates further processing, bonding, etc. The roughness can also be used directly for steps, platforms, etc. Excess resin is absorbed and can therefore be removed.



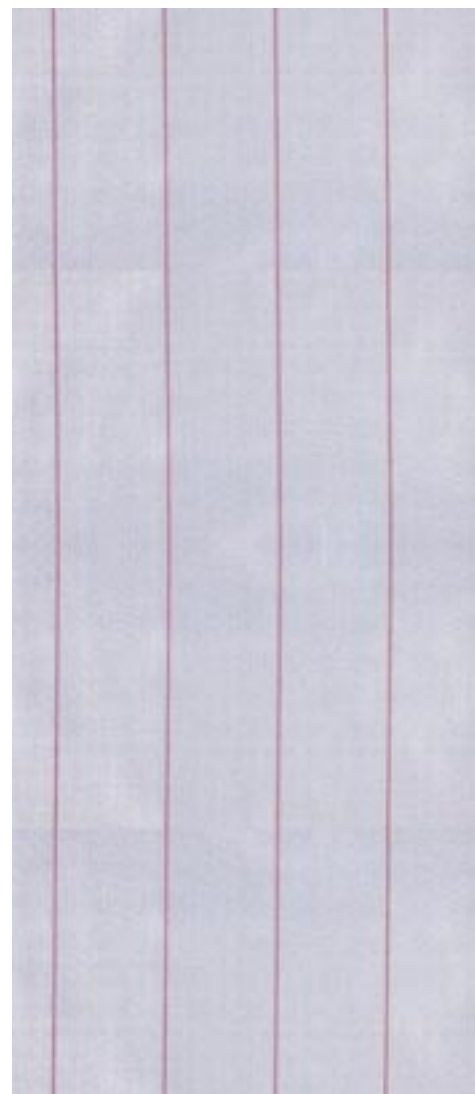
Art.-Nr.	Abreissgewebe 83gm ²	Breite	Originalrolle
190.0150	Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ²	1500 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.1100	Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ²	1000 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.0075	Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ²	750 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.0050	Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ²	500 mm	(Originalrolle 200 Lfm)
190.0040	Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ²	400 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.0030	Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ²	300 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.0025	Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ²	250 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.0020	Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ²	200 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.0010	Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ²	100 mm	(Originalrolle 100 Lfm)

Art.-Nr.	Abreissgewebe-Band 83gm ²	Breite	Originalrolle
190.0008	Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ²	80 mm	Rolle 100 Lfm
190.0006	Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ²	60 mm	Rolle 100 Lfm
190.0005	Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ²	50 mm	Rolle 100 Lfm
190.0003	Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ²	30 mm	Rolle 100 Lfm
190.0002	Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ²	20 mm	Rolle 100 Lfm

Art.-Nr.	Abreissgewebe 64gm ²	Breite	Originalrolle
190.1865	Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ²	1500 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.1866	Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ²	1000 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.9869	Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ²	750 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.1867	Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ²	500 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.1825	Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ²	250 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.1810	Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ²	150 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.1870	Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ²	100 mm	(Originalrolle 100 Lfm)

Art.-Nr.	Abreissgewebe-Band 64gm ²	Breite	Originalrolle
190.6305	Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ²	50 mm	Rolle 100 Lfm
190.6330	Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ²	30 mm	Rolle 100 Lfm
190.6302	Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ²	20 mm	Rolle 100 Lfm
190.6301	Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ²	10 mm	Rolle 100 Lfm

Art.-Nr.	Abreissgewebe Köper / Sergé / Twill	Breite	Originalrolle
222.0150	Abreissgewebe Köper ca. 100gm ²	1500 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
222.0100	Abreissgewebe Köper ca. 100gm ²	1000 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
222.0050	Abreissgewebe Köper ca. 100gm ²	500 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
222.0010	Abreissgewebe Köper ca. 100gm ²	100 mm	(Originalrolle 200 Lfm)



Schrumpf-Abreissgewebe

Shrink-Peel-Ply

Shrink-Peel-Ply

Thermisch schrumpfendes Abreissgewebe zum Wickeln etc.

Tissu d'arrachage thermorétractables pour envelopper etc.

Thermally shrinkable Peel-Ply for winding and so on.

Temperatur-Max.	Température max.	Temperature max.	200°C
Schrumpfbeginn	Début du retrait	Start of shrinkage	100°C
Schrumpf bei 150°C	Retrait à 150 ° C	Shrinkage at 150 ° C	7,5%
Andere Breiten auf Anfrage / Autres largeurs sur demande / Other widths on request			

Art.-Nr.	Schrumpf-Abreissgewebe	Breite	Schrumpf
1000.0025	Schrumpf-Abreissgewebe 50gm ² Rolle 100m	25mm	7%



Fasern und Gewebe - Fibres et Tissus - Fibers and Fabrics

Compoflex®

Compoflex® ist atmungsaktiv, mikroporös und ersetzt All-in-one Abreissgewebe, Lochfolie und Fließhilfe und schafft nach abreißen eine glatte oder raue Oberfläche, bereit zum Verkleben bzw. Weiterlaminieren ohne anschleifen.

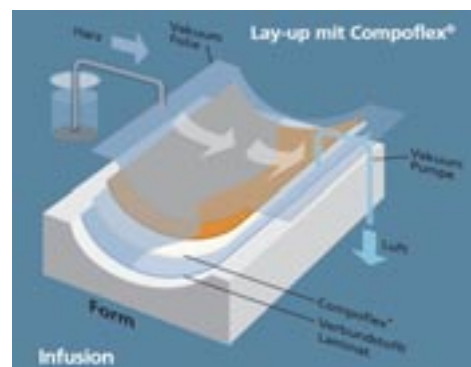
Die hervorragenden Peeling-Eigenschaften, die microporöse Oberfläche und die geringe Oberflächenspannung von PP stellen sicher, dass im Vergleich zu herkömmlichen Abreissgeweben zum Abschälen lediglich 1/5 der Kraft benötigt wird. Geeignet für Polyester-, Vinylester-, Epoxid-, Phenol- und andere Harze.

Compoflex® est un tissu d'arrachage microporeux perméable à l'air qui remplace d'un coup tissu d'arrachage, film séparateur et feutre de drainage. La surface microporeuse produit des surfaces rugueuses ou lisses, prêtes au collage ou laminage sans ponçage. La grande facilité d'arrachage due à faible tension superficielle des non-tissés PP, ne requiert qu'un cinquième de la force pour ôter le tissu, par rapport à un tissu d'arrachage conventionnel. Convient au polyester, ester vinylique, époxy, phénoliques et d'autres résines.

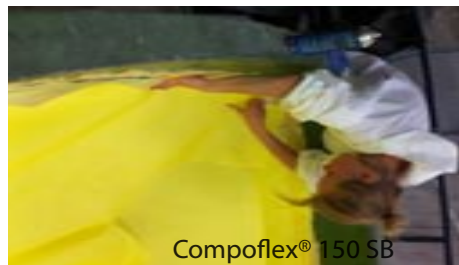
Compoflex® is breathable, microporous and replaced all-in-one Peel Ply, perforated film and flow aid and make it to demolish a smooth or rough surface, ready for bonding or laminating without grind.

The excellent peeling properties, the microporous surface and the low surface tension of PP ensure that, in comparison to conventional Peel Ply peeling only 1/5 of the force needed. Suitable for polyester, vinyl ester, epoxy, phenolic and other resins.

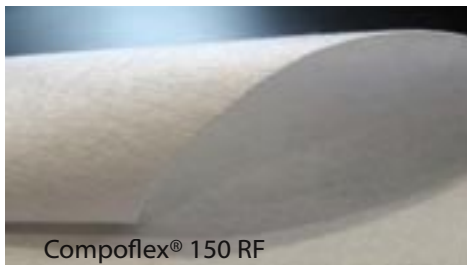
Compoflex®



Compoflex® 150 SB RF3



Compoflex® 150 SB



Compoflex® 150 RF



Compoflex® 150 SB RF

Type	Material	Gewicht	Arbeitstemp.	Dicke	Oberfläche	Anwendung
Compoflex 150 RF	PP/PET	250g/m²	145°C	0.9mm	ergibt glatte Oberflächen	für Vakuum-Infusion
Compoflex 150 SB RF	PP/PET	250g/m²	145°C	0.9mm	raue Oberfläche für gute Haftung	für Vakuum-Infusion
Compoflex 150 RF3	PP/PET	315g/m²	145°C	1.4mm	ergibt glatte Oberflächen	für Vakuum-Infusion
Compoflex 150 SB RF3	PP/PET	315g/m²	145°C	1.4mm	raue Oberfläche für gute Haftung	für Vakuum-Infusion

(RF = Resin Flow) (RF 3 = Resin Flow with higher flow rate) (SB = Secondary Bonding, (raue Oberfläche))

Art.-Nr.	Compoflex	Farbe	Oberfläche	Breite	Orig. Rolle
150.1208	Compoflex 150 RF	weiss	glatt	115cm	61 Lfm
150.1211	Compoflex 150 SB/RF	weiss	strukturiert	115cm	61 Lfm
150.1304	Compoflex 150 RF/3	gelb	glatt	115cm	61 Lfm
150.1303	Compoflex 150 SB/RF/3	gelb	strukturiert	115cm	61 Lfm

Vacuopeel

Kombination aus Abreissgewebe, perforiertem Trennfilm und Bleeder-Saugvlies. Temperaturbeständigkeit 150°C, (Originalrolle 50 Lfm).

Combinaison de tissu d'arrachage, film séparateur et feutre de drainage.

Thermorésistance 150°C. (Rouleau d'origine 50m).

Combination made from peel-ply, perforated release film and bleeder fleece.

Temperature resistance of 150°C. (Original roll 50m).

Pink für Vakuum und Autoklav
Weiss für Vakuum

Pink pour le vide et l'autoclave

Blanc pour le vide

Pink for vacuum and autoclave

White for vacuum



Art.-Nr. Vacuopeel

340.0200 Vacuopeel mit Peelply 80 gm2, Bleeder 200 gm2 und Folie P3 150cm breit weiss

340.0150 Vacuopeel mit Peelply 90 gm2, Bleeder 340 gm2 und Folie P3 150cm breit pink

Vacuopeel

Vacuopeel



SCS-Flowgrid-fast

SCS-Flowgrid-fast ist ein Wirkgewebe für einen sehr schnellen Harzfluss (fast) bei der Harzinfusion, CRIMP, VARTM etc. Es ist kompatibel mit allen Arten von Harzen. Die grünen Markierungsfäden zeigen die Rollrichtung, der Harzfluss in der Gegenrichtung ist 20% langsamer. Es kann auch als wiederverwendbare Entlüftungshilfe für Vakuum-bagging etc. verwendet werden.

Eigenschaften: Sehr schneller Harzfluss, anpassungsfähig für verschiedene Formen, Ecken und Konturen, anwendbar bis zu 100°C (Schmelzbeginn ist 125°C).

Material 100% HDPE Monofilamentgarn, Farbe gelb mit grünem Faden, 1,1 mm (Nenn-dicke), Harzabfall: 587g/m², Maschengewicht 160g/m² (+/- 8%).

SCS-Flowgrid-fast est un tissu tricoté pour un flux de résine très rapide (fast) en infusion de résine, CRIMP, VARTM etc. Il est compatible avec tous les types de résines. Les marqueurs verts indiquent la direction du rouleau, le flux de résine dans la direction opposée est 20% plus lent. Il peut également être utilisé comme une aide à l'évacuation réutilisable pour l'ensachage sous vide, etc.

Propriétés: Flux de résine très rapide, adaptable à différentes formes, coins et contours, applicable jusqu'à 100°C (début de fusion: 125°C).

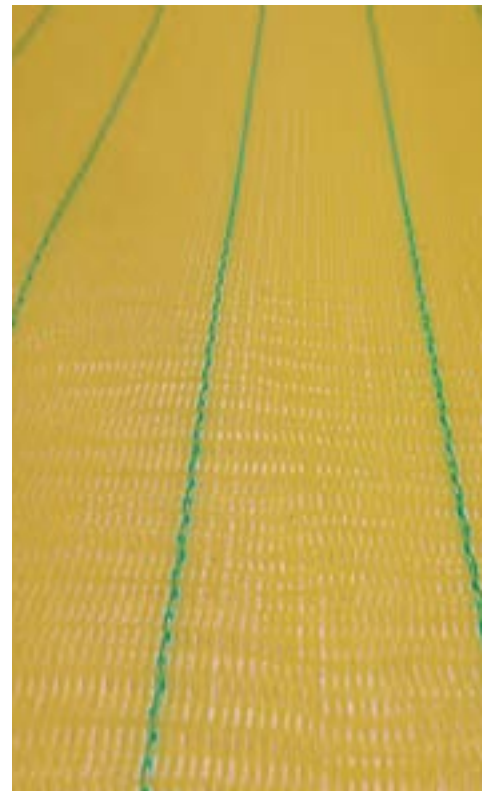
Matériau 100% fil monofilament HDPE, couleur jaune avec fil vert, 1,1 mm (épaisseur nominale), déchets de résine: 587g/m², poids de la maille 160g/m² (+/- 8%).

SCS-Flowgrid-fast is a knitted fabric for a very fast resin flow in resin infusion, CRIMP, VARTM etc. It is compatible with all types of resins. The green markers show the direction of roll, the resin flow in the opposite direction is 20% slower. It can also be used as a reusable venting aid for vacuum bagging etc.

Properties: Very fast resin flow, adaptable to different shapes, corners and contours, applicable up to 100°C (start of melting is 125°C).

Material 100% HDPE monofilament yarn, color yellow with green thread, 1.1 mm (nominal thickness), resin waste: 587g/m², mesh weight 160g/m² (+/- 8%).

Art.-Nr.	Fliesshilfe	Breite	Original-Rolle
180.0665	SCS-Flowgrid-fast yellow	125cm breit	(Rolle 100 Lfm)



SCS-Flowgrid-complex

SCS-Flowgrid-complex. Flowgrid fast kombiniert mit einem gelochten Trennfilm.

Eigenschaften: Trennfilm perforiert P3, 0.5mm/alle 6,35mm.

SCS-Flowgrid-complex Flowgrid fast presque combiné avec un film de libération perforé.

Propriétés: Trennfilm perforé P3, 0.5mm / tous les 6,35mm.

SCS-Flowgrid-complex Flowgrid fast almost combined with a perforated release film.

Properties: Trennfilm perforated P3, 0.5mm / all 6,35mm.

Art.-Nr.	Fliesshilfe	Breite	Original-Rolle
180.0680	SCS-Flowgrid-complex yellow Trennfilm P3,	145cm breit	(Rolle 100

SCS-Flowgrid-complex



SCS-Flowgrid-medium

SCS-Flowgrid-medium ist ein Wirkgewebe für einen mittelschnellen Harzfluss bei der Harzinfusion, CRIMP, VARTM etc. Es ist kompatibel mit allen Arten von Harzen.

Eigenschaften: Mittelschneller Harzfluss, anpassungsfähig für verschiedene Formen, Ecken und Konturen, anwendbar bis zu 100°C (Schmelzbeginn ist 125°C). Material 100% HDPE Monofilamentgarn, Farbe blau, 0,8mm (Nenn-dicke), Harzabfall 520g/m², Maschengewicht 145g/m² (+/- 8%).

SCS-Flowgrid-medium est un tissu tricoté pour un débit de résine à vitesse moyenne en infusion de résine, CRIMP, VARTM, etc. Il est compatible avec tous les types de résines.

Propriétés: Flux de résine à vitesse moyenne, adaptable à différentes formes, angles et contours, applicable jusqu'à 100°C (début de fusion: 125°C).

Matériau 100% fil monofilament HDPE, couleur bleu, 0,8 mm (épaisseur nominale), déchets de résine: 520 g / m², poids du maillage 145g/m² (+/- 8%).

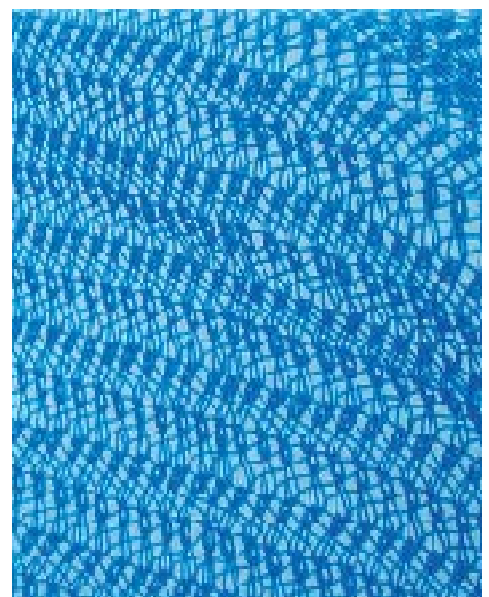
SCS-Flowgrid-medium is a knitted fabric for a medium speed resin flow in resin infusion, CRIMP, VARTM etc. It is compatible with all types of resins.

Properties: Medium speed resin flow, adaptable to different shapes, corners and contours, applicable up to 100°C (start of melting is 125 °C).

Material 100% HDPE monofilament yarn, color blue, 0.8 mm (nominal thickness), resin waste: 520g/m², mesh weight 145g/m² (+/- 8%).

Art.-Nr.	Fliesshilfe	Breite	Original-Rolle
180.0685	SCS-Flowgrid-medium blue	150cm breit	(Rolle 100 Lfm)

SCS-Flowgrid-medium



SCS-Flowgrid-slow

SCS-Flowgrid-slow ist ein Wirkgewebe für einen guten Harzfluss bei der Harzinfusion, CRIMP, VARTM VAP-Prozesse, Formpressen etc. Es ist kompatibel mit allen Arten von Harzen. Die schwarzen Markierungsfäden zeigen die Rollrichtung. Es kann auch als wiederverwendbare Entlüftungshilfe für Vakuumbagging etc. verwendet werden.

Eigenschaften: Guter Harzfluss, flexibel und anpassungsfähig für verschiedene Formen, Ecken und Konturen, anwendbar bis zu 180°C (Schmelzbeginn ist 230°C). Material 100% HDPE Monofilamentgarn, Farbe klar (crystal) mit schwarzem Faden, 0,7mm (Nennstärke), Harzabfall: 442g/m², Maschengewicht 95g/m² (+/- 8%).

SCS-Flowgrid-slow est un tissu tricoté pour un bon écoulement de la résine dans les procédés d'infusion de résine, CRIMP, VARTM VAP, moulage par compression, etc. Il est compatible avec tous les types de résines. Les fils de marqueur noirs indiquent la direction du roulement. Il peut également être utilisé comme une aide à l'évacuation réutilisable pour l'ensachage sous vide, etc.

Propriétés: Bonne circulation de la résine, flexible et adaptable à diverses formes, coins et contours, applicable jusqu'à 180 ° C (début de la fusion est de 230 ° C).

Matériau 100% fil monofilament HDPE, couleur transparent (cristal) avec fil noir, 0,7 mm (épaisseur nominale), déchets de résine: 442g/m², poids de maille 95g/m² (+/- 8%).

SCS-Flowgrid-slow is a knitted fabric for a good resin flow in resin infusion, CRIMP, VARTM VAP processes, compression molding, etc. It is compatible with all types of resins. The black marker threads show the direction of rolling. It can also be used as a reusable venting aid for vacuum bagging etc.

Properties: Good resin flow, flexible and adaptable to various shapes, corners and contours, applicable up to 180°C (onset of melting is 230°C).

Material 100% HDPE monofilament yarn, color clear (crystal) with black thread,



Art.-Nr.	Fließhilfe	Breite	Original-Rolle
180.0606	SCS-Flowgrid-slow clear	125cm breit	(Rolle 100 Lfm)

SCS-Tubegrid

SCS-Tubegrid ist eine Spiralschlauchführung aus einem Wirkgewebe. Doppelt genäht, stabil und einfach zu platzieren. Ergibt einen guten Harzfluss bei der Harzinfusion, CRIMP, VARTM VAP-Prozesse, Formpressen etc. Es ist kompatibel mit allen Arten von Harzen.

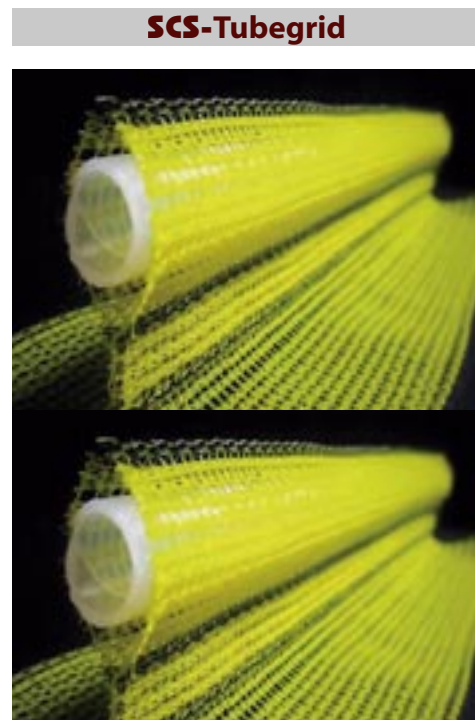
Eigenschaften: Material 100% HDPE Monofilamentgarn, Farbe gelb mit schwarzem Faden, 1,1mm (Nennstärke), Breite 7,5cm, Länge 50m, geeignet für Rohrdurchmesser von 12-13mm.

SCS-Tubegrid est un guide de tube en spirale fait d'un tissu tricoté. Double cousu, stable et facile à placer. Fournit un bon flux de résine dans l'infusion de résine, le CRIMP, les procédés VAP VAP, le moulage par compression, etc. Il est compatible avec tous les types de résines.

Caractéristiques: Matériel 100% PEHD monofilament, couleur jaune avec fil noir, 1,1mm (épaisseur nominale), largeur 7,5cm, longueur 50m, adapté pour un diamètre de tube de 12-13mm.

SCS-Tubegrid is made of a knitted fabric which is designed specially for using with a spiral tube. It's stitched 2 times which makes it very stable and easy to place. It doesn't leave any print on the surface and it's easy to replace the spiral tube. Suggested Uses CRIMP, VARTM VAP processes, compression molding, etc.

Features: Material 100% HDPE monofilament yarn, color yellow with black thread, 1,1mm (nominal thickness), width 7,5cm, length 50m, suitable for tube diameter from 12-13mm.



Art.-Nr.	Fließhilfe	Breite	Original-Rolle
180.2810	SCS-Tubegrid yellow	7.5cm breit	Rolle 50 Lfm

Harz / Luft Fliesskanal

Canal d'écoulement air / résine

Resin / Air flow channel

Textile Fliesshilfe zur Optimierung des Infusionsverfahrens bei der Herstellung von Faserverbundwerkstoffen. Das Band besteht aus gewirkten Nylon-Schlingen. Diese fungieren als Fliesskanal, der das Harzsystem oder die Luft gleichmässig in das Bauteil transportiert. Das Band unterstützt das Vakuuminfusionsverfahren. Es wird auf der Eingangsseite des Bauteils zur Harzeinleitung und auf der Ausgangsseite zum Evakuieren der Luft und des überschüssigen Harzes verwendet.

Aide en textile pour optimiser la procédure d'infusion dans la construction des composites. Le ruban est formé de boucles de nylon tissé qui fonctionnent comme un canal qui transporte uniformément la résine ou l'air au travers de la pièce en construction. Le ruban facilite le processus de l'infusion sous vide. Il est utilisée à l'entrée pour l'introduction de la résine, et à la sortie à l'évacuation de l'air et de l'excès de résine.

Textile channel for optimizing the infusion process in the manufacturing of fiber reinforced materials. The tape consists of knitted nylon mesh. This acts as a flow channel which transports the resin system or the air equally into the component. The tape supports the vacuum infusion process. On the entrance surface of the component, it is used for leading in resin and on the exit surface, it is used for evacuating air and excess resin.



Art.-Nr. Harz/Luft Fliesskanal

- 390.2236** Nylon Harz/Luft Fliesskanal 43mm breit selbstklebend(Originalrolle 25 LfLfm)
390.2246 Nylon Harz/Luft Fliesskanal 43mm breit nicht selbstklebend(Originalrolle 25 LfLfm)
390.2251 Verbindungsstück für Fliesskanal 43mm breit

Diadrain Drainageband

Bande de drainage Diadrain

Diadrain drainage tape

Diadrain-Drainageband: Drainageband aus Polyester-Schlingen-Gewebe mit einem Bleeder-Mantel für das Vakuuminfusionsverfahren.

Wird anstelle von Spiralschlauch für die Harz- und/oder Luftverteilung eingesetzt.

Bande de drainage Diadrain: Le ruban est formé de boucles de polyester tissé en spirale, entouré d'un manteau de drainage, utilisé dans la technique de l'infusion sous vide. Il remplace l'utilisation des tuyaux en spirale pour répartir uniformément la résine et/ou l'air.

Diadrain drainage tape: drainage tape made from polyester mesh fiber cloth with a bleeder coating for the vacuum infusion process.

Is used instead of a spiraled coiled tube for resin and/or air diffusion.



Art.-Nr. Harz/Luft Fliesskanal

- 390.2208** Diadrain-Drainageband 100mm breit (Originalrollen 100Lfm)
390.2205 Diadrain-Drainageband 50mm breit (Originalrollen 100Lfm)

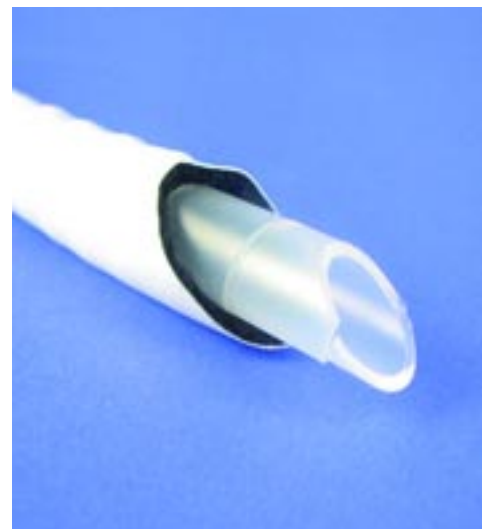
MTI®-Leitung

MTI® ligne

MTI® line

Bei der **MTI®-Leitung** handelt es sich um eine, mit einer Membran umhüllte Absaugleitung, die im Vakuuminfusionsverfahren eingesetzt wird. Diese Membran ist für Gase durchlässig, Harze können jedoch nicht durch diese entweichen. Sie wird am Formenrand als Ringleitung platziert. Erreicht das eingeleitete Harz an einer Stelle die Absaugleitung, stoppt es hier und fließt weiter durch das zu tränkende Gewebe/Gelege des Bauteils. Eine Harzfalle, wie Sie üblicherweise bei der Vakuuminfusion benötigt wird, entfällt. **Le MTI®-ligne** est enveloppé d'une membrane d'aspiration. La membrane est imperméable aux gaz mais perméable aux résines. Il est placé sur le bord du moule comme une conduite annulaire. Atteint la résine introduite en un point du tuyau d'aspiration, ça s'arrête là. Un piège à résine, comme vous aurez besoin d'une infusion sous vide éliminés.

The **MTI® line** is a membrane coated vacuum line, which is used in the vacuum infusion process. This membrane is permeable to gases, but resins cannot escape. It will be placed on the edge of the mold as a ring line. Once the injected resin will reach this point, it will stop and continues to flow through the fabric alongside. A resin trap, as you will usually need for vacuum infusion, is redundant.



Art.-Nr. MTI-Leitung

- 390.1126** MTI®-Leitung 15mmø / 8mmø per Lfm (Original-Rolle 100 Lfm)

Die **KNF-Vakuum-Pumpen** sind Qualitätspumpen und ausgelegt für stundenlangen Dauerlauf. Das maximale Vakuum ist nicht abhängig von der Pumpengrösse, die grösse der Pumpe beeinflusst lediglich die Schöpfmenge. Je grösser die Schöpfmenge, je geringer ist der Einfluss von undichten Stellen und je schneller wird ein Vakuumsack leer. Der mit Vakuum erreichbare Pressdruck ist abhängig vom atmosphärischen Druck. Als Faustwert können wir ca. 1000 g/cm² annehmen. Bei 90% Vakuum haben wir also ca. 900g/cm² Pressdruck. Dort wo nötig, kann dieser Druck mit dem Vakuum-Reguliertventil reduziert werden. Für Styro/Apachi Sandwichteile genügen ca. 0.2 bis 0.3 bar, also ca. 20-30% Vakuum!

Wir verkaufen bewusst **Membran-Pumpen**. Diese sind zwar teurer, dafür aber absolut wartungsfrei, zuverlässig und arbeiten vor allem völlig ölfrei! **(Kein Öldampf in der Werkstatt!)**

Les **pompes à vide KNF** sont des pompes de qualité prévues spécialement pour un usage continu. Le vide limite ne dépend pas de la grosseur de la pompe. Par contre, la grosseur de la pompe influence le débit du volume pompé. Plus ce débit est grand, plus le sac se vide rapidement et moins de petites fuites ont d'influence. La pression négative dans le sac dépend de la pression atmosphérique que l'on peut approximativement estimer à 1000 g/cm². Avec un vide de 90% on obtient donc une pression négative d'environ 900g/cm². On peut réduire cette pression avec une valve de régulation, si nécessaire. Pour la confection de pièces en sandwich styro/abachi il suffit d'une pression négative de 0.2 à 0.3 bar, soit env. 20-30% de vide.

Nous ne vendons des **pompes à membrane**. Ceux-ci sont plus chers, mais sans entretien, fiable et totalement exempt d'huile! **(Pas de vapeur d'huile dans l'atelier).**

The **KNF vacuum pumps** are quality pumps and are designed for continuous operation over several hours. The maximum vacuum does not depend on the size of the pump, the size of the pump only, influences the volume. The greater the molded amount, the smaller the influence of a leak and the faster a vacuum is emptied. The pressure which can be achieved with the vacuum depends on the atmospheric pressure. We can take approx. 1000 g/cm² as a approximation. With a vacuum of 90%, we therefore have a pressing power of approx. 900 g/cm². Where necessary, this pressure can be reduced using the vacuum control valve. For Styro/Apachi sandwich components, approx. 0.2 to 0.3 bar, or a vacuum of approx. 20-30% suffices!

We sell **Membrane pumps**. While these are a bit more expensive they are absolut maintenance-free, reliable and most important completely without oil! **(No oil mist in the air).**

KNF-86 Vakuum-Pumpen

Pompe à vide KNF-86

Vacuum pumps KNF-86

KNF-86: Standard-Vakuumpumpe mit 6L Schöpfleistung für Modellbauer. Zum Pressen von Verbundbauteilen und zur Herstellung von Styro-Apachi Flächen. Trotz dem günstigen Preis erreicht die Pumpe einen Pressdruck von ca. 900 g/cm². Die Pumpe läuft sehr geräuscharm und vor allem **ohne Öldampf** in der Werkstatt! 230V/50Hz, 50W, 0.55A, Schöpfleistung ca. 6L / Min. Betriebsdruck ca. 2.4 bar, Endvakuum ca. 90%, Gewicht 1,9kg Ausgerüstet mit Ausblasdämpfer und Netzschalter.

KNF-86: Pompe à vide standard avec un débit de 6L pour les modélistes. Pour mettre sous presse des pièces composites en sandwich et pour réaliser des ailes en styro/abachi. Malgré son prix avantageux, cette pompe permet d'obtenir une pression négative d'env. 900g/cm². La pompe fonctionne très silencieusement. 230V/50Hz, 50W, 0.55A, débit env. 6L/min, pression à la sortie env. 2.4 bar, vide limite env. 90 %, poids 1.9kg Equipée d'un silencieux à l'échappement et d'un interrupteur.

KNF-86: Standard vacuum pumps with a 6 L capacity for model makers. For pressing of composite parts and for the manufacturing of Styro-Apachi surfaces. Despite the cost-efficient price, the pump achieves a pressing power of approx. 900 g/cm². The pump makes very little noise when operating. 230 V/50 Hz, 50 W, 0.55 A, capacity of approx. 6 L/min. operating pressure of approx. 2.4 bar, final vacuum approx. 90%, weight 1.9 kg Equipped with a silencer and power switch.



Bild mit KNF-Feinregulierkopf montiert
Image avec soupape de contrôle Beaux KNF
Image with KNF Fine control valve

Art.-Nr. Standard-Vakuumpumpe KNF-86

390.6086	KNF-86 Vakuumpumpe Standard 6L	komplett inkl. KNF-Feinregulierkopf 14222
390.0086	KNF-86 Vakuumpumpe Standard 6L	Pumpe alleine <u>ohne</u> KNF-Feinregulierkopf
390.5555	KNF-Feinregulierkopf mit Vakuummeter (G 1/8") separat	

KNF-18 Vakuum-Pumpen

Pompe à vide KNF-18

Vacuum pumps KNF-18

KNF-18: Vakuumpumpe mit 15L Schöpfleistung für mittlere Volumen und für professionellen Einsatz. 230V/50Hz, 60W, 0.75A, Schöpfleistung ca. 15L / Min. Betriebsdruck ca. 4 bar, Endvakuum ca. 90%, Gewicht 4 kg Ausgerüstet mit Traggriff, Ausblasdämpfer und Netzschalter, ohne Feinregulierkopf.

KNF-18: Pompe à vide avec débit de 15L pour mettre en œuvre des volumes moyens et pour utilisations professionnelles.

Données techniques : 230V/50Hz, 60W, 0.75A, débit env. 15L/min, pression à la sortie env. 4 bar, vide limite env. 90 %, poids 4 kg Equipée d'une poignée de transport, d'un silencieux d'échappement et d'un interrupteur, sans tête de réglage.

KNF-18: Vacuum pump with 15 L capacity for medium volumes and for professional use. 230 V/50 Hz, 60 W, 0.75 A, molding capacity approx. 15 L/min. operating pressure of approx. 4 bar, final vacuum approx. 90%, weight 4 kg Equipped with carrying handle, blow-out evaporator and power switch, without fine regulating head.



Art.-Nr. Vakuumpumpe KNF-18

390.0018	KNF-18 Vakuumpumpe 15L
----------	------------------------

KNF-30 Vakuum-Pumpen

Pompe à vide KNF-30

Vacuum pumps KNF-30

KNF-30: Vakuumpumpe mit 30L Schöpfleistung für grössere Volumen oder für professionellen Einsatz. 230V/50Hz, 100W, 0.6A, Schöpfleistung ca. 30L / Min. Endvakuum ca. 80%, Gewicht 3.95 kg Ausgerüstet mit Ausblasdämpfer und Netzschalter. Auf Wunsch mit Feinregulierkopf. Dauerlauf > 160 Std.

KNF-30: Pompe à vide avec débit de 30L pour mettre en œuvre des grands volumes et pour utilisations professionnelles. 230V/50Hz, 100W, 0.6A, débit env. 30L/min, vide limite env. 80 %, poids 3.95 kg Equipée d'un silencieux à l'échappement et d'un interrupteur. Endurance > 160 heures.

KNF-30: Vacuum pump with 30 L capacity for larger volumes or for professional use. 230 V/50 Hz, 100W, 0.6 A, molding capacity approx. 30L/min. final vacuum approx. 80%, weight 3.95 kg Equipped with a silencer and power switch. Can be supplied with fine regulating head on request. Continuous running > 160 hrs.



Art.-Nr. Vakuumpumpe KNF-30

390.0030 KNF-30 Vakuumpumpe N816 30L Pumpe alleine ohne KNF-Feinregulierkopf

390.1030 KNF-30 Vakuumpumpe N816 30L komplett inkl. KNF-Feinregulierkopf

KNF-035 Vakuum-Pumpen

Pompe à vide KNF-035

Vacuum pumps KNF-035

KNF-035: Grosse 2-Köpfige Vakuumpumpe mit 55L Schöpfleistung für grosse Volumen und für professionellen Einsatz. Anschlussgewinde 1/4" mit Uebergangsstück auf 1/8". 230V/50Hz, 200W, 1.5A, Schöpfleistung ca. 55L / Min. Endvakuum ca. 90%, Gewicht 11 kg mit Ausblasdämpfer. Schutzart IP 44 (Spritzwassergeschützt)

KNF-035: Grosse pompe à vide à deux cylindres avec débit de 55L, pour la mise en œuvre de grands volumes et pour utilisations professionnelles. Pas de vis du raccord 1/4" réducté à 1/8". 230V/50Hz, 200W, 1.5A, débit env. 55L/min, vide limite env. 90 %, poids 11 kg Equipée d'un silencieux d'échappement. Protection IP44 (éclaboussures)

KNF-035: Large 2 head vacuum pump with 55 L molding capacity for large volumes and for professional use. Connecting thread 1/4" with adaptor on 1/8". 230 V/50 Hz, 200 W, 1.5 A, molding capacity approx. 55 L/min. final vacuum approx. 90%, weight 11 kg With silencer. Protection IP 44 (splash).



Bild IP 44

Art.-Nr. Vakuumpumpe KNF-035

390.0035 KNF-35 Vakuumpumpe 55L Pumpe alleine ohne KNF-Feinregulierkopf

390.1035 KNF-35 Vakuumpumpe 55L komplett inkl. KNF-Feinregulierkopf 11868.0000

KNF-Feinregulierkopf

Tête de réglage KNF

Fine control valve KNF

KNF Feinregulierkopf mit Vakuum-Meter Messinstrument, als Zubehör für alle KNF-Pumpen geeignet. Dieser Feinregulierkopf ermöglicht ein feines Dosieren des Unterdrucks mittels einstellbarer Falschluft.

Tête de réglage KNF de précision avec indicateur de vide, comme accessoire pour toutes les pompes KNF. Cette tête de réglage de précision permet un réglage fin de la pression négative grâce à une valve d'échappement.

KNF Fine regulating head with vacuum meter measuring instrument, as an accessory for all KNF pumps. This fine regulating head enables fine metering of the vacuum by means of the adjustable leak air.



Art.-Nr. KNF-Feinregulierkopf

390.5555 KNF-Feinregulierkopf mit Vakuummeter (Standard Gewinde 1/8")

11868.0000 KNF-Feinregulierkopf mit Vakuummeter (zu KNF 35)

Vakuum Leck-Suchgerät

Détecteur de fuite

Vacuum leak detector

Vakuum Leck-Suchgerät komplett mit Kabel und Kopfhörer. Qualitativ hochstehendes Gerät, zweifellos das Beste auf dem Markt.

Détecteur de fuite complet, avec câble et écouteur. Appareil de haute qualité, certainement le meilleur sur le marché.

Vacuum leak detection device complete with cable and headphones. High quality device, without a doubt the best on the market.



Art.-Nr. Vakuum-Leck-Suchgerät

1010.0000 Vakuum Leck-Suchgerät komplett

SCS-Drehschieber-Pumpen

Palettes rotatives pompe à vide

Rotary vane vacuum pump SCS

Drehschieber-Vakuumpumpen SCS im stabilen Aluminiumgehäuse für den professionellen Einsatz und beim Modellbau. Handliche Form mit praktischem Ölstand-Schauglas und Handgriff. Diese Pumpe ist für nahezu jede Art der Composite-Verarbeitung geeignet wie: Vacuum bagging, Harz infusion, Resin Transfer Moulding (RTM), Vacuum pressen (sandwich panels), Pre-preg/autoclave use, Entgasen von Harzen und Silikon

Achtung: Die Abluft ist bei Drehschieberpumpen ölhaltig. Aus diesem Grunde sollte die Pumpe in einem separaten Raum stehen oder die Abluft abgeführt werden, ansonsten sich der Ölnebel auf Formen, Gewebe etc. niederschlagen kann. Gewinde am Auspuff G 3/4"

Wichtig: Die Pumpe darf nicht unter Vakuum abgeschaltet werden. Immer zuerst das Vakuum ablassen oder abklemmen und erst dann die Pumpe abschalten.

Palettes rotatives pompe à vide SCS avec boîtier en aluminium robuste pour une utilisation professionnelle et pour le modélisme. Forme Handy avec un niveau d'huile en verre de vue et poignée pratique. Cette pompe est idéale pour presque fait le processus composites à vide, y compris: Vacuum ensachage, infusion de résine, Resin Transfer Moulding (RTM), Vacuum pressage (panneaux sandwich), Pre-preg / utilisation autoclave, les résines sous vide et dégazage et des silicones.

Attention: L'air d'échappement est par la conception huileuse. Vous devriez faire avec un tuyau à l'extérieur. Fileté échappement G 3/4"

Important: La pompe ne devrait pas être mis sous vide. En première toujours vidanger le vide ou, et ensuite éteindre la pompe.

Rotary vane vacuum pump SCS with sturdy aluminum housing for professional use and for the modeller. Handy shape with practical oil level sight glass and hand grip. This pump is ideally suited to just about any composites vacuum process, including: Vacuum bagging, Resin infusion, Resin Transfer Moulding (RTM), Vacuum pressing (sandwich panels), Pre-preg/autoclave use, Vacuum degassing resins and silicones.

Warning: For technical reasons the exhaust air contains oil. It is therefore recommended to have the pump in a separate room, or funnel the exhaust air outside of the working space. This is to prevent any oil residue on the moulds or any other material.

Thread exhaust G 3/4"

Important: Always either drain the pressure or disconnect the pressure before you turn the pump off.

SCS
product



115.0042

SCS
product



120.0283

Kombinationen mit Vakuummeter und/oder Druckreduzierventil sind möglich. Verlangen Sie bitte unsere Beratung, wir helfen gerne.

Combinaisons avec un indicateur de vide et / ou réducteur de pression sont possibles. Exigez s'il vous plaît notre consultation, nous aidons volontiers.

Combinations with vacuum gauge and / or pressure reducing valve are possible. Require please our consultation, we help with pleasure.

Technische Daten / Caractéristiques techniques / Technical data Modell 115.0042/120.0283

Leistung / Puissance / Power:	(= 50Hz Netzfrequenz)	42 L/Min	283 L/Min.
Vakuum / Vide / Vacuum:	Pascal (Pa)	2x10 ⁻¹ Pa	2x10 ⁻¹ Pa
	Bar (mbar)	0.02	0.02
	% ca.	99.99	99.99
	Microns	15	15
El. Leistung / Puissance électrique / Electric power:	Watt	186	745
Kraft / Force / Power		1/4 HP	1 HP
Spannung / Voltage / Voltage	Volt (50Hz/60Hz)	220/230V	220/230V
Anschluss / Raccordement / Connection:		1/4" SAE	1/4" SAE + 3/8" SAE
Masse / Dimension / Size	(LxBxH)	240x93x200mm	390x140x252mm
Ölinhalt / contenu d'huile / oil capacity		150ml	600ml
Gewicht / Poids / Weight		4 kg	14.5 kg

Art.-Nr. Drehschieber-Vakuumpumpen Schöpfleistung

115.0042	SCS-Drehschieber-Vakuumpumpe zweistufig	42-50 L/min.
120.0283	SCS-Drehschieber-Vakuumpumpe zweistufig	283-340 L/min.

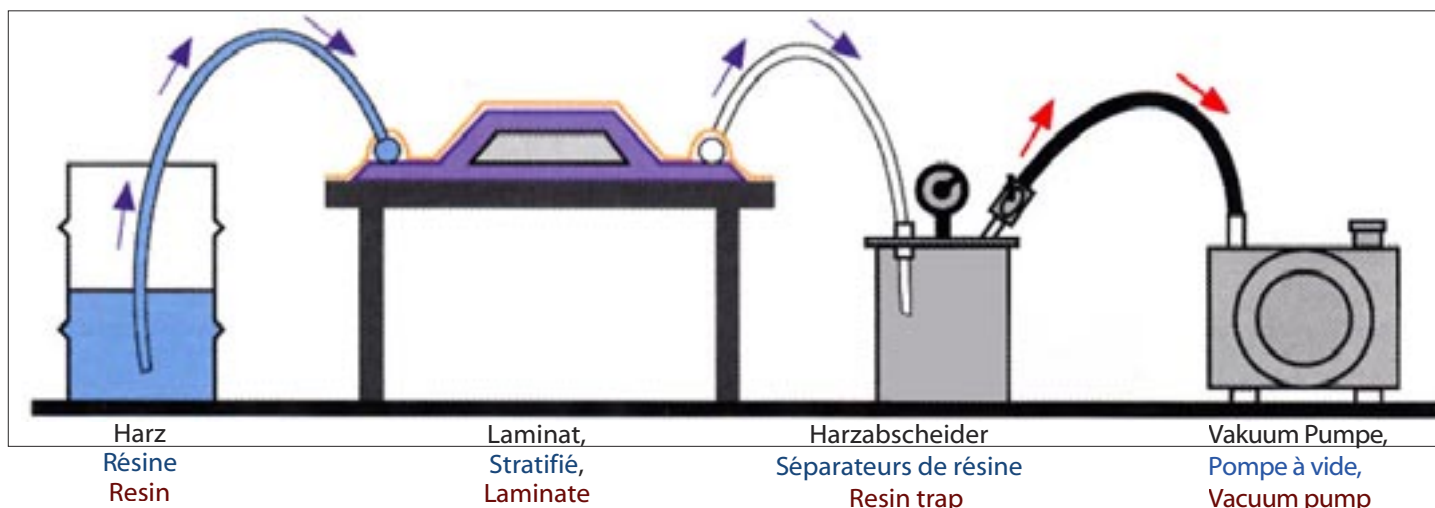
Art.-Nr. Zubehör zu Drehschieber-Vakuumpumpe

1414.0001	Gewindeadapter Messing, 1/4" SAE auf G 1/4"	auf Saugseite passend
38.0505	Schraubtülle Messing G 1/4" innen, auf 6mmø	auf Saugseite passend
38.0506	Schraubtülle Messing G 1/4" innen, auf 8mmø	auf Saugseite passend
38.0237	Schraubtülle Nylon 66 G 3/4" auf 13mm / 90° Winkel auf Ausblasseite passend	

Vakuum-Injektion

Injection sous vide

Vacuum Injection



Schläuche u.s.w.

Tuyaux, etc.

Hoses etc.

Art.-Nr.	PE-Schlauch	Grösse	Rolle
77008.0810	SCS PE-Schlauch	8x10mmø	100 Lfm
77008.1012	SCS PE-Schlauch	10x12mmø	100 Lfm
77008.0010	SCS PE-Schlauch	8x10mmø	10 Lfm
77008.0012	SCS PE-Schlauch	10x12mmø	10 Lfm



77009.0912	SCS PE-Spiralschlauch	9x12mmø	25 Lfm
77009.1214	SCS PE-Spiralschlauch	12x14mmø	100 Lfm
77009.1417	SCS PE-Spiralschlauch	14x17mmø	25 Lfm
77009.1922	SCS PE-Spiralschlauch	19x22mmø	25 Lfm



Art.-Nr.	Dehnbarer Flechtschlauch	Grösse	Lfm
77012.0015	SCS Dehnbarer Flechtschlauch <200°C	15/27mmø	Lfm
61040.0460	SCS Dehnbarer Flechtschlauch <125°C	6/12mmø	Lfm
61040.0280	SCS Dehnbarer Flechtschlauch <125°C	10/25mmø	Lfm



Art.-Nr.	PVC-Schlauch	Grösse	Lfm
77011.1219	SCS PVC-Schlauch verstärkt <12bar	13/19mmø	Lfm
77011.1623	SCS PVC-Schlauch verstärkt <10bar	16/22mmø	Lfm
77011.1509	SCS PVC-Schlauch verstärkt <10bar	19/27mmø	Lfm



390.1116	SCS PVC-Pumpenschlauch transparent	6/9mmø	Lfm
390.0814	SCS PVC-Pumpenschlauch transparent	8/11mmø	Lfm



Art.-Nr.	Teflon-Pumpenschlauch (Rollenlänge 10m)	Grösse	Lfm
256.0608	SCS PTFE-Schlauch -220°C bis +260°C	6/8mmø	Lfm
256.1214	SCS PTFE-Schlauch -220°C bis +260°C	12/14mmø	Lfm



Art.-Nr.	Silikon-Pumpenschlauch	Grösse	Lfm
390.0610	SCS Silikon-Schlauch Shore 60 -180°C bis +260°C	6/10mmø	Lfm



Art.-Nr.	Silikon-Rundschnur	Grösse	Lfm
390.0006	SCS Silikon-Rundschnur	6mmø	Lfm
390.0008	SCS Silikon-Rundschnur	8mmø	Lfm
390.0010	SCS Silikon-Rundschnur	10mmø	Lfm



Art.-Nr.	PP Schlauchklemme	Grösse	Stk
390.0617	SCS PP Schlauchklemme für	3mm bis 10mm Schlauch	Stk



Zubehör

Accessoires

Equipment



Art.-Nr.	Schlauchverbinder / Zubehör	Grösse	Einheit
390.1401	SCS Schlauchverbinder T	6/6/6mmø	Stk
77001.0010	SCS Schlauchverbinder T	10/10/10mmø	Stk
77001.0016	SCS Schlauchverbinder T	16/16/16mmø	Stk
77001.0020	SCS Schlauchverbinder T	20/20/20mmø	Stk
307.1902	SCS Schlauchverbinder T Reduktion	6/4/6mmø	Stk
77002.1610	SCS Schlauchverbinder T Reduktion	16/16/10mmø	Stk
77002.2010	SCS Schlauchverbinder T Reduktion	20/20/10mmø	Stk
77002.2016	SCS Schlauchverbinder T Reduktion	20/20/16mmø	Stk
390.1351	SCS Y-Vakuumschlauchverbinder POM	6/6/6mmø	Stk
77003.0010	SCS Schlauchverbinder L	10/10mmø	Stk
77003.0016	SCS Schlauchverbinder L	16/16mmø	Stk
77003.0020	SCS Schlauchverbinder L	20/20mmø	Stk
390.1501	SCS Schlauchverbinder gerade weiss	6/6mmø	Stk
307.1408	SCS Schlauchverbinder gerade weiss	8/8mmø	Stk
77004.0010	SCS Schlauchverbinder gerade schwarz	10/10mmø	Stk
77004.0016	SCS Schlauchverbinder gerade schwarz	16/16mmø	Stk
77004.0020	SCS Schlauchverbinder gerade schwarz	20/20mmø	Stk
77005.1610	SCS Schlauchverbinder gerade Red.	16/10mmø	Stk
77005.2016	SCS Schlauchverbinder gerade Red.	20/16mmø	Stk
77006.1410	SCS Schraubanschluss Metall	1/4"/10mmø	Stk
77006.3810	SCS Schraubanschluss Metall	3/8"/10mmø	Stk
77007.0010	SCS Abstellhahnen mit Anschluss	10/10mmø	Stk
77007.0016	SCS Abstellhahnen mit Anschluss	16/16mmø	Stk
77007.0020	SCS Abstellhahnen mit Anschluss	20/20mmø	Stk

Art.-Nr.	Pumpenzubehör	Grösse	Einheit
390.1201	R&G Messing-Muffe mit Innengewinde Uebergangsstück für Manometer oder Vakuum-Ventil	(1/4" - 1/4")	Stk
307.1202	SCS T-Einschraubstutzen Kunststoff	(1/4" - 8 / 8mm)	Stk
390.1151	SCS T-Einschraubstutzen Kunststoff	(1/4" - 6 / 6mm)	Stk

Art.-Nr.	Pumpenzubehör	Grösse	Einheit
390.1251	R&G Vakuum-Reduzierventil Messing für eigene Konstruktionen	(1/4")	Stk
38.0237	SCS Schraubtülle Nylon G 3/4" auf 13mm / 90° Winkel auf Ausblasseite der Drehschieberpumpen passend		Stk
390.1301	SCS Vakuum-Manometer 40mm ø	(1/4")	Stk
390.0059	SCS -Vakuum-Manometer 40mm ø für eigene Konstruktionen	(1/8")	Stk
390.1081	SCS -Universal-Filter zu Vakuumpumpe, für 6-8mm Schlauch verhindert das Einsaugen von Schmutz in die Vakuumpumpe		Stk
3000.1208	SCS -Teflon-Dichtband 12,7mm x 0.08mm , Rolle 12.2m weiss		Rolle



SCS Vakuum-Anschluss

SCS Vakuum-Schlauchanschluss für das problemlose und dichte Anschliessen des Vakuum-Pumpenschlauches an einen Vakuum-Sack oder an eine Vakuum-Folie. Geeignet für Pumpenschlauch Nr. 390.1116 sowie für den Legris-Schlauch mit Legris-Anschluss Nr. 3106.0608.

SCS Raccord à vis qui assure un raccordement hermétique entre le tuyau de la pompe à vide et un film ou un sac à vide. Convient au tuyau de pompe No 390.1116 et au tuyau Legris avec l'adaptateur Legris No 3106.0608.

SCS Vacuum hose connection for simple and leak-proof connection of the vacuum pump hose to a vacuum bag or a vacuum film. Suitable for pump hose no. 390.1116 and for the Legris hose with Legris connection no. 3106.0608.



SCS Vacuum connection



Art.-Nr.	Schlauchverschraubung	Dichtungsmaterial
390.1551	SCS Vakuum-Anschluss (SV) 30mmø (für Schlauch innen 6mmø)	Nitril <100°C
390.1552	SCS Vakuum-Anschluss (SV) 30mmø (für Schlauch innen 6mmø)	Silikon <180°C

SCS Vakuum-Anschluss

SCS Saugnapf-Vakuumananschluss für das Anschliessen des Vakuum-Pumpenschlauches an einen Vakuum-Sack oder an eine Vakuum-Folien. Geeignet für Pumpenschlauch Nr. 390.1116 sowie für den Legris-Schlauch mit Legris-Anschluss Nr. 3106.0608 oder mit einem 1/4" Anschluss.

SCS Raccord à vis Ventouse qui assure un raccordement hermétique entre le tuyau de la pompe à vide et un film ou un sac à vide. Convient au tuyau de pompe No 390.1116 et au tuyau Legris avec l'adaptateur Legris No 3106.0608 ou une raccord avec une dimension 1/4".

SCS Suction cup vacuum connection for connecting the vacuum pump hose to a vacuum bag or a vacuum film. Suitable for pump hose no. 390.1116 and for the Legris hose with Legris connection no. 3106.0608 or with a 1/4" connection.

SCS Vacuum connection



Art.-Nr.	Vakuumananschluss mit Saugnapf
51.0260	SCS Vakuum-Anschluss mit Saugnapf für 6mm Schlauch oder Legris-Anschluss
51.0451	SCS Vakuum-Anschluss mit Saugnapf für 1/4" Gewinde

SCS Vakuum-Anschluss

SCS Vakuum-Direktmessung. Kombination Messgerät und Vakuum-Anschluss zum direkten Messen des Unterdrucks vor Ort.

SCS Mesure directe du vide. Appareil combiné de raccordement et de mesure du vide pour la mesure directe au niveau du sac à vide.

SCS Vacuum direct measurement. Combined measuring device and vacuum connection for direct measurement of the vacuum on site.

SCS Vacuum connection



Art.-Nr.	Vakuumpumpen- Zubehör
390.1302	SCS Schraub-Manometer für Direktmessung
390.1355	SCS Saugnapf-Manometer für Direktmessung



Tipp zum raschen leersaugen eines Vakuum-Sacks mittels Staubsauger.
Bypass mittels T-Stück, Abstellhahnen 77007.0010 und einem Korkzapfen oder einem ähnlichen, auf das Staubsauger-Rohr passenden Anschlussstücks.

Avis pour vider rapidement un sac sous vide avec un aspirateur.
Bypass avec une pièce en T, robinet 77007.0010 et d'un port correspondant de l'aspirateur.

Tipp for the rapid emptying of a vacuum bag. Attach a vacuum cleaner via a "T" valve and with a Tap.

SCS Vakuum-Anschluss

SCS raccord du vide

SCS Vacuum connection

SCS Vakuumanschluss mit grossem Teller. In Verbindung mit der Einstecktülle mit 1/4" Innengewinde können die verschiedenen Kupplungen mit Schlauchnippeln für 6mm, 9mm oder 12mm Schläuche aufgesteckt werden.

Die Kupplungen mit Schlauchnippeln in Verbindung mit den Einstecktüllen mit Schlauchnippel ergeben dichte Verbindungen für Schlauchverlängerungen oder Reduktionen von einem auf den andern Schlauchdurchmesser.

SCS Connexion de vide avec un grand plat. En conjonction avec la prise de courant avec 1/4 "filetage femelle, les différents couplages avec écrous de serrage pour 6mm, 9mm ou 12mm tubes sont bouchés.

Les couplages avec des mamelons de tuyau en liaison avec les becs d'insertion avec embout de tuyau donnent connexions de preuve pour des extensions ou des réductions de l'un aux autres diamètres de tubes flexibles.

SCS vacuum connection with a large plate. In conjunction with the plug socket with 1/4 "female thread, the various couplings with hose nipples for 6mm, 9mm or 12mm tubes are plugged. The couplings with hose nipples in conjunction with the insertion spouts with hose nipple give proof connections for hose extensions or reductions of one to the other tube diameters.

Art.-Nr.	SCS Vakuum-Anschluss	
243.0050	SCS Vakuumanschluss 50mmø, komplett mit Einstecktülle G1/4" mit Absperrventil	A50+B
243.0075	SCS Vakuumanschluss 75mmø, komplett mit Einstecktülle G1/4" mit Absperrventil	A75+B
243.0500	SCS Vakuumanschluss-Teller separat, Durchmesser 50mm	A50
243.0750	SCS Vakuumanschluss-Teller separat, Durchmesser 75mm	A75
243.0055	SCS Einstecktülle mit 1/4" Innengewinde, Messing	B
243.44-B	Kupplung mit Schlauchnippel 6mm, mit Absperrventil Messing	C
243.45-B	Kupplung mit Schlauchnippel 9mm, mit Absperrventil Messing	D
243.46-B	Kupplung mit Schlauchnippel 12mm, mit Absperrventil Messing	E

Art.-Nr.	Einstecktülle mit Schlauchnippel	
243.06-B	Einstecktülle mit Schlauchnippel 6mm, mit Absperrventil Messing	H
243.07-B	Einstecktülle mit Schlauchnippel 9mm, mit Absperrventil Messing	G
243.10-B	Einstecktülle mit Schlauchnippel 12mm, mit Absperrventil Messing	F



Legris-Vakuumsystem

Système de vide Legris

Legris vacuum system

Das professionelle Vakuum-Schlauch-System Legris besticht durch seine genial einfache Anwendung. Legris-Vakuumschlauch einstecken, fertig. Zum Lösen einfach Federring eindrücken und Schlauch herausziehen. Die Verbindung sitzt immer und immer wieder absolut luftdicht!

L'assortiment professionnel de tuyaux à vide Legris se caractérise par sa simplicité géniale. Enfiler les tuyaux à vide Legris: c'est terminé. Pour déconnecter, appuyer sur le ressort et retirer le tuyau. La connexion reste toujours étanche!

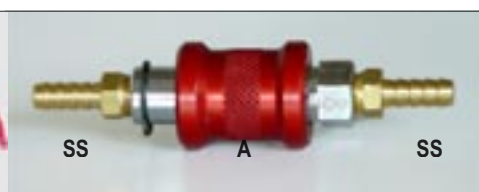
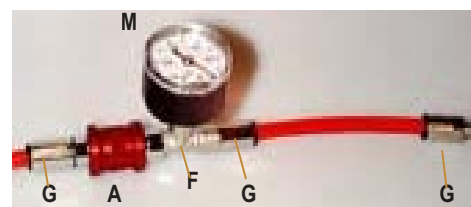
The professional Legris vacuum hose system impresses with its very simple application. Simply plug in the Legris vacuum hose and done! To disconnect, just press in the spring washer and pull out the hose. The connection is completely airtight time and time again!



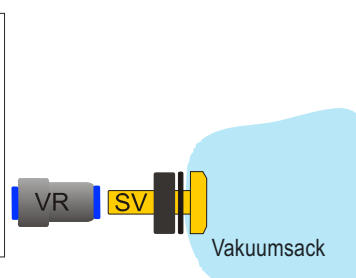
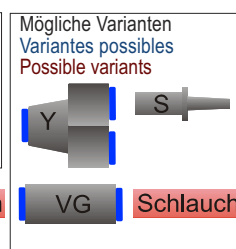
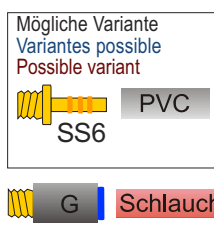
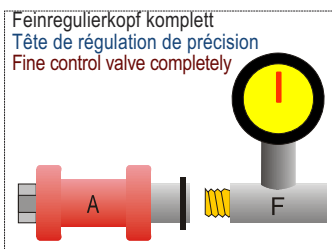
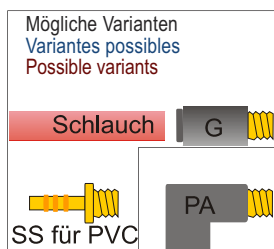
Legris-System Zubehör für die Herstellung professioneller Vakuumanlagen. Auf Anfrage sind noch viele andere Zubehörteile lieferbar.

Les accessoires du système Legris pour la fabrication de systèmes d'aspiration professionnelle. Sur demande, de nombreux autres accessoires sont disponibles.

Legris system accessories for manufacture of professional vacuum units. Lots of other accessory components can be supplied on request.



Art.-Nr.	Legris-Feinregulierkopf	Legende
98.0003	Legris Feinregulierkopf komplett mit Manometer fertig montiert.	(A+F+M)
390.0059	SCS -Vakuum-Manometer G1/8" aussen	(M)
0669.0410	Legris Schiebeventil rot, beidseitig 1/8" innen	(A)
917.0010	Legris T-Stück Innen/Aussen-Gewinde 1/8" separat	(F)
915.0010	Legris T-Stück Innen/Innen-Gewinde 1/8"	(H)
3101.0810	Legris Schraubanschluss gerade 1/8" / 8mmø	(G)
3199.0810	Legris Schraubanschluss winkel 1/8" / 8mmø	(L)
0152.1010	Legris Schraubwinkel Messing 1/8" / 1/8"	(PA)
3122.0856	Legris Stecktülle 8mmø/5,6mmø (Verbinder Legris/PVC-Schlauch)	(S)
0136.0810	Legris Schraubtülle 1/8"/5,6mmø (Verbinder Legris/PVC-Schlauch)	(SS6)
0136.1013	Legris Schraubtülle 1/8"/8,0mmø (Verbinder Legris/Schlauch-8mm)	(SS8)
3106.0608	Legris Schlauchverbinder gerade 6mmø/8mmø	(VR)
3106.0800	Legris Schlauchverbinder gerade 8mmø/8mmø	(VG)
3114.6010	Legris Schlauchverbinder gerade 6mmø/ 1/8"ø Metall	
3140.0800	Legris Schlauchverbinder Y-Verteiler 8mmø/8mmø/8mmø	(Y)
1100.0803	Legris Pumpenschlauch 8mmøx5,5mmø (-20°C bis +70°C)	per Lfm
1470.0803	Legris Spiralschlauch 2m Lang 8mmøx5,5mmø (-20°C bis +70°C)	Stk
0168.1310	Legris Reduktion von 1/4" auf 1/8" Messing	(Red)



Schematische Darstellung der Anschlussmöglichkeiten (6mm Schlauch)
 Représentation schématique de la connectivité (Tuyau 6 mm)
 Schematic representation of the connectivity (6mm hose)

Kopier-Vlies

Dünnes Vlies, das nach dem Tränken mit Harz kaum mehr sichtbar ist.

Das Vlies kann mit einem Photokopierer oder Laserdrucker schwarz/weiss oder auch farbig bedruckt werden (Einzelblatteinzug verwenden). Damit lassen sich auf einfache Art unzerstörbare Firmenlogos, Dekorationen, Namen und Texte auf GFK-Formteile aufbringen. Einfach unter die letzte Gewebelage legen.

Mat mince qu'on ne voit plus après imprégnation avec la résine. Le mat peut être imprimé par n'importe quel appareil de photocopie ou imprimante laser, en noir et blanc ou en couleurs. Cela permet d'appliquer facilement et de façon durable des logotypes de fabriques, des décorations, des noms ou des textes sur des pièces stratifiées en moule. Appliquer simplement sous la dernière strate de tissus de verre.

Thin fleece which is hardly visible after soaking with resin. The fleece can be printed in black/white or even color using a photocopier or laser printer (use single sheet feeder). In this way, indestructible company logos, adornments, names and text can be easily applied to GRP molded parts. Simply place under the last fabric ply.

Art.-Nr. Kopier-Vlies

190.1643	Kopiervlies zum Photokopieren, Bogen A4	
190.1644	Kopiervlies zum Photokopieren, Bogen A4	Pack 500 Bogen
190.1645	Kopiervlies zum Photokopieren, Bogen A4	Pack 1000 Bogen

Mat pour photocopies

Thin fleece



Vivak®

Vivak®

Vivak® Die besonders leichten Massivplatten aus PET-G besitzen hervorragende Thermoformeigenschaften, überzeugen durch ihre hohe Transparenz und lassen sich besonders einfach verarbeiten.

Erweichungstemperatur ca. 80°C / Verformungstemperatur ca. 120°C.

Vivak® Les plaques en PET-G, particulièrement légères, possèdent des propriétés de thermo-déformation remarquables. Elles convainquent par leur grande transparence et sont d'une mise en œuvre particulièrement simple.

Température de ramollissement env. 80°C. Température de déformation env. 120°C.

Vivak® The particularly light solid sheets made from PETG have excellent thermal properties, convince thanks to their high transparency and can be particularly easily processed. Softening temperature approx. 80°C/deformation temperature approx. 120°C.



Art.-Nr.	Vivak-Platten	Grösse	Dicke	Farbe
3220.1075	VIVAK-Platten	205x125cm	0.75mm	farblos 099
3220.2075	VIVAK-Platten	100x125cm	0.75mm	farblos 099
3220.4075	VIVAK-Platten	62x100cm	0.75mm	farblos 099
3220.1010	VIVAK-Platten	205x125cm	1.00mm	farblos 099
3220.2010	VIVAK-Platten	100x125cm	1.00mm	farblos 099
3220.4010	VIVAK-Platten	62x100cm	1.00mm	farblos 099

Mylar® A-350 Folie

Feuille Mylar® A-350

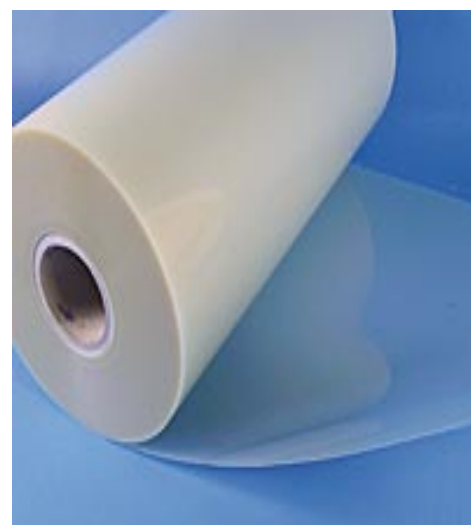
Mylar® A-350 sheet

Mylar® A 350 ist eine flexible, feste und widerstandsfähige Folie aus PET (Polyethylenterephthalat), auch unter dem Markennamen Hostaphan bekannt. Sie ist eine weitgehend lösemittelfeste und selbsttrennende Folie und eignet sich als Trägerfolie für Nasslamine und Beschichtungen. Es hinterlässt beim Abformen eine glänzende, glatte Oberfläche. Dicke 0.35mm, max. Temperatureinsatzbereich -250° bis +250°C, Dichte 1.395g/cm³.

Mylar® A 350 est une feuille flexible, robuste, amplement résistante aux solvants, et auto-démoulante. Elle convient comme support pour les stratifications en humide et les revêtements. Au démoulage, elle laisse derrière elle une surface lisse et brillante. Epaisseur 0.35mm, largeur du rouleau 50cm. Application thermique entre -250° jusqu'à +250°C, densité 1.395g/cm³.

Mylar® A 350 is a flexible, firm, extensive solvent resistant and self-releasing film and is suitable as a backing film for damp laminates and coatings. When molded, it leaves behind a shiny, smooth surface. Thickness of 0.35 mm, roll width 50 cm. User temperature range -250° to +250° C, density 1.395g/cm³.

Art.-Nr.	Mylar-Folie		
390.4008	Mylar-Folie A-350	50 cm breit	(Originalrolle 110Lfm)
390.4038	Mylar-Folie A-350	100 cm breit	(Originalrolle 110Lfm)



Kevlar Anlenkschnur

Kevlar-Anlenkschnur: Sogenannte Radio-Saiten, für die Anlenkung von Skalen, Geräten, Modellflug-Ruderflächen etc. Sehr geringe Dehnung, hohe Reissfestigkeit, nicht elektrisch leitend, Kevlar-Seele zum Schutz vor UV-Strahlen umsponnen.

Câbles de commande en Kevlar communément appelés ficelles pour cadre de radio, pour actionner les gouvernes des modèles réduits d'avion, etc. Elongation minime, grande résistance à la rupture, sans conduction électrique. L'âme de Kevlar est entourée d'un fil protecteur contre les UV.

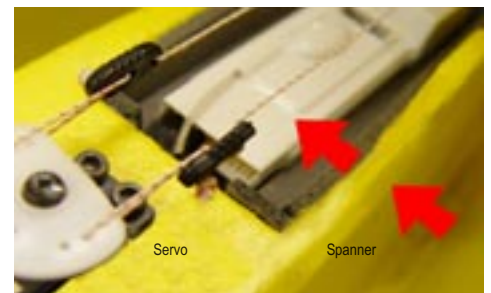
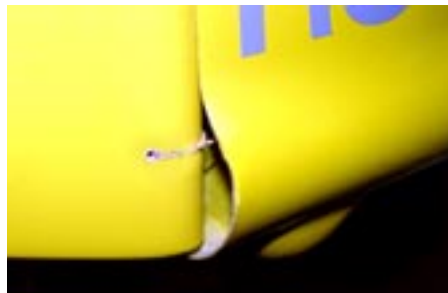
Kevlar couple: So-called radio strings, for the coupling of scales, devices, model, model airplane control surfaces, etc. Very small expansion, high ultimate tensile strength, not electrically conductive, braided in Kevlar fabric reinforcing for protection against UV rays.

Art.-Nr. Kevlar-Anlenkschnur

606.0006 **SCS** Radio-Saiten Kevlar 0.7mm Durchmesser, Spule 50 Lfm

606.0010 **SCS** Radio-Saiten Kevlar 1.0mm Durchmesser, Spule 50 Lfm

Kevlar actuating thread



Luftpolsterfolie

3-Lagige Luftpolsterfolien für die Herstellung von Schutztaschen. Die transparente und die Alu-beschichtete Luftpolsterfolie und die Alu-beschichtete Schaum-Folie können mit Klebeband oder Heisskleber geklebt oder geschweisst werden.

Film à bulles d'air 3-couches pour la réalisation de n'importe quelles housses. On peut coller aussi bien les films à bulles transparents ou recouverts d'aluminium que ceux avec mousse, à l'aide d'une bande adhésive, ou les «souders» à chaud.

3-ply air cushion films for manufacturing protective bags. The transparent and aluminum coated-air cushion film and aluminum coated foam film can be glued or welded using adhesive tape or hot glue.

Film à bulles d'air

Three-layer bubble film

909.1520

909.0100



819.0025

Art.-Nr.	Polsterfolie	Folie	Breite	Farbe	Orig.Rolle
909.0100	Luftpolsterfolie 3-Lagig	150µm natur	100cm	klar	150 Lfm
909.1520	Luftpolsterfolie 3-Lagig	150µm Alu	125cm	Aluminium	100 Lfm

Art.-Nr.	PE-Schaumfolie	Breite	Farbe	Orig.Rolle
819.0025	PE-Schaumfolie 2mm Alu-beschichtet	100cm	Aluminium	25 Lfm

Spalt-Abdeckband

Bande d'articulation des ailes

Graupner-Spalt-Abdeckband.

Einseitig selbstklebend, 21 resp. 22mm breit, 0,2mm Dick, Rolle 5 Lfm.

Graupner bande.

Unilatérales auto-adhésives, 21/22mm de large, 0,2 mm d'épaisseur, rouleaux de 5 Lfm

Graupner band.

Unilateral self-adhesive, 21/22mm wide, 0.2 mm thick, roll 5 Lfm.

Art.-Nr.	Spalt-Abdeckband	Breite	Farbe	Rolle
63.0000	Graupner Spalt-Abdeckband selbstklebend	21mm	klar	5 Lfm

Cover band gap



Depron Platten

Depron: Formgeschäumte Polystyrol-Platten mit glatter Oberfläche für preisgünstige Modellbauanwendungen und für leichte Sandwichbauteile.

Depron: Le dépron est un polystyrène expansé en moule avec une surface lisse, pour des applications bon marchés en modélisme ou pour des constructions en sandwich légères.

Depron: Foam-molded polystyrene sheets with smooth surface for cost-efficient model making applications and for light sandwich components.

Plaques Depron

Depron sheets



Art.-Nr.	Depron	Format	Dicke	Gewicht	Dichte
4625.2003	Depron Platte Classic	800x1250mm	3mm	ca. 120g/m2	40kg/m3
4325.2003	Depron Platte Aero	800x1250mm	3mm	ca. 100g/m2	33kg/m3
4625.2006	Depron Platte Classic	800x1250mm	6mm	ca. 200g/m2	33kg/m3

Originalpack: 3mm = 40 Platten 800x1250 = 1m² pro Platte = 40m² pro Pack

6mm = 20 Platten 800x1250 = 1m² pro Platte = 20m² pro Pack

Depron 3mm 1m² = Standard ca. 120 g (Dichte 40 kg/m³)

1m² = Aero ca. 100 g (Dichte 33 kg/m³)

Depron 6mm 1m² = Standard ca. 200 g (Dichte 33 kg/m³)

Styropor schneiden

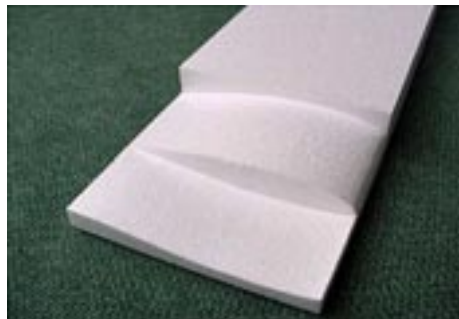
Découpe du styropore

Styro-cutting

Styropor- Schneidebogen, Schneidedraht und Schneidegerät zum Schneiden von Styropor- und Depronplatten mit einem heissen Draht.

Feuille à découper, bloc d'alimentation et fil de coupe pour la découpe des plaques de styropore et de Depron etc.

Polystyrene cutting arch, power supply and cutting wire for cutting polystyrene and Depron sheets, etc.

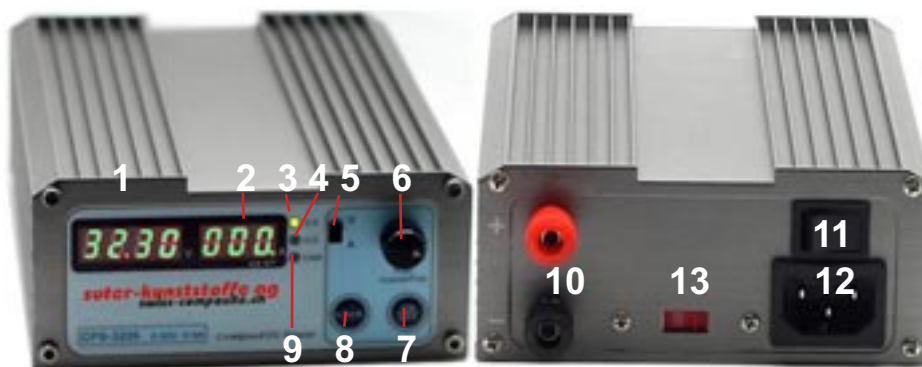


Art.-Nr. Styropor-Schneiden

3205.0000 **SCS** Styro-Schneidegerät / Netzgerät 0-32V / 0-5A, stufenlos einstellbar

610.1001 **SCS** Styro-Schneidebogen Beschlagsatz (exkl. Holzlatte 15x15mm)

101.0005 **SCS** Schneidedraht 10m 0.5mm 5.0 Ohm/m Zugfest.>21kp Heizstrom ca.3,5A/m



1. Spannung oder eff. Ausgangsspannung
2. Strom in Amper (A), (unter 1A in mA)
3. LED zeigt an ob Volt-Lock EIN oder AUS
4. LED zeigt an ob Ampere-Lock EIN / AUS
5. Umschalter Volt (V) / (A) Ampere
6. Einstellung für V / A, von fein zu groben Schritten
7. Output Ein/Aus
8. Lock. Sperren/entsperren der Einstellungen
9. LED-Licht zeigt an ob Watt- EIN oder AUS
10. Ausgang, für Schneidebogen +/- egal
11. Netzschalter
12. Netzanschluss
13. Umschalter 110-120VAC oder 200-240VAC

Literatur

Littérature

Literature

380.3446 Faserverbund-Kunststoffe **G.W. Ehrenstein**. Die Faserverbund-Bibel schlechthin. Werkstoffe, Verarbeitung, Eigenschaften.

380.6861 Handbuch für Faserverbundwerkstoffe Manfred Neitzel / Peter Mitschang. Werkstoffe, Verarbeitung, Anwendung etc.

380.2119 Handbuch Konstruieren mit Faser-Kunststoff-Verbunden Helmut Schürmann. Sehr interessantes Buch für den Konstrukteur.

380.9551 Einbetten in Kunstharz. Neue Auflage. Reich bebildert. Erklärt wird das Eingiessen von Gegenständen in transparente Polyester-Giessharze. Präparation und Konservierung auch von anspruchsvollen Giesslingen wie Pflanzen, Tieren, Obst etc. 144 Seiten

380.8157 Einführung Formenbau Unerlässlicher Ratgeber zum Thema Formenbau mit Silikon Kautschuk Abformmassen. Darüber hinaus gibt diese Broschüre auch noch einen Ueberblick über die Formbautechnik und den Ablauf bei der Formenherstellung.

380.0040 Canoeecraft. Die Kunst ein Kanu zu bauen. Auf 150 Seiten mit vielen Bildern wird exakt erklärt, wie man ein wunderschönes Holzkanu bauen kann.

380.0031 West System: Boat construction **englisch (blau)**

380.0013 West System Holzboote Reparatur und Wartung. Neueste Auflage in deutsch.

380.0011 West System Kunststoffboot Reparatur und Wartung. Neueste Auflage in deutsch.

900.4020 Epifanes Anstrichfibel. Das kleine Handbuch gibt Auskunft über alle Epifanes Anstrichsysteme mit vielen Empfehlungen und Tipps für die Behandlung von Holz-, Polyester-, Stahl- und Aluminium-Untergründen.



380.2119



380.6861



380.3446



380.1151



380.9551



380.0031



380.0040



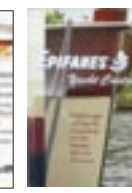
380.8157



380.0013



380.0011



900.4020

DVD

DVD

DVD

380.0898 West System: Der ultimative Führer durch das WEST SYSTEM. Jetzt auch als CD-ROM mit 13 verschiedenen Sprachen:

620.1082 DVD "Lehrfilm GFK im Modellbau"

Einführung in die Technik des Laminierens, Formenbau, Wabenbauweise u.v.m. Laufdauer 1 Std.

900.4002 DVD "Brillante Carbonoptik im Fahrzeugbau"

Dieser Lehrfilm zeigt detailliert die Arbeitsschritte beim Veredeln von Teilen mit Sichtcarbon. Am Beispiel von A-Säulenverkleidungen und einer komplizierten Motorverkleidung wird das spezifische Know-how ausführlich und leicht verständlich dargestellt.

380.2251 CD-Wabenbauweise Herstellung von Waben-Sandwichbauteilen. Beispiel eines Modellflugzeugumpfes. Flugzeugbauprojekt Silence, die Arbeitsschritte. Entwicklung eines innovativen Rasenmäherprototypen in Leichtbauweise.



620.1082



380.0898



380.2251



900.4002

Lieferbedingungen

Bestellungen: Sie können schriftlich, per Telefax, per E-Mail oder telefonisch während der Bürozeit (Montag bis Freitag von 8.00 Uhr bis 12.00 Uhr und 13.30 Uhr bis 17.00 Uhr) bei uns bestellen. Wir versenden umgehend zu den für Sie günstigsten Bedingungen per Kurier, Camion oder Post.

Abholen: Wir haben keinen Ladenverkauf. Wer die Ware vorher bestellt, kann sie jedoch auf Wunsch bei uns abholen.

Spesen: Wir kennen keinen Kleinmengenzuschlag. Auch kleine Bestellungen führen wir gerne aus.

Fehlende Artikel: Wir bemühen uns, alle Artikel am Lager zu haben. Fehlende Artikel werden portofrei nachgesandt.

Grossmengen: Für Mengen, die auf der Preisliste nicht aufgeführt sind, senden wir Ihnen gerne eine Offerte.

Gewebe: Wir verkaufen Gewebe immer per Laufmeter, ab der jeweiligen Rollenbreite. Die Rollenbreite kann u.U. kurzfristig ändern. Der Preis wird jedoch immer per Quadratmeter angegeben und auch verrechnet! Glasgewebe wird bei kleinen Mengen gefaltet geliefert. Ab 10 Laufmeter liefern wir Gewebe automatisch gerollt. Auf speziellen Wunsch liefern wir auch kleinere Mengen Glas gerollt. Der Wickelkern wird dann zum Selbstkostenpreis verrechnet. Die Portokosten werden durch das Rollen des Gewebes u.U. teurer, oft sind dadurch auch 2 Pakete notwendig, wenn neben einer Rolle noch andere Ware verpackt werden muss.

Retouren: Retouren können nur akzeptiert werden, wenn die Ware in einwandfreiem Zustand und originalverpackt zurückgesandt wird. Retouren von Gewebe- und Bänderzuschnitten werden nicht akzeptiert!

Haftung: Nicht einwandfreie Ware wird ersetzt. Andere und weitergehende Schadenersatzansprüche können wir nicht akzeptieren.

Preisgestaltung: Die Preise sind alle in CHF, exklusiv MWST aufgeführt. Die Preise sind freibleibend und können von uns jederzeit geändert werden. Verbindlich sind in jedem Fall die Preise beim Eingang der Bestellung.

Verrechnung: Unmittelbar nach dem Versand erhalten Sie eine Rechnung. Säumige Zahler erhalten die Ware nur noch gegen Nachnahme.

Versandkosten innerhalb der Schweiz:

Kleinpakete bis 1 kg **7.00 CHF**

1-5 kg **9.50 CHF**

5-10 kg **12.00 CHF**

10-20 kg **18.00 CHF**

20-30 kg **22.00 CHF**

Gefahrgut und Sperrgut wird nach Aufwand verrechnet.

Gefahrgut gilt in der Regel ab ca. 5kg Chemikalien. Wir verrechnen 38.- Pauschal bis 40kg (Abhängig vom Material).

Sperrgut gilt ab 30kg und oder Dimensionen grösser 60x60 und oder über 120cm Länge.

Wir sind stets bemüht Ihnen die Kostengünstigste Variante zu verrechnen.

Auslandsendungen: Warensendungen ins Ausland erfolgen immer per Vorauskasse oder gegen Kreditkarte. Bestellungen aus Deutschland werden in der Regel von R&G Waldenbuch ausgeliefert und verrechnet.

Gerichtsstand: Unser Gerichtsstand ist Burgdorf, Kanton Bern. Die Entgegennahme unserer Lieferungen gilt als Einverständnis.

Conditions de livraison

Commandes: Ecrites, par fax, e-mail ou par téléphone pendant les heures de bureau (lundi à vendredi de 08.00 à 12.00h et de 13.30 à 17.00h).

Achat sur place: Nous n'avons pas de point de vente. Cependant, toute personne qui commande les produits avant qu'ils puissent ramasser sur demande auprès de nous.

Frais: Pas de majoration des prix pour petites quantités. Nous exécutons toutes les commandes, aussi petites soient-elles.

Articles manquants: Les articles manquants sont expédiés ultérieurement, franco de port.

Grandes quantités: Pour les quantités ne figurant pas dans nos tarifs, veuillez nous demander une offre.

Tissus: Nous vendons les tissus toujours par mètre courant, à partir de la largeur du rouleau. Les largeurs de rouleau peuvent être modifiées à court terme dans certaines circonstances. Le prix est cependant toujours indiqué et facturé en mètres carrés. Les tissus de verre en plus petites quantités sont livrés pliés. A partir de 10 mètre courants, nous livrons automatiquement enroulé. Les frais de port pour les tissus enroulés sont plus élevés et ils occasionnent souvent l'envoi de deux paquets lorsqu'il faut emballer d'autres marchandises.

Renvoi de marchandise: Nous n'acceptons des produits en retour que s'ils sont en parfait état et dans leur emballage d'origine. Le renvoi de mètre de tissus et de rubans n'est pas accepté.

Responsabilité: La marchandise défectueuse est naturellement remplacée. Toutes autres prétentions en dédommagement sont exclues.

Indication des prix: Les prix sont indiqués en francs suisses, sans la TVA. Ils sont sans engagement et peuvent être modifiés à tout moment.

Facturation: La facture suit immédiatement la livraison de la marchandise. Les retardataires en matière de paiements ne recevront leurs futures commandes que contre remboursement.

Frais d'envoi:

Petit paquet jusqu'à 1 kg **7.00 CHF**

1-5 kg **9.50 CHF**

5-10 kg **12.00 CHF**

10-20 kg **18.00 CHF**

20-30 kg **22.00 CHF**

Marchandise dangereuse et marchandise encombrante est facturé selon investissement.

Marchandise dangereuse est en principe à partir de environ 5kg de produits chimiques.

Nous facturons 38.- forfait jusqu'à 40kg (dependant du matériel).

Marchandise encombrante compte à partir de 30kg et / ou dimensions plus grand que 60 x 60 ou / et longueur plus que 120cm.

Nous faisons toujours des efforts pour pouvoir vous proposer les possibilités de livraison plus favorables.

Livraisons à l'étranger: Les livraisons à l'étranger sont toujours à l'avance ou par carte de crédit. Les commandes qui viennent d'Allemagne sont livrées et facturées par R&G Waldenbuch, Allemagne.

Jurisdiction: En recevant notre livraison, vous acceptez comme lieu de juridiction le tribunal de 3400 Bertoud (Burgdorf) BE, en Suisse.

Terms and conditions

Orders: You can order in writing, by fax, by email or by phone during our office hours (Monday to Friday from 8 am to noon and from 1:30 pm to 5 pm). We'll send your ordered item by courier, truck or post.

Shop: We do not have a shop. But you may pick up pre-ordered goods after 1-2 days at our office.

Charges: You do not pay additional charges for small orders but only the effective shipping cost.

Items not in stock: We always try to have all items in stock. If not, you will get the respective items free of further shipping charges, as soon as we get them.

Large quantities: For quantities not listed in our product list, we gladly send you an individual offer.

Fabric: We always sell fabrics by the running meter, with the respective roll width. The roll width is subject to change. The price is always given and billed for the square meter! Glass fabrics will be shipped folded for small quantities. All fabrics longer than 10 meters will automatically shipped rolled on a cardboard hub. Upon request we also ship smaller quantities rolled, but the cardboard hub will be billed separately. Shipping charges might increase when the fabric is shipped on a roll, because often, 2 packets a necessary when the fabric has to be shipped with other goods.

Returning merchandise: We only accept returning of merchandise, if its in mint condition and in original packaging. Returning of tissue and tapes is not possible!

Liability: Defective materials will be replaced. No further warranty and/or liability of any kind, either expressed or implied, is granted.

Pricing: All prices are in CHF, excluding VAT. All prices may be changed without notice. You will always be billed with the prices valid on the day of your order.

Billing: Immediately after shipment, you will receive an invoice. We reserve the right to charge you with pre-payment or COD.

Shipping cost:

Small packets up to 1 kg **7.00 CHF**

1-5 kg **9.50 CHF**

5-10 kg **12.00 CHF**

10-20 kg **18.00 CHF**

20-30 kg **22.00 CHF**

Hazardous and bulky goods will be charged at cost.

Dangerous goods is usually chemicals from about 5kg upwards. We charge 38.- CHF flat-rate for up to 40kg (depending on the material)

Bulky goods apply upwards from 30kg and or dimensions bigger than 60x60cm and or 120cm length or more.

We always try to charge you the most economical option.

Customers outside Switzerland: We only deliver to other countries after having received a full payment (bank or credit card). Orders from Germany are generally handled and billed by R&G Waldenbuch.

Jurisdiction: Jurisdiction for all business is Burgdorf, Kanton Bern. By accepting deliveries from us, you agree to these terms.

[illegible]