suter-kunststoffe ag
swiss-composite.ch
CH-3312 Fraubrunnen 031 763 60 60 Fax 031 763 60 61
www.swiss-composite.ch info@swiss-composite.ch

Revision 6.12.10 No.2

Devweld 530

Beschreibung

Devweld 530 ist ein 2-K 1:1 Methacrylat Klebstoff welcher für die strukturelle Verklebung von Thermoplasten, Metallen und Verbundstoffen entwickelt wurde. Devweld 530 bietet eine Kombination von hoher Festigkeit gepaart mit der Möglichkeit unterschiedlichste Substrate zu verkleben.

Produkt-eigenschaften

- Raumtemperatur Aushärtung
- Nicht ablaufend
- Für Klebespalte bis 4mm geeignet
- Ausgezeichnete Belastbarkeit
- Witterungsbeständig
- Ausgezeichnete Scher-, Schäl- und Stossfestigkeit
- Keine Oberflächenvorbehandlung
- 100% reaktiv

Substrate

- PVC & Vinyl
- ABS
- Acryl (PMMA)
- Polyester
- Styrenharze
- Vinylester
- PBT & PET Mischungen
- Epoxide
- Gelcoats
- Polykarbonate
- Stahl / Karbon
- Aluminium*
- Edelstahl*
- LMR
- Fiberglas
- Phenole
- E-coat und andere beschichtete Metalle
- Polysulfone

* Metal Prep 90 empfohlen

PRODUKTDATEN

Typische Eigenschaften Unausgehärtet

	Teil A	Teil B
Farbe	Cremefarbig	Gelb
Viskosität cps	40.000 – 60.000	40.000 – 60.000
Mischverhältnis (Volumen und Gewicht)	1	1
Dichte g/cc	1,01	0,96
Dichte, gemischt g/cc	0,98	
Verarbeitungszeit	4 – 6 Minuten	
Fixierzeit	12 – 15 Minuten	
Vollständige Aushärtung	24 Stunden	
Flammpunkt	9°C	
Klebespalt	1mm – 4mm	

Typische Eigenschaften Ausgehärtet

7 Tage bei 22°C	
Zugfestigkeit	20 – 24 N/mm²
Zugscherfestigkeit	20 – 24 N/mm²
Bruchdehnung, Elastizität	15% - 25%
Modulus	931 – 1137 N/mm²
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis 121°C

Notizen

Für Klebespalte unter 1mm bitte ITW Devcon kontaktieren.
Verarbeitungszeit: Die Zeit in der Komponente A und B gemischt werden wurden und das Produkt nicht mehr verarbeitet werden kann (bei 23°C)
Fixierzeit: Der Zeitraum, der nötig ist, bis die miteinander verklebten substrate ein Gewicht von 1Kg auf einer Verbindungsfläche von 12,7mm x 25,4mm aushalten (bei 23°C)

Chemische Beständigkeit

7 Tage Aushärtung (30 Tage getaucht)

Kohlenwasserstoffe	Ausgezeichnet	Säuren und Basen (pH 3-10)	Ausgezeichnet
Salzlösungen	Ausgezeichnet		

Reagiert empfindlich auf polare Lösemittel und stark konzentrierte Säuren / Basen

Devcon

suter-kunststoffe ag
swiss-composite.ch
CH-3312 Fraubrunnen 031 763 60 60 Fax 031 763 60 61
www.swiss-composite.ch info@swiss-composite.ch

Revision 6.12.10 No.2

Devweld 530

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischen	Devcon Devweld 530 ist erhältlich in Kartuschen oder in Eimern / Fässern in Verbindung mit Dosieranlagen. Wünschen Sie weitere Informationen bezüglich der Dosieranlagen, wenden Sie sich bitte an ITW DEVCON. Die Kartusche sollte mit der entsprechenden Pistole und Statikmischer verwendet werden. Mit Hilfe des Statikmischers können Sie genau dosierte Mengen auf die Oberflächen auftragen. Bitte beachten: wenn das Produkt in dem Statikmischer erst einmal gehärtet ist, muss der Statikmischer entsorgt werden und ein neuer Statikmischer verwendet werden.
Anwendung	Der gemischte Klebstoff ist unmittelbar als dünner Film oder aber in Tropfenform auf eine der Oberflächen aufzutragen. Diese ist innerhalb der angegebenen Verarbeitungszeit genau in der gewünschten Form an das zu verklebende Teil anzupassen. Es muss sichergestellt werden, dass ein fester Kontakt zwischen den beiden zu verklebenden Materialoberflächen gegeben ist. Verwenden Sie bitte genügend Material, damit eine 100%-ige Kleberabdeckung gewährleistet ist. Alle Weiterverarbeitungen, die Positionierung und das Festklammern sollten abgeschlossen sein, bevor die Verarbeitungszeit verstrichen ist. Ein Verschieben eines Teils nach Ablauf der Verarbeitungszeit kann dazu führen, dass die Klebefestigkeit geringer ist, als möglich wäre. Sorgen Sie dafür, dass die zusammengefügten Teile nicht verschoben werden bis die Fixierung erfolgt ist.
Einfluss von Temperatur	Eine Aufbringung des Klebers bei Temperaturen zwischen 18°C und 26°C sichert eine ordnungsgemäße Aushärtung. Temperaturen unter 18°C werden den Aushärtungsprozess verlangsamen; über 26°C wird der Aushärtungsprozess beschleunigt. Die Viskosität der Einzelkomponenten (Klebstoff, Aktivator) ist abhängig von der Temperatur.
Lagerung und Lagerbeständigkeit	Die Klebstoffe von Devcon sollten in kühler, trockener Umgebung gelagert werden. Die Lagerbeständigkeit von Devweld 531 beträgt 12 Monate ab Herstellung bei ITW Devcon bei Lagerung um 22°C. Durch Aufbewahren bei Kühlung (7-12° C) kann die Lagerbeständigkeit optimiert werden. Dieses Produkt sollte niemals eingefroren werden.
Handhabung	*ACHTUNG!* Dieses Produkt ist feuergefährlich! (Teil A und Teil B). Es beinhaltet Methacrylat Ester. Halten Sie die Behälter nach Gebrauch verschlossen. Vermeiden Sie Haut- und Augenkontakt. Nach Hautkontakt betroffene Stelle gründlich mit Wasser und Seife auswaschen. Bei Augenkontakt 15 Min. mit Wasser auswaschen, Arzt aufsuchen. Verursacht Gesundheitsschäden nach Verschlucken. Halten Sie diese Materialien außerhalb des Zugriffs von Kindern. Halten Sie diese Produkte weg von Hitze, Funken und offenen Flammen. *BEACHTE:* Wegen der kurzen Aushärtezeit dieses Produktes wird erhebliche Hitze frei gesetzt wenn größere Mengen hiervon zur gleichen Zeit miteinander vermischt werden (eine Filmdicke von mehr als 4 mm sollte auf jeden Fall vermieden werden). Die Hitze, die beim Vermischen großer Mengen des Klebers entsteht, kann dazu führen, dass eingeschlossene Luft oder Gase frei werden. Um dieses zu verhindern, verwenden Sie bitte nur soviel Material wie nötig, um innerhalb der Verarbeitungszeit den Arbeitsvorgang abzuschließen und beschränken Sie die Spaltbreiten hierbei auf nicht mehr als auf 4 mm. Entsorgen Sie bitte nicht in Plastikbehältern, denn die Hitze könnte das Plastik zum Schmelzen bringen. Halten Sie nicht Metallbehälter mit Devcon Klebern während des Aushärtevorganges in der Hand, denn die entstehende Hitze könnte Verbrennungen verursachen.
Reinigen	Idealerweise wird die Reinigung durchgeführt, bevor der Kleber ausgehärtet ist. Den ausgehärteten Kleber sorgfältig abkratzen und die Stelle mit einem Lösungsmittel abwischen. Spritzer sollten mit aufnahmefähigem Material entfernt werden und bei der Entsorgung wie entflammbares Material behandelt werden.
Sicherheitshinweise	Bitte lesen Sie vor Gebrauch das entsprechende Sicherheitsdatenblatt.
Garantie	Devcon ersetzt jedes fehlerhafte Produkt. Für die erzielten Arbeitsergebnisse können wir jedoch keine Haftung übernehmen, weil Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Produktes außerhalb unseres Einflussbereiches liegen.
Widerruf	Diese Datenblatt ist eine Übersetzung des englischen technischen Datenblattes ist. Im Zweifelsfall hat die englische Version Gültigkeit. Alle Produktinformationen in diesem Datenblatt basieren auf Versuchen unter Laborbedingungen. ITW Devcon übernimmt keinerlei Garantien welcher Art auch immer im Hinblick auf diese Daten. Produktinformationen gibt es unter www.devconeurope.com. Alternativ steht unser technischer Support unter: +49 (0) 431 71883 – 0 (Deutschland) oder +44 (0) 870 458 7388 (UK) zur Verfügung.