Folientrennmittel PVA
Film release Agent PVA

Einfach zu handhabendes und sicheres Trennmittel für Epoxyd- und Polyesterharze bei Härtungstemperaturen bis max. 100 °C. Siliconfrei.

Verarbeitung
Reste in der Form und am Bauteil sind wasserlöslich und werden einfach abgewaschen. PVA wird nach jeder Entformung einschichtig neu aufgetragen. Für optimale Oberflächen empfehlen wir die Kombination mit **Grundierwachs.**

Neue Formen folgendermassen vorbereiten:
1. Grundierwachs in 3 - 5 Schichten auftragen und jeweils nach wenigen Minuten mit einem Baumwolltuch nachreiben.
2. Form einige Stunden oder über Nacht in einem temperierten Raum lagern, damit Lösemittel verdunsten können.
3. PVA mit Trennlackpinsel, Moltoprenschwamm oder sehr feinem Haarpinsel auftragen oder, in der spritzfähigen Einstellung, mit einer Spritzpistole aufbringen.

Bei gebrauchten Formen wird Grundierwachs nicht mehr nach jeder Entformuöng aufgetragen. Die Formen werden jeweils gründlich mit Wasser gereinigt und nach dem Trocknen mit einem neuen PVA-Auftrag versehen.
Folientrennmittel ist in den Einstellungen **streichfähig** und **spritzfähig** lieferbar. Das spritzfähige PVA wird mit einer Airbrush oder Lackierpistole mit oben- oder untenliegendem Behälter verarbeitet. Wir empfehlen eine Düse von 0.5mm und einen Druck von 0.8 bar.

Lagerung
In ungeöffneten Originalgebinden ca. 6 Monate. Die Farbe kann sich durch längere UV-Einstrahlung verändern, die Qualität bleibt davon jedoch unbeeinflusst.

Easy-to use and safe release agent for epoxy and polyester resins with max curing temperatures fo 100 °C. Silicone-free.

Processing
Any residue in the mould and on the component dissolves in water and is simply washed off. One coat of PVA is applied after each and every demoulding. For the optimal surfaces we recommend the combination with **priming wax.**

New moulds must be prepared as fellows.
1. Apply tree to five coats of priming wax, rubbing each layer with a cotton cloth after a few minutes.
2. Place the mould for a number of hours or overnight in a heated room so that the solvent can evaporate.
3. Apply PVA with a release varnish brush and Moltopren sponge or with a very fine hair brush or, if it is suitable for spraying, with a airbrush.

Priming wax is no longer applied after every **demoulding from used moulds**. Instead, the moulds are thoroughly cleaned with water and after drying are provided with a fresh coat of PVA.
Film release agent is avilable as formulations for **both brushed** and **sprayed** applications. PVA for sprayed applications is processed with an airbrush or spray gun with tip- or bottom-mounted reservoir. We recommend a 0.5mm nozzle and a pressure of 0.8 bar.

Storage
Approx. six months in the unopenend original packaging. Longer exposure to UV radiation can cause discolouring, but the quality remains unaffected.

	Grundierwachs **Priming wax**	**Folientrennmittel PVA** **Film release agent**
Lieferform *Delivered state*	fliessfähige Paste *flowable paste*	flüssig *liquid*
Aussehen *Appearance*	weiss-gelb-trübe *whitish yellow, dull*	farblos *colourless*
Verarbeitung	mit Lappen auftragen, in 10 Minuten nachreiben (nicht auspolieren!) *apply with a cloth, rub the whole surface before 10 min. have passed (but not to a polish!)*	einschichtig mit Moltoprenschwämmchen auftragen oder spritzen, trocknen lassen. *apply a single coat with a small Moltopreisponge or spray, leave to dry.*
Verbrauch/m2 *Consumption/m2*	ca. 20 g *approx. 20 g*	ca. 60 g *approx 60 g*
Trockenzeit 20°C *Drying time at 20°C*	Luftfeuchte 60-70%rel. ca. 5 Minuten *humidity 60-70% rel. approx. 5 minutes*	Luftfeuchte 60-70%rel. ca. 15 Minuten *humidity 60-70% rel. approx. 15 minutes*
Löslich in *Soluble in*	Testbenzin white spirit	Wasser water
Verarbeitungstemp. *Processing temp.*	15-30 °C *15-30 °C*	15-30 °C *15-30 °C*
Einsatztemperatur *Working temperature*	bis ca. 100 °C *up to approx. 100 °C*	bis ca. 100 °C *up to approx. 100 °C*