

R&G La résine de moulage P Durcisseur P-25

- **Elastique dur, résistant dans les angles**
- **Très bonnes propriétés de ponçage et de polissage**
- **Thixotropique (ne coule pas)**
- **Fabriquée sous vide, donc de manière optimale sans bulles d'air et homogène**



Résine époxy de couleur noire pour la couche de surface des moules. La résine de moulage P durcie à température ambiante. Elle s'utilise comme couche supérieure en combinaison avec des stratifiés de résine époxy ou avec des céramiques de stratification. Contrairement aux systèmes chargés de métal, la surface peut être polie. La couche de finition est dure-élastique, c'est-à-dire qu'elle n'est pas cassante, et présente une bonne résistance des angles.

Consommation: environ 0,6 kg/m² (épaisseur de couche Ø 0,5 mm)

Durcisseur P-25

Durcisseur pour la résine de moulage P avec un temps de traitement de 20 minutes.

- Très bonne résistance chimique (largement résistante au styrène)
- Exempt de nonylphénol et d'alcool benzylique

Rapport de mélange : 100 : 25 parties en poids de résine : durcisseur.

Temps de travail (lot de 125 g/23 °C) : environ 20 minutes

Temps de prise (à 20 °C/1 mm d'épaisseur de couche) : environ 2 heures

Temps de durcissement (à 23 °C) : 24 heures

Viscosité (ISO 3219/à 25 °C) : 150 -170 mPas

Point d'éclair (DIN-ISO 367) : > 100 °C

Indice d'amine (TS 31-97) : 825 ± 50 mgKOH/g

Numéro de couleur Gardner (DIN ISO 4630-2) : < 8

Poids équivalent H* (calculé) : 44 g/éq. Teneur en matières solides : 100

Température de déformation à la chaleur : 70 °C

Instructions de traitement dans la fabrication de moules en PRV

Une application impeccable est possible sur la plupart des agents de démoulage. Si des "yeux" se forment malgré tout en raison d'un mauvais mouillage du substrat, une deuxième couche de gel-coat peut être appliquée sur la couche encore collante après sa prise (quelques heures de durcissement à température ambiante). Deux couches élimineront les imperfections.

Procédure

1. Appliquer le gel-coat au pinceau, en une couche d'environ 0,5 mm d'épaisseur, laisser durcir (environ 2 heures à température ambiante)
2. Si des défauts ("yeux") se forment à cause de l'agent de démoulage, appliquez une deuxième couche de gel-coat, laissez durcir. Laisser gélifier
3. Appliquer une couche de couplage riche en résine, composée de résine de stratification, de copeaux de fibres de verre + flocons de coton, d'une épaisseur de quelques mm.
4. Poser le tissu de verre dans la couche de couplage humide et stratifier des couches supplémentaires de verre pour le renforcement.

Effectuez tous les travaux mouillé sur mouillé afin que les couches adhèrent bien les unes aux autres.

D'autres constructions sont bien sûr possibles. En fonction de la taille et de la géométrie du moule, les éléments suivants peuvent être envisagés:

- Stratifier directement sur la résine du moule, mais commencer par des mailles très fines pour que la structure ne se marque pas à travers le gel-coat.
- Stratifié de tissu en fibre de carbone, faible poids du moule, grande rigidité.
- Stratifié de tissu en fibre de carbone et de nid d'abeille en aramide comme couche intermédiaire, poids du moule très faible pour une rigidité élevée.
- Stratifié de céramiques de stratification ; constitution rapide, moules très rigides, mais aussi poids du moule plus élevé.
- Moules solides et rigides fabriqués en résine de moulage avec un revêtement arrière à parois épaisses composé de résine et de matières de remplissage telles que le sable, poraver et autres.

Nos conseils techniques d'application, qu'ils soient écrits, verbaux ou sous forme d'essais, sont donnés au mieux de nos connaissances, mais ne peuvent être considérés que comme des conseils non contraignants, y compris en ce qui concerne les droits de propriété de tiers, et ne vous dispensent pas de vérifier par vous-même si les produits que nous livrons conviennent aux processus et aux objectifs prévus. L'application, l'utilisation et le traitement des produits échappent à notre contrôle et relèvent donc exclusivement de votre responsabilité. Nous garantissons que les produits sont conformes aux spécifications respectives. Nous déclinons toute responsabilité en cas de dommages ou d'accidents pouvant survenir lors de l'utilisation des produits. Notre responsabilité se limite au remboursement ou au remplacement des produits qui ne sont pas conformes aux spécifications indiquées.