

# NEUKADUR VG ALU

Epoxid-Vergussmasse  
Aluminium gefüllt

# altropol

## Haupteigenschaften

- hart
- wärmebeständig
- bearbeitbar

**suter-kunststoffe ag**  
**swiss-composite.ch**

CH-3312 Fraubrunnen 031 763 60 60 Fax 763 60 61

## Anwendungen

- Werkzeugbau im Frontschichtguss
- Vakuum-Tiefziehformen
- Schäumformen
- Gießereieinrichtungen

## Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR VG ALU	NEUKADUR Härter VG L	NEUKADUR Härter T 39	NEUKADUR Härter 163
Farbe		grau	gelblich	gelblich	
Dichte 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,8	0,95	0,95	
Viskosität 20°C	mPas	60.000	150	100	

## Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischungsverhältnis	Gew. Teile	100	10	8	15
Mischviskosität	mPas		10.000	12.000	*
Verarbeitungszeit	(1000g) Minuten		180	85	9
Härtungszeit	Stunden		36 - 48	36 - 48	2 - 4
Dichte	g/cm <sup>3</sup>		1,7	1,7	*
Härte	Shore D		84	86	70
Wärmebeständigkeit	Martens °C		100	96	*
Zugfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>		*	*	*
Bruchdehnung	%		0,3	1,4	*
E-Modul aus Biegeversuch	N/mm <sup>2</sup>		4.300	9.000	*
Druckfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>		*	*	*
Wärmeleitfähigkeit	W/K • m		0,65	0,65	0,65
lineare Wärmedehnzahl	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>		35 - 40	35 - 40	35 - 40
linearer Schwund	mm/m		0,1	0,04	*

## Verarbeitungsbedingungen

Vor jeder Entnahme ist die Harzkomponente gründlich aufzurühren, da die Möglichkeit des Füllstoffabsetzens besteht. Eine behutsame aber zugleich intensive Einmischung der Härterkomponente gewährleistet eine optimale Benetzung und vermeidet Luftporen. Es empfiehlt sich, die angemischte Gießharzmasse vor dem Verguss 10 – 15 Minuten ruhen zu lassen, damit evtl. eingearbeitete Luft entweichen kann. Die Verarbeitungszeit ist abhängig von der Temperatur und der Ansatzmenge.

## NEUKADUR VG ALU

Epoxid-Vergussmasse  
Aluminium gefüllt

# altropol

---

### Lieferform

NEUKADUR VG ALU	10 kg
NEUKADUR Härter VG L	1,0 kg
NEUKADUR Härter T 39	0,8 kg
NEUKADUR Härter 163	0,5 kg

---

---

### Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden. NEUKADUR® Härter T 39 kristallisiert bei Temperaturen unter 15 °C. Durch Erwärmen auf ca. 40 °C verflüssigt sich dieser wieder, ohne Veränderung der Eigenschaften.

---

---

### Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

---

---

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. Stand 2008-02-20