

CIREX SI 40 WBN

Externes wasserbasiertes Trennmittel

Beschreibung

CIREX Si 40 WBN ist ein wasser-basiertes flüssiges externes Trennmittel, formuliert für die Nutzung im Zusammenhang mit warmhärtenden Harzsystemen wie bspw. Epoxid-, Polyester- und Vinylester-Harzen.

Enthält keine Lösemittel.

Ist auch bei höheren Temperaturen (200°C) stabil und sehr effizient
vermeidet das ungewollte Herauslösen des Bauteils aus der Form.

Physikalische Eigenschaften

- Aussehen	milchige Flüssigkeit
- Dichte	ca. 1,0kg/L
- Feststoffgehalt	ca. 7%

Anwendung

Bei Erstauftrag

1. Säubern Sie die Form mit **Cirex Si 019**. Dies erlaubt dem Trennmittel eine stärkere Anbindung an die Formoberfläche und erhöht seine Effizienz.
2. Auf einer gänzlich neuen oder gereinigten Form bringen Sie zuvor 2 Lagen **Cirex Si Bouchpor W1** auf (siehe dessen technisches Datenblatt).
3. (Sprühen oder bringen Sie darauf dann mittels eines Lappens insgesamt 4-5 dünne Lagen des Trennmittels im Abstand von ca. 15 Minuten auf.)
4. Nehmen Sie, noch bevor das Material getrocknet ist, unmittelbar nach Auftrag jeder Lage mit einem weiteren sauberen Lappen ohne Druck überflüssiges Material von der Fläche ab. Bei Wunsch nach einer glänzenden Oberfläche polieren Sie dieselbe Lage in einem zweiten Gang auf.
Lassen Sie dazu die letzte Schicht für maximal 1 Stunde trocknen, um so jegliche Schlieren auf der Formoberfläche auszupolieren.
EMPFEHLUNG: Bei Auftrag auf einer neuen oder gereinigten Form: lassen Sie die Formoberfläche wenigstens 3 Stunden oder über eine Nacht hinweg (oder, bei einer heißen Form bei 100°C für 20 Minuten) ruhen, um ein gutes Langzeitergebnis zu erzielen.

Bei Auftrag innerhalb von Serienproduktionen: bringen Sie -bevor sich erste Anhärtungen oder Verunreinigungen an der Form zeigen- nach einigen Entformungen eine dünne Schicht des Trennmittels auf. Polieren Sie die Oberfläche und lassen Sie dann den aufgetragenen Trennfilm zwecks Qualitätsverbesserung für 1 Stunde härten (kürzere Zeit, wenn die Form heiss ist, so bspw. 2 Minuten bei 100°C).

Sprüh-Auftrag

Empfehlung -abhängig der zu beschichtenden Fläche: Spritzpistole mit Düse 0,8 -1,2, bei einem maximalen Druck von 0,7 bis 1 bar. Diese Art des Auftrags benötigt ein leichtes Zwischenpolieren zwischen den jeweiligen Lagen. Ca.-Verbrauch: 8 bis 12ml / m² / pro Lage.

Gebinde-Größen

1 Liter	5 Liter	20 Liter
---------	---------	----------

Lagerung

- 2 Jahre im verschlossenen Original-Behältnis.
- Risiko des Ausfällens von Material, daher vor jeder Entnahme gut aufschütteln!
- Nach jeder Entnahme das Behältnis wieder gut verschließen!
- Vor Frost und kalten Temperaturen schützen.

Bitte beachten Sie:

die hier gegebenen Hinweise sind als Tipps zu verstehen, nicht als Verarbeitungsanweisung! Diese basieren auf den von uns oder unseren Kunden gemachten Erfahrungen und müssen von Anwendern selbst hinsichtlich passender Produktauswahl auf den eigenen Produktionsprozess hin getestet und als geeignet nachvollzogen werden.

Rechtliche Hinweise:

Gültig bei allen von uns oder / und durch SICOMIN EPOXY SYSTEMS zur Verfügung gestellten und auf bestem Wissen und Gewissen beruhenden Informationen (egal, ob mündlicher oder schriftlicher Natur), können wir für deren Richtigkeit keine Haftung übernehmen. Sie wurden nach bestem Wissen aufgrund aktueller Kenntnisse und Produkt-Erfahrungen gemacht, während derer die Materialien unter den von SICOMIN empfohlenen Bedingungen gelagert, gehandhabt oder verarbeitet wurden. Darum weisen wir unsere Kunden darauf hin, dass Sie sich vor endgültiger Anwendung als Verwender der SICOMIN-Produkte und Systeme mittels ausreichender praktischer Tests hinsichtlich der geplanten Prozesse und Anwendungen unbedingt selbst von der Anwendbarkeit überzeugen müssen. Kundenseitig sind Lagerung, Gebrauch, die Anwendung und die Transformation der gelieferten Produkte außerhalb unseres Einflusses und tatsächlich innerhalb Ihrer (Kunden-) Verantwortlichkeit. SICOMIN behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte zu verändern. Jegliche technische Daten in diesem Technischen Datenblatt basieren auf Labortests. Aktuell gemessene Daten und Toleranzen können unter Einflüssen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, variieren. Sollten von unserer oder von Herstellerseite her dennoch berechnete Ansprüche erfüllt werden, so bezieht sich deren Erfüllung lediglich auf den Wert der gelieferten und von Ihnen verwendeten Produkte. Der Hersteller wiederum garantiert die ständige Qualitätskontrolle laut seinen allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen. Verarbeiter müssen immer das jeweils lokale aktuelle technische Datenblatt beachten, dessen Kopie bei Bedarf übermittelt wird.