

CIREX SI 66

Externes temperaturbeständiges Formentrennmittel

Vor Einsatz sorgfältig aufschütteln

Beschreibung

CIREX SI 66 ist ein für Komposit- und Metallformen entwickeltes Trennmittel, welches die Entformbarkeit von auf Polyester-, Vinylester-, Epoxid-, Acrylharzen basierenden Produkten sichert. Einfach aufzubringen, geringer Verbrauch, sehr geringe Oberflächenverschmutzung. Glänzend nach Trocknung oder Polieren. **CIREX SI 66** erlaubt auch das Anbringen von Vakuumzubehör.

Vorteile

- **CIREX SI 66** ist ein flüssiges Trennmittel, dessen Härtung bei Raumtemperatur erfolgt und dabei einen Film ausbildet, der an der Formoberfläche haftet.
- Es findet kein Transfer des Material zu den abgeformten Bauteilen statt und es werden mehrere Entformungen ohne erneuten Auftrag des Materials ermöglicht.
- **CIREX SI 66** erlaubt die Lackierung oder Verklebung der entformten Bauteile.
- Es wirkt wie eine Antikorrosionsbeschichtung auf metallischen Formen während ihrer Lagerung.

Physikalische Eigenschaften

- Lagerzeit: 1 Jahr in verschlossenem Originalbehältnis. Sedimentieren von Inhaltsstoffen während der Lagerung, daher vor Gebrauch gut aufschütteln.

Anwendung

1. Säubern Sie die Form mit **CIREX SI 019**. Dies erlaubt den nachfolgenden Beschichtungen eine stärkere Anbindung an die Formoberfläche und erhöht seine Effizienz.
2. Tragen Sie dann 1-2 Schichten des Versieglers **CIREX SI 023** auf.
3. Darauf tragen Sie mithilfe eines Baumwolltuchs oder einer Spritzpistole 4 Lagen des Trennmittels **CIREX SI 66** auf.
4. Lassen Sie die einzelnen Schichten jeweils 10 Minuten trocknen.
5. Bei Wunsch nach einer glänzenden Oberfläche nehmen Sie, noch bevor das Material getrocknet -und damit weiss werdend (innerhalb einer Zeit von ca. 20 bis 60 Sekunden)- ist, mittels eines fusselfreien Lappens einen Poliergang vor.
6. Lassen Sie das Material für wenigstens 1 Stunde trocknen, bevor Sie die erste Produktion in der Form vornehmen.
7. Im Falle der Inbetriebnahme einer neuen Form tragen Sie nach der ersten Entformung nochmals eine neue Lage des Trennmittels auf.

Auftragen mithilfe einer Sprühpistole

Am besten nutzen Sie eine Sprühpistole mit einer Düse zwischen 0,8 und 1,2. Der Druck

sollte, je nach zu behandelnder Oberfläche, zwischen 0,6 und maximal 1 bar liegen.
Durchschnittlicher Verbrauch: 10-20g / Schicht / m². Diese Art des Auftrags benötigt nach jedem Auftragsgang ein leichtes Auspolieren.

Verpackungsgrößen

5 Liter / 4,05kg

Bitte beachten Sie:

die hier gegebenen Hinweise sind als Tipps zu verstehen, nicht als Verarbeitungsanweisung! Diese basieren auf den von uns oder unseren Kunden gemachten Erfahrungen und müssen von Anwendern selbst hinsichtlich passender Produktauswahl auf den eigenen Produktionsprozess hin getestet und als geeignet nachvollzogen werden.

Rechtliche Hinweise:

Gültig bei allen von uns oder / und durch SICOMIN EPOXY SYSTEMS zur Verfügung gestellten und auf bestem Wissen und Gewissen beruhenden Informationen (egal, ob mündlicher oder schriftlicher Natur), können wir für deren Richtigkeit keine Haftung übernehmen. Sie wurden nach bestem Wissen aufgrund aktueller Kenntnisse und Produkt-Erfahrungen gemacht, während derer die Materialien unter den von SICOMIN empfohlenen Bedingungen gelagert, gehandhabt oder verarbeitet wurden. Darum weisen wir unsere Kunden darauf hin, dass Sie sich vor endgültiger Anwendung als Verwender der SICOMIN-Produkte und Systeme mittels ausreichender praktischer Tests hinsichtlich der geplanten Prozesse und Anwendungen unbedingt selbst von der Anwendbarkeit überzeugen müssen. Kundenseitig sind Lagerung, Gebrauch, die Anwendung und die Transformation der gelieferten Produkte außerhalb unseres Einflusses und tatsächlich innerhalb Ihrer (Kunden-) Verantwortlichkeit. SICOMIN behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte zu verändern. Jegliche technische Daten in diesem Technischen Datenblatt basieren auf Labortests. Aktuell gemessene Daten und Toleranzen können unter Einflüssen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, variieren.

Sollten von unserer oder von Herstellerseite her dennoch berechtigte Ansprüche erfüllt werden, so bezieht sich deren Erfüllung lediglich auf den Wert der gelieferten und von Ihnen verwendeten Produkte. Der Hersteller wiederum garantiert die ständige Qualitätskontrolle laut seinen allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen. Verarbeiter müssen immer das jeweils lokale aktuelle technische Datenblatt beachten, dessen Kopie bei Bedarf übermittelt wird.