

# Technische Daten

**suter-kunststoffe ag**  
**swiss-composite.ch**

CH-3312 Fraubrunnen 031 763 60 60 Fax 031 763 60 61  
www.swiss-composite.ch info@swiss-composite.ch

## Epifanes Monourethan

Hochglänzender Yachtlack auf Urethanöl-Basis, der einerseits die günstigen Verarbeitungseigenschaften der Einkomponenten-Lacke aufweist, zum anderen jedoch beinahe die Härte von Zweikomponenten-Lacken erreicht. Läßt sich auf viele Einkomponenten-Systeme auftragen. Kann direkt, ohne Haftgrundierung, auf gründlich entfettete und angeschliffene Polyesteroberflächen aufgetragen werden. Verwendbar für Innen- und Außenanstriche, in Süß- und Salzwasserrevieren.

|                        |   |
|------------------------|---|
| Type                   | Lufttrocknend                                   |
| Basis                  | Modifiziertes Urethan-Alkydharz                 |
| Farbton                | 17 laut Farbtonkarte                            |
| Glanz                  | Hochglanz                                       |
| Dichte                 | 0.95 - 1.30 kg/dm <sup>3</sup> (Farbtonbedingt) |
| Ablieferungsviskosität | 40 Sek. Din Cup 6 mm                            |
| Feststoffgehalt        | 47 - 52 ± 2 Vol.% (Farbtonbedingt)              |

### Trockenzeiten

bei 20°C / 65% RLF

|              |            |                |
|--------------|------------|----------------|
| Staubtrocken | Schleifbar | Überstreichbar |
| 1 Stunde     | 24 Stunden | 24 Stunden     |

### Verarbeitung

|                         | Luftspritze | airless       | Pinsel |
|-------------------------|-------------|---------------|--------|
| Vol.% Verdünnung        | 15 - 20     | 5 - 10        | 0 - 5  |
| Düsenöffnung            | 1.5mm-1.8mm | 0.011"-0.013" | -      |
| Druck in Bar            | 2 - 3       | 80 - 100      | -      |
| Viskosität Din Cup 4 mm | 20 - 24     | 35 - 50       | 120    |

### Verdünnung

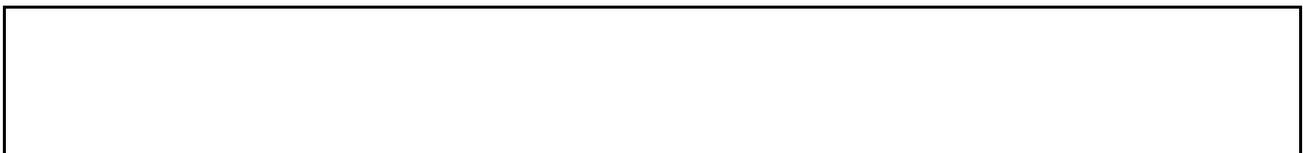
|               |                               |
|---------------|-------------------------------|
| Spritze       | Epifanes 1-K Spritzverdünnung |
| Pinsel/Roller | Epifanes Farbverdünner        |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Ergiebigkeit theoretisch</b> | 14 m <sup>2</sup> pro Liter bei 40 µm Trockenschichtdicke.  |
| <b>Ergiebigkeit praktisch</b>   | Ahängig von vielen Faktoren, wie z.B Auftragsverfahren, Untergrundbedingungen, Bedingungen während der Verarbeitung, Materialverlust u.s.w. |

**Empfohlene NSD pro Schicht** 70-80 µm, übereinstimmend mit 35-40 µm Trockenschichtdicke.

### Verarbeitungsvorschriften

Nicht nass auf nass verarbeiten. Den Auftrag höherer Nassfilmdicken vermeiden, um Läufern, Kraterbildung, Haftungs- und Trocknungsproblemen vorzubeugen. Genaue Trockenzeiten einhalten. Zur Erzielung einer gleichmäßigen Streichfähigkeit und eines optimalen Glanzes muß die vorher aufgetragene Schicht möglichst gleichmäßig leicht angeschliffen werden (400-er Körnung). Maschinelles Zwischenschleifen wird nicht empfohlen.



# Technische Daten

**suter-kunststoffe ag**  
**swiss-composite.ch**

CH-3312 Fraubrunnen 031 763 60 60 Fax 031 763 60 61  
www.swiss-composite.ch info@swiss-composite.ch

## Empfohlene Grundierungen

|           |   |
|-----------|---|
| Holz      | Werdol Grundierfabe                       |
| Stahl     | Werdol Metallprimer                       |
| Polyester | Epifanes Polyester Grundierlack           |
| Aluminium | Epifanes Washprimer AQ + Epigrond Vorlack |

oder direkt ohne Haftgrund auf gut entfettete und angeschliffene Polyesteroberflächen.

**Überstreichbar mit** Epifanes Bootslack, Epifanes Nautiforte.

**Anwendungsgebiet** Holz, Stahl, Aluminium und Polyester/GFK über der Wasserlinie.

## Untergrundbedingungen

Polyester / GFK Mindestens 14 Tage alt, gut entfettet und angeschliffen  
Grundierungen Sauber, trocken, angeschliffen und staubfrei  
Existierende Klarlackschichten Sauber, gut angeschliffen, staubfrei. Salz und sonstige in Wasser lösliche Verschmutzungen mit Wasser und Seife entfernen. Fett und Öl mit Wasser und Amoniak, MEK, 1-Komponenten Spritzverdünnung oder einem anderen geeigneten Lösungsmittel entfernen.

## Verarbeitungshinweise

Temperatur während der Verarbeitung und der Trocknung mindestens 8°C und relative Luftfeuchtigkeit maximal 85%.

Nicht in vollem Sonnenschein oder starkem Wind arbeiten. Unter diesen Umständen findet eine schnelle Verdunstung des Lösungsmittels statt, wobei ein optimaler Verlauf verhindert wird, oder zu viel Lösungsmittel beigefügt werden muss.

Nur saubere und trockene Qualitätspinsel verwenden.

### Hinweise:

Die vorstehenden technischen Informationen entsprechen dem heutigen Stand unserer technischen Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen.

Da die Verarbeitung von uns nicht kontrolliert werden kann, können wir auch keine Haftung oder Garantie für das Endprodukt übernehmen.

Weder diese technische Information noch irgendein Verarbeitungshinweis darf als Anleitung zur Verletzung etwa bestehender Schutzrechte verwandt werden.

Hinsichtlich unserer Handelsgeschäfte einschliesslich anwendungstechnischer Beratungen in der Bundesrepublik Deutschland, Österreich und der Schweiz gelten zusätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen neuester Fassung.