

NEUKASIL SN 2888-4

Silikonkautschuk, additionsvernetzend
Vorläufiges Datenblatt

altropol

Haupteigenschaften

- Mischungsverhältnis A : B = 1 : 1
- sehr gut fließend
- thixotropierbar
- schnelle Durchhärtung

Anwendungen

- allgemeiner Formenbau

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKASIL SN 2888-4 Komp. A	NEUKASIL SN 2888-4 Komp. B
Farbe		transluzent	orange
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	100
Dichte (20 °C)	g/cm ³	1,10	1,05
Viskosität (20 °C)	mPa·s	800	700

Eigenschaften der Mischung und des ausgehärteten Produktes (ca. Werte)

Mischviskosität (20 °C)	mPa·s		750
Verarbeitungszeit	(100g) Minuten		11
Aushärungszeit	Minuten		1
Härte (24 h)	Shore A	DIN 53505	4
Gebrauchstemperatur kurzfristig	°C		200
Reißfestigkeit	N/mm ²	DIN 53504 S2	*
Reißdehnung	%	DIN 53504 S2	*
Weiterreißfestigkeit	N/mm	ASTM D 624 B	*
Lineare Maßänderung	%		< 0,2

*in Arbeit

Wichtiger Hinweis: Der Platinkatalysator befindet sich in der Komponente A.

Verarbeitungshinweise

Zur Herstellung eines verarbeitungsfähigen Ansatzes wird die notwendige Vernetzermenge zu dem Kautschuk gegeben und so lange eingerührt, bis eine homogenen Verteilung erreicht ist.

Während des Mischens ist darauf zu achten, dass möglichst wenig Luft eingerührt wird.

Wird NEUKASIL SN 2888-4 als Formenbaumaterial eingesetzt (Herstellung von Negativen), so wird zur Entformung kein Trennmittel benötigt. Sollten sich dennoch Schwierigkeiten ergeben, empfehlen wir unser NEUKADUR Trennmittel SE Neu oder NEUKADUR Trennspray P 6. Zur Herstellung mehrteiliger Formen und um eine Haftung von NEUKASIL SN 2888-4 mit sich selbst zu vermeiden, werden die gleichen Trennmittel verwendet. Es wird die Oberfläche des bereits vulkanisierten Teils der Form mit Trennmittel behandelt und anschließend der zweite Teil der Form gegossen.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel/>

NEUKASIL SN 2888-4

Siliconkautschuk, additionsvernetzend
Vorläufiges Datenblatt

altropol

Thixotrope Einstellung

Durch Zugabe von NEUKASIL SN 200 lässt sich der Siliconkautschuk für spezielle Anwendungen thixotropieren, d. h. die Masse ist dann nicht mehr flüssig und gießfähig, sondern pastös und streichbar. Hierzu wird zu den bereits gemischten Komponenten NEUKASIL SN 2888-4 Komp. A und NEUKASIL SN 2888-4 Komp. B etwa 0,5 – 1,0 % der Komponente NEUKASIL SN 200 zugegeben. Der Thixotropie-Effekt tritt bereits nach kurzer Zeit ein.

NEUKASIL RTV ist die Bezeichnung für Raum-Temperatur-Vulkanisierende 2-Komponenten-Siliconkautschuksysteme der ALTROPOL KUNSTSTOFF GmbH.

Lieferform

NEUKASIL SN 2888-4 Komp. A	auf Anfrage
NEUKASIL SN 2888-4 Komp. B orange	auf Anfrage
NEUKASIL Thixotropiermittel SN 200	auf Anfrage

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahme

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2022-02-16.1 / 13 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •